STANKO

ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС С РУЧНЫМ И НОЖНЫМ ПРИВОДОМ НА 75 ТОНН

SD0812CE



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

Добро пожаловать в семью STANKO!

Поздравляем с приобретением нашей продукции!
Мы рады, что вы выбрали нас.

Перед первым использованием пожалуйста, уделите несколько минут прочтению этого краткого руководства. Это поможет вам быстро освоить все функции, использовать устройство с максимальной эффективностью и избежать распространенных ошибок.

Желаем вам приятной эксплуатации!

ВАЖНО!
Пожалуйста внимательно прочтите инструкции, изложенные в настоящем руководстве. А так же внимательно ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности. Оборудование должно использоваться надлежащим образом и строго по прямому назначению. Невыполнение данного требования может привести к повреждению оборудования и/или травмам персонала.
Держите настоящее руководство в надежном месте на случай необходимости дальнейшего использования.

1. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. К обслуживанию пресса для поддержания его в рабочем состоянии допускается только квалифицированный персонал. Для лучшей производительности и в целях безопасности пресс следует содержать в чистоте.
2. Максимальная мощность пресса – 75 тонн.
ЗАПРЕЩАЕТСЯ превышать указанную мощность. Запрещается прилагать избыточные усилия к детали, находящейся под прессом. Рекомендуется всегда пользоваться манометром для определения применимой нагрузки.
3. Используйте данный пресс только по его прямому назначению. Запрещается любое иное использование пресса, кроме того, для которого он предназначен.
4. Присутствие в рабочей зоне детей и сотрудников, не имеющих должной квалификации для работы с прессом, не допускается.
5. Не надевайте свободную одежду перед использованием пресса. Также перед началом работы снимите галстук, кольца и прочие украшения, наденьте головной убор.
6. При работе с прессом наденьте подходящие защитные очки, защитную маску для лица с щитком и прочные перчатки.
7. При работе с прессом рекомендуется носить нескользящую обувь. Также рекомендуется соблюдать безопасную дистанцию при работе с прессом.
8. Используйте данный пресс только на устойчивой, ровной, нескользящей сухой поверхности, которая способна выдержать подобную нагрузку. Пресс следует содержать в чистоте, при работе необходимо убедиться в наличии подходящего освещения.
9. Проверяйте состояние пресса перед каждым использованием. Не пользуйтесь прессом, если он имеет погнутые детали, сломан, имеет сколы, трещины, утечку масла или иным образом повреждён, либо подвергнут стрессовой нагрузке.
10. Удостоверьтесь, что все болты и гайки затянуты должным образом.
11. Убедитесь, что центр тяжести детали (заготовки) найден и сама деталь (заготовка) ровно лежит на станине пресса.
12. Не подставляйте руки или ноги под рабочую зону пресса во время работы с ним.

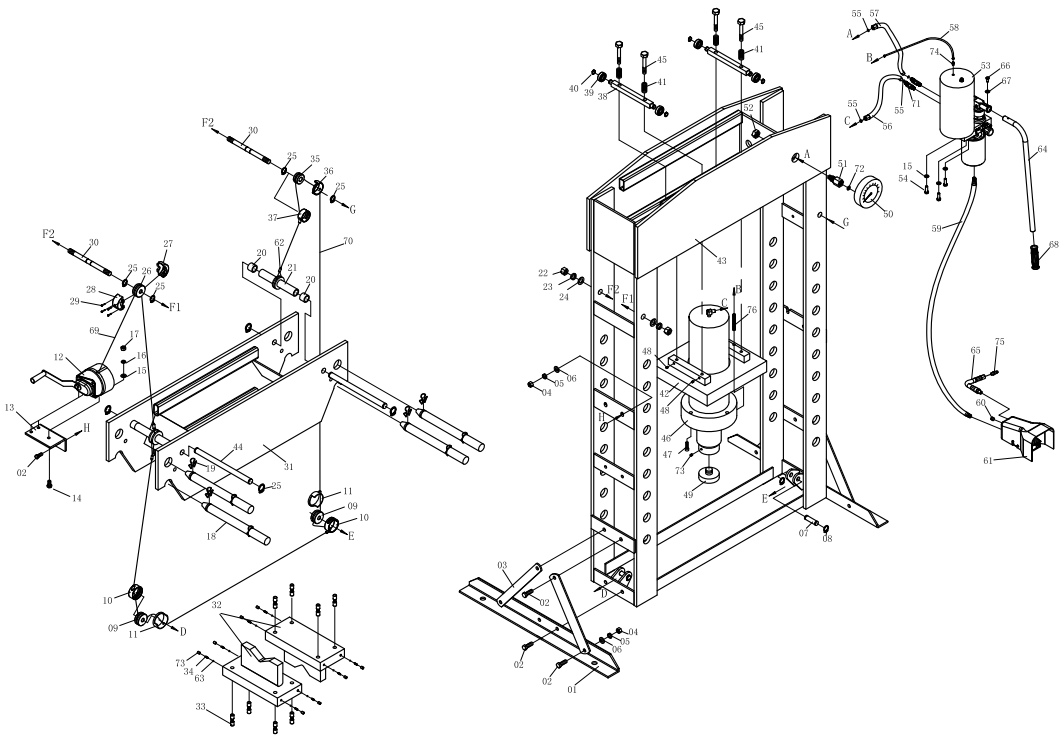
STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

13. **Запрещается** использовать пресс для сжатия пружин или иных устройств, способных принимать первоначальную форму и наносить тем самым возможный вред имуществу или травмы. Никогда не стойте прямо перед прессом под нагрузкой. Запрещается отходить от пресса под нагрузкой.
14. **Запрещается** использовать пресс при нахождении в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения.
15. **Запрещается** использование пресса неквалифицированным персоналом.
16. **Запрещается** вносить любые изменения в конструкцию пресса.
17. При заливке гидравлического масла в гидравлическую систему пневмогидравлического домкрата **запрещается** смешивать масла разных типов и/или использовать тормозную жидкость, как и любую другую не предназначенную для данного оборудования жидкость. В гидравлическую систему необходимо заливать только гидравлическое масло.
18. **Запрещается** подвергать пресс воздействию дождя, снега и любых других неблагоприятных погодных явлений.
19. Если пресс нуждается в ремонте и/или замене комплектующих, то данные работы должны выполняться только сотрудниками указанного Производителем сервисного центра

ВНИМАНИЕ: предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут предусмотреть всех возможных случаев. Это должен понимать оператор пресса, и поэтому при работе следует также руководствоваться здравым смыслом и принимать все необходимые меры предосторожности.

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие	75 тонн		Ход	250 мм
Рабочий диапазон	170-884 мм		Ширина станины	800 мм



Поз	Наименование	Кол-во	Поз	Наименование	Кол-во
01	Опора	2	18	Ось стола	4
02	Болт	14	19	Фиксатор	8
03	Опорная планка	4	20	Втулка	4
04	Гайка	15	21	Ролик с втулкой	2
05	Стопорная шайба	15	22	Гайка	4
06	Шайба	15	23	Стопорная шайба	4
07	Соединительный штифт	2	24	Шайба	4
08	Стопорное кольцо	4	25	Стопорное кольцо	8
09	Шкив	2	26	Шкив	1
10	Кожух шкива 1	2	27	Кожух шкива 3	1
11	Кожух шкива 2	2	28	Кожух шкива 4	1
12	Лебёдка	1	29	Болт	4
13	Кронштейн лебёдки	1	30	Ось	2
14	Болт	3	31	Стол	1
15	Шайба	3	32	Призма	2
16	Стопорная шайба	3	33	Винт	8
17	Гайка	3	34	Пружина	8

