СТАНКОИМПОРТ

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



SD0807CEA | **45 тонн**

ПРЕСС ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

Модель	SD0807CEA
Серийный №	
Дата выпуска	

Авторизованный сервисный центр
129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2
8(495)127-9777 (*120)
www.si-tools.ru

ГАРАНТИЯ 4
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ 4
УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ 4
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ 5
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ 6
Технические характеристики 6
Сборка 6
ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ 6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ 7
ОБСЛУЖИВАНИЕ 7
ДЕТАЛИРОВКА ЦИЛИНДРА 8
Список запчастей 8
ДЕТАЛИРОВКА НАСОСА 9
Список запчастей 10
ДЕТАЛИРОВКА ПРЕССА 11
Список запчастей 12
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН 13
Гарантийные обязательства 13

Гарантия

Срок исправной эксплуатации металлоконструкций оборудования составляет один год с момента продажи. На комплектующие элементы гарантия распространяется в течение одного года, на быстроизнашивающиеся / расходные / материалы в течение одного месяца со дня продажи (гарантия касается дефектов материала и качества изготовления).

Изготовитель обязан в течение гарантийного периода бесплатно восстановить или заменить дефектные части оборудования, подлежащие замене по гарантии (определяется экспертизой на основании акта рекламации).

Гарантия относится только к первоначальному покупателю оборудования.

Гарантия не распространяется на дефекты, вызванные естественным износом, нарушением режима эксплуатации, неправильным использованием оборудования или его ненадлежащим обслуживанием.

Изготовитель несет только изложенные выше гарантийные обязательства.

Ни в коем случае изготовитель не несет ответственности за сопутствующие убытки или упущенную выгоду по причине неисправности оборудования.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования в целях повышения его потребительских свойств, не неся обязательств по доработке ранее выпущенного оборудования.

Условные обозначения

«Примите к сведению». Информационный знак.

«Внимание!» Предупреждающий знак. Указывает на информацию, действия и операции, связанные с опасностью получения травм людьми, причинения ущерба оборудованию и другому имуществу.

«Риск поражения электрическим током!» Предупреждающий знак. Указывает на существующий риск поражения электрическим током. Может использоваться как в настоящем руководстве, так и на оборудовании.

Упаковка, транспортировка и хранение

Все работы по распаковке, транспортировке и хранению должны выполняться исключительно обученным персоналом.

Подъем или перемещение упакованного оборудования производить погрузчиками или подъемными кранами достаточной грузоподъемности. Положение вил подъемника указано на рис. 1. При этом работу должны выполнять не менее двух рабочих, дабы избежать опасного раскачивания груза.

К потребителю оборудование доставляется транспортными средствами или судами.

По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки.

При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений, нужно проверить поврежденные картонные коробки согласно «Упаковочному листу». О поврежденных или отсутствующих частях немедленно информировать отправителя.

При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке соблюдайте необходимые меры безопасности.

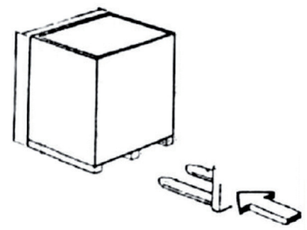


Рис. 1.

Важно!

Внимательно прочитайте данное руководство перед началом использования пресса.

Примите к сведению инструкции по технике безопасности и предупреждения.

Используйте пресс исключительно по его прямому назначению, выполняя требования по технике безопасности. Невыполнение требований по технике безопасности может привести к травмам и/или порче имущества.

Храните данное руководство и инструкции по технике безопасности в легкодоступном месте для дальнейшего использования.

Техника безопасности и предупреждения

- Поддержание пресса в хорошем состоянии следует возложить на квалифицированный персонал. Для большей безопасности и производительности рекомендуется содержать пресс в чистоте.
- Максимальная развиваемое пресса составляет 45 тонн. Запрещается превышать указанное развиваемое усилие пресса. Запрещается прилагать избыточные усилия к заготовке. Рекомендуется всегда использовать манометр для точного определения применимой к заготовке нагрузки.
- Используйте пресс только по прямому назначению. Запрещается использование пресса не по прямому назначению.
- Запрещается присутствие в рабочей зоне пресса детей и персонала, не имеющего должной квалификации для работы с прессом.
- Перед работой с прессом снимайте свободную одежду, галстуки, часы, кольца и прочую бижутерию. Длинные волосы убирайте под шапочку.
- При работе с прессом носите прочные защитные очки стандарта ANSI, маску либо шлем с забралом, полностью закрывающим лицо и прочные рабочие перчатки.
- При работе с прессом необходимо носить нескользящую обувь и не подставлять их под раму пресса.
- Допускается использовать пресс только на ровной гладкой поверхности, очищенной от мусора и посторонних предметов. Также необходимо убедиться, что для работы имеется достаточное освещение.
- Осматривайте пресс перед каждым использованием. Запрещается использовать пресс, если какие-либо его части сломаны, имеют трещины или иным образом повреждены, либо если пресс подвергался стрессовой нагрузке.
- Убедитесь, что все болты и гайки должным образом затянуты.
- Не рекомендуется класть руки на стол пресса при работе.
- Запрещается использовать пресс для сжатия пружин или иных устройств, способных принимать первоначальную форму и наносить тем самым возможный вред имуществу или травмы. Никогда не стойте прямо перед прессом под нагрузкой. Запрещается пресс под нагрузкой оставлять без присмотра.
- Запрещается использовать пресс при нахождении в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения.
- Запрещается использование пресса неквалифицированным персоналом.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию пресса.
- При заливке гидравлического масла в гидравлическую систему пресса запрещается смешивать масла разных типов и/или использовать тормозную жидкость, как и любую другую не предназначенную для данного оборудования жидкость. В гидравлическую систему необходимо заливать только гидравлическое масло.
- Запрещается подвергать пресс воздействию дождя, снега и любых других неблагоприятных погодных явлений.
- Если пресс нуждается в ремонте или замене комплектующих, то данные работы должны выполняться только сотрудниками указанного Производителем сервисного центра.

Предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут предусмотреть всех возможных случаев. Это должен понимать оператор пресса, и поэтому при работе следует также руководствоваться здравым смыслом и принимать все необходимые меры предосторожности.

Общая информация

Технические характеристики

- Максимально развиваемое усилие: 45 тонн
- Ход поршня: 190 мм
- Рабочий ход стола: 159-859 мм
- Ширина стола: 826 мм

Сборка

Используйте подетальные схемы в качестве руководства по сборке. Перед началом сборки разложите перед собой все необходимые детали и инструменты. Рекомендуется проводить сборку пресса в следующем порядке (см. рис. 5):

1. Присоедините левую опору (4) к левой стойке (8) с помощью болтов (1), гаек (7), стопорных шайб (6) и шайб (5). Повторите вышеперечисленные операции с другой стойкой.
2. Приведите раму пресса в вертикальное положение и присоедините к правой и левой стойкам (8) верхнюю поперечину (12) с помощью болтов (11), гаек (10), стопорных шайб (9).
3. Вставьте оси стола (18) в отверстия в раме, затем вставьте стол пресса (36) в раму пресса и поставьте стол на оси.
4. Присоедините цилиндр в сборе (14) к верхней поперечине (12) с помощью болтов (13), шайб (15), стопорных шайб (16) и гаек (17)
5. Подсоедините насос (29) в сборе справа, затем подключите гидравлический шланг и воздушный шланг, прикрепите манометр (24).
6. Затяните все болты и гайки.

Перед первым использованием

1. Перед первым использованием пресса удалите воздух из гидравлической системы.

Удаление воздуха из гидравлической системы вручную: создайте давление в цилиндре, затем откройте вентиль спускного клапана (P30, рис. 4), поворачивая его против часовой стрелки. Прокачайте несколько раз, чтоб удалить весь воздух из системы.

2. Проверьте все узлы и соединения, если любая деталь сломана или иным образом повреждена – немедленно прекратите использование пресса и свяжитесь с поставщиком.
3. Рабочая зона размером 1000 мм должна быть свободной как перед прессом, так и за ним во время ее работы, чтобы она всегда была легко доступна.

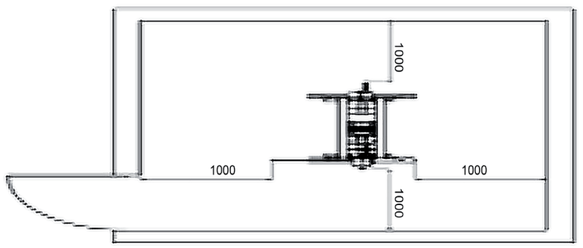


Рис. 2.

Эксплуатация

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Убедитесь, что вы поняли все прочитанные в настоящем руководстве инструкции и предупреждения перед началом эксплуатации.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Убедитесь, что Вы имеете опыт использования подобного оборудования и имеете представление об ущербе, который может быть вызван неправильным использованием данного пресса.

1. Расположите призму (47, рис. 5) на столе пресса (36, рис. 5), затем положите заготовку на призму.
2. Накрепко закройте вентиль спускного клапана (P30, рис. 4) поворачиванием по часовой стрелке.
3. Расположите заготовку таким образом, чтобы нагрузка приходилась на её центр.
4. Уберите заготовку при полностью поднятом цилиндре пресса.

Обслуживание

1. Очищайте все внешние поверхности пресса чистой мягкой сухой тряпкой, периодически смазывайте маловязким маслом все подвижные части пресса по мере необходимости.
2. Если пресс не используется, его следует хранить в сухом помещении. При этом цилиндр и поршень пресса должны быть опущены в исходное состояние.
3. Если мощность пресса падает, удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте 1 главы "Перед первым использованием".
4. Проверьте уровень гидравлического масла, отвинтите сапунный клапан (P14, рис. 4) сверху резервуара и, если масла недостаточно, залейте высококачественное гидравлическое масло для гидравлических цилиндров, затем закройте сапунный клапан и удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте 1 главы "Перед первым использованием".

Деталировка цилиндра

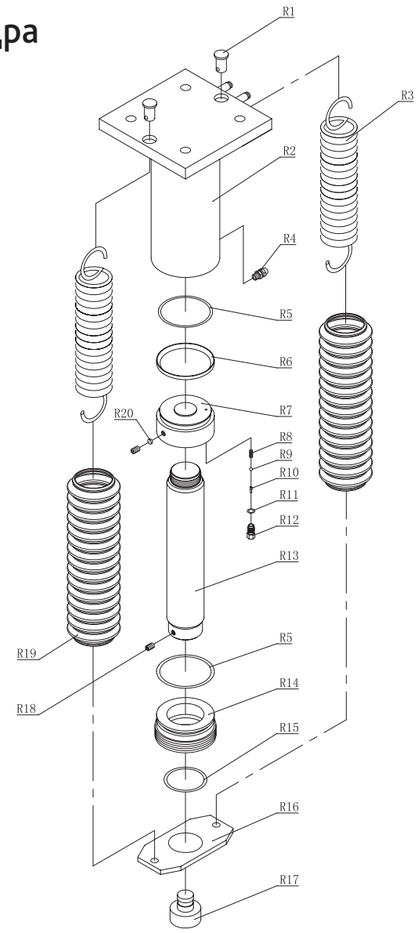


Рис. 3.

Список запчастей

№	Наименование	Количество	№	Наименование	Количество
R1	Винт	2	R11	Нейлоновая шайба	1
R2	Корпус цилиндра	1	R12	Винтовой ограничитель	1
R3	Пружина	2	R13	Шток цилиндра	1
R4	Штифт	1	R14	Фиксатор цилиндра	1
R5	Стопорное кольцо	2	R15	Стопорное кольцо	1
R6	Шайба	1	R16	Кронштейн	1
R7	Поршень	1	R17	Пятка цилиндра	1
R8	Пружина	1	R18	Винт	2
R9	Шар	1	R19	Пыльник пружины	2
R10	Винтовой сердечник	1	R20	Фиксатор	1

Деталировка насоса

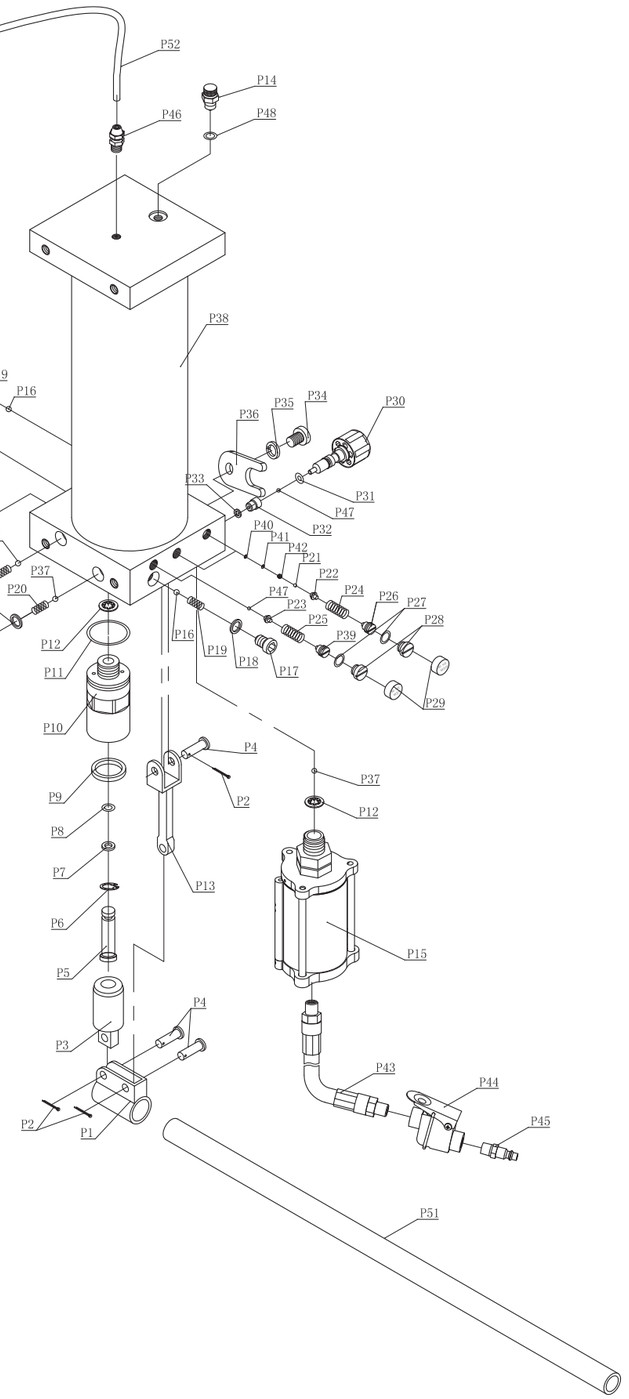


Рис. 4.

Список запчастей

№	Наименование	Количество	№	Наименование	Количество
P1	Кронштейн рукоятки	1	P27	Стопорное кольцо	3
P2	Штифт	3	P28	Болт	3
P3	Плунжер насоса	1	P29	Крышка	3
P4	Соединительный штифт	1	P30	Вентиль спускного клапана	1
P5	Малый поршень	1	P31	Стопорная шайба	1
P6	Стопорное кольцо	1	P32	Обойма шара	1
P7	Уплотнительное кольцо круглого сечения	1	P33	Шайба	1
P8	Стопорное кольцо	1	P34	Винт	1
P9	Уплотнительное кольцо	1	P35	Стопорная шайба	1
P10	Корпус плунжера	1	P36	U-образная пластина	1
P11	Уплотнительное кольцо	1	P37	Шар	3
P12	Шайба	1	P38	Резервуар насоса	1
P13	Соединительная планка	1	P39	Винт	1
P14	Сапунный клапан	1	P40	Шайба	2
P15	Воздушный насос	2	P41	Шайба	2
P16	Шар	1	P42	Винт	2
P17	Болт	1	P43	Воздушный шланг в сборе	1
P18	Шайба	2	P44	Воздушный клапан в сборе	1
P19	Пружина	2	P45	Воздушный фитинг (тип папа)	1
P20	Пружина	2	P46	Фитинг	1
P21	Шар клапана	3	P47	Шар	2
P22	Обойма шара	3	P48	Нейлоновое кольцо	1
P23	Обойма шара	3	P49	Фитинг	1
P24	Пружина	3	P50	Стопорная шайба	1
P25	Пружина	6	P51	Рукоятка	1
P26	Винт	3	P52	Гидравлический шланг	1

Деталировка пресса

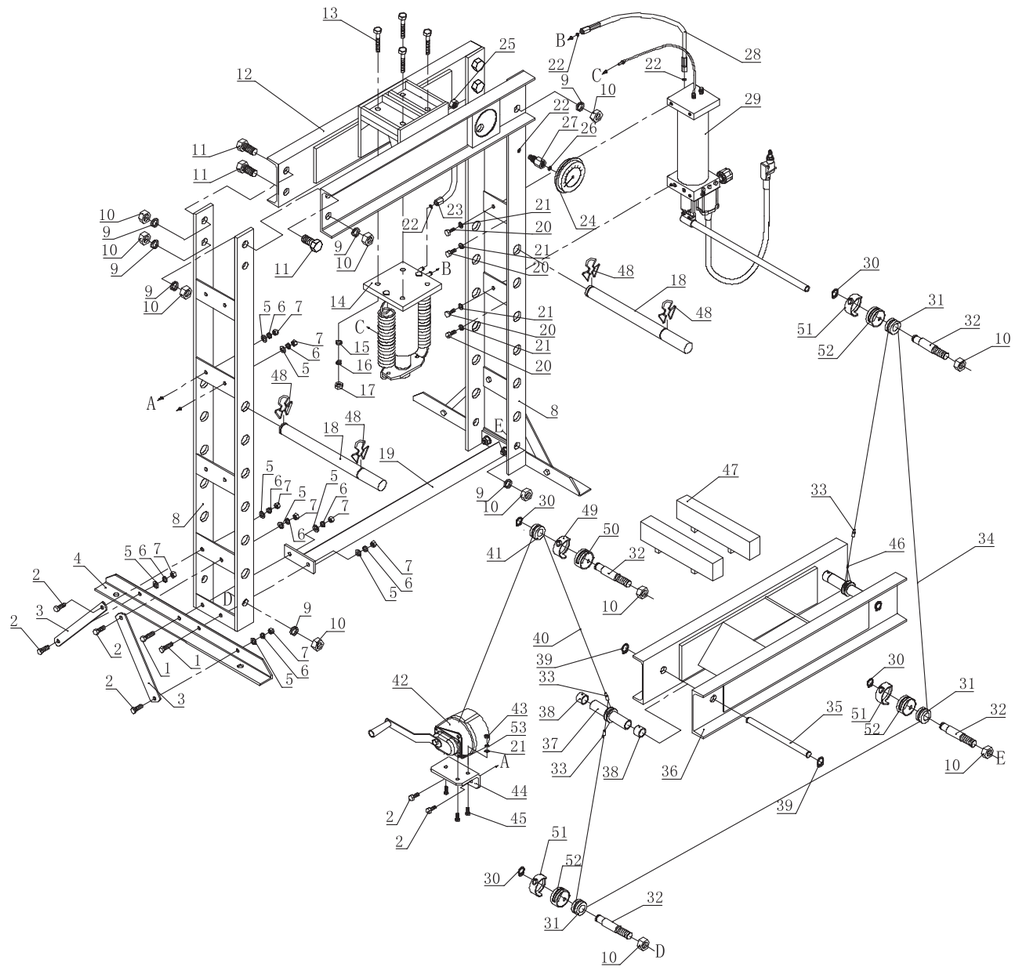


Рис. 5.

Список запчастей

№	Наименование	Количество	№	Наименование	Количество
1	Болт	4	28	Гидравлический шланг 2	1
2	Болт	10	29	Насос	1
3	Опорная планка	4	30	Стопорное кольцо	4
4	Опора	2	31	Шкив	3
5	Шайба	14	32	Болт	4
6	Стопорная шайба	14	33	Фиксатор троса	3
7	Гайка	14	34	Трос	1
8	Стойка	2	35	Нижний стержень	2
9	Стопорная шайба	10	36	Стол	1
10	Гайка	14	37	Катушка	2
11	Болт	6	38	Втулка фиксатора тросса	4
12	Верхняя поперечина	1	39	Стопорное кольцо	4
13	Болт	4	40	Трос	1
14	Цилиндр	1	41	Шкив	1
15	Шайба	4	42	Лебедка	1
16	Стопорная шайба	4	43	Гайка	3
17	Гайка	4	44	Кронштейн лебедки	1
18	Ось стола	2	45	Болт	3
19	Нижняя поперечина	1	46	Соединитель	3
20	Болт	4	47	Призма	2
21	Шайба	7	48	Фиксатор	4
22	Стопорное кольцо	4	49	Кожух шкива 1	1
23	Гидравлический шланг 1	1	50	Кожух шкива 2	1
24	Манометр	1	51	Кожух шкива 3	3
25	Гайка	1	52	Кожух шкива 4	3
26	Прокладка	1	53	Стопорная шайба	3
27	Фитинг	1			

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

СТАНКОИМПОРТ

ПРЕСС ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	Модель *SD0807CEA*
Серийный номер	
Гарантийный срок	*12 месяцев*
Дата продажи	
Документ продажи	
Продавец	
Подпись продавца _____ /_____ /	**МП**

Гарантийные обязательства

1. Срок гарантии исчисляется со дня выдачи товара Покупателю.
2. В случае если вышеупомянутое оборудование выйдет из строя не по вине Покупателя, в течение гарантийного срока, продавец обязуется произвести ремонт или замену дефектного оборудование без дополнительной оплаты.
3. В случае проведения гарантийного ремонта в срок, превышающий 5 (пять) рабочих дней, гарантия продлевается соразмерно сроку проведения ремонта.
4. Поставщик снимает с себя гарантийные обязательства в случаях:
   - Наличия механических, химических, термических и иных повреждений оборудования.
   - Выхода из строя оборудования по причинам несоблюдения правил монтажа и эксплуатации.
   - Вскрытия, ремонта или модернизации техники не уполномоченными лицами.
5. Гарантия не распространяется на расходные материалы и другие узлы, имеющие естественный ограниченный период эксплуатации.
6. Гарантия предоставляется при обслуживании и ремонте только оригинальными запасными частями и расходными материалами.
7. Недополученная в связи с появлением неисправности прибыль, убытки, связанные с несовместимостью приобретенного оборудования с транспортными средствами или с эксплуатационным объектом по каким-либо параметрам, и другие косвенные расходы не подлежат возмещению.
8. Гарантийный ремонт производится в сервисном центре продавца, указанном в гарантийном талоне, или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).
9. Все транспортные расходы оплачиваются за счет покупателя и не подлежат возмещению.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.

Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____ /_____ / МП

СТАНКОИМПОРТ