STANKO

ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС С РУЧНЫМ И НОЖНЫМ ПРИВОДОМ НА 50 ТОНН

SD0811CE



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

Добро пожаловать в семью STANKO!

Поздравляем с приобретением нашей продукции!
Мы рады, что вы выбрали нас.

Перед первым использованием пожалуйста, уделите несколько минут прочтению этого краткого руководства. Это поможет вам быстро освоить все функции, использовать устройство с максимальной эффективностью и избежать распространенных ошибок.

Желаем вам приятной эксплуатации!

ВАЖНО!
Пожалуйста внимательно прочтите инструкции, изложенные в настоящем руководстве. А так же внимательно ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности. Оборудование должно использоваться надлежащим образом и строго по прямому назначению. Невыполнение данного требования может привести к повреждению оборудования и/или травмам персонала.
Держите настоящее руководство в надежном месте на случай необходимости дальнейшего использования.

1. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. К обслуживанию пресса для поддержания его в рабочем состоянии допускается только квалифицированный персонал. Для лучшей производительности и в целях безопасности пресс следует содержать в чистоте.
2. Максимальная мощность пресса – 50 тонн.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ превышать указанную мощность. Запрещается прилагать избыточные усилия к детали, находящейся под прессом. Рекомендуется всегда пользоваться манометром для определения применимой нагрузки.
3. Используйте данный пресс только по его прямому назначению. Запрещается любое иное использование пресса, кроме того, для которого он предназначен.
4. Присутствие в рабочей зоне детей и сотрудников, не имеющих должной квалификации для работы с прессом, не допускается.
5. Не надевайте свободную одежду перед использованием пресса. Также перед началом работы снимите галстук, кольца и прочие украшения, наденьте головной убор.
6. При работе с прессом наденьте подходящие защитные очки, защитную маску для лица с щитком и прочные перчатки.
7. При работе с прессом рекомендуется носить нескользящую обувь. Также рекомендуется соблюдать безопасную дистанцию при работе с прессом.
8. Используйте данный пресс только на устойчивой, ровной, нескользящей сухой поверхности, которая способна выдержать подобную нагрузку. Пресс следует содержать в чистоте, при работе необходимо убедиться в наличии подходящего освещения.
9. Проверяйте состояние пресса перед каждым использованием. Не пользуйтесь прессом, если он имеет погнутые детали, сломан, имеет сколы, трещины, утечку масла или иным образом повреждён, либо подвергнут стрессовой нагрузке.
10. Удостоверьтесь, что все болты и гайки затянуты должным образом.
11. Убедитесь, что центр тяжести детали (заготовки) найден и сама деталь (заготовка) ровно лежит на станине пресса.
12. Не подставляйте руки или ноги под рабочую зону пресса во время работы с ним.

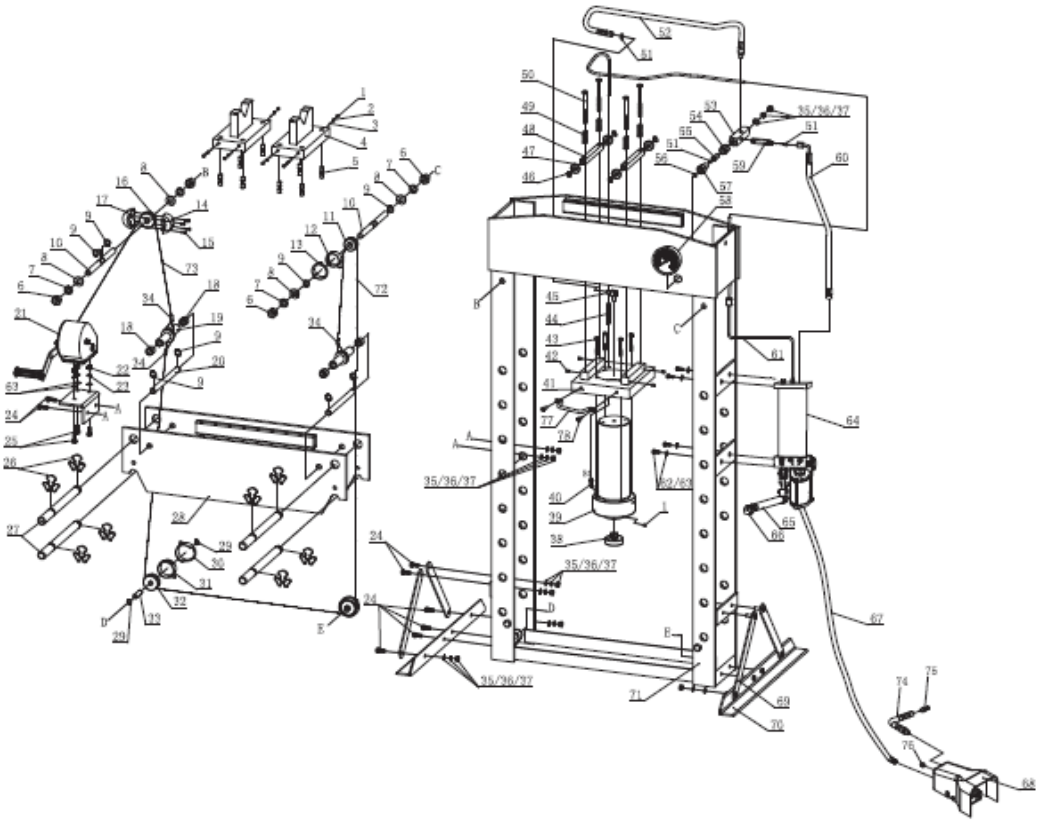
STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

13. **Запрещается** использовать пресс для сжатия пружин или иных устройств, способных принимать первоначальную форму и наносить тем самым возможный вред имуществу или травмы. Никогда не стойте прямо перед прессом под нагрузкой. Запрещается отходить от пресса под нагрузкой.
14. **Запрещается** использовать пресс при нахождении в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения.
15. **Запрещается** использование пресса неквалифицированным персоналом.
16. **Запрещается** вносить любые изменения в конструкцию пресса.
17. При заливке гидравлического масла в гидравлическую систему пневмогидравлического домкрата **запрещается** смешивать масла разных типов и/или использовать тормозную жидкость, как и любую другую не предназначенную для данного оборудования жидкость. В гидравлическую систему необходимо заливать только гидравлическое масло.
18. **Запрещается** подвергать пресс воздействию дождя, снега и любых других неблагоприятных погодных явлений.
19. Если пресс нуждается в ремонте и/или замене комплектующих, то данные работы должны выполняться только сотрудниками указанного Производителем сервисного центра

ВНИМАНИЕ: предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут предусмотреть всех возможных случаев. Это должен понимать оператор пресса, и поэтому при работе следует также руководствоваться здравым смыслом и принимать все необходимые меры предосторожности.

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие	50 тонн	Ход	200 мм
Рабочий диапазон	67-1040 мм	Ширина станины	730 мм



Поз	Наименование	Кол-во	Поз	Наименование	Кол-во
1	Винт	9	16	Шкив	1
2	Пружина	8	17	Кожух шкива 4	1
3	Фиксатор призмы	8	18	Втулка	4
4	Призма	2	19	Ролик с втулкой	2
5	Винт	8	20	Ось	2
6	Гайка	4	21	Лебёдка	1
7	Стопорная шайба	4	22	Гайка	3
8	Шайба	4	23	Стопорная шайба	3
9	Стопорное кольцо	8	24	Болт	14
10	Ось	2	25	Болт	3
11	Шкив	1	26	Фиксатор	8
12	Кожух шкива 1	1	27	Ось стола	4
13	Кожух шкива 2	1	28	Стол	1
14	Кожух шкива 3	1	29	Стопорное кольцо	4
15	Болт	4	30	Кожух шкива 5	2