STANKO STANKO STANKO STANKO

Поз	Наименование	Кол-во	Поз	Наименование	Кол-во
35	Шкив	1	56	Гидравлический шланг	1
36	Кожух шкива 5	1	57	Гидравлический шланг	1
37	Кожух шкива 6	1	58	Гидравлическая трубка	1
38	Рама роликов	2	59	Воздушный шланг	1
39	Ролик	4	60	Винт	1
40	Фиксатор ролика	4	61	Пневматическая педаль	1
41	Пружина	4	62	Фиксатор троса	3
42	Упорная пластина	1	63	Фиксатор призмы	8
43	Рама	1	64	Рукоятка	1
44	Ось	2	65	Угловой адаптер	1
45	Болт	4	66	Болт	2
46	Цилиндр	1	67	Шайба	2
47	Винт	4	68	Ручка рукоятки	1
48	Винт	4	69	Трос	1
49	Пятка цилиндра	1	70	Трос	1
50	Манометр	1	71	Фитинг	2
51	Фитинг манометра	1	72	Нейлоновая прокладка	1
52	Гайка	1	73	Винт	9
53	Насос	1	74	Фитинг	1
54	Болт	4	75	Пневматический разъём	1
55	Прокладка	4	76	Пружина	1

3. СБОРКА

Используйте подетальные схемы в качестве руководства по сборке. Перед началом сборки разложите перед собой все необходимые детали и инструменты. Рекомендуется проводить сборку пресса в следующем порядке (см. рис. 1):

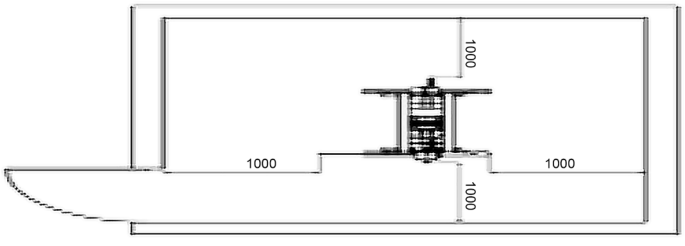
1. Присоедините левую опору (01) к левой части рамы (43) с помощью болтов (02), гаек (04), стопорных шайб (05) и шайб (06). Повторите вышеперечисленные операции с другой стороны рамы.

si-tools.ru

2. Вставьте оси стола (18) в отверстия в раме, затем вставьте собранный стол пресса (31) в раму пресса и поставьте стол на оси.
3. Соедините нейлоновую прокладку (72) с фитингом манометра(51), затем прикрепите манометр (50) и скрутите как можно туже во избежании утечек. Прикрепите фитинг манометра к подходящему месту в правой верхней части рамы (43) и закрутите гайку (52).
4. Подсоедините насос (53) в сборе к правой части рамы (43) с помощью болтов (54) и шайб (15), затем соедините гидравлический шланг (57) через прокладку (55) с цилиндром (46). Соедините фитинг манометра (51) через прокладку (55) с гидравлическим шлангом (56). Соедините гидравлические шланги с насосом в сборе через фитинги (71).
5. Прикрепите рукоятку (64) с ручкой рукоятки (68), а также ножную педаль в сборе к насосу (53).
6. Переместите лебёдку (12) с кронштейном (13) наружу рамы и, используя болт (02), шайбу (06), стопорную шайбу (05) и гайку (04), которые только что были демонтированы, закрепите ее на соответствующем месте рамы.
7. Затяните все болты и гайки.

4. ПЕРЕД ПЕРВЫМ ЗАПУСКОМ

1. **Удалите воздух из гидравлической системы вручную:** создайте давление в цилиндре, затем откройте вентиль спускного клапана, поворачивая его против часовой стрелки.
2. Проверьте все узлы и соединения, если любая деталь сломана или иным образом повреждена – немедленно прекратите использование пресса и свяжитесь с поставщиком.
3. Рабочая зона размером 1000 мм должна быть свободной как перед прессом, так и за ним во время ее работы, чтобы она всегда была легко доступна.



5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ!
Убедитесь, что вы поняли все прочитанные в настоящем руководстве инструкции и предупреждения перед началом эксплуатации.
ВНИМАНИЕ!
Убедитесь, что Вы имеете опыт использования подобного оборудования и имеете представление об ущербе, который может быть вызван неправильным использованием данного пресса.
1. Расположите призму (32, рис. 1) на столе пресса, затем положите заготовку на призму.
2. Накрепко закройте вентиль спускного клапана (Р16, рис. 3) поворачиванием по часовой стрелке.
3. Расположите заготовку таким образом, чтобы нагрузка приходилась на её центр.
4. Уберите заготовку при полностью поднятом цилиндре пресса.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Очищайте все внешние поверхности пресса чистой мягкой сухой тряпкой, периодически смазывайте маловязким маслом все подвижные части пресса по мере необходимости.
2. Если пресс не используется, его следует хранить в сухом помещении. При этом цилиндр и поршень пресса должны быть опущены в исходное состояние.
3. Если мощность пресса падает, удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте «Перед первым использованием».
4. Проверьте уровень гидравлического масла, отвинтите сапунный клапан сверху резервуара и, если масла недостаточно, залейте высококачественное гидравлическое масло для гидравлических цилиндров, затем закройте сапунный клапан и удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте «Перед первым использованием».

7. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



«Примите к сведению». Информационный знак.



«Внимание!» Предупреждающий знак. Указывает на информацию, действия и операции, связанные с опасностью получения травм людьми, причинения ущерба оборудованию и другому имуществу.

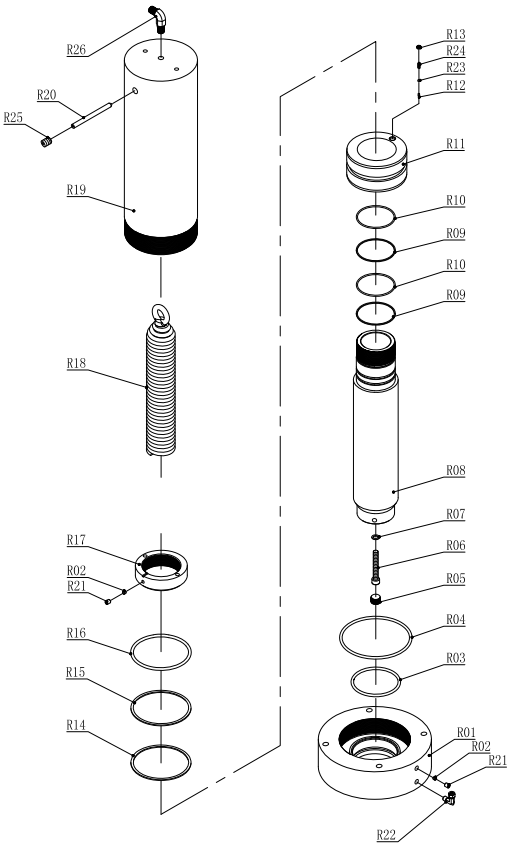


«Риск поражения электрическим током!» Предупреждающий знак. Указывает на существующий риск поражения электрическим током. Может использоваться как в настоящем руководстве, так и на оборудовании.

8. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!
Все работы по распаковке, транспортировке и хранению должны выполняться исключительно обученным персоналом.
ВНИМАНИЕ!
Подъем или перемещение упакованного оборудования производить погрузчиками или подъемными кранами достаточной грузоподъемности. Положение вил подъемника указано на рис. 2.
При этом работу должны выполнять не менее двух рабочих, дабы избежать опасного раскачивания груза.
К потребителю оборудование доставляется транспортными средствами или судами.
По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки.
При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений, нужно проверить поврежденные картонные коробки согласно «Упаковочному листу». О поврежденных или отсутствующих частях немедленно информировать отправителя.
При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке соблюдайте необходимые меры безопасности.

