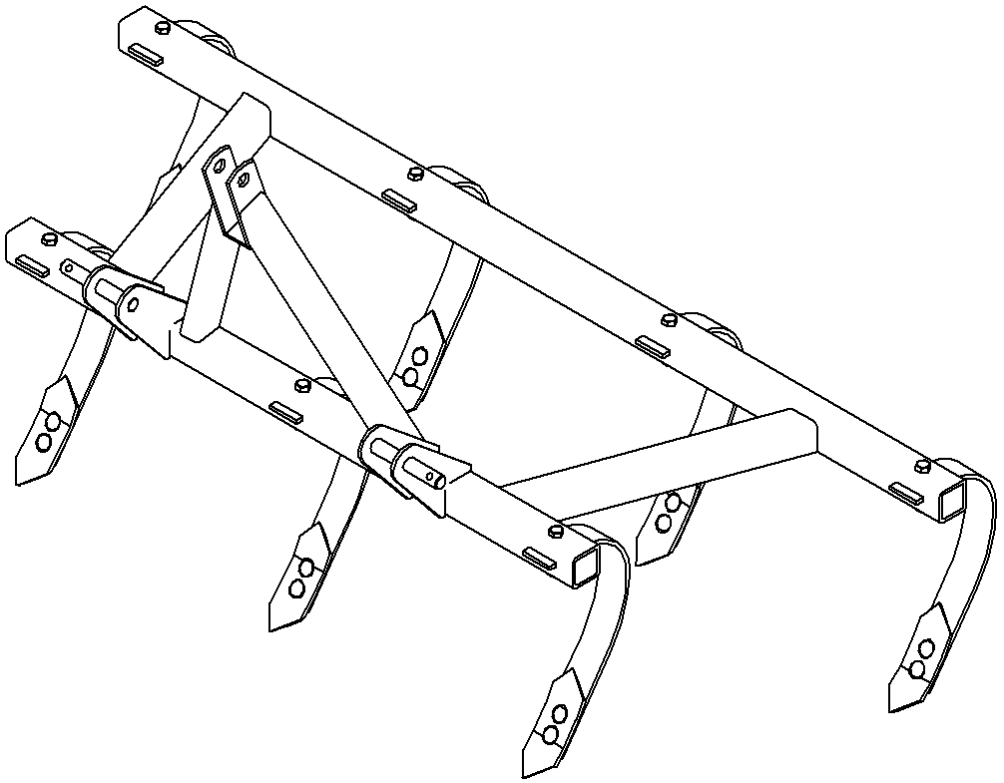
Типовая инструкция по сборке
Культиватор чизельный КЧ-1.2

Сертификат соответствия
№ ЕАЭС BY/112 02.01 TP010 003.02 03019 до 10.04.28



1. Общие сведения

Детали и сборочные единицы предназначены для сборки культиватора чизельного КЧ-1.2. Инструмент для сборки – набор гаечных ключей (рожковых) – в комплект не входит.

2. Рекомендации по обслуживанию и эксплуатации

Сборка изделия должна производиться в порядке, изложенном в данной инструкции. Эксплуатация изделия в собранном виде должна осуществляться в соответствии с руководством по эксплуатации КЧТ-00.000 РЭ.

3. Гарантии изготовителя

При покупке изделия в разобранном и упакованном виде покупатель должен проверить комплектность и убедиться в целостности упаковки и пакетов.

Изготовитель гарантирует соответствие культиватора требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил и условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных технической документацией и руководством по эксплуатации культиватора.

Претензии по качеству предъявляются в соответствии с законодательством Республики Беларусь, Постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27 июня 2008 №952 «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

При обнаружении неисправности или некомплектности в приобретенном изделии необходимо направить рекламацию изготовителю (либо передать продавцу) с указанием несоответствий в инструкции по сборке.

4. Основания для отказа в гарантийном обслуживании:

- несоблюдение настоящей инструкции по сборке и руководства по эксплуатации;
- выявленные механические повреждения поверхностей деталей и сборочных единиц, связанные с монтажом;
- в случае небрежного отношения или использования изделия не по назначению.

5. Порядок сборки:

- перед началом сборки внимательно изучите инструкцию по сборке, проверьте комплектность в каждом пакете. Приготовьте рабочий инструмент. Место для сборки должно быть свободным и иметь ровную неподвижную поверхность.
- соедините лапу 3 со стойкой 2, зафиксируйте болтом 4, шайбами 5 и 6, гайкой 7 как показано на рисунке 1;
- аналогично установите другие стойки с лапами;
- установите на раму 1 (рисунок 1) собранные стойки и зафиксируйте болтом 8, шайбой 6, гайкой 7;
- аналогично установите другие стойки на раму;
- произведите затяжку резьбовых соединений.

Соблюдайте очередность выполнения сборочных операций.

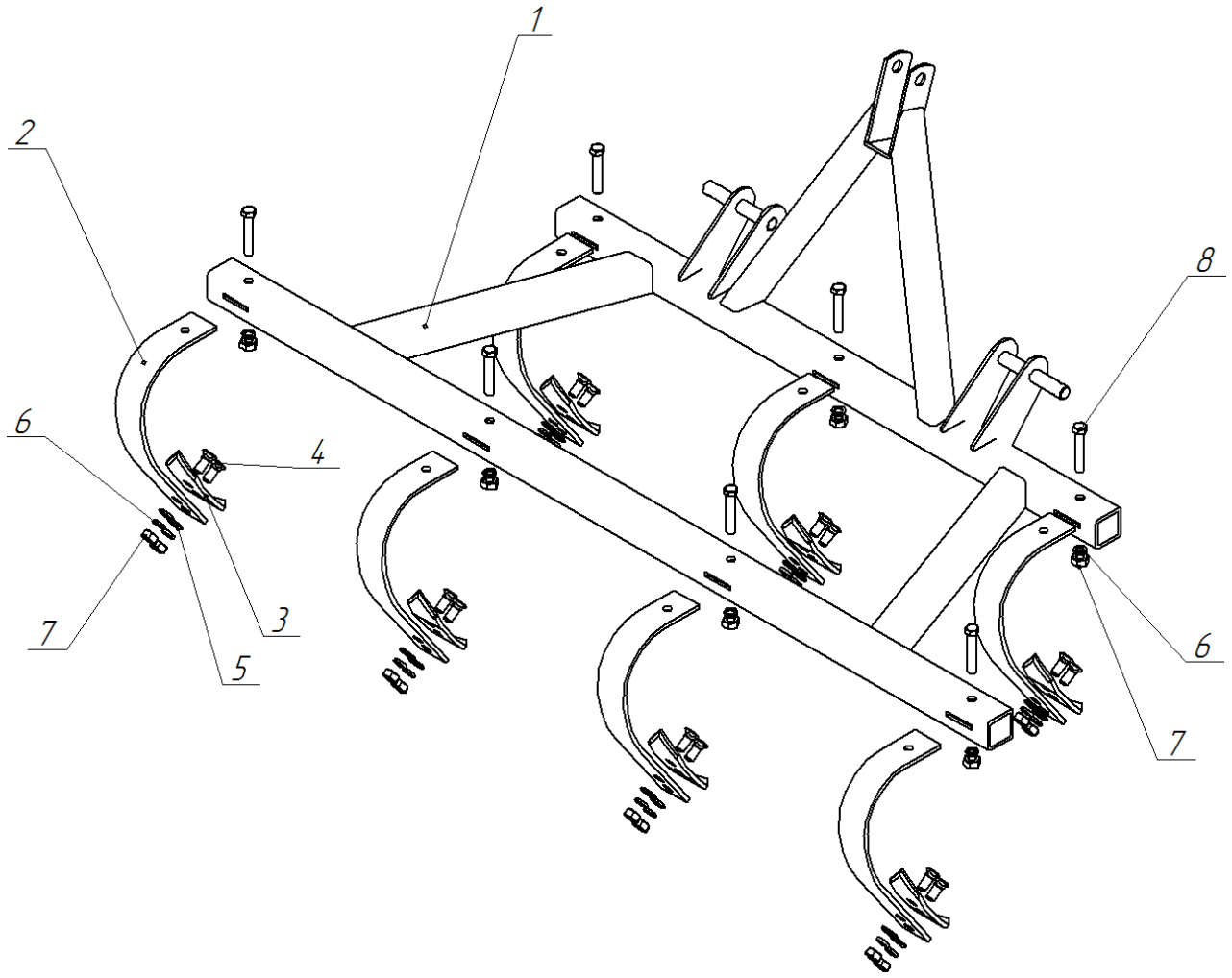


Рисунок 1 – Культиватор чизельный КЧ-1.2
1 – рама КЧТ-01.000-Б; 2 – стойка КБ-07.001-Б; 3 – лапа КТД-04.002;
4 – болт М10-6gх25.88.019; 5 – шайба С 10.01.019; 6 – шайба 10.65Г.06;
7 – гайка М10-6Н.6.019; 8 – болт М10-6gх55.88.35.019

Спецификация сборочных единиц и деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	КЧТ-01.000-Б	Рама	1	
2	КБ-07.001-Б	Стойка	7	
3	КТД-04.002	Лапа	7	

Спецификация крепежных и стандартных изделий

Поз.	Обозначение	Кол-во	Примечание
4	Болт М10-6gх25.88.019 ГОСТ 7786-81	14	
5	Шайба С 10.01.019 ГОСТ 11371-78	14	
6	Шайба 10.65Г.06 ГОСТ 6402-70	21	
7	Гайка М10-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	21	
8	Болт М10-6gх55.88.35.019 ГОСТ 7798-70	7	