Нагнетатель смазки с ножным приводом, 10л



Модель: **F-2096F**

Заводской номер:_____

Дата изготовления:_____

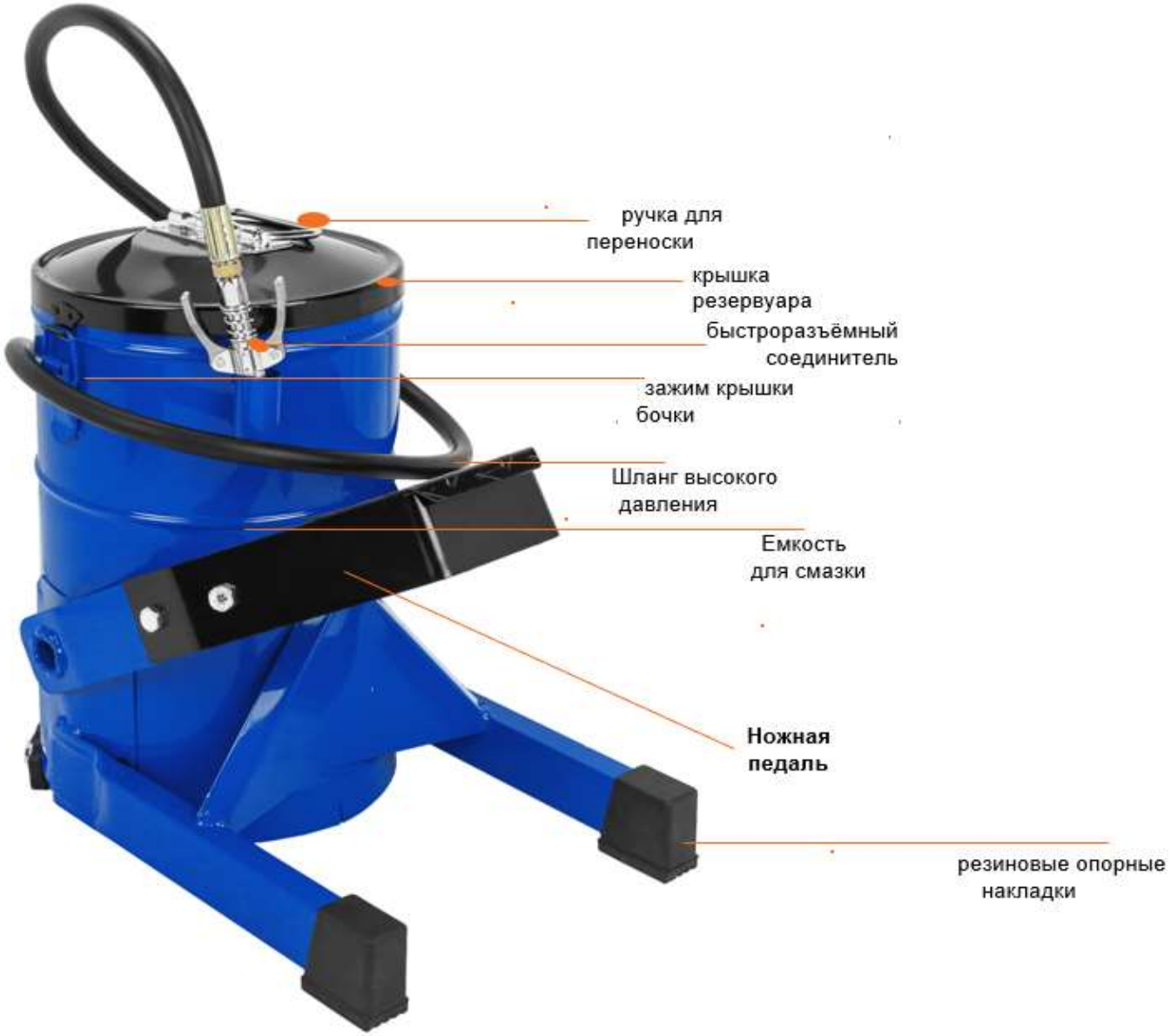
Дата продажи:_____

Продавец:_____

Гарантийный срок: **12 месяцев** на заводской брак

Сервисный центр находится по адресу:
223043, Минская обл., Минский р-н, Папернянский с/с,
район деревни Дубовляны, д.43

Переносной нагнетатель смазки высокого давления – насос для смазочных материалов, предназначенный для быстрой и не требующей особых усилий ежедневной смазки экскаваторов и другого оборудования для земляных работ, автотехники, сельскохозяйственного оборудования и т.д.
 Управление без помощи рук: насос управляется посредством ножной накачки, что значительно снижает прилагаемые усилия и позволяет комфортно производить смазку под высоким давлением.
 Может управляться вручную при смазке низко расположенного оборудования.
 Экономичный насос для нагнетания больших объемов смазочного материала; для управления требуется только один человек.
 Конструкция насоса разработана таким образом, что все его движущиеся части прогружены в ту же самую смазку, которую он нагнетает, поэтому насос не нуждается в дополнительной смазке.
 Движущиеся части насоса создают волновое перемешивание смазки, что способствует удалению из нее воздушных карманов и позволяет отказаться от использования пресс-шайбы.



УСТРОЙСТВО НАСОСА

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	Корпус насоса	1
2	Резиновый шланг высокого давления	1
3	Ручка пистолета со стальной трубкой и сальником	1
4	Стальная крышка	1
5	Ручка пистолета	1

РАБОТА НАСОСА

Насос имеет подпружиненный механизм для волнового перемешивания смазки, установленный в нижней части корпуса.
Нажатие ножного рычага заставляет цилиндр перемещаться вперед, оставляя за собой пустое пространство. Под воздействием собственного веса смазка заполняет образовавшееся пустое пространство.



Цилиндр в открытом положении

Подпружиненный механизм

При отпускании рычага цилиндр возвращается в начальное положение, выталкивая набравшуюся смазку в пустотелый поршень, который через выпускное отверстие подает ее в резиновый шланг.



Цилиндр в закрытом положении

Пустотелый поршень

Путем последовательного нажатия и отпускания ножного рычага резиновый шланг наполняется, и смазочный материал начинает подаваться через пистолет.

ЗАЛИВКА НАСОСА

Заливка – это предпусковая подготовка насоса, которая заключается в работе с ножным рычагом в течение 3-4 минут до тех пор, пока смазка не начнет распыляться из пистолета.

При использовании насоса в ПЕРВЫЙ раз всегда производите его ЗАЛИВКУ.

При работе в холодную погоду или при использовании густого смазочного материала для облегчения нагнетания необходимо сделать его более жидким с помощью одного из предложенных способов:

- **Смешайте смазку с небольшим количеством масла (SAE30). Потрясите корпус насоса или сильно прижмите смесь, чтобы убрать воздушные карманы.**
- **Нагрейте корпус насоса с помощью нагревателя для бочек или нагревательной рубашки. Температура должна поддерживаться в пределах 0-30°C (30-86°F).**

При наполнении насоса смазочным материалом в первый раз:

- Убедитесь, что смазка хорошо осела.
- Воспользуйтесь стальной пластиной или прижмите смазку руками (с помощью резиновых перчаток). Затем постучите корпусом насоса о землю 5-6 раз, чтобы дать смазке осесть и выгнать крупные воздушные карманы.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ НАСОСА

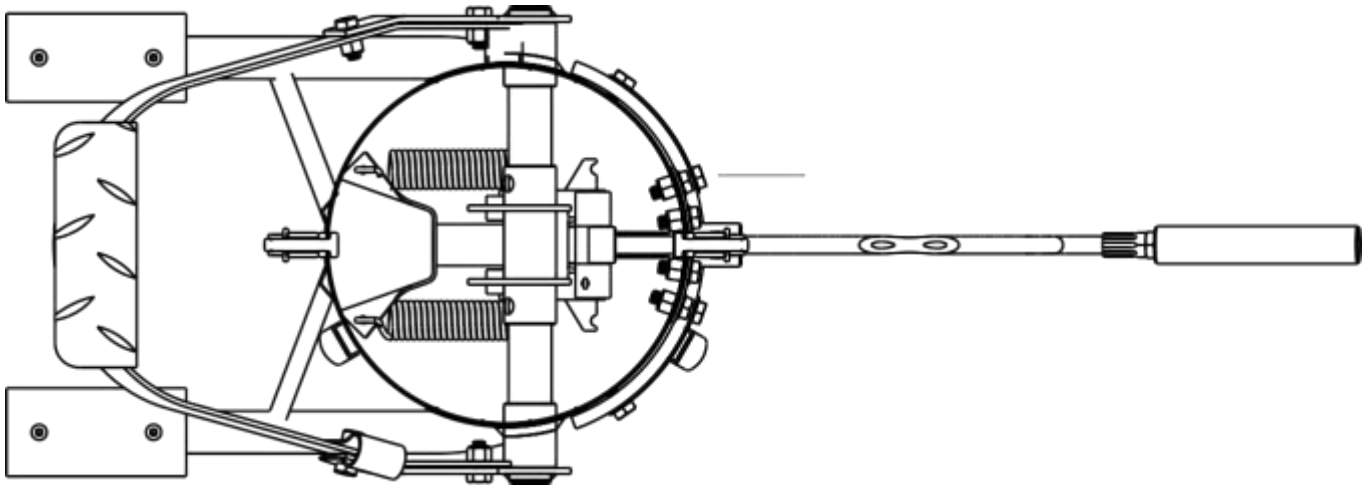
1. Залейте в насос смазочный материал соответствующей марки.
2. Постучите корпусом насоса о твердую поверхность, чтобы выгнать воздушные карманы из пустот, находящихся в основании корпуса.
3. Поработайте ножным рычагом в течение нескольких минут, пока не начнется подача смазки.
4. Теперь насос готов к распылению смазки. Когда нанос не используется, ручка пистолета можно установить в держатель пистолета, который находится сбоку от ножного рычага.

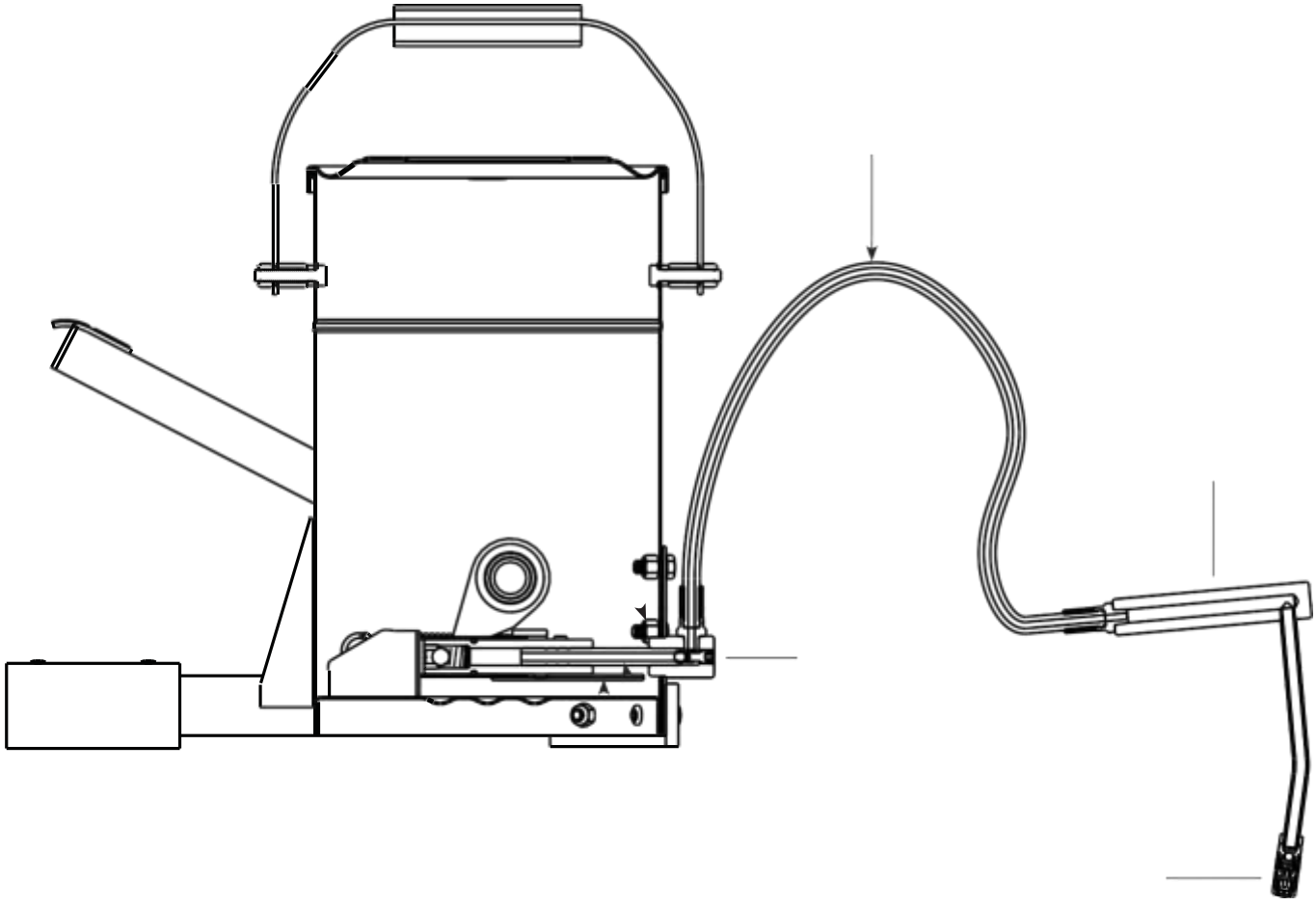
РАЗБОРКА/СБОРКА НАСОСА
(См. чертеж)

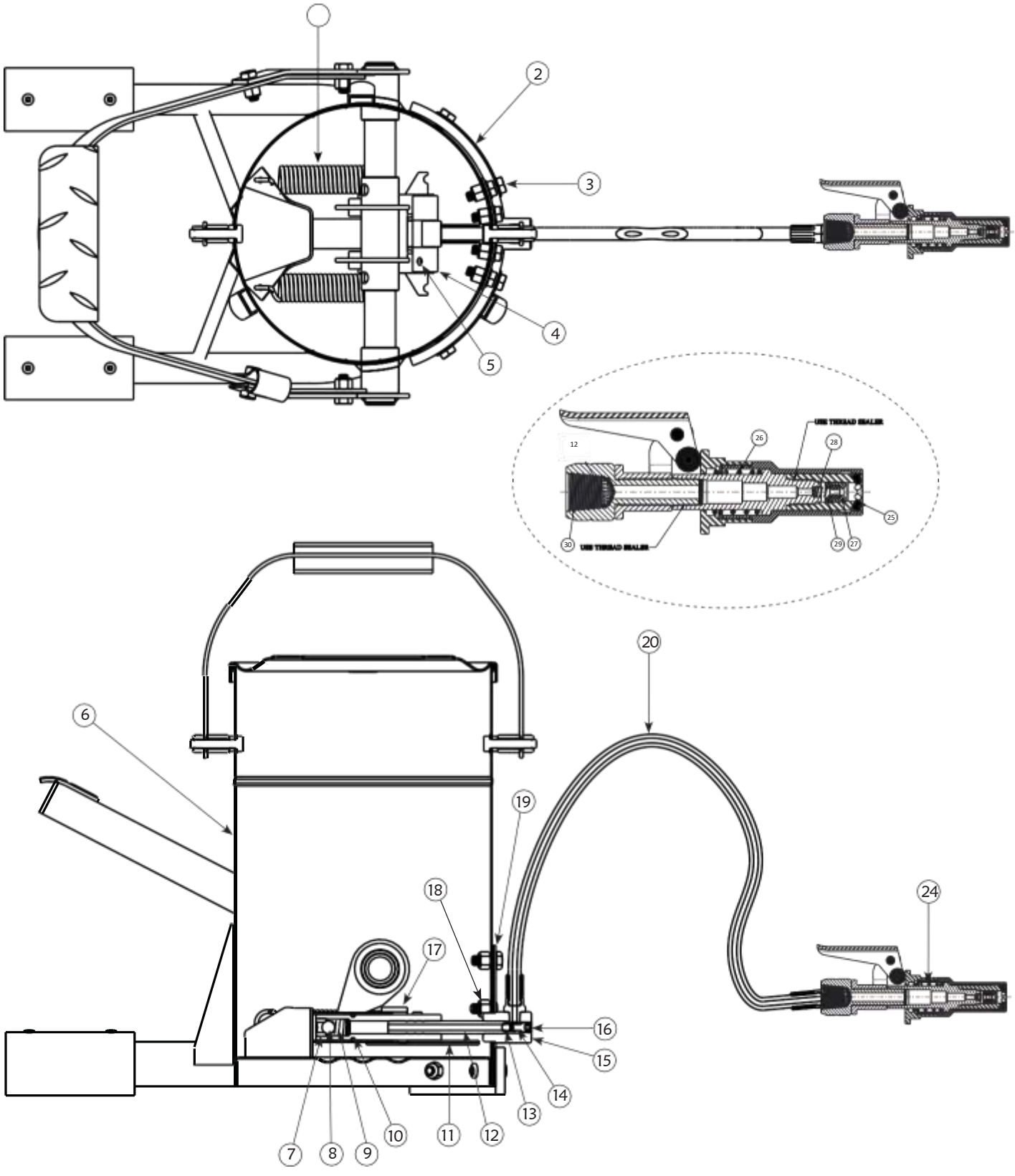
1. Открутите Масляный Шланг (20) от Узла Держателя (15).
2. Открутите 4 Болта (3) и снимите Опорную Пластину (2).
3. Откройте крышку и открутите 4 Стопорные Гайки с Нейлоновой Вставкой (18). Снимите обе Пружины Растяжения (1) с помощью пружинного толкателя.
4. Снимите Узел Держателя (15) и его Резиновую Прокладку (19). Извлеките Поршень (12). Выкрутите из Узла Держателя (15) Винт Со Шлицем Без Головки (16), чтобы снять Пружину Поршня (14) и Стальной Шарик (13).
5. Снимите с насоса Узел Плунжера и Кронштейна (4). Выньте Шплинт (5), чтобы отделить Узел Плунжера и Кронштейна (4) от Кронштейна Толкателя (17). Выкрутите Корпус Обратного Клапана (7), чтобы извлечь Стальной Шарик (8) и Пружину Плунжера (9).
6. Сборка осуществляется путем выполнения шагов 1-5 в обратном порядке. При этом необходимо уделить особое внимание нижеприведенным пунктам:

- **Стальной Шарик (8) должен располагаться ровно в своем гнезде над Корпусом Обратного Клапана (7). Кроме того, Стальной Шарик (8) должен опираться на узкий конец Пружины Плунжера (9). В противном случае шарик попадет внутрь пружины, что приведет к неисправности насоса.**
- **Перед установкой всегда смазывайте уплотнительные кольца и прокладки консистентной смазкой. При установке кольца и прокладки следует предохранять их от контакта с острыми кромками. Смажьте консистентной смазкой все движущиеся части насоса.**
- **При устранении неисправностей в первую очередь проверьте отсутствие грязи в клапанах/гнездах шариков, отсутствие повреждений уплотнительных колец/прокладок, а также отсутствие царапин на уплотняющих поверхностях.**
- **Нанесите герметик для резьбовых соединений для обеспечения герметичной работы.**

ЭСКИЗ НАГНЕТАТЕЛЯ СМАЗКИ (ОБЩИЙ ВИД)






2
3
4
5
12
26
28
USE THREAD SEALER
25
30
USE THREAD SEALER
29
27
20
6
19
18
24
17
16
15
14
13
7
8
9
10
11
12

ПОЗИЦИЯ НА ЧЕРТЕЖЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	Пружина Растяжения	2
2	Опорная Пластина	1
3	Болт (M8 x 1,25)	4
4	Узел Плунжера и Кронштейна	1
5	Шплинт	1
6	Корпус Насоса в Сборе	1
7	Корпус Обратного Клапана	1
8	Стальной Шарик (7 / 16")	1
9	Пружина Плунжера	1
10	Уплотнительное Кольцо	1
11	Стопор	1
12	Поршень	1
13	Стальной Шарик (9 / 32")	1
14	Пружина Поршня	1
15	Узел Держателя	1
16	Винт Со Шлицем Без Головки	1
17	Кронштейн Толкателя	1
18	Стопорная Гайка с Нейлоновой Вставкой	4
19	Резиновая Прокладка	1
20	Масляный Шланг 1/4" (внутр. диаметр)	1
21	Ручка Пистолета	1
22	Изогнутая трубка подачи смазки	1
23	Гидравлическая муфта	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность	До 2 г за ход
Механизм нагнетания	Ножной
Давление на выходе	414 бар
Емкость контейнера	10 кг
Нагнетательный шланг	1,5 м x 1/4" (внутр. диаметр)
Распылитель	Пистолет

Сфера применения: слесарные и ремонтные работы.
Меры предосторожности: использовать по назначению.
Страна происхождения: Китай.
Импортер в РБ:
Частное предприятие «ТД «Форсаж Инструмент Бел»
РБ, 223043, Минская обл., Минский р-н, Папернянский с/с, район д. Дубовляны, д. 43, каб. 22.
Тел: +375 (29) 693-94-21, +375 (17) 504-89-40.
E-mail: info@th-tool.by
web: th-tool.by
Производитель:
Шанхай Мострает Импорт энд Экспорт Ко., Лтд.
Адрес: Рум 2308-39, 4 Флор, № 335 Далянь Роад, Шанхай, 200080, Китай.
Дата изготовления: 09.2024
Срок гарантии: 1 год (на заводской брак)
Срок службы: до естественного износа
Срок хранения: не ограничен
Условия хранения: хранить в сухом и проветриваемом помещении, защищенном от попадания прямых солнечных лучей.
Товар не подлежит сертификации.

Модель: _____ Заводской номер:_____

Дата изготовления:_____ Дата продажи:_____

Гарантийный талон

Серийный номер			
Подпись и печать продавца			
Дата продажи			
Отметки сервисной службы			
Дата приемки	Дата окончания ремонта	Номер дефектной ведомости	Подпись
Примечание:			