NEOLASER.PRO

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

MAINTENANCE USER'S MANUAL

Neolaser



МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ОРБИТАЛЬНАЯ / ORBITAL SANDER

модель/model: NOS-400

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед началом эксплуатации внимательно прочтите данное руководство.
WARNING: Please read this instruction manual carefully before operating.

Art. NL32000

МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ОРБИТАЛЬНАЯ
NOS-400

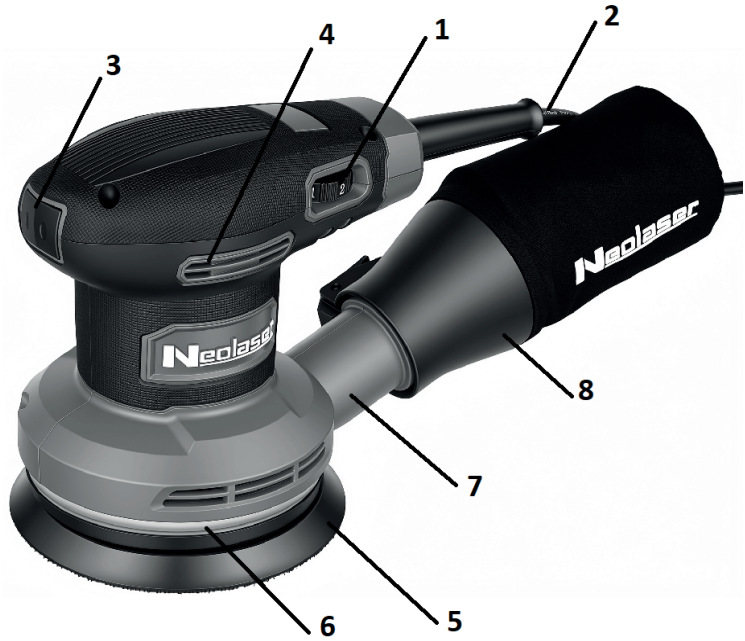


Рис.1 Общий вид

1-регулятор скорости; 2-кабель сетевой;
3-выключатель; 4-каналы вентиляционные;
5-подошва; 6-подсветка; 7-патрубок пылеотвода;
8-пылесборник

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Перед первым включением изделия внимательно изучите настоящую инструкцию.

В состав эксплуатационных документов, предусмотренных изготовителем для продукции, могут входить настоящее руководство по эксплуатации, а также приложения.

Контактная информация импортера содержится на упаковке.

В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом.

Изделие соответствует требованиям нормативных документов:
ТР ТС 010/2011; ТР ТС 020/2011; ТР ЕАЭС 037/2016.

1.Применение по назначению

Машина шлифовальная орбитальная (далее по тексту - машина) с регулировкой скорости предназначена для полирования, чистовой обработки перед покраской, заключительных стадий обработки поверхностей, а также для удаления ржавчины и краски. Рабочим инструментом машины являются шлифовальные насадки.

Питание машины осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 230±20В, частотой 50±0,1Гц.

Машина изготовлена для работы в условиях умеренного климата, в интервале температур от -15°С до + 40°С, относительной влажности воздуха не более 80% (при температуре воздуха 25°С), отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

Срок службы, гарантия изделия.

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки в авторизованном сервисном центре (дату изготовления см. на этикетке).

Официальный срок гарантии 5 лет при условии регистрации инструмента на официальном сайте http://neolaser.pro, и 3 года без регистрации.

При коммерческом использовании инструмента и в целях осуществления предпринимательской деятельности – срок гарантии составляет 1 год . Полные условия гарантии смотреть на сайте http://neolaser.pro

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

2. Основные технические данные

2.1. Основные технические данные машины приведены в таблице 1.

Параметр	Значение параметра
Мощность номинальная, Вт	400
Частота колебаний, об/мин	6000-12000
Диаметр подошвы	125
Амплитуда колебаний	3,0
Число скоростей	6
Тип крепления шлифовального листа	VELKRO
Вес, кг	1,9

3. Комплектность

3.1. Комплект поставки шлифмашины перечислен в таблице 2.

Наименование	Количество, шт
Машина орбитальная	**1**
Пылесборник	**1**
Комплект шлифовальных листов	**1**
Руководство по эксплуатации	**1**
Упаковка	**1**

4. Устройство и принцип работы

Машина состоит из следующих основных частей: корпуса, электродвигателя коллекторного с двойной изоляцией, редуктора, шлифовальной подошвы, выключателя.

При нажатии клавиши выключателя-3, см.рис.1, происходит плавное включение электродвигателя. Крутящий момент от электродвигателя передается на подошву-5, эксцентрично закреплённую по отношению к валу двигателя.

С помощью регулятора-1 выбирается необходимый скоростной режим.

Крепление шлифовального листа осуществляется посредством «липучки» (тип крепления VELKRO), нанесённой на подошву.

Машина имеет следующие опции:

-поддержание оборотов под нагрузкой;

-подсветка рабочей зоны;

-система отвода пыли в пылесборник или путём подключения пылесоса.

Подсветка рабочей зоны включается сразу после подключения машины к сети 230В.

Во избежание перегрева двигателя соблюдайте следующий режим эксплуатации: 20 минут работа, 10 минут перерыв.

Внешний вид машины представлен на рис. 1.

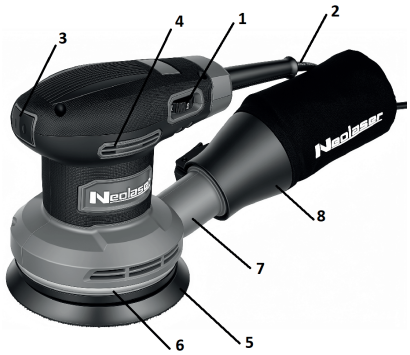


Рис.1 Общий вид
1-регулятор скорости; 2-кабель сетевой; 3-выключатель;
4-каналы вентиляционные; 5-подошва; 6-подсветка; 7-патрубок пылеотвода;
8-пылесборник

5.Меры безопасности

При работе машиной необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в настоящей инструкции, а также выполнять следующие правила:

-к работе машиной допускаются лица прошедшие соответствующее обучение, имеющие допуск к работе с электроинструментом и ознакомленные с данной инструкцией;

-при работе необходимо пользоваться средствами защиты: защитными очками, респиратором, противошумными наушниками;

-спецодежда должна быть такой, чтобы исключалась возможность ее захвата подвижными деталями шлифмашины;

-волосы должны быть убраны под головной убор;

-не перегружать машину, прилагая чрезмерное, вызывающее значительное падение оборотов, усилие к рабочему инструменту во время работы;

-не применять поврежденные шлифовальные насадки;

-нельзя класть куда-либо машину неостановленной;

-если во время работы произойдет повреждение кабеля, следует, не касаясь кабеля, сразу выключить его из сети;

-машину использовать только по назначению;

-машину использовать только для сухого шлифования;

-надежно закреплять материал, предназначенный для шлифования, не держать его в руках;

-подключать и отключать машину от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;

-при проведении работ применять дополнительные меры пожарной безопасности, в связи с образованием искр при обработке металлических поверхностей;

-машина должна быть отключена от сети штепсельной вилкой:
-при смене насадок;
-при переносе машины с одного рабочего места на другое;
-при перерыве в работе;
-по окончании работы.

Запрещается:

-работа с неисправной машиной, поврежденным кабелем;
-оставлять без присмотра включенный инструмент, а также инструмент, подключенный к электросети;
-работа в помещениях с взрывоопасной, агрессивной средой, оказывающей вредное воздействие на детали машины, в условиях воздействия капель, брызг, на открытых площадках во время дождя или снегопада, в условиях сильной запыленности;
-работа при образовании кругового огня на поверхности коллектора;
-работа при появлении дыма или запаха горящей изоляции;
-работа при возникновении повышенного шума или вибрации, или нехарактерного звука внутри машины;
-работа при появлении трещин, сколов на поверхности корпусных деталей;
Если инструмент приходится эксплуатировать в сыром месте, используйте линию электропитания, которая защищена прерывателем, срабатывающим при замыкании на землю (УЗО-Устройство Защитного Отключения).

6. Подготовка к работе

-после транспортировки машины в зимних условиях, в случае её включения в помещении, необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания влаги на инструменте.
-визуальным осмотром проверить состояние машины, сетевого кабеля,
-убедиться, что параметры питающей электросети и рабочего инструмента, а также условия работы, соответствуют требованиям настоящей инструкции.
-проверить работу выключателя (на выключенной машине), его работа должна быть четкой, без заеданий в крайних положениях.
-проверить работу машины на холостом ходу, произведя несколько пробных включений.
-при обнаружении неисправностей обратиться в сервисный центр.

Установка и замена шлифовальных листов

ВНИМАНИЕ! Перед проведением обслуживания отключить машину от сети 230В!

-для обеспечения процедуры поместите машину на ровную поверхность;
-возьмите шлифовальный лист и, совместив его отверстия с отверстиями на подошве, закрепите его на диске путём умеренного придавливания.
Шлифовальные листы классифицируются на различные категории в зависимости от размера шлифовального зерна. Подбирать шлифовальные листы рекомендуется в соответствии с предстоящей технологической операцией.
Для установки нового листа старый лист следует снять, для этого с силой потяните старый лист от подошвы, удерживая его за свободный край, см. рис.2.



Рис. 2

Порядок работы

Инструмент включается выключателем-3, см.рис.1, расположенным на передней части корпуса инструмента.

Чтобы включить инструмент, нажмите на сторону клавиши выключателя с символами «ON-(I)», чтобы выключить инструмент, нажмите на сторону клавиши выключателя с символами «OFF-(o)».

Шлифовальная машина оснащена шестиступенчатым регулятором скорости, который позволяет подбирать нужную скорость в зависимости от шлифуемого материала. Скорость выбирается в зависимости от предстоящих работ и зернистости закреплённого шлифовального листа.

Скорость съема обрабатываемого материала увеличивается с увеличением скорости.

Включайте изделие, только удерживая его НА ВЕСУ, во избежание повреждения инструмента и окружающих предметов, а также травм оператора.

ВНИМАНИЕ! Не включайте изделие, установленное на опорную поверхность.

ВНИМАНИЕ! Инструмент предназначен ТОЛЬКО для сухого шлифования. Использование жидкостей при шлифовании может привести к повреждению шлифовальных листов, проникновению влаги в изделие и поражению оператора электрическим током.

Использование пылесборника

Система пылеудаления позволяет собирать шлифовальную пыль с обрабатываемой детали через отверстия в подошве. Собранная пыль накапливается в пылесборнике или отводится подключенным пылесосом.

По окончании шлифования и перед хранением машины пылесборник следует освобождать от пыли.

Для того, чтобы прикрепить пылесборник возьмите его, как показано на рисунке и установите на пылеотводящий патрубок машины, нажимая в направлении стрелки, см.рис.3



Рис. 3.

Рекомендации.

При работе с машиной не задерживайтесь долго на одном месте заготовки и не применяйте излишнего давления на инструмент. Это не ускорит процесс шлифования, но может повредить изделие или обрабатываемую поверхность.

Своевременно (по мере износа) заменяйте шлифовальные листы.

При необходимости качественного шлифования последовательно меняйте шлифовальную бумагу от более крупной зернистости к более мелкой.

При обработке широких поверхностей производите шлифование дорожками, располагая их внахлест.

При обработке металлических заготовок обеспечьте сбор раскаленных частиц или исключите их попадание на легковоспламеняющиеся изделия и материалы, а также части тела оператора.

Не используйте листы, которыми уже обрабатывали металл, для других работ по дереву или пластику.

При снятии лакокрасочных покрытий всегда работайте с принудительным отсосом пыли, т.к. перегретые частицы в зоне шлифования могут расплавиться и налипнуть на шлифовальную бумагу.

7. После работы.

ВНИМАНИЕ! Перед работой по уходу за электроинструментом всегда отключайте питающий кабель от электросети.

-регулярно прочищайте машину и, особенно, электродвигатель, сжатым воздухом, вентиляционные отверстия электроинструмента должны быть всегда чистыми.

-очистите машину и дополнительные принадлежности от грязи, в случае сильного загрязнения протереть машину влажной салфеткой. Запрещается использовать для этих целей жидкости, растворы, химикаты отрицательно действующие на материал корпуса, узлы и детали машины (например, ацетон, растворители и т. п.).

Утилизация.

После выработки ресурса инструмент необходимо утилизировать согласно действующим нормам и правилам. Для этого требуется обратиться в региональную специализированную организацию, имеющую разрешительные документы на утилизацию аналогичной техники или собственными силами передать инструмент на утилизацию производителю или импортёру данной техники.

Возможные неисправности

Неисправность	Вероятная причина
Одновременное сгорание якоря и статора	Работа с перегрузкой электродвигателя
Сгорание ротора с оплавлением изоляционных втулок	
Коррозия деталей изделия	Небрежное обращение с инструментом при работе и хранении
Наличие внутри инструмента строительной пыли	
Сильное загрязнение инструмента, как внешнее, так и внутреннее	

Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет напряжения в сети питания	Проверьте наличие напряжения в сети питания
	Неисправен выключатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Неисправен шнур питания	
	Изношены щетки	
Повышенное искрение щеток на коллекторе	Изношены щетки	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Загрязнен коллектор	
	Неисправны обмотки ротора	
Повышенная вибрация, шум	Неисправны подшипники	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Появление дыма и запаха изоляции	Неисправность обмоток ротора или статора	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Двигатель перегревается	Электродвигатель перегружен	Снимите нагрузку и в течение 2-3 минут обеспечьте работу машины на холостом ходу при максимальных оборотах
	Неисправен ротор	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Двигатель не развивает полную скорость	Низкое напряжение в сети питания	Проверьте напряжение в сети
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Качество обработки неудовлетворительное	Зернистость бумаги не соответствует виду работ	Замените бумагу
	Повышенное давление на инструмент	Снизьте прилагаемые усилия

Ошибки пользователя, ведущие к отказам

Действия, ведущие к отказу	Признак	Последствия
Перегруз	Повышенная температура корпуса, редуктора	Одновременный выход из строя статора, ротора
Продолжительная работа без перерывов на охлаждение	Повышенная температура корпуса, редуктора	Выход из строя статора, ротора

8. Гарантии изготовителя

Гарантийные обязательства производителя действительны при соблюдении потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортировки инструмента, установленных настоящей инструкцией.

Гарантийные обязательства не распространяются:

1. На инструмент с повреждениями и неисправностями, вызванными действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.).
2. На инструмент с повреждениями или неисправностями, возникшими в результате эксплуатации с нарушением требований инструкции, а также в результате естественного износа узлов и деталей вследствие чрезмерно интенсивной эксплуатации инструмента.
3. По истечении срока гарантии.
4. На механические повреждения изделия (сколы, трещины), в том числе повреждение сетевого шнура.
5. При вскрытии / ремонте изделия вне специализированного сервисного центра.
6. На инструмент имеющий потемневшую или обугленную изоляцию проводов, в т.ч. проводов двигателя, одновременный выход из строя всех обмоток статора.
7. На следствия воздействий неблагоприятных атмосферных и иных внешних факторов на изделие (дождь, снег, повышенная влажность, нагрев и высокая температура, низкая температура, агрессивные среды) - коррозия металлических деталей, сильное загрязнение инструмента, как внешнее, так и внутреннее.
8. На расходные материалы, запчасти, вышедшие из строя в следствие нормального или естественного износа - подошвы, шпиндель, электрические щётки, элементы крепления подошвы, шлифовальные листы.
9. На повреждения, вызванные несоответствием параметров питающей сети или скачками напряжения электрической сети.
10. На изделия, которые эксплуатировались с изношенным, поврежденным режущим инструментом, без требуемого ухода, с использованием расходных материалов ненадлежащего качества.
11. В случае если невнимательность или небрежность оператора, пропустившего первичные признаки дефекта (возможно производственного), привела к необходимости сложного комплексного ремонта.
12. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть выявлена при продаже.

Производитель: Yongkang Wanshu Trading Co., Ltd. Address: 3rd Floor, No. 112 Chengnan Road, Jiangnan Sub-district, Yongkang, Zhejiang Province, China
Юнкан Ваншу Трэйдинг Ко.Лтд, 3 флор, 112 Чэннань Роуд, Цзяннань Саб-дистрикт, Юнкан, Чжэцзян Провинс, Китай

Импортёр: ООО «Неолазер Индустрия»,
РФ, 143430, Московская обл., г.о. Красногорск, пгт. Нахабино, ул. Вокзальная, д.7

Дата производства указана в серийном номере, первые 4 цифры в формате ммгг (месяц, год).

Информация о разрешительных документах
ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011
Сертификат соответствия ЕАЭС KG417/042.CN.02.05631
Выдан 09.04.2026 срок действия до 08.04.2031
ОсОО "МобиЛаб", 720014, Кыргызская Республика, город Бишкек, Ленинский район, ул. Фрунзе, 583, нежилое помещение 118
ТР ЕАЭС 037/2016
Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.PA03.B.35619/26
Выдан 13.04.2026 срок действия до 12.04.2031
ООО «Неолазер Индустрия»,
РФ, 143430, Московская обл., г.о. Красногорск, пгт. Нахабино, ул. Вокзальная, д.7

Адрес центрального сервисного центра:
Московская обл., г. Балашиха, ул. Дорофеева, владение 1
Телефон горячей линии: 8-800-100-82-43

ORBITAL SANDER
NOS-400

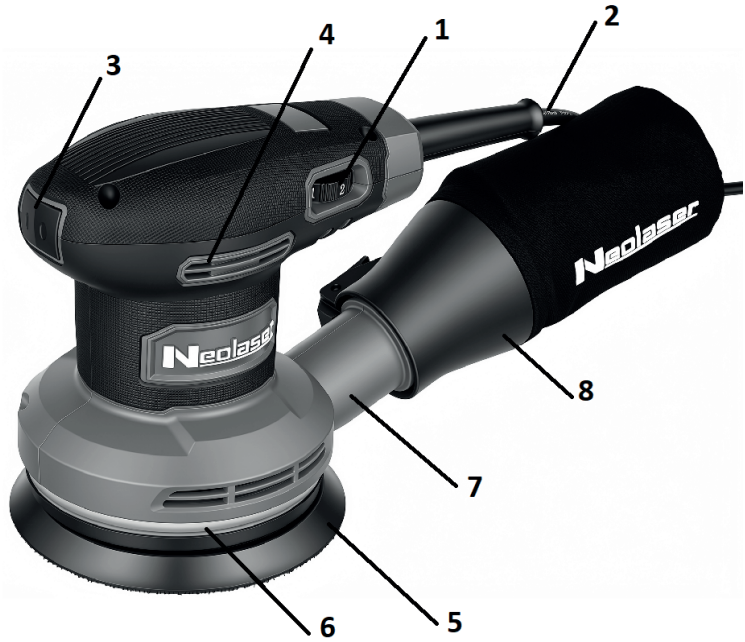


Fig. 1 General View

1-Speed controller; 2-Power cord; 3-On/Off switch;
4-Ventilation ducts; 5-Sole; 6-Light; 7-Dust extraction port
8- Dust collector

DEAR CUSTOMER!

Before using the product for the first time, please read this manual carefully.
The manufacturer's operating documents for the product may include this operating manual and any appendices.
The importer's contact information is located on the packaging.
Due to ongoing product improvements, the manufacturer reserves the right to make minor design changes that are not reflected in this manual and do not affect its efficient and safe operation. If necessary, information about these changes will be included on a separate sheet.
The product complies with the following regulatory documents:
CU TR 010/2011; CU TR 020/2011; EAEU TR 037/2016.

1. Intended Use

The orbital sander (hereinafter referred to as the machine) with variable speed is designed for polishing, finishing before painting, final surface treatment, and for removing rust and paint. The sanding attachments are the working tool.
The machine is powered by a single-phase AC power supply with a voltage of 230 ± 20 V, a frequency of 50 ± 0.1 Hz.
The machine is designed for operation in moderate climates, within a temperature range from -150°C to +40°C, with a relative humidity of no more than 80% (at an air temperature of 250°C), and is away from direct exposure to precipitation and excessive dust.
The tool must be transported in closed vehicles in accordance with the applicable cargo transportation regulations for this type of transport.

Service Life and Product Warranty.

The service life of the product is 7 years. Not recommended for use after 5 years from the date of manufacture without prior inspection at an authorized service center (see the label for the manufacturing date).
The official warranty period is 5 years with instrument registration on the official website http://neolaser.pro, and 3 years without registration.
For commercial use and business purposes, the warranty period is 1 year. Full warranty terms are available on the website http://neolaser.pro.
The stated service life is valid provided the consumer complies with the requirements of this manual.

2. Main technical data

2.1. The main technical data of the machine are given in Table 1

Parameter	Parameter Value
Nominal power, W	400
Oscillation frequency, rpm	6000-12000
Base size, mm	125
Oscillation amplitude, mm	3,0
Qty of speed	6
Type of sanding sheet fastening	VELKRO
Weight. kg	1,9

3. Completeness

3.1. The grinder delivery set is listed in Table 2

Name	Qty, pcs
Orbital sander	**1**
Dust collector	**1**
Sand papers	**1**
User manual	**1**
Color box	**1**

4. Design and Operating Principle

The machine consists of the following main parts: a housing, a double-insulated commutator electric motor, a gearbox, a sanding pad, and a switch.

Pressing switch 1 (see Fig. 1) smoothly starts the electric motor. Torque from the electric motor is transmitted to the sanding pad 2, which is eccentrically mounted relative to the motor shaft.

Using the regulator 3, the desired speed mode is selected.

The sanding pad is secured with a Velcro fastener (VELKRO type) applied to the pad.

The machine has the following options:

- Maintaining speed under load;
- Overload protection;
- Work area illumination;
- Dust extraction system into a dust collector or by connecting to a vacuum cleaner.

The work area illumination turns on immediately after connecting the machine to a 230V power supply. To prevent the engine from overheating, follow these operating instructions:

20 minutes on, 10 minutes off

The machine's appearance is shown in Fig. 1.

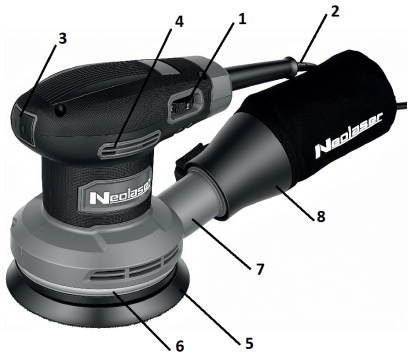


Fig. 1 General View
1-Speed controller; 2-Power cord; 3-On/Off switch; 4-Ventilation ducts; 5-Sole; 6-Light; 7-Dust extraction port, 8-Dust collector

5. Safety Precautions

When operating the machine, observe the safety precautions outlined in this manual and adhere to the following rules:

-Only persons who have undergone appropriate training, are authorized to operate power tools, and are familiar with this manual are allowed to operate the machine;

-Wear protective equipment during operation: safety glasses, a respirator, and ear muffs;

-Work clothing must be suitable to prevent it from becoming caught in the moving parts of the grinder;

-Hair must be tucked under a hat;

-Do not overload the machine by applying excessive force to the working tool during operation, causing a significant drop in speed;

-Do not use damaged grinding attachments. - Do not place the machine anywhere while it is running;

- If the cable is damaged during operation, unplug it immediately without touching the cable;

- Use the machine only for its intended purpose;

- Use the machine only for dry sanding;

- Securely fasten the material to be sanded; do not hold it in your hands;

- Connect and disconnect the machine with the plug only when the electric motor is turned off;

- When performing work, take additional fire safety measures due to the formation of sparks when processing metal surfaces;

- The machine must be disconnected from the power supply with the plug:

- When changing attachments;

- When moving the machine from one workstation to another;

- During work breaks;

- At the end of work.

The following is prohibited:
- working with a faulty machine or a damaged cable;
- leaving the powered tool unattended, or a tool connected to the power supply;
- working in areas with explosive or aggressive environments that may have a harmful effect on machine parts, in areas exposed to drips or splashes, in open areas during rain or snow, or in very dusty conditions;
- working when a circular fire is forming on the surface of the commutator;
- working when smoke or the smell of burning insulation appears;
- working when increased noise or vibration, or an unusual sound occurs inside the machine;
- working when cracks or chips appear on the surface of housing parts;

If the tool must be used in a damp location, use a power line protected by a ground fault circuit interrupter (RCD - Residual Current Device).

6. Preparation for Operation

- After transporting the machine in winter conditions, if it is turned on indoors, it must be kept at room temperature for at least two hours until the moisture on the tool has completely dried.
- Visually inspect the condition of the machine and power cable.
- Ensure that the power supply and tool parameters, as well as the operating conditions, comply with the requirements of this manual.
- Check the operation of the switch (with the machine turned off); it should operate smoothly and without sticking in the extreme positions.
- Test the machine at idle by running it several times.

If any problems are detected, contact the service center.

Installing and Replacing Sanding Sheets

WARNING! Disconnect the machine from the 230V power supply before servicing!

- Place the machine on a level surface to ensure proper operation.
- Take a sanding sheet and, aligning its holes with the holes in the base, secure it to the disc using moderate pressure.

Sanding sheets are classified into different categories based on the size of the sanding grain. It is recommended to select sanding sheets based on the upcoming process operation.

To install a new sheet, remove the old sheet. To do this, firmly pull the old sheet away from the base, holding it by the free edge (see Fig. 2).



Fig. 2

Operating Procedure.

The tool is turned on using switch 1 (see Fig. 1), located on the front of the tool body. To turn the tool on, press the side of the switch marked "ON." To turn the tool off, press the side of the switch marked "OFF."

The sander is equipped with a six-speed speed controller, allowing you to select the desired speed depending on the material being sanded. The speed is selected based on the task at hand and the grit size of the attached sanding sheet.

The material removal rate increases with increasing speed.

Turn on the tool only while holding it in the air. This will prevent damage to the tool and surrounding objects, as well as injury to the operator.

CAUTION! Do not turn on the tool while it is resting on a support surface.

CAUTION! This tool is intended for dry sanding ONLY. Using liquids when sanding can damage sanding sheets, allow moisture to penetrate the workpiece, and cause electric shock to the operator.

Using the Dust Collector.

The dust collection system collects sanding dust from the workpiece through openings in the base. The collected dust is collected in the dust collector or removed by a connected vacuum cleaner.

After finishing sanding and before storing the machine, empty the dust collector.

To attach the dust collector, hold it as shown in the figure and place it on the dust extraction port of the machine, pressing in the direction of the arrow (see Fig. 3).



Fig. 3

Recommendations.

When operating the machine, do not remain in one spot on the workpiece for too long and do not apply excessive pressure to the tool. This will not speed up the sanding process, but may damage the workpiece or surface being sanded.

Replace sanding sheets promptly (as they wear out).

To achieve high-quality sanding, sequentially change sandpaper from coarser to finer grits.

When sanding wide surfaces, sand in overlapping paths.
When sanding metal workpieces, ensure that hot particles are collected or prevent them from coming into contact with flammable items and materials, as well as the operator.
Do not use sheets previously used on metal for other wood or plastic work.
When removing paint and varnish, always use a forced-air dust extractor, as overheated particles in the sanding area may melt and stick to the sandpaper.

7. After Use.

CAUTION! Before servicing the power tool, always disconnect the power cord from the power outlet.

- Regularly clean the machine, especially the electric motor, with compressed air. Keep the power tool's ventilation openings clean.
- Clean the machine and accessories from dirt. In case of heavy soiling, wipe the machine with a damp cloth. Do not use liquids, solutions, or chemicals that could adversely affect the body material, components, or parts of the drill (e.g., acetone, solvents, etc.).

Disposal.

After the tool's lifespan has expired, it must be disposed of in accordance with applicable laws and regulations. To do this, contact a regional specialized organization that has permits for the disposal of similar equipment, or hand the tool over to the manufacturer or importer of the equipment for disposal.

Possible malfunction

Malfunction	Reason
Simultaneous combustion of the anchor and stator	Working with an overloaded electric motor
Rotor burnout with melting of insulating bushings	
Corrosion of product parts	Careless handling of the tool during operation and storage
Presence of construction dust inside the tool	
Severe contamination of the instrument, both external and internal	

Possible malfunctions and methods for their elimination

Malfunction	Reason	Actions to eliminate
The engine does not start	There is no voltage in the power supply network	Check for voltage in the power supply network
	The switch is faulty	Contact the service center for repairs
	The power cord is faulty	
	The brushes are worn out	
Increased sparking of brushes on the commutator	The brushes are worn out	Contact the service center for repairs
	The collector is dirty	
	The rotor windings are faulty	
Increased vibration, noise	The bearings are faulty	Contact the service center for repairs
The appearance of smoke and smell of insulation	Rotor or stator winding failure	Contact the service center for repairs
The engine gets very hot	The electric motor is overloaded	Remove the load and let the machine idle at maximum speed for 2-3 minutes.
	Rotor faulty	Contact the service center for repairs
The engine does not reach full speed.	Low voltage in the power supply network	Check the voltage in the network
	The winding is burnt out or there is an open circuit in the winding.	Contact the service center for repairs
The quality of processing is unsatisfactory	The paper grain is not appropriate for the type of work	Replace the sand paper
	Increased pressure on the instrument	Reduce the effort required

User errors leading to failures

Actions leading to failure	Sign	Consequences
Overload	Increased temperature of the housing and gearbox	Simultaneous failure of the stator, rotor
Long-term operation without cooling down breaks	Increased temperature of the housing and gearbox	Failure of the stator, rotor

8. Manufacturer's Warranties

The manufacturer's warranty is valid provided that the consumer complies with all operating, storage, and transportation conditions set forth in this manual.

This warranty does not apply to:

1. Tools with damage or malfunctions caused by force majeure (accidents, fire, flood, lightning strikes, etc.).
2. Tools with damage or malfunctions resulting from use not in accordance with the instructions, as well as from normal wear and tear of components and parts due to excessive use.
3. Upon expiration of the warranty period.
4. Mechanical damage to the product (chips, cracks), including damage to the power cord.
5. When opening or repairing the product outside of a specialized service center.
6. Tools with darkened or charred wire insulation, including motor wires, or simultaneous failure of all stator windings. 7. For consequences of exposure to adverse atmospheric and other external factors (rain, snow, high humidity, heat and high temperatures, low temperatures, aggressive environments) - corrosion of metal parts, severe contamination of the tool, both externally and internally.
8. For consumables, spare parts that have failed due to normal or natural wear and tear, including soles, spindles, brushes, sole fasteners, and sanding sheets.
9. For damage caused by inappropriate power supply parameters or power surges.
10. For products that have been used with worn or damaged cutting tools, without the required maintenance, or with the use of substandard consumables.
11. If operator inattention or negligence, which missed the initial signs of a defect (possibly manufacturing defect), resulted in the need for complex repairs.
12. Incompleteness of the product, which may have been discovered during sale, is not covered by the warranty.

Manufacturer: Yongkang Wanshu Trading Co., Ltd., 3rd Floor, 112 Chengnan Road, Jiangnan Subdistrict, Yongkang, Zhejiang Province, China

Importer: Neolaser Industry LLC
Russian Federation, 143430, Moscow Region, Krasnogorsk Urban District, Nakhabino Settlement, Vokzalnaya Street, Bldg. 7

The production date is indicated in the serial number; the first four digits are in mmyy (month, year) format.

Information about permits
TR CU 010/2011, TR CU 020/2011
EAEU Certificate of Conformity KG417/042.CN.02.05631
Issued on 09/04/2026 valid until 08/04/2031
LLC MobiLab, 720014, Kyrgyz Republic, Bishkek, Leninsky district, Frunze str., 583, nonresidential premises 118
EAEU TR 037/2016
EAEU Declaration of Conformity N RU D-CN.RA03.V.35619/26
Issued on 13.04.2026 valid until 12.04.2031
Neolaser Industry LLC. Russian Federation, 143430, Moscow region, Krasnogorsk, village. Nakhabino, 7 Vokzalnaya St.

Central Service Center Address:
Moscow Region, Balashikha, Dorofeeva Street, Building 1
Hotline: 8-800-100-82-43