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

Поз	Наименование	Кол-во	Поз	Наименование	Кол-во
31	Кожух шкива 6	2	55	Фитинг	1
32	Шкив	2	56	Нейлоновая прокладка	1
33	Ось	2	57	Фитинг манометра	1
34	Фиксатор троса	3	58	Манометр	1
35	Шайба	15	59	Фитинг	1
36	Стопорная шайба	15	60	Гидравлический шланг 2	1
37	Гайка	15	61	гидравлическая трубка	1
38	Пятка цилиндра	1	62	Болт	4
39	Цилиндр	1	63	Шайба	7
40	Фитинг	1	64	Насос	1
41	Упорная пластина	1	65	Рукоятка	1
42	Болт	4	66	Ручка рукоятки	1
43	Болт	4	67	Воздушный шланг 1	1
44	Пружина	1	68	Воздушный клапан	1
45	Фитинг угловой	1	69	Опорная планка	4
46	Фиксатор ролика	4	70	Опора	2
47	Ролик	4	71	Рама	1
48	Рама роликов	2	72	Трос	1
49	Пружина	4	73	Трос	1
50	Болт	4	74	Воздушный шланг 2	1
51	Прокладка	3	75	Фитинг	1
52	Гидравлический шланг 1	1	76	Винт	1
53	Адаптор манометра	1	77	Рукоятка упорной пластины	1
54	Гайка	1	78	Болт	2

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

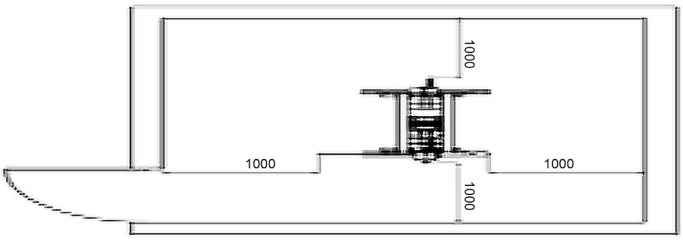
3. СБОРКА

Используйте подетальные схемы в качестве руководства по сборке. Перед началом сборки разложите перед собой все необходимые детали и инструменты. Рекомендуется проводить сборку пресса в следующем порядке (см. рис. 1):
1. Присоедините левую опору (70) к левой части рамы (71) с помощью болтов (24), гаек (37), стопорных шайб (36) и шайб (35). Повторите вышеперечисленные операции с другой стороны рамы.
2. Вставьте оси стола (27) в отверстия в раме, затем вставьте собранный стол пресса (28) в раму пресса и поставьте стол на оси.
3. Соедините нейлоновую прокладку (56) с фитингом манометра(57), затем прикрепите манометр (58) и скрутите как можно туже во избежании утечек. Прикрепите фитинг манометра к подходящему месту в правой верхней части рамы (71), соедините манометр в боре с адаптором манометра (53) и зафиксируйте на раме с помощью шайбы (35), стопорной шайбы (36) и гайки (37).
4. Подсоедините насос (64) в сборе к правой части рамы (71) с помощью болтов (62) и шайб (63), затем соедините гидравлический шланг (52) через прокладку (51) с цилиндром (39). Соедините его с адаптором манометра (53). К адаптору манометра (53) через фитинг (59) подсоедините гидравлический шланг (60). Соедините гидравлический шланг (60) с насосом в сборе (64).
5. Прикрепите рукоятку (65) с ручкой рукоятки (66), а также ножную педаль в сборе к насосу (64).
6. Переместите лебёдку (21) с кронштейном лебёдки наружу рамы и, используя болт (24), шайбу (35), стопорную шайбу (36) и гайку (37), которые только что были демонтированы, закрепите ее на соответствующем месте рамы.
7. Затяните все болты и гайки.

4. ПЕРЕД ПЕРВЫМ ЗАПУСКОМ

1. **Удалите воздух из гидравлической системы вручную:** создайте давление в цилиндре, затем откройте вентиль спускного клапана, поворачивая его против часовой стрелки.

2. Проверьте все узлы и соединения, если любая деталь сломана или иным образом повреждена – немедленно прекратите использование пресса и свяжитесь с поставщиком.
3. Рабочая зона размером 1000 мм должна быть свободной как перед прессом, так и за ним во время ее работы, чтобы она всегда была легко доступна.



