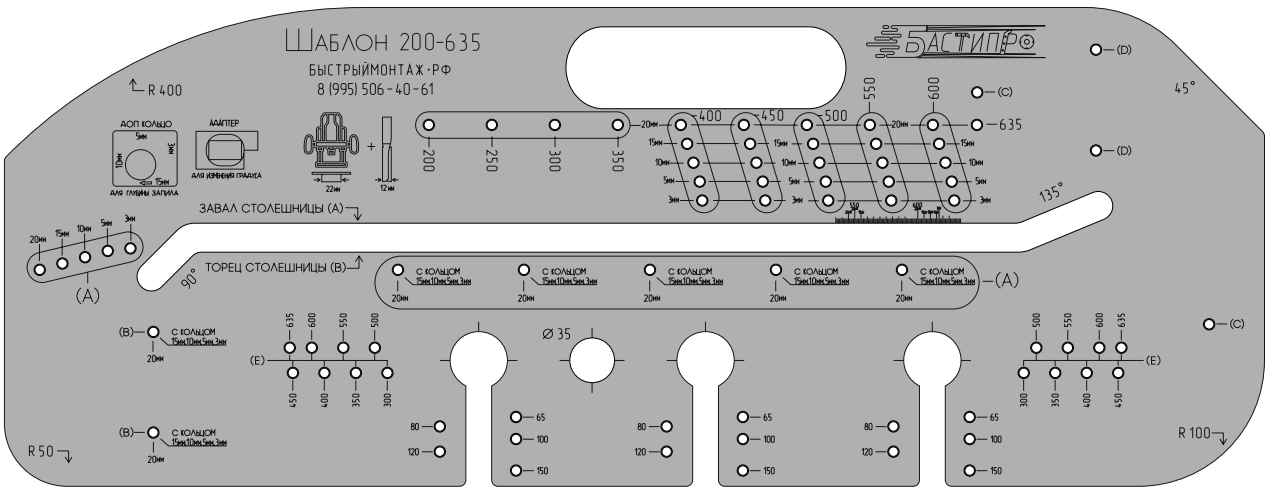
ШАБЛОН 200-635 ДЛЯ ЕВРОЗАПИЛА СТОЛЕШНИЦЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Техническое описание:

Шаблон предназначен для бесшовного соединения столешниц шириной от 200 до 635 мм под углом 90 и 135 градусов.

Изготовлен из ламинированной фанеры толщиной 18 мм. В комплект входят четыре упора для быстрой установки шаблона, которые значительно экономят время и исключают необходимость проведения лишних замеров и разметки. Упоры для замера глубины при фрезеровании торца столешницы 2шт. Этот инструмент существенно упрощает процесс фрезерования, особенно когда требуется точно выбрать лишь 4 мм.
Центрирующий конус для копировальных втулок. Данная деталь обеспечивает точное центрирование копировальных втулок на фрезере относительно оси вращения фрезы.
Так же мы в комплект положили 6 соединительных ламелей (шкант плоский) 53х19 и 56х23 толщиной 4мм., для прочного соединения столешниц.

Шаблон быстро и легко устанавливается при помощи упоров и струбцин. Позволяет не только подготовить стыковочный шов и углубления для стяжек различной длины, но также производить скругления углов различного радиуса. Дополнительно имеется отверстие диаметром 35 мм для изготовления углублений под стяжки при помощи сверла Форстнера.
Для работы с шаблоном дополнительно понадобится следующая оснастка: копировальная втулка диаметром 24 мм (не входит в комплект), прямая концевая фреза диаметром 12 мм (не входит в комплект), струбцины (не входят в комплект).
Глубина запила составляет 3,5,10,15,20,25мм. (для запила глубины 3,5,10,15мм. вдоль лекала используется дополнительное кольцо (15))
Шаг установки упора по ширине столешницы: 300-350-400-450-500-550-600-635 мм.

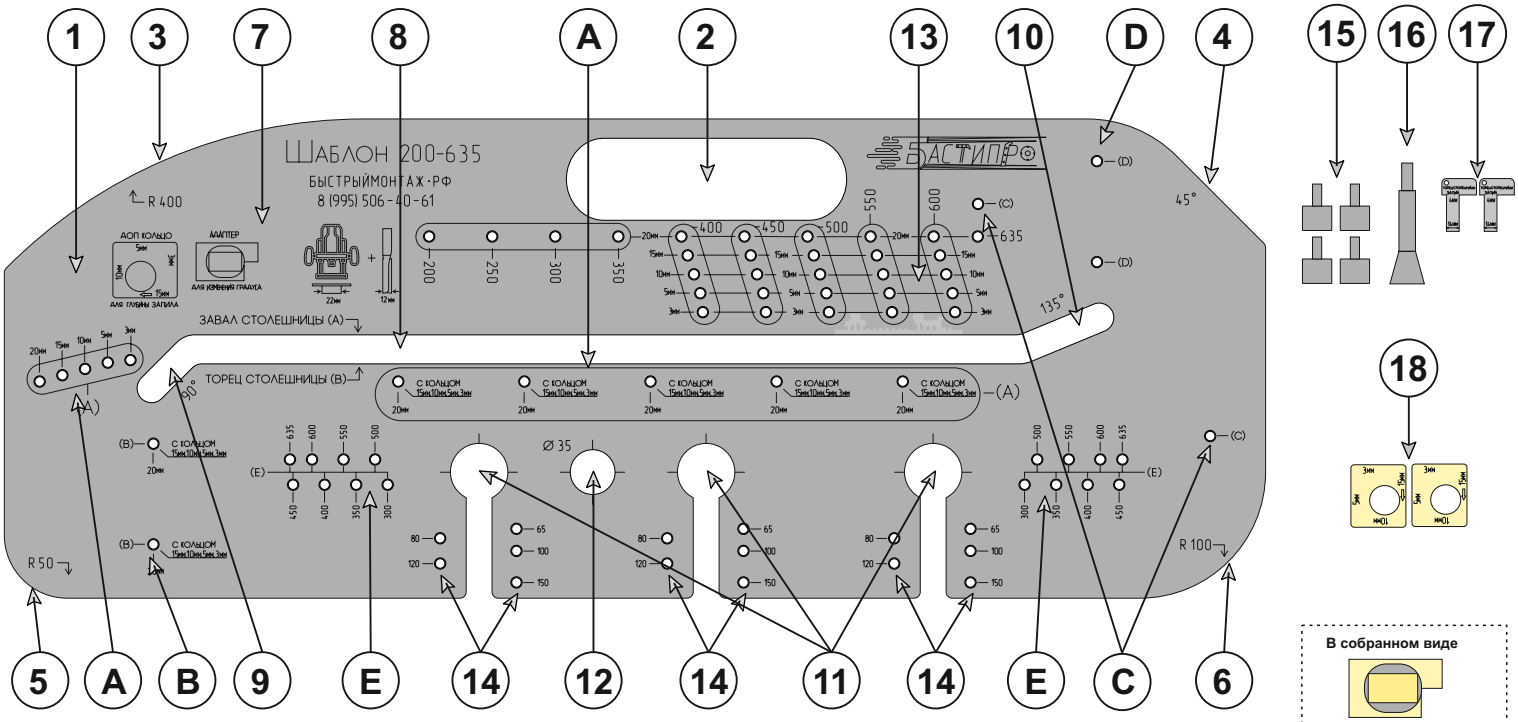


Рис. 1 - Условные обозначения

Условные обозначения:

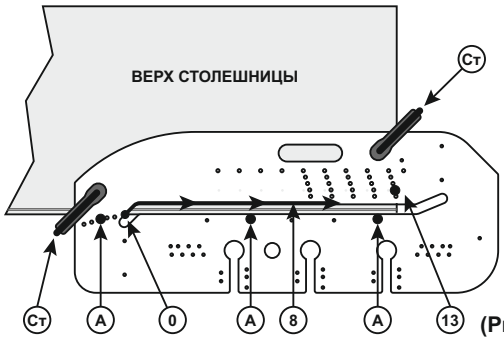
1. Корпус шаблона из ламинированной фанеры толщиной 18 мм.
2. Ручка для переноски шаблона.
3. Лекало шаблона для скругления углов столешницы радиусом 400 мм.
4. Лекало шаблона для скоса столешницы под углом 45 градусов.
5. Лекало шаблона для скругления углов столешницы радиусом 50мм.
6. Лекало шаблона для скругления углов столешницы радиусом 100мм.
7. Памятка размера необходимой копировальной втулки и фрезы.
8. Лекало для изготовления стыка столешниц (еврозапила).
9. Начало лекала для фрезеровки стыка столешниц под углом 90 градусов.
10. Начало лекала для фрезеровки стыка столешниц под углом 135 градусов.
11. Лекало для фрезеровки углублений под стяжки различной длины.
12. Отверстие для сверления углугбений под стяжки при помощи сверла Форстнера диаметром 35 мм.
13. Отверстия для упора соответствующего ширине столешницы.
14. Отверстия для упора соответствующего длине стяжки.
15. Пластиковые упоры 4 шт.
16. Центрирующий конус для копировальной втулки.
17. Упор для замера глубины при фрезеровании торца столешницы.
18. Два дополнительных кольца для запила глубины 3,5,10 и 15мм.
19. Соединительные ламели (шкант плоский) 53х19 и 56х23 толщиной 4мм. 6шт.
20. Адаптер для изменение градуса и для разметки ширины не стандартных столешниц в мм.

A. Отверстия для упоров при фрезеровке завала столешницы (”столешница-мама”). Соединение столешниц под углом 90 градусов.
B. Отверстия для упоров при фрезеровке торца столешницы (”столешница-папа”). Соединение столешниц под углом 90 градусов.
C. Отверстия для упоров при фрезеровке торца “столешницы-мамы”. Соединение столешниц под углом 135 грудусов.
D. Отверстия для упоров при фрезеровке торца “столешницы-папы”. Соединение столешниц под углом 135 градусов.
E. Отверстия для упоров при фрезеровке углублений под стяжки. Соотверствует ширине столешницы.

Соединение столешниц под углом 90 градусов.

1 При соединении столешниц справа используйте лицевую сторону шаблона. Установите два (при необходимости три) упора в отверстия Ⓐ и один упор в отверстие ⑬, соответствующее ширине вашей столешницы и глубины запила. Прижмите шаблон к лицевой (верхней) стороне столешницы вдоль завала при помощи струбцин Ⓒт. Произведите фрезеровку завала вдоль верхней части лекала ⑧,начиная в точке ⓪.

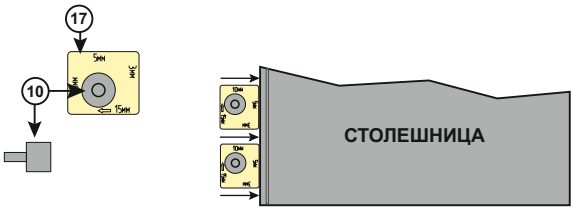
При соединении столешниц слева произведите аналогичные действия используя обратную сторону шаблона.



(Рис. 2).

2 Для запила глубины на 3,5,10, и 15мм. используйте доп. кольцо ⑰, одев его на упор ⑩ поверните кольцо в нужную глубину запила в направление столешницы как показано (Рис. 3).

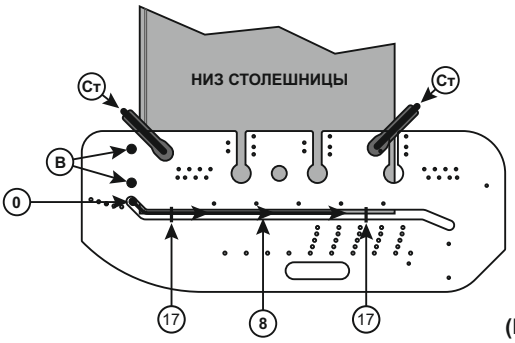




(Рис. 3).

3 При соединении столешниц справа используйте лицевую сторону шаблона. Установите два упора в отверстия Ⓑ. Отступите необходимое расстояние от края торца столешницы используя упор для замера глубины ⑲. Прижмите шаблон к лицевой (верхней) стороне столешницы вдоль торца при помощи струбцин Ⓒт. Произведите фрезеровку торца вдоль нижней части лекала ⑧, начиная в точке ⓪.

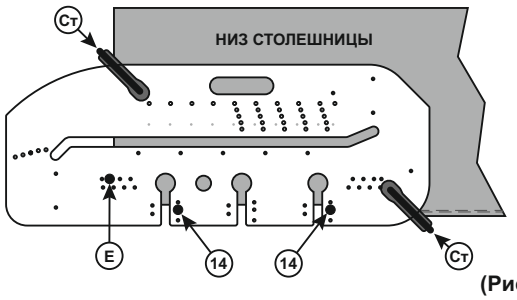
При соединении столешниц слева произведите аналогичные действия используя обратную сторону шаблона.



(Рис. 4).

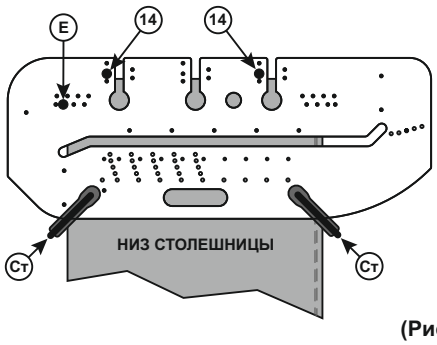
4 При подготовке углублений под стяжки используйте лицевую сторону шаблона независимо от стороны соединения столешниц.

Установите два упора в отверстия ⑭, соответствующие длине ваших стяжек и один упор в отверстие Ⓔ, соответствующее ширине вашей столешницы. Прижмите шаблон к тыльной (нижней) стороне столешницы вдоль завала при помощи струбцин Ⓒт. Произведите фрезеровку всех углублений вдоль лекала.



(Рис. 5).

5 Установите два упора в отверстия ⑭, соответствующие длине ваших стяжек и один упор в отверстие Ⓔ, соответствующее ширине вашей столешницы. Прижмите шаблон к тыльной (нижней) стороне столешницы вдоль торца при помощи струбцин Ⓒт. Произведите фрезеровку всех углублений вдоль лекала.



(Рис. 6).

6 Перед тем как сделать стыковку столешниц предварительно проделайте пазы с торца, используя Фрезу с подшипником для выборки паза 4мм. как на (Рис. 9) и установите плоский шкант Ⓢ(Рис. 8). После этого произведите стыковку столешниц, предварительно обработав стыки герметиком. Вставьте стяжки в подготовленные отверстия и затяните. (Рис. 7)

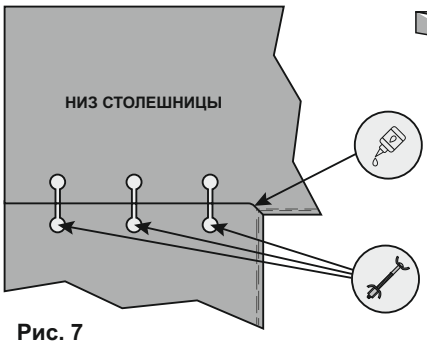


Рис. 7

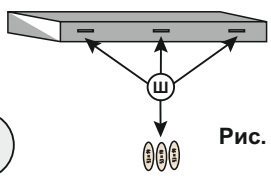
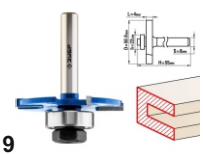
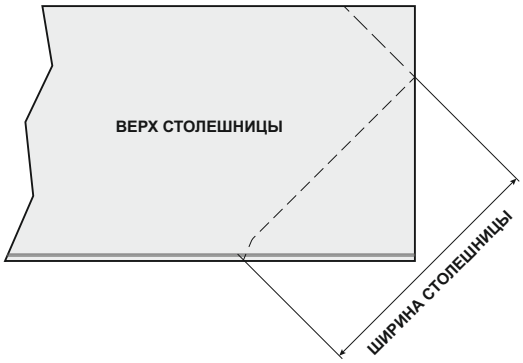


Рис. 8


Рис. 9

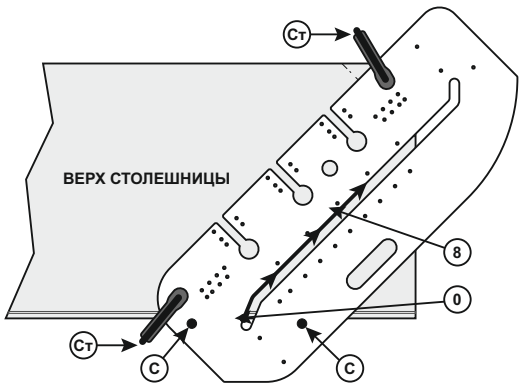
Соединение столешниц под углом 135 град.

1 **Перед тем как приступать к фрезеровке стыка произведите разметку угловой части в соответствии с размерами стыкуемых столешниц.**



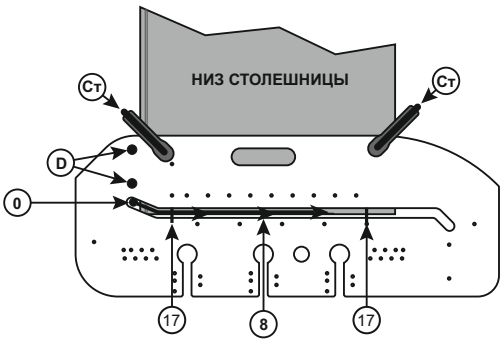
2 **При подготовке стыка на угловой части столешницы справа используйте лицевую сторону шаблона. Установите два упора в отверстия (C). Прижмите шаблон к лицевой (верхней) стороне столешницы вдоль линии фрезеровки при помощи струбцин (Ст). Произведите фрезеровку стыка вдоль верхней части лекала (8), начиная в точке (0).**

При подготовке стыка на угловой части столешницы слева произведите аналогичные действия используя обратную сторону шаблона.

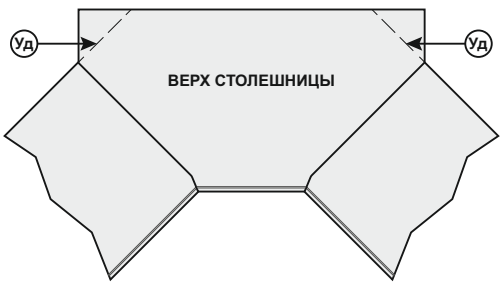


3 **При подготовке стыка справа на торцевой части столешницы используйте лицевую сторону шаблона. Установите два упора в отверстия (D). Отступите необходимое расстояние от края торца столешницы используя упор для замера глубины (17). Прижмите шаблон к лицевой (верхней) стороне столешницы вдоль торца при помощи струбцин (Ст). Произведите фрезеровку торца вдоль нижней части лекала (8), начиная в точке (0).**

При подготовке стыка слева на торцевой части столешницы используйте обратную сторону шаблона.

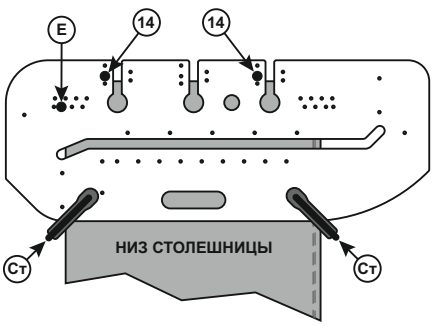


4 **Удалите лишние части (Уд) при помощи лобзика или циркулярной пилы.**



5 **При подготовке углублений под стяжки на торцевой части столешницы используйте лицевую сторону шаблона независимо от стороны соединения столешниц.**

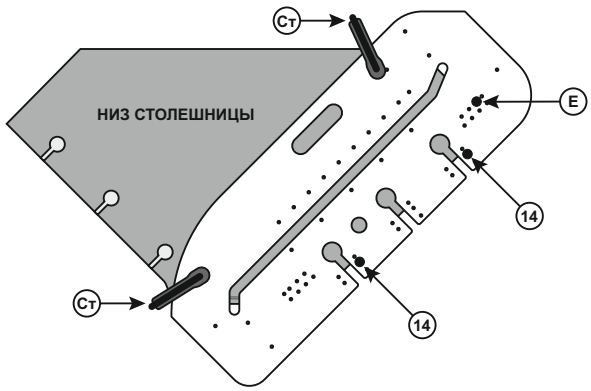
Установите два упора в отверстия (14), соответствующие длине ваших стяжек и один упор в отверстие (E), соответствующее ширине вашей столешницы. Прижмите шаблон к тыльной (нижней) стороне столешницы вдоль завала при помощи струбцин (Ст). Произведите фрезеровку всех углублений вдоль лекала.



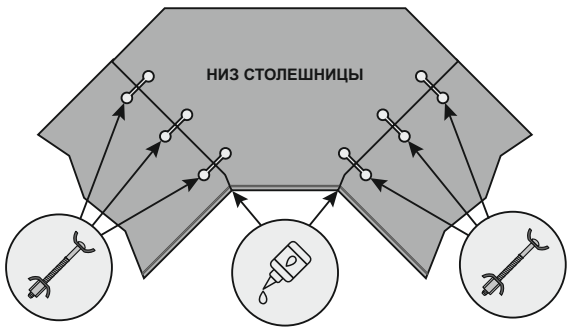
Соединение столешниц под углом 135 град.

6 При подготовке углублений под стяжки на угловой части столешницы используйте лицевую сторону шаблона независимо от стороны соединения столешниц.

Установите два упора в отверстия ⑭, соответствующие длине ваших стяжек и один упор в отверстие Ⓔ, соответствующее ширине вашей столешницы. Прижмите шаблон к тыльной (нижней) стороне столешницы вдоль подготовленного стыка при помощи струбцин Ⓒт. Произведите фрезеровку всех углублений вдоль лекала.

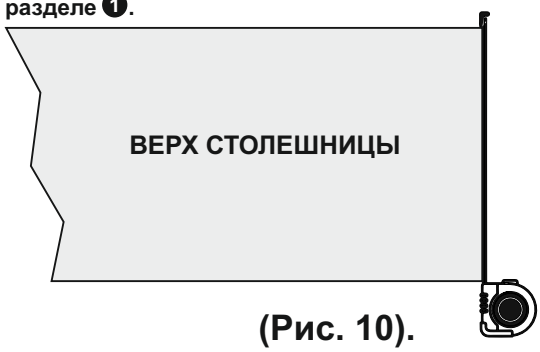


7 Произведите стыковку столешниц предварительно обработав стыки герметиком. Вставьте стяжки в подготовленные отверстия и затяните.

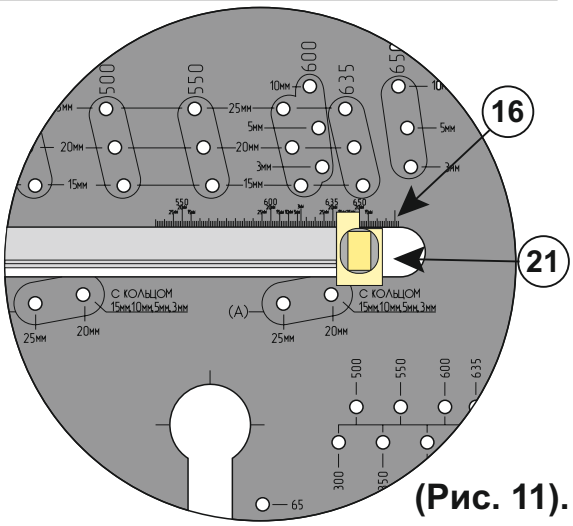


Использование адаптера

8 При работе со столешницей шириной больше или меньше 600мм. используем адаптер ㉑ вместо упора ⑬ . Для этого измерьте ширину столешницы с помощью рулетки (Рис. 10), после выставите адаптер на нужную ширину по размеченной линейке вдоль лекала ⑯(Рис. 11), и произведите запил как указано в разделе ❶.

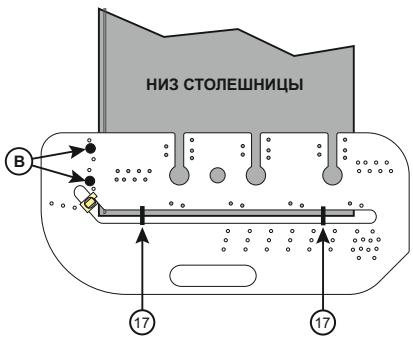


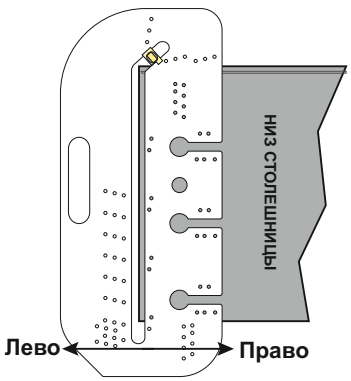
(Рис. 10).

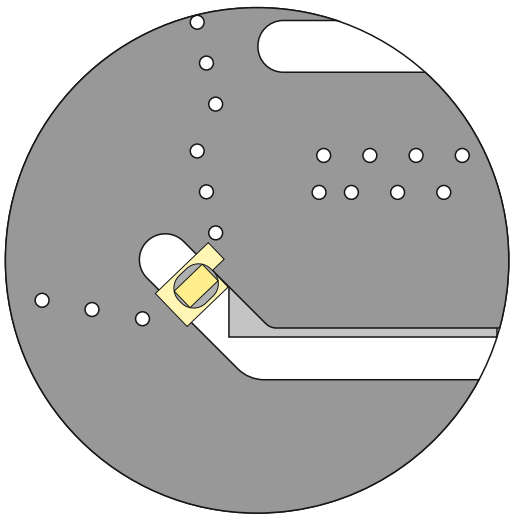


(Рис. 11).

9 Изменения градуса при запиле торца с помощью адаптера ㉑. Для этого установите шаблон как указано в разделе ❸. Установите адаптер как показано на (Рис. 12) после уберите упоры Ⓑ ⑰, и передвигая шаблон влево или вправо изменив на нужный вам градус (Рис. 13).







Видео инструкцию по использованию Rutube, Быстрыймонтаж.рф
Для быстрого перехода на сайт отсканируйте QR-код.

Спасибо за покупку! В случае возникновение ЛЮБЫХ ПРОБЛЕМ с вашим заказом, не спешите оставлять плохой отзыв, пишите нам в MAX, Telegram или звоните +7 995 506-40-61 обещаем решить любой вопрос!

БЫСТРЫЙМОНТАЖ.РФ

Производитель: ИП Сидоренко С.Н.
Адрес: 142701, Московская обл., г. Видное, Ленинский р-он, д. Пуговичино, ул. Новая д.17А
Официальный сайт: https://bistromontazh.ru
E-mail: zakaz@bistromontazh.ru
Тел: +7 (495) 729-39-29
MAX / Telegram: +7 (995) 506-40-61