ЭВРИКА
РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

УТИЛИЗАЦИЯ

При списании оборудования после длительного использования оно подлежит демонтажу и утилизации. Перед выполнением демонтажа необходимо слить из цилиндра масло, которое также подлежит утилизации в соответствие с требованиями законодательства, действующего в стране размещения оборудования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование пресса и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Срок хранения - не ограничен. Срок службы изделия – 3 года с даты ввода в эксплуатацию.
Дата изготовления указывается на изделии или его индивидуальной упаковке.
Гарантия – 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный талон

Дата продажи _____ Продавец _____

Гарантия недействительна в случае:

- нарушения правил эксплуатации
- обнаружения следов коррозии или механических повреждений
- нарушения целостности корпуса или пломбы

Срок гарантии – 12 месяцев с даты продажи.

С условием гарантии согласен _____

М.П _____

Поставщик: ОЦ «МЕГАЛАЙТ-АВТО», Россия, 117405, Москва, Варшавское шоссе, 170Г. Тел.:+7 (495) 363-66-78. http://megalight.ru. Импортер: ООО «Запчасти.24», адрес: 117420, город Москва, улица Наметкина, дом № 14, корпус 1, помещение I, этаж 5, комната 503, Россия, тел.: 8(800)555-0877. Производитель: MEGAPOWER INDUSTRIAL GROUP (МЕГАПАУЭР ИНДАСТРИАЛ ГРУП). Адрес: Гуанчжоу, Донфенг Донг Лоу 836, Донджун Плаза Тауэр 3-903 (GUANGZHOU, DONGFENG DONG LOW 836, DONDJUN PLAZA TOWER 3-903). Срок годности (хранения) не ограничен. Товар соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования». Сделано в Китае. Гарантия 1 год.

EAC

www.эврика.org

ЭВРИКА
РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Руководство по эксплуатации и паспорт изделия



ПРЕСС НАПОЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Артикул	Развиваемое усилие, т	Ход штока, мм	Рабочий диапазон, мм	Вес НЕТТО, кг
ER-40012	12	135	90-858	70
ER-40020	20	145	90-1035	90
ER-40030	30	150	130-820	150

Благодарим Вас за покупку пресса напольного гидравлического ЭВРИКА. Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией.

Пресс гидравлический предназначен для любых ремонтно-монтажных работ:

- Выпрессовка подшипников;
- Правка валов, осей и профилей;
- Прессование;
- Установка оборудования контроля прочности материалов и пр.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И/ИЛИ ОПЕРАТОРА

Настоящая инструкция по эксплуатации является неотъемлемой частью комплекта поставки оборудования и всегда должна передаваться с ним в случае его продажи. Собственник оборудования и/или оператор перед началом его эксплуатации обязан ознакомиться с содержанием настоящей инструкции по эксплуатации данного оборудования и текстами всех предостережений, содержащихся в ней. Изготовитель не несет никакой ответственности за причиненные оборудованию повреждения и нанесенные персоналу травмы вследствие неправильного использования оборудования.

СБОРКА, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Основу пресса составляет разборная конструкция из стоек, станин, верхней и нижней балок и привода. Детали, подвергаемые прессовке, могут иметь различные размеры, ограниченные по высоте и ширине размерами рабочего пространства пресса.

- При распаковке оборудования убедитесь в отсутствии повреждений, нанесенных ему во время транспортировки, а также проверьте комплектность поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом. Упаковочный материал подлежит вторичной переработке и использованию или утилизации.
- Собирать пресс следует согласно деталировке, приведенной в заводском паспорте.
- Соберите раму пресса, используя прилагающийся крепеж. После сборки хорошо затяните все болтовые соединения.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

- В зависимости от габаритов прессуемого изделия и степени запрессовки установите рабочую площадку не необходимую высоту.
- Плотно закройте выпускной клапан гидронасоса поворотом его головки по часовой стрелке.
- Качая ручку насоса (вверх и вниз), создайте требуемое давление в гидроцилиндре.
- Для сброса давления откройте выпускной клапан поворотом против часовой стрелки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

- Для обеспечения хорошей работы пресса периодически смазывайте его подвижные части.
- Когда пресс не используется, держите поршень и насос гидравлического устройства в полностью опущенном положении.
- Во избежание коррозии не допускайте контакта пресса с водой. Если же это произошло, насухо вытрите и смажьте все его части.
- Иногда воздух может попадать в гидравлическую систему, снижая тем самым эффективность работы пресса.