5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ!
Убедитесь, что вы поняли все прочитанные в настоящем руководстве инструкции и предупреждения перед началом эксплуатации.
ВНИМАНИЕ!
Убедитесь, что Вы имеете опыт использования подобного оборудования и имеете представление об ущербе, который может быть вызван неправильным использованием данного пресса.
1. Расположите призму (12, рис. 1) на столе пресса, затем положите заготовку на призму.
2. Накрепко закройте вентиль спускного клапана (35, рис. 1) поворачиванием по часовой стрелке.
3. Расположите заготовку таким образом, чтобы нагрузка приходилась на её центр.
4. Уберите заготовку при полностью поднятом цилиндре пресса.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Очищайте все внешние поверхности пресса чистой мягкой сухой тряпкой, периодически смазывайте маловязким маслом все подвижные части пресса по мере необходимости.
2. Если пресс не используется, его следует хранить в сухом

помещении. При этом цилиндр и поршень пресса должны быть опущены в исходное состояние.
3. Если мощность пресса падает, удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте «Перед первым использованием».
4. Проверьте уровень гидравлического масла, отвинтите сапунный клапан сверху резервуара и, если масла недостаточно, залейте высококачественное гидравлическое масло для гидравлических цилиндров, затем закройте сапунный клапан и удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте «Перед первым использованием».

7. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



«Примите к сведению». Информационный знак.



«Внимание!» Предупреждающий знак. Указывает на информацию, действия и операции, связанные с опасностью получения травм людьми, причинения ущерба оборудованию и другому имуществу.



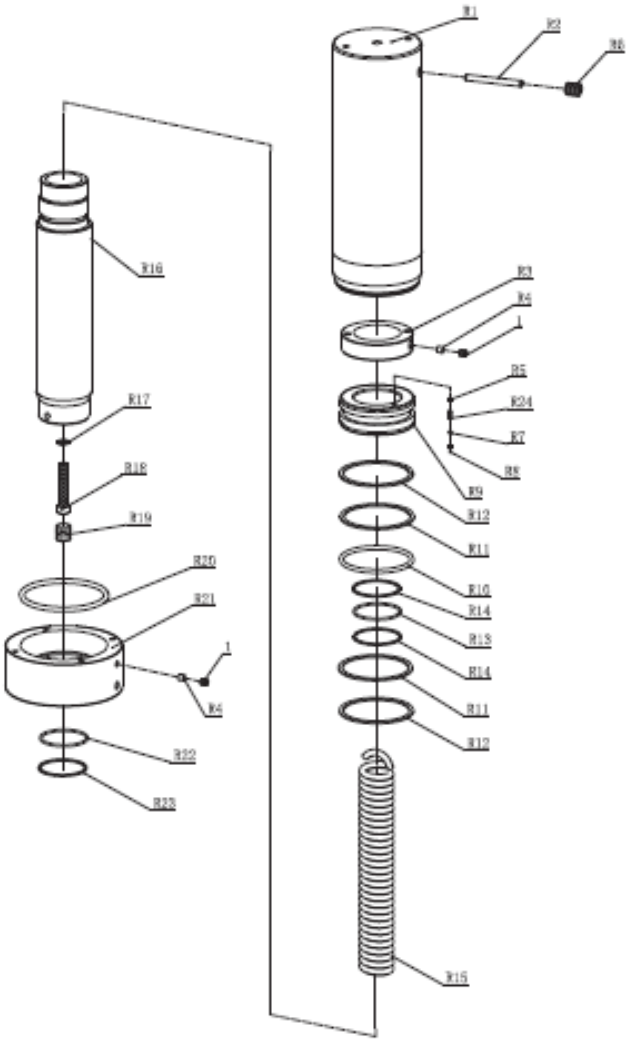
«Риск поражения электрическим током!» Предупреждающий знак. Указывает на существующий риск поражения электрическим током. Может использоваться как в настоящем руководстве, так и на оборудовании.

8. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!
Все работы по распаковке, транспортировке и хранению должны выполняться исключительно обученным персоналом.
ВНИМАНИЕ!
Подъем или перемещение упакованного оборудования производить погрузчиками или подъемными кранами достаточной грузоподъемности. Положение вил подъемника указано на рис. 2. При этом работу должны выполнять не менее двух рабочих, дабы избежать опасного раскачивания груза.
К потребителю оборудование доставляется транспортными средствами или судами.

По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки.
При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений, нужно проверить поврежденные картонные коробки согласно «Упаковочному листу». О поврежденных или отсутствующих частях немедленно информировать отправителя.
При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке соблюдайте необходимые меры безопасности.

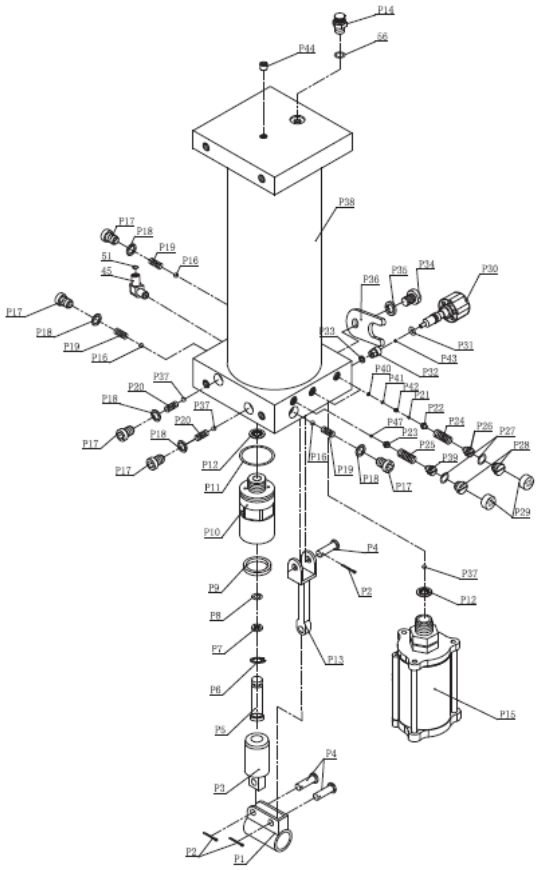
ДЕТАЛИРОВКА ЦИЛИНДРА



STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

Поз	Наименование	Кол-во	Поз	Наименование	Кол-во
R1	Корпус цилиндра	1	R14	Манжета	2
R2	Штифт	1	R15	Пружина	1
R3	Гайка	1	R16	Шток цилиндра	1
R4	Нейлоновое кольцо	2	R17	Шайба	1
R5, R24, R7, R8	Фиксатор в сборе	1	R18	Винт	1
R6	Винт	1	R19	Винт	1
R9	Поршень	1	R20	Резиновое уплотнительное кольцо	1
R10	Резиновое уплотнительное кольцо	1	R21	Гайка	1
R11	Кольцо из PTEE	2	R22	Манжета	1
R12	Кольцо из PTEE	2	R23	Шайба	1
R13	Резиновое уплотнительное кольцо	1	1	Винт	2

ДЕТАЛИРОВКА НАСОСА



Поз	Наименование	Кол-во	Поз	Наименование	Кол-во
P1	Кронштейн рукоятки	1	P25	Пружина	3
P2	Штифт	3	P26	Винт	3
P3	Плунжер насоса	1	P27	Стопорное кольцо	3
P4	Соединительный штифт	3	P28	Болт	3
P5	Малый поршень	1	P29	Крышка	1
P6	Стопорное кольцо	1	P30	Вентиль спускного клапана	1
P7	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1	P31	Стопорная шайба	1
P8	Стопорное кольцо	1	P32	Обойма шара	1
P9	Уплотнительное кольцо	1	P33	Шайба	1
P10	Корпус плунжера	1	P34	Винт	1
P11	Уплотнительное кольцо	1	P35	Стопорная шайба	1
P12	Шайба	2	P36	U-образная пластина	3
P13	Соединительная планка	1	P37	Шар	1
P14	Сапунный клапан	1	P38	Резервуар насоса	2
P15	Воздушный насос	1	P39	Винт	4
P16	Шар	6	P40	Шайба	1
P17	Болт	5	P41	Шайба	1
P18	Шайба	5	P42	Винт	1
P19	Пружина	3	P43	Шар	4
P20	Пружина	2	P44	Фитинг	1
P21	Шар клапана	2	P47	Шар	1
P22	Обойма шара	2	45	Фитинг	1
P23	Обойма шара	1	51	Стопорная шайба	1
P24	Пружина	2	56	Нейлоновое кольцо	1

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений оборудования производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления оборудования или необходимости его замены. Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.
Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в их конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:
Московская обл., д. Грибки, Строительный тупик, стр. 11/2
Тел. для связи: +7 925 026 42 27
e-mail: akt@si-tools.ru

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: «_____» _____ 20 _____ г.

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____ г.

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO