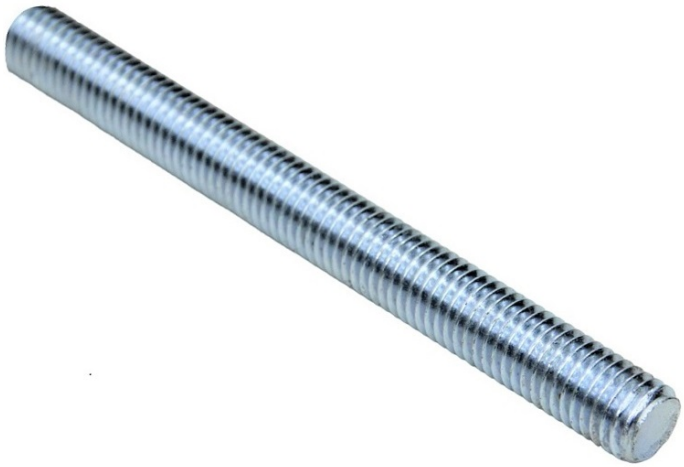
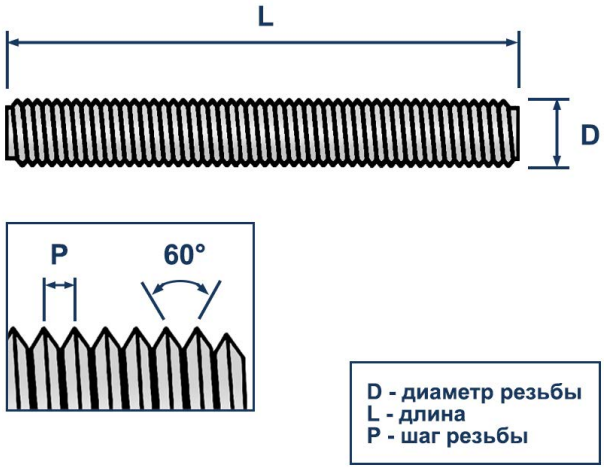
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Фото и чертеж изделия






## Описание и область применения

- Резьбовая шпилька LG изготовлена по стандарту DIN 975 и используется в качестве крепежного элемента для соединения деталей и элементов конструкций. Подходит для подвешивания, монтажа и фиксации конструкций, а также для анкерования и других строительно-монтажных работ.
- Шпилька имеет метрическую резьбу с крупным шагом по всей длине стержня.
- Применяется для монтажа воздуховодов, систем вентиляции, пожаротушения, подвесных каналов, кабельных лотков, а также стяжки элементов деревянных конструкций.

## Технические характеристики

| № | Характеристика | Значение |
|---|---|---|
| 1 | Материал | оцинкованная сталь |
| 2 | Покрытие | гальваническое не менее 6 мкм |
| 3 | Класс прочности | 5.8 |
| 4 | Тип резьбы | метрическая полная |
| 5 | Угол резьбы | 60° |

## Номенклатура и габаритные размеры

| Артикул | Резьба (D) | Длина (L), мм | Шаг резьбы (P), мм | Мин. разрушающие нагрузки, кН | Предел прочности на растяжение, МПа | Вес нетто, кг | Упаковка, шт. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 11457 | M4 | 1000 | 0.7 | 4.57 | 520 | 0,072 | 200 |
| 11458 | M5 | 1000 | 0.8 | 7.38 | 520 | 0,111 | 200 |
| 11329 | M6 | 1000 | 1 | 10.4 | 520 | 0,146 | 100 |
| 11330 | M6 | 2000 | 1 | 10.4 | 520 | 0,292 | 100 |
| 10195 | M8 | 1000 | 1.25 | 19 | 520 | 0,308 | 50 |
| 10196 | M8 | 2000 | 1.25 | 19 | 520 | 0,617 | 50 |
| 10197 | M8 | 3000 | 1.25 | 19 | 520 | 0,906 | 50 |
| 10198 | M10 | 1000 | 1.5 | 30.2 | 520 | 0,489 | 25 |
| 10199 | M10 | 2000 | 1.5 | 30.2 | 520 | 0,977 | 25 |
| 10200 | M10 | 3000 | 1.5 | 30.2 | 520 | 1,230 | 25 |
| 10201 | M12 | 1000 | 1.75 | 43.8 | 520 | 0,706 | 20 |
| 10202 | M12 | 2000 | 1.75 | 43.8 | 520 | 1,413 | 20 |
| 10203 | M12 | 3000 | 1.75 | 43.8 | 520 | 2,119 | 10 |
| 11331 | M14 | 1000 | 2 | 59.8 | 520 | 0,950 | 20 |
| 11332 | M14 | 2000 | 2 | 59.8 | 520 | 1,940 | 20 |
| 10204 | M16 | 1000 | 2 | 81.6 | 520 | 1,306 | 10 |
| 10205 | M16 | 2000 | 2 | 81.6 | 520 | 2,612 | 10 |
| 10206 | M16 | 3000 | 2 | 81.6 | 520 | 2,800 | 10 |
| 11333 | M18 | 1000 | 2.5 | 99.8 | 520 | 1,390 | 10 |
| 11334 | M18 | 2000 | 2.5 | 99.8 | 520 | 3,300 | 10 |
| 10207 | M20 | 1000 | 2.5 | 127 | 520 | 2,044 | 5 |
| 10208 | M20 | 2000 | 2.5 | 127 | 520 | 4,088 | 5 |
| 11459 | M22 | 1000 | 2.5 | 158 | 520 | 2,243 | 10 |
| 11460 | M24 | 1000 | 3 | 184 | 520 | 2,783 | 10 |
| 11461 | M24 | 2000 | 3 | 184 | 520 | 5,566 | 5 |
| 11462 | M27 | 1000 | 3 | 239 | 520 | 3,382 | 5 |
| 11463 | M30 | 1000 | 3.5 | 292 | 520 | 4,476 | 5 |
| 11464 | M36 | 1000 | 4 | 425 | 520 | 8,796 | 5 |

*- Справочная информация по нагрузкам представлена в соответствии с ГОСТ ISO 898-1-2014. Класс прочности резьбового изделия определяется рядом тестирований и испытаний в том числе определением минимальных разрушающих нагрузок. Для определения точных параметров резьбовой шпильки необходимо провести дополнительные натурные испытания изделия в соответствии с ГОСТ ISO 898-1-2014.

## Проведение испытаний на вырыв

Результаты испытаний:
В качестве единичных результатов испытаний приняты максимальные значения разрушающего усилия. Результаты представлены в Таблице, согласно протокола входящего контроля качества №12/07/2024-01 от 12.07.2024 г.

Испытательное оборудование: Машина испытательная универсальная WEW-600D Рег. № 35930-07. Заводской номер 143.
Поверка действительна до 21.05.2025 г. Свидетельство о поверке № С-ЕЛВ/22-05-2024/342022109

| Артикул | Размер | Нагрузки, kH. |
|---|---|---|
| | | Средний показатель |
| 11457 | M4x1000 мм | 8,31 |
| 11458 | M5x1000 мм | 10,07 |
| 11330 | M6x2000 мм | 12,57 |
| 10195 | M8x1000 мм | 24,97 |
| 10196 | M8x2000 мм | 22,07 |
| 10197 | M8x3000 мм | 20,07 |
| 10198 | M10x1000 мм | 39,18 |
| 10200 | M10x3000 мм | 33,07 |
| 10202 | M12x2000 мм | 60,15 |
| 10203 | M12x3000 мм | 45,97 |
| 11331 | M14x1000 мм | 64,10 |
| 11332 | M14x2000 мм | 64,19 |
| 10204 | M16x1000 мм | 137,87 |
| 10205 | M16x2000 мм | 95,89 |
| 10206 | M16x3000 мм | 91,45 |
| 11333 | M18x1000 мм | 97,37 |
| 11334 | M18x2000 мм | 97,03 |
| 10207 | M20x1000 мм | 219,70 |
| 11459 | M22x1000 мм | 240,83 |
| 11460 | M24x1000 мм | 306,10 |
| 11461 | M24x2000 мм | 164,63 |
| 11462 | M27x1000 мм | 386,17 |
| 11463 | M30x1000 мм | 318,77 |

* Данные тестирования производились для внутреннего контроля входящего качества продукции.
Тестирования производились по двум основным установленным ГОСТ ISO 898-1-2014 параметрам (разрушающая нагрузка kH и предел прочности мП).
В реальных условиях эксплуатации шпилек показатели могут отличаться в большую или меньшую сторону, в зависимости от количества и качества крепежей и условий окружающей среды.
Для точных данных под конкретные условия применения шпилек необходимо обратиться в аккредитованную испытательную лабораторию.

## Транспортировка и хранение

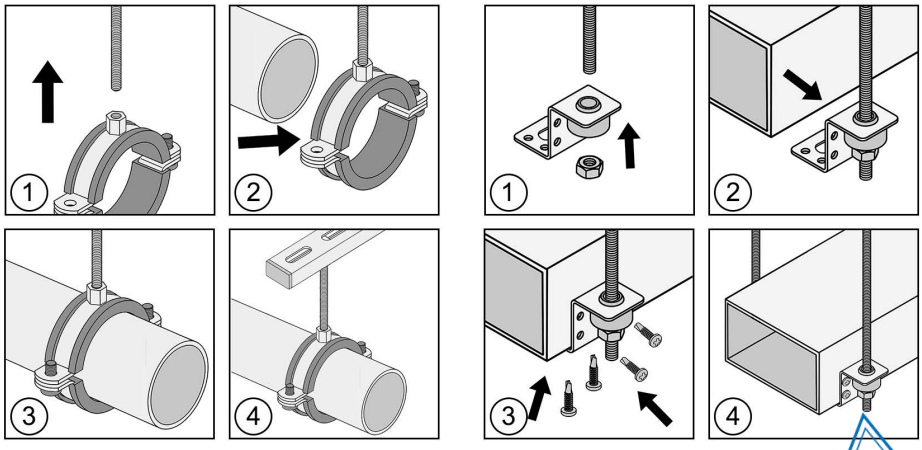
- Шпилька резьбовая LG упакована в полипропиленовые "дышащие" упаковки.
- Габаритный груз: упаковка длиной 1-2-3 метра, диаметром 6-10 сантиметров. Габариты упаковки меняются в зависимости от размеров шпильки.
- Изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при условии защиты изделий от механических, термических повреждений и непосредственного воздействия атмосферных осадков.
- Изделия должны храниться в помещениях или под навесами, исключая высоких температур, открытого пламени, загрязнений или воздействия агрессивных сред.

## Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с даты продажи.
- Гарантия сохраняется на вышеуказанный срок при условии соблюдения условий монтажа квалифицированным персоналом и эксплуатации изделия.
- Производитель гарантирует соответствие изделия требованиям СТО 20524053-001-2023.
- Сертификат соответствия № 0281074 от 14.02.2025
- Гарантия не распространяется на дефекты, обусловленные ненадлежащей транспортировкой, механическими повреждениями, повреждения вызванные пожаром, стихийными бедствиями и другими форс-мажорными обстоятельствами.

## Инструкция по монтажу

- Монтаж шпильки LG DIN 975 5.8 осуществляется совместно с резьбовыми изделиями с крупной резьбой.




Менеджер отдела технического контроля

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОТК STALMAX

Саидов Артур Бадавиевич