Удаление воздуха из гидросистемы осуществляется следующим образом:

а) Откройте выпускной клапан и выньте пробку гидроцилиндра.

б) Быстро качните несколько раз ручку насоса для вытеснения воздуха из системы.

в) Закройте выпускной клапан, установите пробку на место в гидроцилиндр.

г) Теперь пресс должен работать нормально. В противном случае повторите процедуру по удалению воздуха снова.

Периодически проверяйте уровень масла в гидравлическом устройстве. Для добавления масла в гидравлическую систему сделайте следующее:

а) Установите гидравлическое устройство в вертикальное положение.

б) Приведите насос и поршень в крайнее нижнее положение.

в) извлеките пробку из гидроцилиндра.

г) заполните гидроцилиндр маслом до нижнего края отверстия. Используйте только специальное гидравлическое масло хорошего качества.

д) удалите воздух из гидросистемы.

е) закройте маслозаправочное отверстие пробкой.

Пресс поставляется с заполненным маслом гидроцилиндром. Однако следует регулярно проверять уровень масла, иначе ход штока станет слишком коротким. Уровень масла должен быть вровень с нижней частью заливного отверстия. Если требуется добавить масло, используйте только масло для гидросистем.

Периодически добавляйте и раз в 12 месяцев полностью меняйте гидравлическое масло. Для этих целей используйте специальное веретенное масло хорошего качества. По возможности не смешивайте различные типы масел.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед использованием пресса необходимо осуществить его осмотр. Проверьте, нет ли трещин, швов с трещинами, отсутствующих и/или поврежденных частей. Пресс, имеющий какие-либо повреждения, немедленно должен быть выведен из эксплуатации.

1.1 Содержите пресс в чистоте.

1.2 Максимальное усилие пресса не превышать.

1.3 Применять пресс только по своему прямому предназначению.

1.4 На площади, где эксплуатируется пресс, не должны находиться дети и посторонние.

1.5 Не одевайте неподходящую одежду (например с длинными свободными рукавами и пр.). Снимите с рук часы, кольца и прочие аксессуары.

1.6 Оденьте специальные защитные перчатки, защитную маску на лицо.

1.7 Оденьте обувь, которая не скользит

1.8 Установите пресс на ровном сухом месте с достаточной освещенностью. Рабочее место вокруг пресса содержите в чистоте.

1.9 Каждый раз перед началом работы проверьте пресс. Не работать на нем, когда обнаружили какие-либо трещины, повреждения, течи и пр. поломки.

1.10 Проверяйте затяжку болтов, гаек пресса.

1.11 Для устойчивости закрепите пресс к полу.

1.12 Убедитесь, что рабочая часть пресса находится по его центру.

1.13 Берегите руки и ноги.

1.14 Не сжимать прессом такие детали, как пружины и пр., которые могут выскочить из него. Не стойте прямо напротив деталей, которые вы давите (сжимаете) прессом.

1.15 Не работать на прессе в утомленном состоянии, под воздействием алкоголя, наркотических и медицинских препаратов и пр.

1.16 Не допускать к работе на прессе людей, которые не прошли обучение и инструктаж.

1.17 Не вносить в конструкцию пресса какие-либо изменения.

1.18 В случае поломки пресса его ремонт допускается только специалистами, замена деталей допускается только на аналогичные заводского изготовления.

1.19 Внимание: меры безопасности, советы, предостережения и пр., перечисленные выше, не могут охватить все ситуации, нюансы, которые могут возникнуть в процессе установки и эксплуатации пресса. Человеку, который работает на данном прессе, должно быть это понятно, и эти вопросы должны решаться им по мере их возникновения.