STANKO

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



SP2001 | **20 тонн**

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

СТАНКОИМПОРТ

STANKO

Модель	SP2001
Серийный №	
Дата выпуска	

Авторизованный сервисный центр

129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2

8(495)127-9777 (*120)

www.si-tools.ru

STANKO

ГАРАНТИЯ 4

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 4

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ 4

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ 5

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ 6

Технические характеристики 6

Сборка 6

ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ 6

ЭКСПЛУАТАЦИЯ 6

ОБСЛУЖИВАНИЕ 7

ДЕТАЛИРОВКА ЦИЛИНДРА 7

Список запчастей 8

ДЕТАЛИРОВКА ПРЕССА 9

Список запчастей 10

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН 11

Гарантийные обязательства 11

Гарантия

Срок исправной эксплуатации металлоконструкций оборудования составляет один год с момента продажи. На комплектующие элементы гарантия распространяется в течение одного года, на быстроизнашивающиеся /расходные / материалы в течение одного месяца со дня продажи (гарантия касается дефектов материала и качества изготовления).

Изготовитель обязан в течение гарантийного периода бесплатно восстановить или заменить дефектные части оборудования, подлежащие замене по гарантии (определяется экспертизой на основании акта рекламации).

Гарантия относится только к первоначальному покупателю оборудования.

Гарантия не распространяется на дефекты, вызванные естественным износом, нарушением режима эксплуатации, неправильным использованием оборудования или его ненадлежащим обслуживанием.

Изготовитель несет только изложенные выше гарантийные обязательства.

Ни в коем случае изготовитель не несет ответственности за сопутствующие убытки или упущенную выгоду по причине неисправности оборудования.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования в целях повышения его потребительских свойств, не неся обязательств по доработке ранее выпущенного оборудования.

Условные обозначения

«Примите к сведению». Информационный знак.

«Внимание!» Предупреждающий знак. Указывает на информацию, действия и операции, связанные с опасностью получения травм людьми, причинения ущерба оборудованию и другому имуществу.

«Риск поражения электрическим током!» Предупреждающий знак. Указывает на существующий риск поражения электрическим током. Может использоваться как в настоящем руководстве, так и на оборудовании.

Упаковка, транспортировка и хранение

Все работы по распаковке, транспортировке и хранению должны выполняться исключительно обученным персоналом.

Подъем или перемещение упакованного оборудования производить погрузчиками или подъемными кранами достаточной грузоподъемности. Положение вил подъемника указано на рис. 1. При этом работу должны выполнять не менее двух рабочих, дабы избежать опасного раскачивания груза.

К потребителю оборудование доставляется транспортными средствами или судами.

По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки.

При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений, нужно проверить поврежденные картонные коробки согласно «Упаковочному листу». О поврежденных или отсутствующих частях немедленно информировать отправителя.

При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке соблюдайте необходимые меры безопасности.

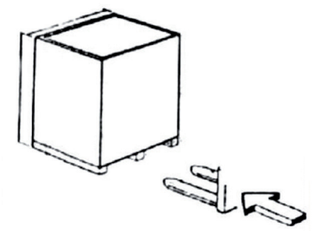


Рис. 1.

Важно!

Внимательно прочитайте данное руководство перед началом использования пресса.

Примите к сведению инструкции по технике безопасности и предупреждения.

Используйте пресс исключительно по его прямому назначению, выполняя требования по технике безопасности. Невыполнение требований по технике безопасности может привести к травмам и/или порче имущества.

Храните данное руководство и инструкции по технике безопасности в легкодоступном месте для дальнейшего использования.

Техника безопасности и предупреждения

- Поддержание пресса в хорошем состоянии следует возложить на квалифицированный персонал. Для большей безопасности и производительности рекомендуется содержать пресс в чистоте.
- Запрещается превышать указанное развиваемое усилие пресса. Запрещается прилагать избыточные усилия к заготовке. Рекомендуется всегда использовать манометр для точного определения применимой к заготовке нагрузки.
- Используйте пресс только по прямому назначению. Запрещается использование пресса не по прямому назначению.
- Запрещается присутствие в рабочей зоне пресса детей и персонала, не имеющего должной квалификации для работы с прессом.
- Перед работой с прессом снимайте свободную одежду, галстуки, часы, кольца и прочую бижутерию. Длинные волосы убирайте под шапочку.
- При работе с прессом носите прочные защитные очки стандарта ANSI, маску либо шлем с забралом, полностью закрывающим лицо и прочные рабочие перчатки.
- При работе с прессом необходимо носить нескользящую обувь и не подставлять их под раму пресса.
- Допускается использовать пресс только на ровной гладкой поверхности, очищенной от мусора и посторонних предметов. Также необходимо убедиться, что для работы имеется достаточное освещение.
- Осматривайте пресс перед каждым использованием. Запрещается использовать пресс, если какие-либо его части сломаны, имеют трещины или иным образом повреждены, либо если пресс подвергался стрессовой нагрузке.
- Убедитесь, что все болты и гайки должным образом затянуты.
- Не рекомендуется класть руки на стол пресса при работе.
- Запрещается использовать пресс для сжатия пружин или иных устройств, способных принимать первоначальную форму и наносить тем самым возможный вред имуществу или травмы. Никогда не стойте прямо перед прессом под нагрузкой. Запрещается пресс под нагрузкой оставлять без присмотра.
- Запрещается использовать пресс при нахождении в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения.
- Запрещается использование пресса неквалифицированным персоналом.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию пресса.
- При заливке гидравлического масла в гидравлическую систему пресса запрещается смешивать масла разных типов и/или использовать тормозную жидкость, как и любую другую не предназначенную для данного оборудования жидкость. В гидравлическую систему необходимо заливать только гидравлическое масло.
- Запрещается подвергать пресс воздействию дождя, снега и любых других неблагоприятных погодных явлений.
- Если пресс нуждается в ремонте или замене комплектующих, то данные работы должны выполняться только сотрудниками указанного Производителем сервисного центра.

Предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут предусмотреть всех возможных случаев. Это должен понимать оператор пресса, и поэтому при работе следует также руководствоваться здравым смыслом и принимать все необходимые меры предосторожности.

Общая информация

Технические характеристики

- Максимально развиваемое усилие: 20 тонн
- Ход поршня: 125 мм
- Рабочий ход стола: 135-1000 мм
- Ширина стола: 510 мм

Сборка

Используйте подетальные схемы в качестве руководства по сборке. Перед началом сборки разложите перед собой все необходимые детали и инструменты. Рекомендуется проводить сборку пресса в следующем порядке (см. рис.2):

1. Присоедините секцию основания (21) к левой стойке и нижней поперечине (26) с помощью болтов (25), шайб (22), стопорных шайб (23) и гаек (24), затем присоедините другую секцию к правой стойке и нижней поперечине.
2. Приведите раму пресса в вертикальное положение, присоедините одну верхнюю поперечину (10) к левой и правой стойкам (20) с помощью болтов (9), шайб (11), стопорных шайб (12) и гаек (13).
3. Поместите другую верхнюю балку на положенное место и вставьте нижнюю пластину (7) одновременно в обе верхние поперечины, затем прикрепите эту поперечину к стойкам с помощью болтов (9), гаек (13), стопорных шайб (12) и шайб (11).
4. Закрутите верхнюю круглую гайку (6) в цилиндр (3), вставьте цилиндр в отверстие в нижней пластине (7), затем закрутите нижнюю круглую гайку (8) на цилиндр и прикрепите пятку цилиндра (5) к цилиндру.
5. Соедините две части станины (18) вместе, вставив четыре болта (27) сквозь гильзы (28) и отверстия в станине, затем закрепите эти болты затягиванием шайбы (14), стопорной шайбы (15) и гайки (16) на каждом из них.
6. Вставьте ось станины (19) в отверстия в стойках, после этого вставьте станину (18) в раму пресса на оси.
7. Прикрепите опорную пластину (31) к правой стойке помощью болтов (25), шайб (22), стопорных шайб (23) и гаек (24), затем прикрепите насос в сборе и затем прикрутите насос в сборе с помощью винтов (29) и шайб (30), и затем вставьте рукоятку в гнездо.
8. Подключите гидравлический шланг (35) к штуцеру (37) и подсоедините манометр (1) к соединительной гайке манометра (38), которая находится вверху цилиндра (3).
9. Затяните все болты и гайки.

Перед первым использованием

1. Перед первым использованием пресса удалите воздух из гидравлической системы.

Удаление воздуха из гидравлической системы вручную: создайте давление в цилиндре, затем откройте вентиль спускного клапана и вентиль клапана переключения скорости, поворачивая его против часовой стрелки. Прокачайте несколько раз, чтоб удалить весь воздух из системы.

2. Проверьте все узлы и соединения, если любая деталь сломана или иным образом повреждена – немедленно прекратите использование пресса и свяжитесь с поставщиком.

Эксплуатация

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Убедитесь, что вы поняли все прочитанные в настоящем руководстве инструкции и предупреждения перед началом эксплуатации.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Убедитесь, что Вы имеете опыт использования подобного оборудования и имеете представление об ущербе, который может быть вызван неправильным использованием данного пресса.

