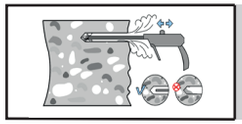
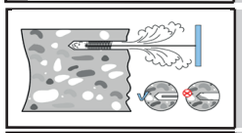


Просверлите отверстие необходимой глубины с помощью перфоратора.

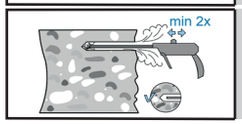
Способ очистки отверстия



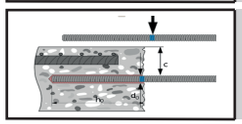
Продуйте отверстие, начиная с конца отверстия по всей длине, пока выходящий воздух не перестанет содержать пыль.
Для отверстий глубиной до 200 мм допускается использовать ручной насос для продувки.



Прочистите отверстие специальной щеткой, начиная с конца отверстия, вытаскивайте ее вращательными движениями. Для отверстий глубиной до 200 мм допускается использовать ручную щетку для прочистки. Диаметр проволочной щетки должен быть не меньше диаметра отверстия.

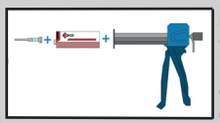


Окончательно продуйте сжатым воздухом от дна отверстия 2 раза или ручным насосом минимум 4 раза.



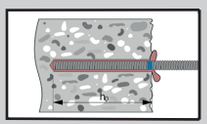
Удостоверьтесь, что поверхность анкерного стержня сухая и не содержит следов загрязнений. Вставьте стержень в отверстие для проверки глубины установки h_o.

Заполнение отверстия клеевым составом

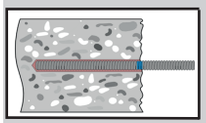


Перед инъецированием состава обязательно смешайте состав в смесительной насадке. Нажимая на ручку дозатора, прокачайте состав до получения однородного цвета.
Начните инъектировать с конца отверстия, заполните отверстие примерно на треть клеевым составом и убедитесь, что состав равномерно распределен по отверстию и нет пустот. После инъектирования сбросьте давление в дозаторе нажатием на рычаг.

Установка арматуры/шпильки



Аккуратно вращая против часовой стрелки, вставляйте анкерную шпильку или арматуру, до касания с дном отверстия. При правильной установке некоторое количество клеевого состава вытечет наружу.
ВАЖНО: анкер должен быть установлен в течение максимального времени твердения клея (см. условия применения).



Во время набора прочности составом химического анкера, анкерная шпилька или арматура не должна смещаться или нагружаться.

ООО «ОКГРУПП»
ИНН 5258146934
ОГРН 1195275055447
г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

8 (800)-101-2252;
www.okgnn.ru;
info-ak@okgnn.ru;

СДЕЛАНО В РОССИИ



Химический анкер ОКГ WI100

В соответствии с СП 513.1325800.2022, ГОСТ Р 58387-2024, ГОСТ Р 58429-2019

Наименование: Двухкомпонентный химический анкер на гибридной основе
Код товара: ОКГ WI 100
Производитель: ООО «ОКГРУПП», Россия, г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

Отличное решение для работы в зимнее время года. Специальные добавки в составе WI100 позволяют обеспечить надежность крепления при производстве работ при низких отрицательных температурах. Технология WI100 разработана как универсальное решение для работы в зимнее время, позволяющее устанавливать шпильку и арматуру в любой минеральный материал основания, что позволяет использовать его не только для усиления фундаментов, кирпичной кладки, несущих конструкций, путем вклейки арматурных стержней в бетонное основание, организации арматурных выпусков при возведении монолитных стен, фундаментов и перекрытий, но и для монтажа любых конструкций на фасадах.

Базовые материалы

- Бетон сжатая зона/растянутая зона (бетон без трещин/ с трещинами)
- Натуральный и искусственный камень
- Твердые скальные породы
- Кладочные материалы

Идеально подходит для:

- работы в зимнее время
- отрицательной температуры эксплуатации
- вклейки арматурных выпусков
- монтажа любых конструкций на фасадах

Условия применения

t° окружающей среды	max время корректировки положения стержня	min время набора прочности (100%)
от 10°С до 20°С	1 мин	18 ч
от 0°С до 9°С	2 мин	24 ч
от -10°С до -1°С	10 мин	24 ч
от -16°С до -11°С	10 мин	36 ч
от -25 °С до -16°С	10 мин	72 ч

Примечание

Данные по минимальному времени набора прочности указаны только для сухого материала основания. Для полного набора прочности температура основания должна быть не ниже -25°С. Указано минимальное время набора прочности. Реальное время набора прочности превышает минимальное и зависит от конкретных условий на строительной площадке.

ООО «ОКГРУПП»
ИНН 5258146934
ОГРН 1195275055447
г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

8 (800)-101-2252;
www.okgnn.ru;
info-ak@okgnn.ru;

Техничнеские характеристики ОКГ WI100

Параметры	Показатели
Консистенция	тиксотропная паста
Цвет	бежево-серый
Плотность смеси при температуре 20°С, г/см3	1,54±0,05
Мин./макс. температура воздуха при нанесении,°С	-25/+20
Мин./макс. температура воздуха при эксплуатации,°С	-70/+70

Объем	500 мл
Название	ОКГ ГП 500
Система подачи	пистолет-дозатор



Максимальные нагрузки

Класс прочности 5.8	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**	**M27**	**M30**	**M33**	**M36**
Вырыв, **NRd** (кН)	**19,0**	**30,2**	**43,8**	**81,6**	**127,4**	**183,6**	**238,7**	**291,7**	**360,9**	**424,8**
Срез, **VRd** (кН)	**9,2**	**14,5**	**21,1**	**39,3**	**61,3**	**88,3**	**114,8**	**140,3**	**173,5**	**204,3**

Класс прочности 8.8	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**	**M27**	**M30**	**M33**	**M36**
Вырыв, **NRd** (кН)	**29,3**	**46,4**	**67,4**	**130,3**	**203,4**	**293,0**	**381,0**	**465,6**	**576,0**	**678,1**
Срез, **VRd** (кН)	**14,6**	**23,2**	**33,7**	**62,8**	**98,0**	**141,2**	**183,6**	**224,4**	**277,6**	**326,8**

Параметры установки шпильки в бетон

Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d_0	10	12	14	18	22	28	30	35	37	40
Глубина установки (мм)	h_{ef}	80	90	110	125	170	210	240	270	310	340
Минимальная толщина бетона (мм)	h_{min}	110	120	140	165	215	270	300	340	370	410
Минимальное осевое расстояние (мм)	S_{min}	35	40	40	40	40	50	50	50	80	90
Минимальное расстояние до кромки бетона (мм)	C_{min}	35	40	40	40	40	50	50	50	80	90
Максимальный момент затяжки (Нм)	T_{max}	10	20	40	80	150	200	270	300	330	360

Расход химического анкера для шпильки

Диаметр шпильки (мм)	**M8**	**M10**	**M12**	**M16**	**M20**	**M24**	**M27**	**M30**	**M33**	**M36**
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	10	12	14	18	22	28	30	35	37	40
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1,0	1,2	1,6	2,2	3,9	3,8	5,8	5,6	6,4
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	170	210	240	270	310	340
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	6	9	13	20	37	81	90	156	174	219

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне B25 со шпилькой классом прочности 5.8, 8.8. Нагрузки приведены для разрушения по стали. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, отличные от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.

ООО «ОКГРУПП»
ИНН 5258146934
ОГРН 1195275055447
г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

8 (800)-101-2252;
www.okgnn.ru;
info-ak@okgnn.ru;

СДЕЛАНО В РОССИИ

Максимальные нагрузки

Класс прочности A400	**Ø8**	**Ø10**	**Ø12**	**Ø14**	**Ø16**	**Ø20**	**Ø25**
Вырыв, **NRd** (кН)	20,1	31,4	45,2	61,6	80,4	125,7	196,4
Срез, **VRd** (кН)	10,1	15,7	22,6	30,8	40,2	62,8	98,2

Параметры установки арматуры в бетон

Диаметр арматуры (мм)	d	**Ø8**	**Ø10**	**Ø12**	**Ø14**	**Ø16**	**Ø20**	**Ø25**
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d_0	12	14	16	18	20	25	30
Глубина установки (мм)	h_{ef}	80	90	110	125	125	170	210
Минимальная толщина бетона (мм)	h_{min}	110	120	140	165	165	220	270
Минимальное осевое расстояние (мм)	s_{min}	35	40	40	40	40	40	50
Максимальное расстояние до кромки бетона (мм)	c_{min}	35	40	40	40	40	40	50

Расход химического анкера для арматуры

Диаметр арматуры (мм)	**Ø8**	**Ø10**	**Ø12**	**Ø14**	**Ø16**	**Ø20**	**Ø25**
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	12	14	16	18	20	25	30
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1,0	1,2	1,5	1,7	2,8	4,7
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	125	170	210
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	8	11	16	21	24	47	99

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне B25 с арматурой A400. Нагрузки приведены для разрушения по стали. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, отличны от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.

Соблюдайте данные инструкции по применению и мерам безопасности.
Перед применением проверьте срок годности (указывается в приложенном паспорте изделия) - не пользуйтесь просроченным адгезивом. Также необходимо проверить соответствие маркировки, указанной на картридже, маркировке в проектной документации. Маркировка анкера указывается на боковой поверхностикартриджей.

ООО «ОКГРУПП»
ИНН 5258146934
ОГРН 1195275055447
г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

8 (800)-101-2252;
www.okgnn.ru;
info-ak@okgnn.ru;