

Рекомендованная скорость обработки материалов, об/мин

Ø мм	 INOX		 ALU	 FE	 Cu Ni Ms Zn	 PVC				 ГКЛ
20	220	445	660	290	580	720	720	1050	1050	1050
22	195	390	585	260	520	650	650	930	930	930
25	175	350	525	235	470	580	580	840	840	840
30	150	300	450	200	400	500	500	720	720	720
32	140	275	410	180	360	450	450	660	660	660
35	125	250	375	165	330	410	410	600	600	600
38	125	250	375	165	330	410	410	600	600	600
44	95	195	295	130	260	330	330	470	470	470
51	85	170	255	115	230	280	280	400	400	400
54	85	170	255	115	230	280	280	400	400	400



Рекомендованная скорость обработки материалов, об/мин

Ø мм	 INOX		 ALU	 FE	 Cu Ni Ms Zn	 PVC				 ГКЛ
60	75	150	225	100	200	251	251	390	390	390
64	65	135	225	100	180	226	226	330	330	330
68	60	130	190	85	195	212	212	300	300	300
73	55	115	180	75	150	198	198	270	270	270
76	55	115	180	75	150	198	198	270	270	270
83	50	50	155	70	140	174	174	250	250	250
102	50	50	155	70	140	174	174	250	250	250
111	50	50	155	70	140	174	174	250	250	250
121	50	50	155	70	140	174	174	250	250	250
60	50	50	155	70	140	174	174	250	250	250

