КВТ

Разгонщик фланцев автономный

серия ПРОФИ



Паспорт модели:

РФА-14 (6-61)
РФА-25 (6-103)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!
Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Разгонщики фланцев автономные **РФА-14 (6-61), РФА-25 (6-103)** предназначены для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек на магистральных нефтепроводах и газопроводах.

Комплект поставки

Коммектующие	**РФА-14 (6-61)**	**РФА-25 (6-103)**
Инструмент	1 шт.	1 шт.
Шестигранный ключ	1 шт.	-
Предохранительный упор	1 шт.	2 шт.
Ремонтный комплект (уплотнительные кольца)	1 шт.	1 шт.
Металлический ящик	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.

Технические характеристики

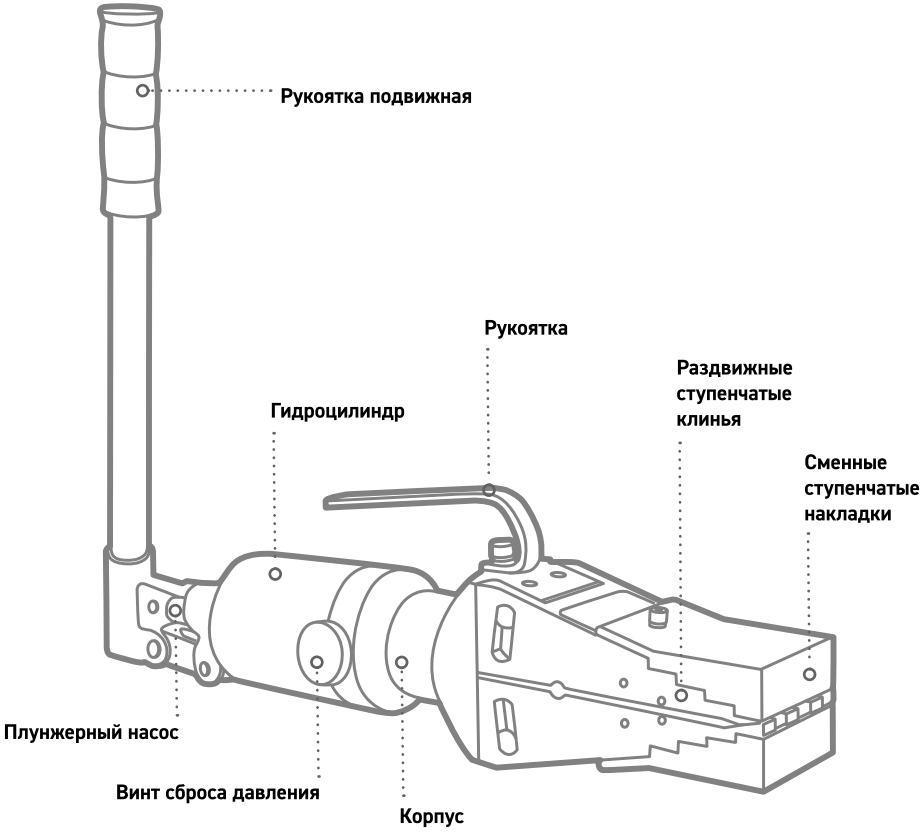
Характеристики	**РФА-14 (6-61)**	**РФА-25 (6-103)**
Максимальное усилие, т	14	25
Минимальный зазор, мм	6	6
Максимальная ширина раздвижения (без накладок), мм	61	85
Максимальная ширина раздвижения (с накладками), мм	81	103
Установочные зазоры ступенчатых клиньев – без накладок, мм – с накладками, мм	6, 18, 27, 38 58	6, 22, 38, 54 58, 75
Рабочая жидкость	масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ	
Минимальный индекс вязкости	105	
Диапазон рабочих температур	-15... +50 °С	
Габариты упаковки, мм	490×140×170	585×170×190
Вес комплекта/инструмента, кг	12,9/9,8	21,1/15,4
Длина инструмента, мм	460	535

Устройство и принцип работы

Инструмент состоит из корпуса и гидравлического цилиндра, двух раздвижных ступенчатых клиньев и двух сменных ступенчатых накладок, устанавливаемых в зависимости от требуемой величины разгона. В гидравлическом цилиндре объединены гидравлический насос и непосредственно исполнительное устройство — гидроцилиндр с поршнем. Сверху гидроцилиндра установлена подвижная рукоятка.

В инструменте используется гидравлический плунжерный одноступенчатый насос высокого давления. При работе подвижной рукояткой плунжер нагнетает гидравлическое масло из резиновой емкости в гидравлический цилиндр. Под действием гидравлического масла поршень перемещается и приводит в движение раздвижные ступенчатые клинья. Для возврата поршня в исходное положение служит возвратная пружина.

Для полного сброса давления на инструменте расположен винт сброса давления, работающий в положении «закрыто/открыто». После полного сброса давления пружина возвращает поршень в исходное положение.Устройство и принцип работы



ВНИМАНИЕ!

Помните!	Запрещается!
• Основной причиной несчастных случаев является человеческий фактор. Поэтому, все работающие с инструментом лица должны пройти инструктаж по безопасной работе. • Использование инструмента сопряжено с рисками травмирования, имущественного ущерба или даже смерти. • Не следует недооценивать потенциальную опасность работы с данным оборудованием.	• Эксплуатировать инструмент без должного обучения и надзора. • Нарушать требования, изложенные в данном паспорте. • Наносить удары по инструменту, находящимся под давлением. • Оставлять инструмент под нагрузкой без надзора.

Меры безопасности

Разгонщики фланцев автономные **РФА-14 (6-61), РФА-25 (6-103)** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом согласно требованиям охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требованиям настоящей инструкции.



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!

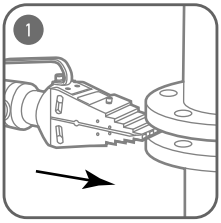


Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

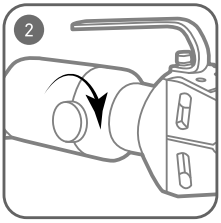
- Используйте инструмент согласно его назначению.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона.
- После длительного использования масло утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, в случае интенсивного использования инструмента не реже 1 раза в год).
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масло, указанное в технических характеристиках.
- Во время работы рукав высокого давления должен быть без перегибов и максимально выпрямлен.
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Закрывайте БРС отсоединенного рукава высокого давления заглушкой.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).

! *ВНИМАНИЕ!*
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

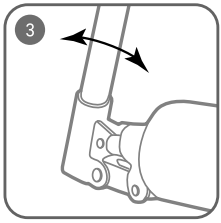
Порядок работы



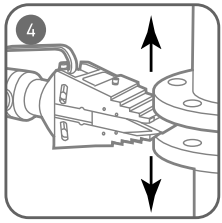
Установите инструмент между фланцами трубопровода.



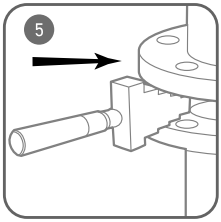
Поверните винт сброса давления в положение «Закрыто»



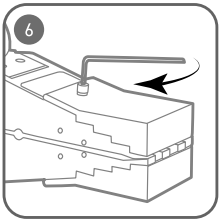
Работая подвижной рукояткой, создайте давление в гидроцилиндре, поршень придет в движение.



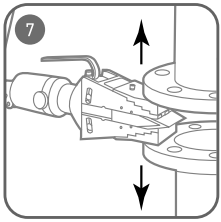
Нагнетая давление, произведите разгонку фланцев на необходимую величину.



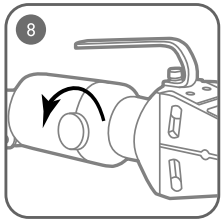
Установите между фланцами упор. Сбросьте давление, извлеките инструмент из рабочей зоны.



При необходимости закрепите на раздвижных клиньях ступенчатые накладки.



Произведите разгонку фланцев на необходимое расстояние.



После завершения работ сбросьте давление, повернув винт сброса давления в положение «Открыто»

Хранение и транспортировка

Хранение

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°С, то прежде, чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже +10°С. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Обслуживание инструмента

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи, прежде всего в местах подвижных частей инструмента.

Возможные неисправности и способы их устранения

1 ПРЕСС НЕ СОЗДАЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» — недостаточно гидравлического масла.
«Решение» — долить рекомендуемое масло до необходимого объема.

«Причина» — загрязнение гидравлической системы.
«Решение» — замените масло согласно инструкции в разделе «Обслуживание»

«Причина» — не закрыт или неполностью закрыт винт сброса давления.
«Решение» — поверните винт сброса давления до упора, но не прикладывая чрезмерных усилий в положение «закрыть»

«Причина» — винт сброса давления не держит давление.
«Решение» — ремонт винта сброса давления. Обратитесь в Сервисный Центр.

2 ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» — износ возвратной пружины рабочей головки инструмента.
«Решение» — обратитесь в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления пресса на сервисное обслуживание.

3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» — износ уплотнений.
«Решение» — замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ www.kvt.su (раздел самостоятельный ремонт), либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

«Причина» — разрыв резиновой емкости.
«Решение» — замените резиновую ёмкость самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

! *По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.*

Правила гарантийного обслуживания

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su. Гарантия не распространяется, либо ограниченна сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются
(согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Подшипники скольжения, качения.

Случай не является гарантийным
(согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из стоя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.).

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
YUHUAN MODERN TOOLS CO., LTD, Китай,
BINGANG INDUSTRIAL AREA, SHAMEN TOWN,
YUHUAN COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ИМПОРТЕР
ООО «АКСИОМА»
390006, Рязанская область, г. Рязань,
ул. Есенина, д. 36Б, пом. № 512-512а

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ
248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12.
Телефон:
+7 (48-42) 59-52-60
+7 903 636-52-60
E-mail: service@kvt.tools
Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Сведения о приемке

Разгонщик фланцев автономный
РФА-14 (6-61) серия ПРОФИ
РФА-25 (6-103) серия ПРОФИ

Отметка о продаже

www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12