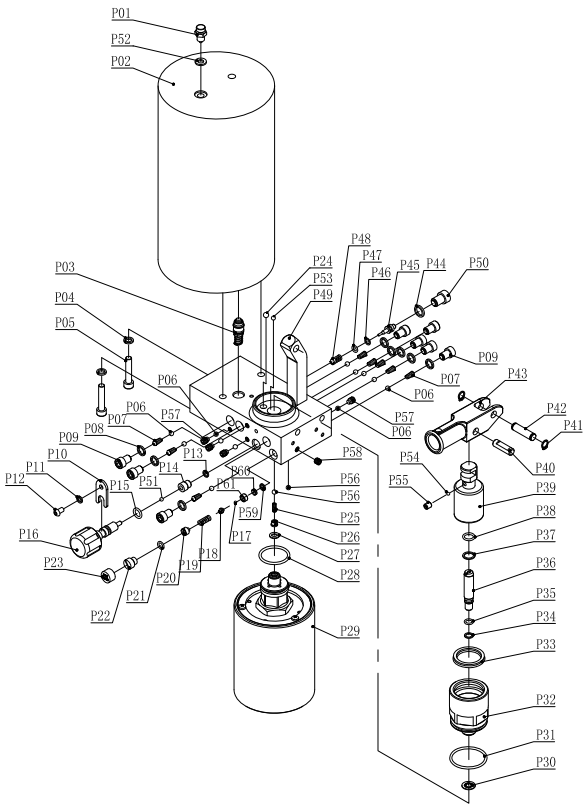
ДЕТАЛИРОВКА ЦИЛИНДРА



Поз	Наименование	Кол-во	Поз	Наименование	Кол-во
R01	Гайка	1	**R14**	Манжета	2
R02	Нейлоновое кольцо	2	**R15**	Уплотнительное кольцо	1
R03	Манжета	1	**R16**	Резиновое уплотнительное кольцо	1
R04	Резиновое уплотнительное кольцо	1	**R17**	Гайка	1
R05	Винт	1	**R18**	Пружина	1
R06	Винт	1	**R19**	Корпус цилиндра	1
R07	Шайба	1	**R20**	Штифт	1
R08	Шток цилиндра	1	**R21**	Винт	2
R09	Манжета	2	**R22**	Угловой адаптер	1
R10	Кольцо из PTEE	2	**R25**	Винт	1
R11	Поршень	1	**R26**	Фитинг	1
R12, R23, R24, R13	Фиксатор в сборе	1			

si-tools.ru

ДЕТАЛИРОВКА НАСОСА



Поз	Наименование	Кол-во	Поз	Наименование	Кол-во
P01	Сапунный клапан	1	**P13**	Шайба	1
P02	Резервуар насоса	1	**P14**	Спускной клапан	1
P03	Клапон	1	**P15**	Стопорная шайба	1
P04	Шайба	2	**P16**	Вентиль спускного клапана	1
P05	Соединительный штифт	2	**P17**	Шар	1
P06	Шар	12	**P18**	Обойма шара	1
P07	Пружина	8	**P19**	Пружина	1
P08	Шайба	8	**P20**	Винт	1
P09	Болт	8	**P21**	Стопорное кольцо	1
P10	U-образная пластина	1	**P22**	Болт	1
P11	Стопорная шайба	1	**P23**	Крышка	1
P12	Винт	1	**P24**	Шар	1

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

Поз	Наименование	Кол-во	Поз	Наименование	Кол-во
P25	Пружина	1	**P44**	Шайба	1
P26	Обойма шара	1	**P45**	Клапан	1
P27	Шайба	1	**P46**	Уплотнительное кольцо	1
P28	Уплотнительное кольцо	1	**P47**	Манжета	1
P29	Воздушный насос	1	**P48**	Пружина	1
P30	Шайба	1	**P49**	Держатель	1
P31	Уплотнительное кольцо	1	**P50**	Болт	1
P32	Корпус плунжера	1	**P51**	Шар	1
P33	Уплотнительное кольцо	1	**P52**	Нейлоновое кольцо	1
P34	Уплотнительное кольцо	1	**P53**	Шар	1
P35	Уплотнительное кольцо	1	**P54**	Стальной шарик	1
P36	Малый поршень	1	**P55**	Винт	1
P37	Стопорное кольцо	1	**P56**	Шар	2
P38	Стопорное кольцо	1	**P57**	Винт	4
P39	Плунжер насоса	1	**P58**	Винт	1
P40	Соединительный штифт	1	**P59**	Шайба	1
P41	Стопорное кольцо	2	**P60**	Шайба	1
P42	Соединительный штифт	1	**P61**	Винт	1
P43	Соединительная планка	1			

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений оборудования производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления оборудования или необходимости его замены. Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.
Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в их конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:
Московская обл., д. Грибки, Строительный тупик, стр. 11/2
Тел. для связи: +7 925 026 42 27
e-mail: akt@si-tools.ru

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: «_____» _____ 20 _____ г.

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____ г.

STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO