NEOLASER.PRO

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

MAINTENANCE USER'S MANUAL

Neolaser

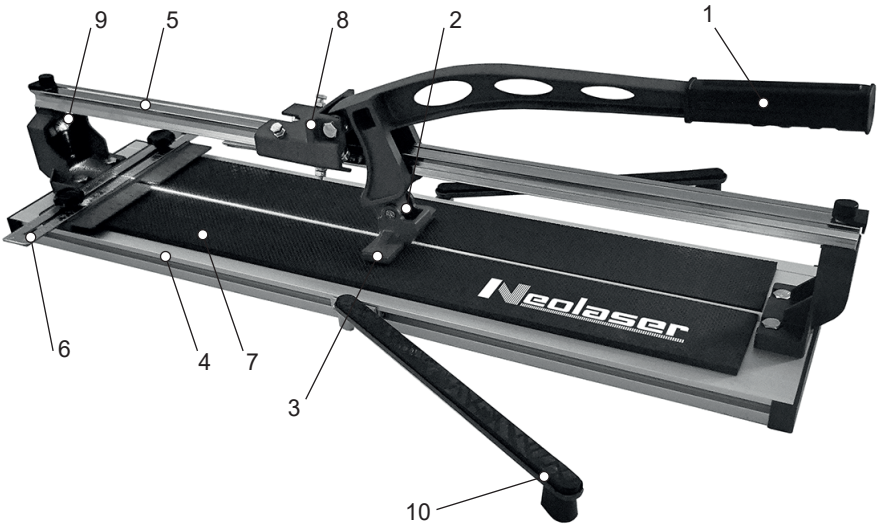


ПЛИТКОРЕЗ РУЧНОЙ РЕЛЬСОВЫЙ / MANUAL RAIL TILE CUTTER

модель/model: NTC-450-M / NTC-500-M / NTC-600-M / NTC-750-M / NTC-1200-M

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед началом эксплуатации внимательно прочтите данное руководство.
WARNING: Please read this instruction manual carefully before operating.

Art. NL10400 / NL10401 / NL10402 / NL10403 / NL10404



ПЛИТКОРЕЗ РУЧНОЙ РЕЛЬСОВЫЙ

NTC-450-M / NTC-500-M / NTC-600-M / NTC-750-M / NTC-1200-M

1- Рукоятка
2- Режущий ролик
3- Лапка
4- Станина
5- Рельсовая направляющая
6- Линейка-угольник
7- Мягкие накладки
8- Каретка на подшипниках
9- Переключатель лазерного указателя
10- Дополнительные упоры

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Перед первым использованием изделия внимательно изучите настоящую инструкцию. Храните данную инструкцию в течение всего срока службы Вашего инструмента. Контактная информация относительно импортера содержится на упаковке.
В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет.
Официальный срок гарантии 2 года.
При коммерческом использовании инструмента и в целях осуществления предпринимательской деятельности – срок гарантии составляет 1 год.
Полные условия гарантии смотреть на сайте http://neolaser.pro
Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

Хранение

– необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей;
– при хранении необходимо избегать резкого перепада температур, хранение без упаковки не допускается.
- хранить в упаковке предприятия- изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от -15°С до + 40°С и относительной влажности воздуха не более 80%.

Транспортировка

– транспортировать в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида;
– категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке;
– при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки;
-транспортировать при температуре окружающей среды от −15 °С до +40 °С, относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Утилизация

После выработки ресурса плиткорез необходимо утилизировать согласно действующим региональным нормам и правилам. Для этого требуется обратиться в специализированную организацию, имеющую разрешительные документы на утилизацию аналогичной техники.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1.Плиткорез ручной рельсовый - это специальный инструмент, который предназначен для резки керамической плитки в домашних условиях.
Другие виды применения категорически исключаются.
Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата при температуре от 5°С до +40° С и относительной влажности не более 80%.
1.2.Плиткорез ручной не подлежит обязательной сертификации.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные устройства приведены в таблице 1.
Таблица 1

Артикул	**NL10400**	**NL10401**	**NL10402**	**NL10403**	**NL10404**
Макс. длина реза, мм	450	500	600	750	1200
Макс. толщина керам. плитки, мм	14				
Макс. толщина керамогранита, мм	10				
Диапазон реза под углом, градусы	0-60				
Макс. размер плитки для реза по диагонали, мм	318x318	353x353	424x424	538x538	848x848
Режущий элемент	ролик из карбид вольфрама(YG6)- 22,0x10,5x2,0мм				
Материал обработки	керамическая плитка, керамогранит				
Габаритные р-ры изделия, мм	635x238x202	685x238x202	785x238x202	935x238x202	1385x238x202
Габаритные р-ры коробки, мм	685x220x150	735x220x150	835x220x15	1005x220x15	1450x220x15
Вес изделия (нетто), кг	5,3	5,7	6,5	7,5	9,0
Вес в коробке, кг	5,8	6,2	7,0	8,0	10

*Существуют некоторые типы керамической плитки (в особенности керамогранита), которые по своим физическим характеристикам, внутреннему напряжению материала невозможно разрезать ручным плиткорезом!
Рекомендуется провести пробный разрез для определения совместимости. Для резки данного типа материала рекомендуется воспользоваться электрическим плиткорезом и/или камнерезом.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки перечислен в таблице 2.
Таблица 2

Наименование	Количество
Станина плиткореза	1
Лазерный указатель (без комплекта батареек)	1
Угольник-угломер	1
Дополнительные упоры	1 комплект
Каретка на подшипниках	1
Направляющий рельс	1
Рукоятка	1
Крепеж для направляющей и угольника	1 комплект
Руководство по эксплуатации	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

4.1. Внешний вид устройства представлен на рисунке 1.
Устройство ручного плиткореза настольного типа имеет следующие конструктивные элементы:
•каретку с режущим роликом и ручкой, передвигающуюся по направляющим;
•основание, выполненное из профилированного алюминия, которое имеет мягкие защитные накладки;
•рычаг, с помощью которого переламывают надрезанный кафель;
•направляющий рельс, закреплённый на стойке;
•лазерный указатель
Работа ручным плиткорезом выполняется по следующему принципу:
-роликом делают надрез в распиливаемом материале;
-по линии разреза разламывают плитку, установив каретку в конце линии реза

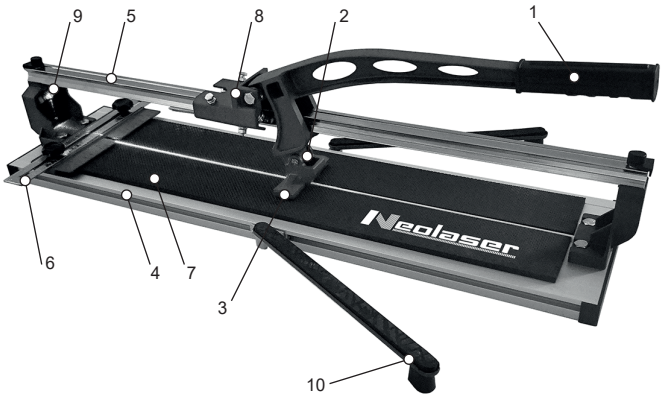
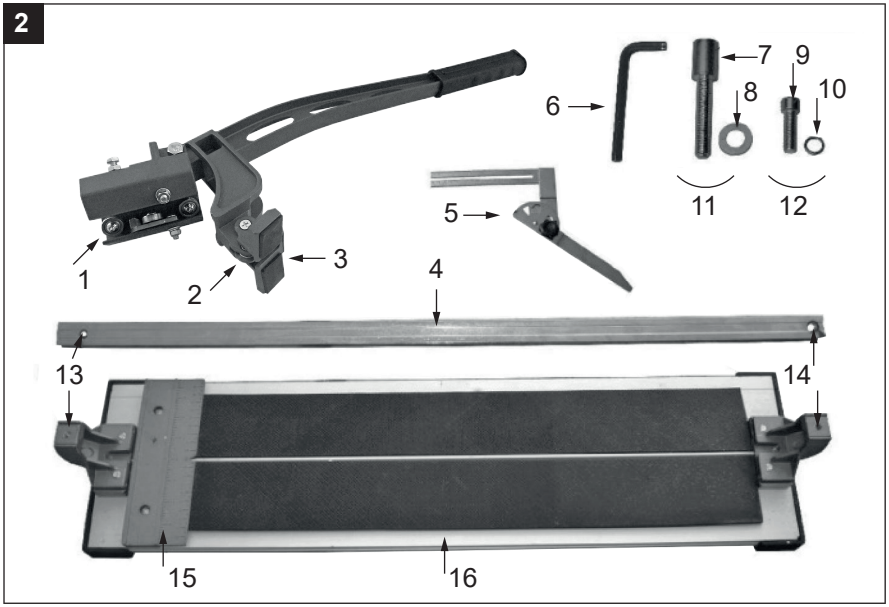
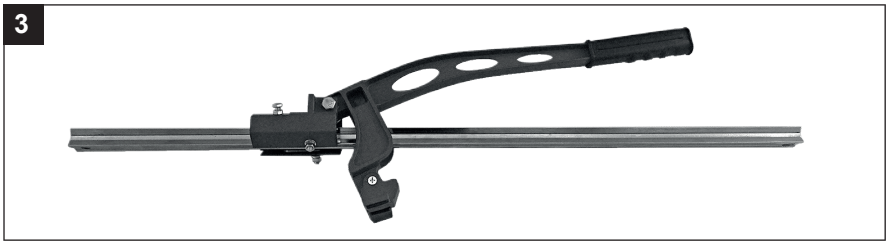


Рисунок 1.
Общий вид плиткореза
1- Рукоятка,
2- Режущий ролик,
3- Лапка,
4- Станина,
5- Рельсовая направляющая,
6- Линейка-угольник,
7- Мягкие накладки,
8- Каретка на подшипниках,
9- Переключатель лазерного указателя,
10- Дополнительные упоры

4.2. Схема сборки плиткореза.

Рис.1. Детали устройства: 1- подшипники, 2- режущий ролик, 3- лапка, 4- направляющая планка, 5- шаблон-угломер, 6- шестигранный ключ, 7- внутренний шестигранный болт M8x40, 8- плоская шайба, 9- внутренний шестигранный болт M8x25, 10- пружинная шайба, 11- Крепеж 1, 12- Крепеж 2, 13- место фиксации крепления 1, 14- место фиксации крепления 2, 15- шкала, 16- алюминиевое основание (станина)







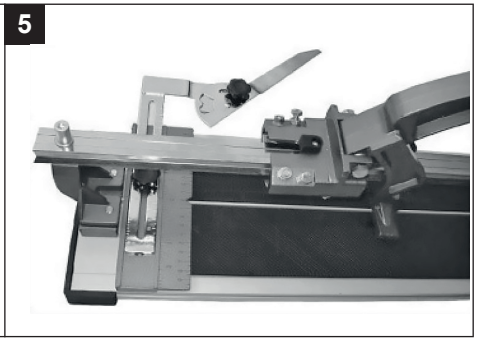


Рис.3. Выдвижная система: вставьте направляющую в каретку с рукояткой.
Рис.4. Установка выдвижной части. Закрепите крепеж 1 и крепеж 2 на алюминиевое основание.
Рис.5. Закрепите шаблон-угломер: используйте шестигранный ключ, чтобы зафиксировать систему регулировки.
Рис.6. Завершение установки.



Предупреждение:	**Примечания:**
1. Не бросайте установленную выдвижную систему на пол. 2. Прикрепите выдвижную систему к алюминиевому основанию, плотно закрепив.	1. Подходит для аналогичных изделий размером 450-1200 мм. 2. Прикладывайте плитку к шкале и системе регулировки в процессе реза.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Осмотр плиткореза на наличие повреждений.
5. 2. Очистите рабочую часть в случае наличия загрязнений.
Перед началом работы внимательно проверьте состояние режущего ролика, его свободное вращение, перемещение каретки, а также нормальное функционирование рукоятки.
Все узлы должны работать легко, без заеданий.
5.3. Установите плиткорез на сухую, ровную и устойчивую поверхность.
5.4. Проверьте положение луча лазерного указателя, при необходимости отрегулируйте его положение с помощью винтов, см.рис.7.

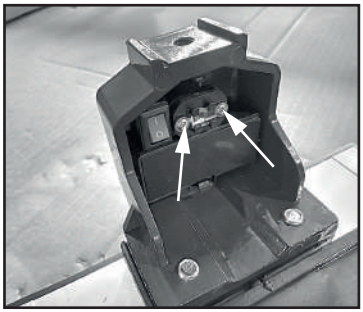


Рис. 7.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Убедитесь, что все пункты из раздела 6 выполнены.
6.2. Поднимите рукоятку вверх и отведите каретку назад до упора (рис. 8).

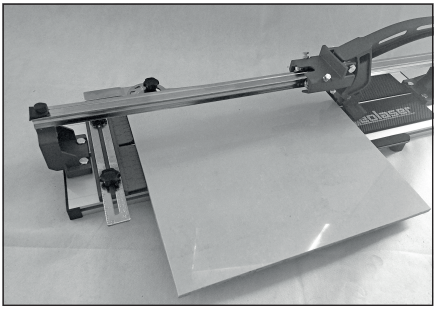


Рис. 8.

6.3.Поднимите лапку на каретке вверх.
6.4.Поместите плитку на станине, глазированной поверхностью вверх, предварительно нанеся на плитку разметку предстоящей линии разреза.
ВНИМАНИЕ! Никогда не располагайте руки на пути движения режущего ролика и не вставляйте пальцы между движущимися частями плиткореза.
6.5.Опустите режущий ролик на плитку, плавно двигая рукоятку вниз (рис. 9).

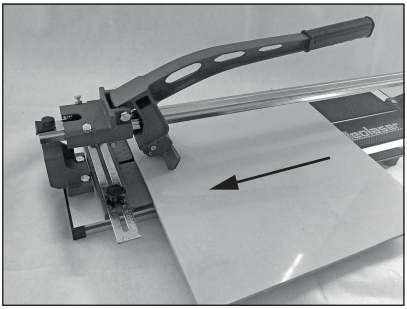


Рис. 9.

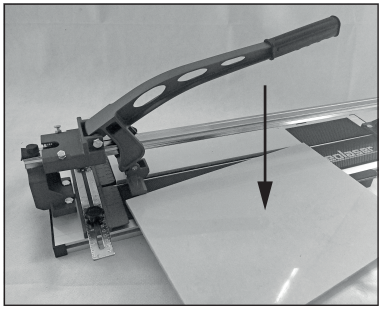


Рис. 10.

6.6.Сделайте надрез на поверхности плитки, двигая рукоятку вперед и одновременно плавно нажимая на нее.
6.7.Поднимите рукоятку вверх, опустите лапку на плитку. Режущий элемент не должен касаться плитки.
6.8.Опустите рукоятку вниз, плавно надавливая на лапку каретки (рис. 9).
6.9.Плитка расколется на две части по линии разреза (рис. 10).
Линия реза должна проходить на расстоянии не менее 10 мм от края плитки, в противном случае велика вероятность получения некачественного реза или скола.

7. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Инструмент должен использоваться только по назначению.
7.2. Перед началом работы необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством и изложенными в нем правилами эксплуатации.
7.3. При работе с плиткорезом оператор должен находиться в устойчивом положении.
7.4. Рабочее место должно быть ровным, сухим, чистым, хорошо освещенным.
7.5. Используйте ролик для плитки только в указанном диапазоне толщины.
7.6. При резе материала не прилагайте излишнего усилия на рукоятку.
7.7. Плиткорез переносите только держа его за станину
7.8. Не допускайте использования ручного плиткореза неквалифицированными, несовершеннолетними или людьми с недостаточными для использования плиткореза физическими данными.
7.9. При использовании плиткореза пользуйтесь средствами индивидуальной защиты: специальными перчатками, защитными очками и респиратором.
7.10. Не допускайте перегрузки плиткореза.
7.11. При обнаружении дефектов плиткореза обратитесь к квалифицированным специалистам в сервисный центр.
7.12. Запрещается вносить изменения, в том числе обратимые, в конструкцию плиткореза.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1.После работы необходимо провести очистку инструмента от пыли и другого мусора. Для чистки ручного плиткореза не следует использовать чистящие средства, которые могут привести к образованию ржавчины на металлических частях изделия или повредить защитные накладки рабочей поверхности. Особое внимание следует уделить направляющим. При необходимости направляющие следует обработать специальной смазкой.
8.2.Режущий ролик изготовлен из карбида вольфрама и является расходным материалом, который подвержен износу в процессе эксплуатации. Ролик рассчитан на резку 10 – 20 м.п. плитки, в зависимости от твердости матерала плитки. Затем его необходимо заменить новым.
В процессе работы обязательно проверяйте, чтобы ролик всегда оставался острым. Это позволит избежать брака при резке.
Максимальная толщина разрезаемой плитки зависит от её состава, покрытия и состояния режущего ролика.
8.3.Плиткорез следует хранить в закрытой упаковке в защищенном от попадания пыли, влаги, пара и других агрессивных жидкостей.

9. ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1.Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 24 месяца со дня продажи, при соблюдении правил эксплуатации и ухода, предусмотренных настоящим руководством.
9.2.При обнаружении дефектов, потребителю следует обратиться в авторизованный сервисный центр, а в случае отсутствия такового, в магазин, продавший плиткорез, для подтверждения гарантийности случая.
9.3.В случае обнаружения заводского брака товар подлежит замене.
9.4.При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью магазина, срок гарантии исчисляется от даты выпуска изделия.
9.5.В обмене по гарантии может быть отказано, если:
-неправильно или с исправлениями заполнены свидетельство о продаже и гарантийные талоны,
-при отсутствии инструкции по эксплуатации изделия, товарного чека, гарантийного талона,
-при использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации (см. инструкцию по эксплуатации),
-при наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформации на корпусе или любых других элементов конструкции),
-при наличии признаков самостоятельного ремонта,
-при наличии изменения конструкции,
-при загрязнении изделия, ржавчине и т.д.
-при наличии дефектов, являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения или естественного износа.
При коммерческом использовании станка и в случаях использования для нужд связанных с осуществлением предпринимательской деятельности срок гарантии 1 год.

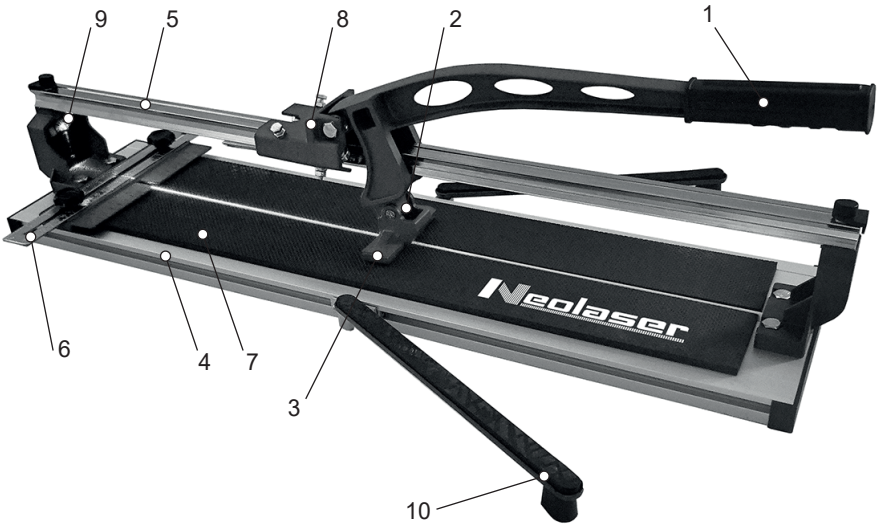
Произведено:
Нинбо Сендинг Эдж Мекатроникс Индастри Энд Трейд Ко. Лтд,
№ 2-2, Оуфу Роуд, Жангтинг Таун, Юяо, Нинбо

Импортёр/Лицо, уполномоченное принимать претензии по качеству товара:
АО «Интеринструмент-комплектсервис»
РФ, 143405, Московская обл., Красногорск, д. Гольево, ул. Центральная, д.1, этаж 1, помещ. I, комната 10

Обязательной сертификации не подлежит.
Сделано в Китае.
Дата изготовления указана на изделии.

Информация по гарантийному и пост гарантийному сервисному обслуживанию
Адреса авторизированных сервисных центров в Российской Федерации

Адрес центрального сервисного центра:
Московская обл., г. Балашиха, ул. Дорофеева, владение 1
Телефон горячей линии: 8-800-100-82-43



MANUAL RAIL TILE CUTTER

NTC-450-M / NTC-500-M / NTC-600-M / NTC-750-M / NTC-1200-M

1- Handle
2- Cutting roller
3- Tilebreaker
4- Bed
5- Monorail guide
6- Square ruler
7- Soft pads
8- Carriage on bearings
9- Laser pointer switch
10- Additional stops

DEAR CUSTOMER!

Before using the product for the first time, carefully read these instructions. Keep these instructions for the entire service life of your tool. Contact information for the importer is included on the packaging.
Due to ongoing efforts to improve the product, the manufacturer reserves the right to make minor changes to its design that are not reflected in this manual and do not affect efficient and safe operation. If necessary, information about this will be attached on a separate sheet.

Product life

The service life of the product is 7 years.
The official warranty period is 2 years.
For commercial use of the tool and for business purposes, the warranty period is 1 year.
See the full terms and conditions of the warranty on the website http://neolaser.pro
The specified service life is valid if the consumer complies with the requirements of this manual.

Storage

– must be stored away from sources of elevated temperatures and exposure to sunlight;
– during storage, sudden temperature changes must be avoided; storage without packaging is not allowed.
- store in the manufacturer's packaging in warehouses at an ambient temperature of -15°C to + 40°C and a relative air humidity of no more than 80%.

Transportation

– transport in closed vehicles in accordance with the rules for the transportation of goods applicable to transport of this type;
– falling and any mechanical impacts on the packaging during transportation are strictly prohibited;
– when unloading/loading, the use of any type of equipment operating on the principle of clamping the package is not allowed;
-transport at ambient temperatures from −15 °C to +40 °C, relative air humidity should not exceed 80%.

Disposal

After the end of its service life, the tile cutter must be disposed of in accordance with current regional standards and regulations. To do this, you need to contact a specialized organization that has permits for the disposal of similar equipment.

1. GENERAL INFORMATION

1.1. A manual rail tile cutter is a special tool that is designed for cutting ceramic tiles at home. Other uses are strictly excluded.
This model is designed to operate in temperate climates at temperatures from 5°C to +40°C and relative humidity not exceeding 80%.
1.2. Manual tile cutters are not subject to mandatory certification.

2. TECHNICAL DATA

The main technical data of the device are shown in table 1.
Table 1

Article	NL10400	NL10401	NL10402	NL10403	NL10404
Max. cutting length, mm	450	500	600	750	1200
Max. ceramic thickness tiles, mm	14				
Max. thickness of porcelain stoneware, mm	10				
Angle cutting range, degrees	0-60				
Max. tile size for diagonal cutting, mm	318x318	353x353	424x424	538x538	848x848
Cutting element	tungsten carbide roller (YG6) - 22.0*10.5*2.0mm				
Processing material	ceramic tiles, porcelain tiles				
Overall dimensions of the product mm	635x238x202	685x238x202	785x238x202	935x238x202	1385x238x202
Overall dimensions of the box, mm	685x220x150	735x220x150	835x220x15	1005x220x15	1450x220x15
Product weight (net) kg	5,3	5,7	6,5	7,5	9,0
Weight in box, kg	5,8	6,2	7,0	8,0	10

*There are some types of ceramic tiles (especially porcelain stoneware) that, due to their physical characteristics and internal tension of the material, cannot be cut with a manual tile cutter!
It is recommended to carry out a trial cut to determine compatibility. To cut this type of material, it is recommended to use an electric tile cutter and/or stone cutter.

3. COMPLETENESS

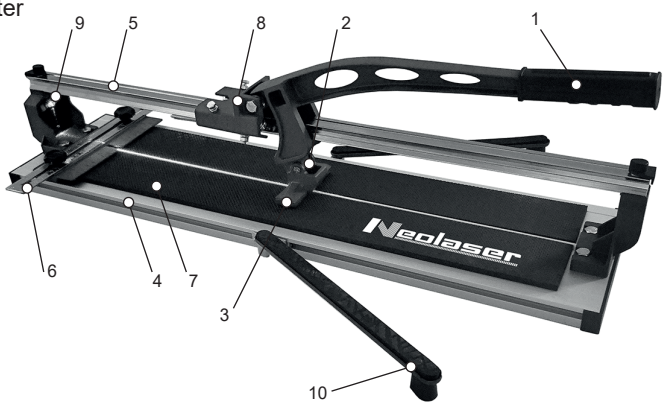
The delivery set is listed in table 2.
Table 2

Name	Quantity, pcs
Tile cutter bed	1
Laser pointer (without batteries)	1
Angle-protractor	1
Additional stops	1 kit
Carriage on bearings	1
Guide rail	1
Lever	1
Fasteners for guide and square	1 kit
Manual	1

4. DEVICE AND PRINCIPLE OF OPERATION

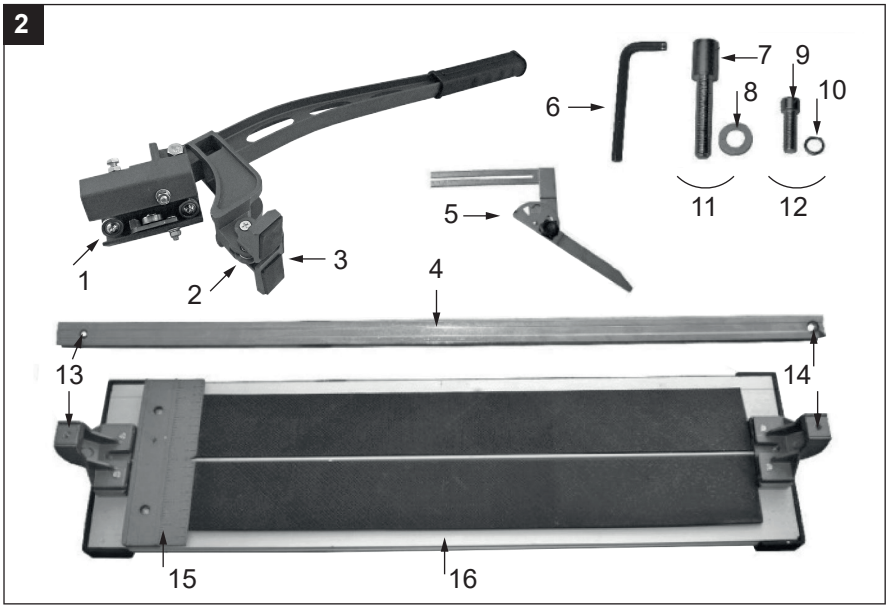
4.1. The appearance of the device is shown in Figure 1.
The desktop type manual tile cutter has the following structural elements:
• a carriage with a cutting roller and a handle moving along guides;
• base made of steel sheet, which has soft protective linings EVA (rubber);
• a lever used to break the cut tile;
• guides mounted on racks;
• laser pointer
Work with a manual tile cutter is performed according to the following principle:
- a roller makes a cut in the material being cut;
- break the tile along the cut line.

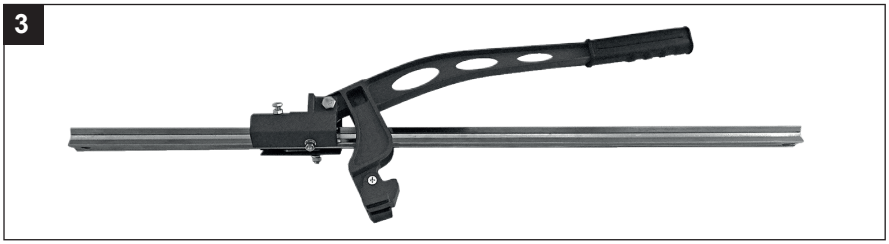
Figure 1.
General view of the tile cutter
1- Handle,
2- Cutting roller,
3- Tilebreaker,
4- Bed,
5- Monorail guide,
6- Square ruler,
7- Soft pads,
8- Carriage on bearings,
9- Laser pointer switch,
10- Additional stops



4.2. The Scheme of the tile cutter assembly.

Fig.2. Device Details: 1- Bearings, 2- Cutting Wheel, 3 -Paw, 4- Guiding bar, 5- Goniometer template, 6- Allen key, 7- Inside hex bolt M8x40, 8- Flat washer, 9- Inside hex bolt M8x25,10- Spring washer, 11- Fastener 1, 12- Fastener 2, 13- The fix place of fastener 1, 14- The fix place of fastener 2, 15- Scale, 16- Aluminum base.







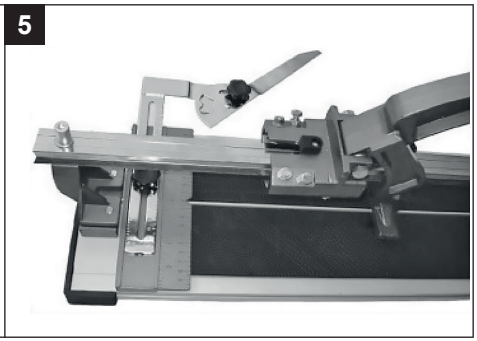


Fig.3. Retractable system: insert the guiding bar into the carriage with handle.
Fig.4. Install retractable part. Fix fastener 1 and fastener 2 on the aluminum base.
Fig.5. Fix the goniometer template: use hex key, fixing the square adjustment system.
Fig.6. Finishing installing.



Warning:	**Remarks:**
1. Do not throw the installed retractable system onto the floor 2. When fix the retractable system on the Aluminum base, fastening tightly.	1. It is suitbale for the similar products with sizes of 450-1200mm. 2. Putting the tile against the scale and square adjustment system in the process of cutting.

5. PREPARATION FOR WORK

5.1. Inspect the tile cutter for damage.
5. 2. Clean the working part if there is any contamination.
Before starting work, carefully check the condition of he cutting roller, its free rotation, the movement of the carriage, and the normal functioning of the handle.
All components should work easily, without jamming.
5.3. Place the tile cutter on a dry, level and stable surface.
5.4. Check the position of the laser pointer beam, if necessary, adjust its position using the screws, see Fig. 7.

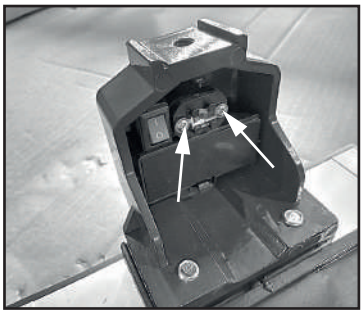


Fig. 7.

6. OPERATING PROCEDURE

6.1. Make sure that all points in section 6 have been completed.
6.2. Lift the handle up and move the carriage back until it stops (Fig. 8).

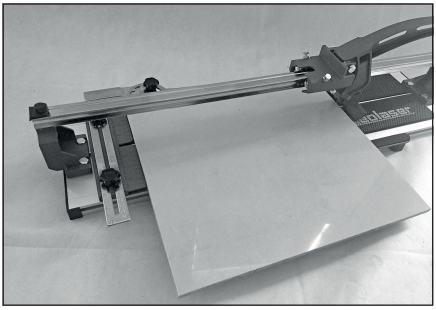


Figure 8.

6.3. Raise the foot on the carriage upward.
6.4. Place the tile on the bed, glazed surface up, after marking the upcoming cut line on the tile.
ATTENTION! Never place your hands in the path of the cutting tool roller and do not insert your fingers between the moving parts of the tile cutter.
6.5. Lower the cutting roller onto the tile, smoothly moving the handle downwards (Fig. 9)

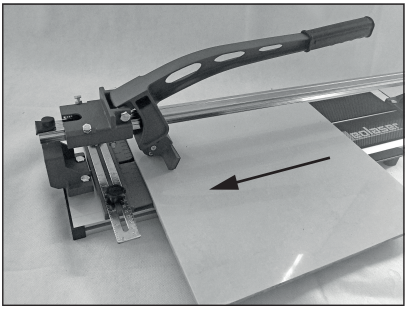


Figure 9.

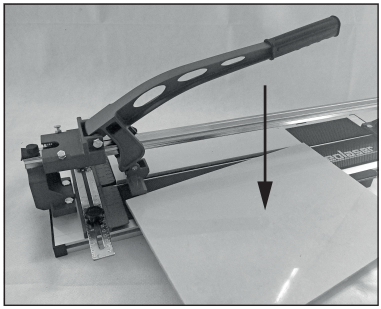


Figure 10.

6.6. Make a cut on the surface of the tile by moving the handle forward while applying gentle pressure.
6.7. Raise the handle up and lower the foot onto the tile. The cutting element must not touch the tile.
6.8. Lower the handle down, gently pressing on the carriage foot (Fig. 9).
6.9. The tile will split into two parts along the cut line (Fig. 10).
The cutting line must be at a distance of at least 10 mm from the edge of the tile, otherwise there is a high probability of getting a poor-quality cut or chipping.

7. SAFETY INSTRUCTIONS

7.3. The tool must only be used for its intended purpose.
7.4. Before starting work, you must carefully read this manual and the operating rules contained therein.
7.5. When working with a tile cutter, the operator must be in a stable position.
7.6. The work area should be level, dry, clean, and well lit.
7.7. Use a tile roller only in the specified thickness range.
7.8. When cutting material, do not apply excessive force to the handle.
7.9. Carry the tile cutter only by holding it by the bed
7.10. Do not allow the manual tile cutter to be used by unqualified persons, minors, or people with insufficient physical capabilities to operate the tile cutter.
7.11. When using a tile cutter, use personal protective equipment: special gloves, safety glasses and a respirator.
7.12. Do not overload the tile cutter.
7.13. If you find any defects in the tile cutter, contact qualified specialists at the service center.
7.14. It is prohibited to make changes, including reversible ones, to the design of the tile cutter.

8. MAINTENANCE AND STORAGE

8.1. After work, it is necessary to clean the tool from dust and other debris. To clean a manual tile cutter, do not use cleaning agents that may cause rust on the metal parts of the product or damage the protective lining of the working surface. Particular attention should be paid to the guides. If necessary, the guides should be treated with a special lubricant.
8.2. The cutting roller is made of tungsten carbide and is a consumable material that is subject to wear during operation. The roller is designed for cutting 10 - 20 m.p. tiles, depending on the hardness of the tile material. Then it must be replaced with a new one.
During operation, be sure to check that the roller always remains sharp. This will avoid defects when cutting.
The maximum thickness of the tile to be cut depends on its composition, coating and the condition of the cutting roller.
8.3. The tile cutter should be stored in a closed package, protected from dust, moisture, steam and other aggressive liquids.

9. WARRANTY SERVICE

9.1. The manufacturer guarantees the normal operation of the product for 24 months from the date of sale, subject to the rules of operation and maintenance provided for in this manual.
9.2. If defects are detected, the consumer should contact an authorized service center, or, if there is none, the store that sold the tile cutter, to confirm the warranty case.
9.3. If a manufacturing defect is detected, the product must be replaced.
9.4. If there is no date of sale on the warranty cards, certified by the store's seal, the warranty period is calculated from the date of manufacture of the product.
9.5. An exchange under warranty may be refused if:
- the sales certificate and warranty cards are filled out incorrectly or with corrections,
- in the absence of instructions for use of the product, sales receipt, warranty card,
- when using the product for purposes other than its intended purpose or in violation of operating rules (see operating instructions),
- in the presence of mechanical damage (cracks, chips, traces of impacts and falls, deformation on the body or any other structural elements),
-if there are signs of self-repair,
-if there is a design change,
- when the product is dirty, rusty, etc.
- in the presence of defects resulting from improper or careless use, transportation, storage or natural wear and tear.
When using the machine commercially and in cases of use for needs related to business activities, the warranty period is reduced by 50%.

PRODUCED:
Ningbo Sanding Edge Mechatronics Industry And Trade Co Ltd.,
No.2-2, Oufu Road, Zhangting Town,Yuyao, Ningbo

Not subject to mandatory certification.
Made in China.
The date of manufacture is indicated on the product.

Information on warranty and post-warranty service.
Addresses of authorized service centers in the Russian Federation.

Central service center address:
Moscow region, Balashikha, st. Dorofeeva, possession 1
Hotline phone: 8-800-100-82-43