DN.ru промышленный лоукостер

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Хомут врезной с отводом (внутренняя резьба) DN.ru ХВО-1-х-х Ду80 Ру16 односоставный, нержавеющая сталь

+7 (495) 504-37-40, info@DN.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия. Хомут врезной с отводом (внутренняя резьба) DN.ru ХВО-1-х-х Ду80 Ру16 односоставный, нержавеющая сталь,
где х – длина корпуса, мм;
х – номинальный диаметр отвода, мм.
1.2. Изготовитель (поставщик): ООО «ДН.ру», 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.
1.3. Назначение. Хомут врезной с отводом (далее — ХВО) предназначен для оперативного создания постоянных или временных ответвлений от действующих инженерных сетей методом врезки без демонтажа участка магистрали и без проведения сварочных работ. Отвод имеет внутреннюю трубную цилиндрическую резьбу (ГОСТ 6357-81) для подключения запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов или дополнительных линий.
1.4. Принцип работы. Герметизация узла ответвления осуществляется компрессионным методом. При затяжке болтовых соединений бандаж обжимает трубу, обеспечивая плотное радиальное прижатие внутренней уплотнительной манжеты к наружной поверхности магистрального трубопровода. При этом встроенный резьбовой отвод хомута центрируется над точкой врезки, формируя полностью герметичный и готовый к подключению выход на дополнительную линию.
1.5. Внешний вид изделия показан на рисунке 1. Цвет, размеры, количество и параметры монтажных элементов зависят от характеристик конкретного товара и могут отличаться от изображения.



Рисунок 1 — Внешний вид изделия

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 — Основные параметры

Номинальный диаметр обжимаемой трубы DN	80
Диаметр резьбы отвода, мм	15 (1/2"); 20 (3/4"); 25 (1")
Номинальное давление PN	16 (газы – до 5 бар)
Рабочая температура среды, ºС	от -20 до + 120 (кратковременно – до 150)
Рабочая среда	вода, сточные воды, пульпа с содержанием взвешенных частиц до 5%, спирты, неорганические кислоты невысокой концентрации, гликоли, щелочи, полярные растворители, кетоны. Не использовать в качестве рабочей среды нефтепродукты; минеральные, растительные, животные масла и жиры; алифатические и хлорированные углеводороды.
Материал корпуса	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
Толщина металла корпуса, мм	0,7
Тип резьбы отвода	внутренняя трубная цилиндрическая (G) по ГОСТ 6357-81
Материал уплотнительной манжеты	EPDM (с внутренней поверхностью типа «вафля»)
Толщина манжеты, мм	4,5
Размер одной ячейки уплотнения, мм	5х5
Материал крепежа	нержавеющая сталь A2/AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
Комплект поставки	хомут с крепежом; паспорт.

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

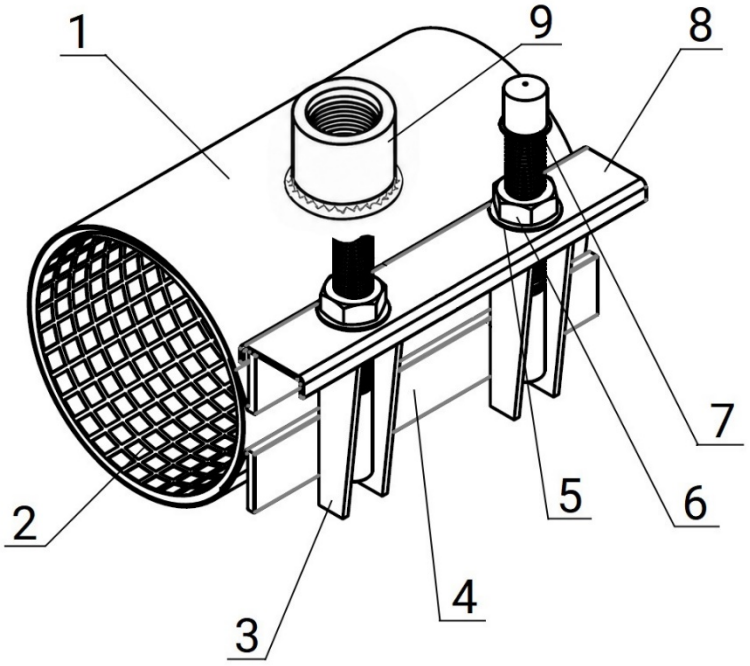


Рисунок 2 — Составные части изделия

Таблица 2 — Спецификация деталей

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
2	Уплотнительная манжета	EPDM
3	Направляющий упор	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
4	Замковая пластина	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
5	Шайба	нержавеющая сталь A2/AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
6	Гайка	нержавеющая сталь A2/AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
7	Шпилька	нержавеющая сталь A2/AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
8	Накидная скоба	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)
9	Отвод	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08Х18Н10)

4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

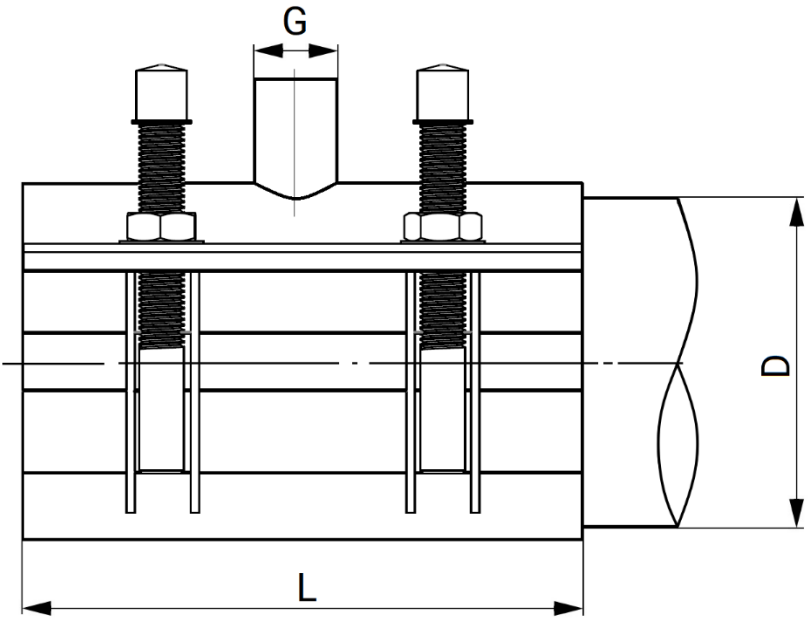


Рисунок 3 — Размеры изделия

Таблица 3 — Размерные характеристики и масса изделий

DN	Внешний диаметр обжимаемой трубы D, мм	Резьба отвода G	L, мм	Параметры шпилек, кол-во – резьба х длина	Масса, кг
80	86 – 94	G 1/2"	200	2 – М14 х 140	2,20
			300	3 – М14 х 140	3,38
		G 3/4"	200	2 – М14 х 140	2,24
			300	3 – М14 х 140	3,41
		G 1"	200	2 – М14 х 140	2,28
			300	3 – М14 х 140	3,44

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу и эксплуатации ХВО допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящего паспорта.
5.2. Перед началом работ визуально проверьте целостность хомута, чистоту резьбы отвода и убедитесь, что наружный диаметр магистральной трубы укладывается в номинальный диапазон обжатия данной модели хомута.
5.3. Тщательно очистите поверхность магистральной трубы в зоне предполагаемой врезки от грязи, ржавчины, наплывов краски и наледи. Место посадки хомута должно быть максимально ровным.
5.4. Разметьте маркером на трубе точное положение центра будущего ответвления.
5.5. Обильно обработайте внешнюю поверхность трубы в зоне монтажа мыльным раствором для обеспечения плавной посадки.
ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать жировые и минеральные смазки, так как они разрушают структуру уплотнителя EPDM.
5.6. Аккуратно раскройте односоставный бандаж хомута и оберните его вокруг магистральной трубы. Расположите резьбовой отвод хомута строго по центру выполненной разметки. Убедитесь, что внутренняя манжета EPDM легла ровно, без замятий или складок, а металлический подкладочный вкладыш полностью перекрыл технологический стык бандажа.
5.7. Сведите петли бандажа, заведите шпильки в приемные пазы замковой части. Накрутите гайки вручную до плотного соприкосновения элементов.
5.8. Производите окончательную затяжку крепежа с помощью динамометрического ключа. Закручивайте гайки строго поочередно и регулярно (по несколько оборотов на каждую), контролируя отсутствие перекосов замка.
5.9. Максимальное усилие затяжки крепежа не должно превышать 123 Н·м.
ВНИМАНИЕ! Во избежание заклинивания (заедания) затяжку крепежа следует производить вручную (без использования скоростных гайковертов). Перед монтажом рекомендуется нанести на резьбу специализированную смазку (противозадирную, смазку на основе дисульфида молибдена или графитовую).
5.10. Выждите 20 минут для усадки и стабилизации эластомера под нагрузкой, после чего выполните контрольную финишную протяжку всех гаек до номинального крутящего момента.

5.11. Порядок выполнения врезки (в зависимости от условий на объекте):

A. Выполнение врезки на пустом трубопроводе (без давления в системе). Допускается произвести предварительное сверление отверстия в стенке магистральной трубы с помощью дрели и кольцевой коронки соответствующего диаметра. После сверления удалите заусенцы и очистите края отверстия. Смонтируйте врезной хомут на трубу (согласно п. 5.3–5.10), строго отцентрировав его резьбовой отвод по выполненному отверстию. Вкрутите в резьбу отвода проектную запорную арматуру (например, шаровой кран), предварительно уплотнив резьбовой стык ФУМ-лентой или сантехнической нитью.

B. Выполнение врезки под давлением (без остановки потока среды) относится к категории работ повышенной опасности и должно выполняться по наряду-допуску обученным персоналом, имеющим соответствующую квалификацию. Технология проведения работ, порядок обеспечения безопасности и выбор специализированного бурового оборудования определяются эксплуатирующей организацией самостоятельно в соответствии с внутренними регламентами предприятия, а также требованиями стандартов на устройство систем трубопроводов (включая ГОСТ 32569 для технологических трубопроводов), СП 31.13330 (для водоснабжения) и Федеральных норм и правил (ФНП) в области промышленной безопасности.

5.12. По окончании монтажа и врезки любым из способов проведите визуальный контроль герметичности хомута и резьбовых соединений под рабочим давлением.

5.13. После установки/снятия ХВО в таблицу 4 должны быть внесены сведения об установке/снятии за подписью ответственного лица.

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

Таблица 4 — Сведения об установке/снятии ХВО

Дата установки	
Место установки (наименование объекта)	
Дата снятия	
Причина снятия	
Наименование организации и подпись лица, производившего установку (снятие)	

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Транспортировка и хранение ХВО осуществляется по требованиям группы 3 ГОСТ 15150-69.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переработка, захоронение) осуществляется в соответствии с требованиями:

– ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,

– Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»,

– Федерального закона от 04.05.1999 № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»

в действующих редакциях, а также иных действующих нормативных правовых актов Российской Федерации и региональных нормативов, принятых во исполнение указанных законов.

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.
8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, изложенными в настоящем паспорте.
8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия, подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
    - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
    - нарушения общих рекомендаций по монтажу;
    - неправильного обслуживания, хранения и/или транспортировки;
    - эксплуатации оборудования с нарушением условий, установленных изготовителем.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока при условии соблюдения порядка приёмки, установленного настоящим Паспортом.
9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО «ДН.ру». Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «ДН.ру».
9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.
9.6. Рекомендации Покупателю при получении товара от транспортной компании.
При получении товара от транспортной компании Покупатель обязан:
— осмотреть упаковку, тару и содержимое на предмет повреждений (вмятины, разрывы, следы вскрытия, следы воздействия влаги и др.);
— при обнаружении повреждений обязательно зафиксировать замечания в документах ТК (ТТН, акт приёма-передачи) и приложить фотоматериалы, включая:

- фото упаковки (общий план и повреждения),
- фото маркировки,
- фото товара и дефектов.

— по возможности — составить двухсторонний акт с ТК, зафиксировав обстоятельства повреждений;
— в течение 1 (одного) календарного дня направить уведомление на адрес info@dn.ru, приложив копии всех материалов и указав реквизиты поставки.
Претензии по качеству и повреждениям, возникшим в процессе транспортировки, рассматриваются только при наличии надлежащим образом оформленного акта, фотофиксации и соблюдения вышеуказанных условий.
В случае нарушения установленного порядка приёмки товара Компания оставляет за собой право отказать в удовлетворении претензии.

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19

9.7. Ответственность за транспортировку.
В случае, если доставка товара осуществляется транспортной компанией по выбору Покупателя либо силами самого Покупателя, в том числе, если перевозка осуществляется за счёт Покупателя и/или от его имени, риск случайной гибели или повреждения товара, а также ответственность за сохранность товара при транспортировке несёт Покупатель (ст. 459 ГК РФ).
Все претензии по повреждению товара в процессе перевозки предъявляются Покупателем непосредственно перевозчику.
Претензии, предъявленные без документального подтверждения приёмки с повреждениями, не рассматриваются.
9.8. Переход рисков и ответственности.
Риск случайной гибели или повреждения товара переходит к Покупателю с момента передачи товара транспортной компании (в случае самовывоза или доставки по поручению Покупателя) либо с момента подписания Покупателем товаросопроводительных документов при доставке силами Поставщика. При отсутствии соответствующих товаросопроводительных документов либо их подписания без замечаний, товар считается переданным в надлежащем состоянии.
9.9. Исключения из гарантийных обязательств.
Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате:
— ненадлежащей транспортировки силами третьих лиц (включая ТК, выбранные Покупателем);
— нарушения условий хранения и эксплуатации товара после передачи Покупателю.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №____

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____
Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО «ДН.ру» по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл. адрес: info@dn.ru.
При предъявлении претензии к качеству товара, Покупатель предъявляет следующие документы:
1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. Покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
   - название и адрес организации, производившей монтаж;
   - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт выполненных работ по монтажу изделия.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «___»_____20____г. Подпись _____

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19