1. Расположите призму (17, рис. 3) на столе пресса (18, рис. 3), затем положите заготовку на призму.
2. Закройте вентиль спускного клапана и вентиль клапана переключения скорости, повернув его по часовой стрелке до полного закрытия. Используйте рукоятку (33, рис.3), чтобы быстро опустить шток цилиндра. Если закрыть только вентиль спускного клапана, шток будет опускаться медленно, когда пятка цилиндра (5, рис.2) коснётся заготовки. Если при этом открыть вентиль клапана переключения скорости, то это позволит применить больше энергии. Расположите заготовку таким образом, чтобы нагрузка приходилась на её центр.
3. Уберите заготовку при полностью поднятом цилиндре пресса.

Обслуживание

1. Очищайте все внешние поверхности пресса чистой мягкой сухой тряпкой, периодически смазывайте маловязким маслом все подвижные части пресса по мере необходимости.
2. Если пресс не используется, его следует хранить в сухом помещении. При этом цилиндр и поршень пресса должны быть опущены в исходное состояние.
3. Если мощность пресса падает, удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте 1 главы "Перед первым использованием".
4. Проверьте уровень гидравлического масла, отвинтите сапунный клапан сверху резервуара и, если масла недостаточно, залейте высококачественное гидравлическое масло для гидравлических цилиндров, затем закройте сапунный клапан и удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте 1 главы "Перед первым использованием".

Деталировка цилиндра

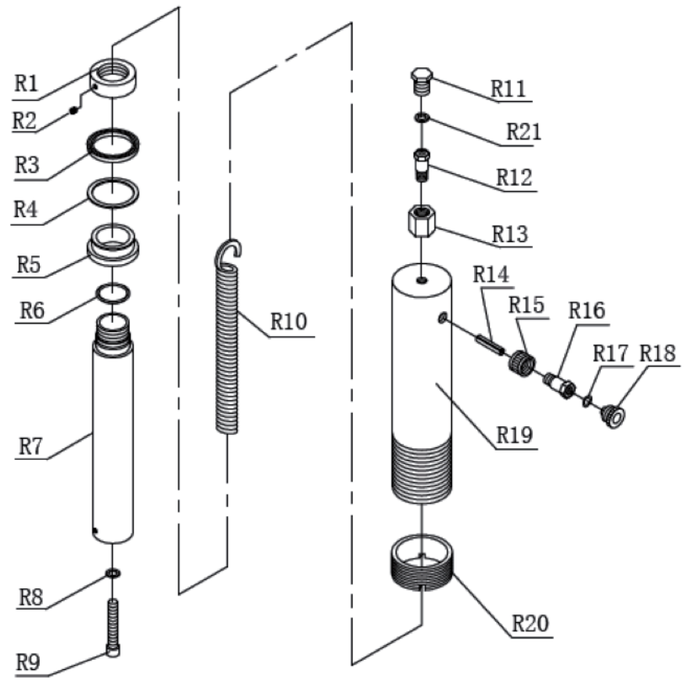


Рис. 2.

Список запчастей

№	Наименование	Количество
R1	Гайка	1
R2	Винт	1
R3	Уплотнительное кольцо	1
R4	Кольцо из PTFE	1
R5	Вкладыш	1
R6	Уплотнительное кольцо	1
R7	Поршень	1
R8	Медное кольцо	1
R9	Винт	1
R10	Пружина	1
R11	Винт	1
R12	Разъём для манометра	1
R13	Соединительная гайка для манометра	1
R14	Штифт	1
R15	Соединительная гайка	1
R16	Штуцер	1
R17	Уплотнительное кольцо	1
R18	Пылезащитный колпачок	1
R19	Цилиндр	1
R20	Нейлоновое кольцо	1
R21	Ограничительное кольцо	1

Деталировка пресса

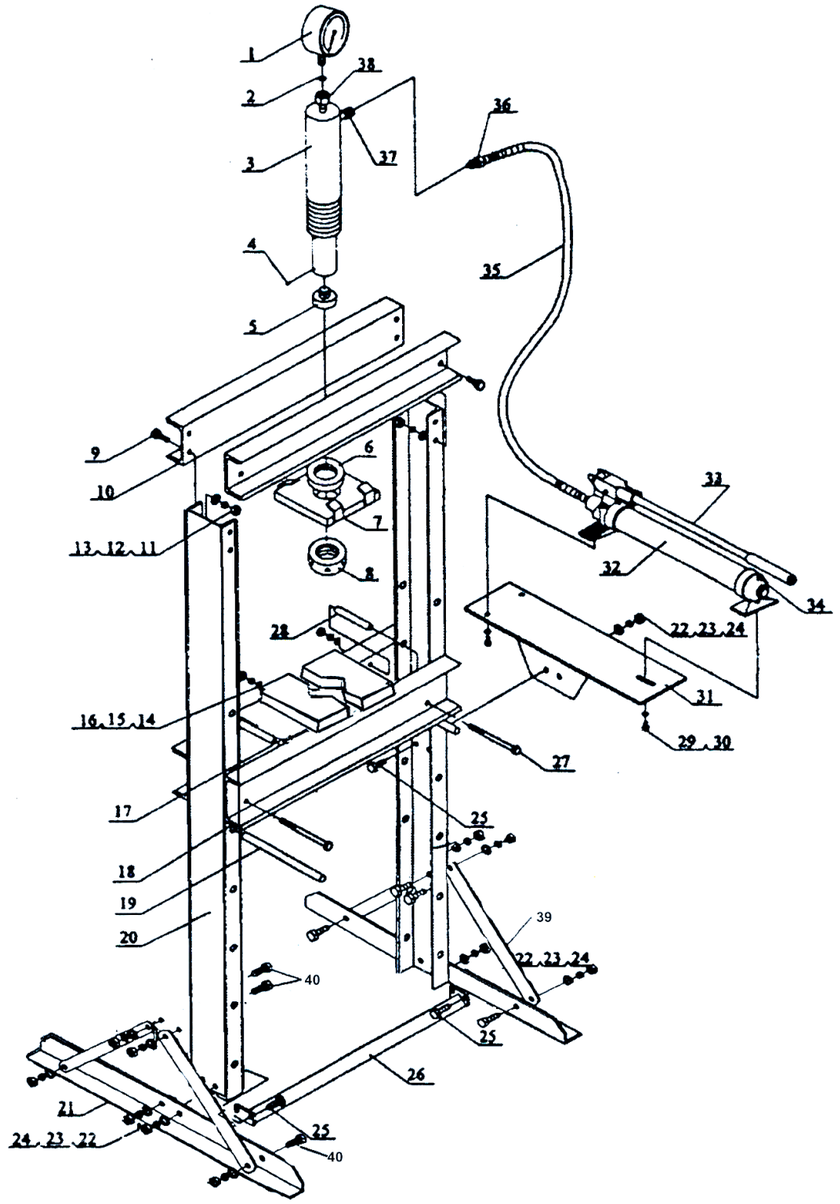


Рис. 3.

Список запчастей

№	Наименование	Количество	№	Наименование	Количество
1	Манометр	1	21	Секция основания	2
2	Нейлоновое кольцо	1	22	Шайба	6
3	Цилиндр в сборе	1	23	Стопорная шайба	6
4	Стопорная гайка	1	24	Гайка	6
5	Пятка цилиндра	1	25	Болт	4
6	Вехняя круглая гайка	1	26	Нижняя поперечина	1
7	Нижняя пластина	1	27	Болт	4
8	Нижняя круглая гайка	1	28	Гильза	4
9	Болт	8	29	Винт	3
10	Верхняя поперечина	2	30	Плоская шайба	3
11	Плоская шайба	8	31	Опорная пластитна	1
12	Стопорная шайба	8	32	Насос в сборе	1
13	Гайка	8	33	Рукоятка	1
14	Плоская шайба	12	34	Крышка	1
15	Стопорная шайба	12	35	Гидравлический шланг	1
16	Гайка	12	36	Фитинг шланга	1
17	Призма	2	37	Штуцер	1
18	Станина	2	38	Соединительная гайка для манометра	1
19	Ось станины	2	39	Опорная планка	4
20	Стойка	2	40	Болт	8

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	**Модель** SP2001
Серийный номер	
Гарантийный срок	*12 месяцев*
Дата продажи	
Документ продажи	
Продавец	
Подпись продавца _____ /_____ /	**МП**

Гарантийные обязательства

1. Срок гарантии исчисляется со дня выдачи товара Покупателю.
2. В случае если вышеупомянутое оборудование выйдет из строя не по вине Покупателя, в течение гарантийного срока, продавец обязуется произвести ремонт или замену дефектного оборудование без дополнительной оплаты.
3. В случае проведения гарантийного ремонта в срок, превышающий 5 (пять) рабочих дней, гарантия продлевается соразмерно сроку проведения ремонта.
4. Поставщик снимает с себя гарантийные обязательства в случаях:
   - Наличия механических, химических, термических и иных повреждений оборудования.
   - Выхода из строя оборудования по причинам несоблюдения правил монтажа и эксплуатации.
   - Вскрытия, ремонта или модернизации техники не уполномоченными лицами.
5. Гарантия не распространяется на расходные материалы и другие узлы, имеющие естественный ограниченный период эксплуатации.
6. Гарантия предоставляется при обслуживании и ремонте только оригинальными запасными частями и расходными материалами.
7. Недополученная в связи с появлением неисправности прибыль, убытки, связанные с несовместимостью приобретенного оборудования с транспортными средствами или с эксплуатационным объектом по каким-либо параметрам, и другие косвенные расходы не подлежат возмещению.
8. Гарантийный ремонт производится в сервисном центре продавца, указанном в гарантийном талоне, или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).
9. Все транспортные расходы оплачиваются за счет покупателя и не подлежат возмещению.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.

Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____ /_____ / МП