

Установка алмазного бурения

Модель: SU-268

Руководство по эксплуатации



ДЛЯ ЗАМЕТОК

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	4
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
3. ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ СОСТАВЛЯЮЩИЕ	6
4. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	6
5. СБОРКА И ПОДГОТОВКА УСТАНОВКИ К РАБОТЕ	8
6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ НА УСТАНОВКАХ АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ ...	9
7. ОБСЛУЖИВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА	10
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	11
ДЕТАЛИРОВКА	12

ВВЕДЕНИЕ

Поздравляем Вас с приобретением оборудования марки AT-S и благодарим за сделанный выбор. Установка алмазного бурения SU-268 компании AT-S относится к группе профессионального строительного оборудования и предназначена для сверления отверстий в бетоне, железобетоне, искусственном и натуральном камне, кирпиче с использованием алмазных сверлильных коронок в качестве режущего инструмента с подачей воды в зону сверления.

Установка применяется для бурения в бетонных фундаментах при монтаже анкеров, для прокладки электросетей, для прокладки канализационных и отопительных труб, при монтаже систем вентиляции, для бурения скальных пород при взятии проб.

В результате работы на бурильных установках данного типа в обрабатываемом материале образуются достаточно точные по размерам и идеально гладкие отверстия без необходимости их дальнейшей доработки.

Перед началом работы рекомендуем внимательно изучить руководство по эксплуатации и особенное внимание уделить технике безопасности. Нарушение требований, изложенных в данном руководстве, может быть причиной пожара, поражения электрическим током и/или серьезной персональной травмы.

Мы всегда на связи и готовы предоставить любые профессиональные консультации и соответствующую техническую поддержку при работе с нашим оборудованием.

Компания AT-S самостоятельно осуществляет гарантийный ремонт и постгарантийное обслуживание. На нашем складе всегда есть запас необходимых запчастей, и мы оперативно решаем любую проблему, связанную с ремонтом нашего оборудования.

Мы желаем Вам успехов в работе и уверены в том, что если Вы будете придерживаться требований настоящего руководства по эксплуатации и наших рекомендаций, то Вы всегда будете работать с удовольствием и наслаждаться полученным результатом.

С уважением, Команда AT-S

МОДЕЛЬ: SU-268

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры установки SU-268	Числовые значения
Мощность, Вт	2800
Диаметр сверления алмазной коронкой, мм	до 268
Скорость вращения, об/мин	650
Шпиндель (резьба)	1 1/4"
Частота, Гц	50-60
Рабочий ход, мм	550
Габариты ДхШхВ, см	42x21x89
Габариты упаковки ДхШхВ, см	38x23x89
Вес Нетто/Брутто, кг	22,3/23,6

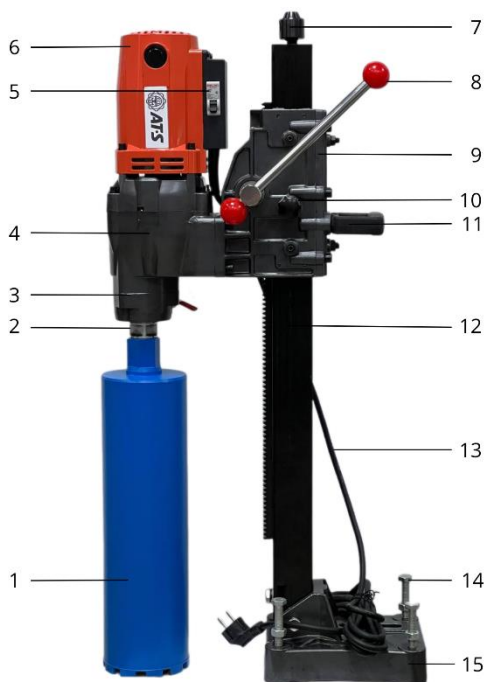
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Установка алмазного бурения	1 шт
Анкерный болт	1 шт
Шланг для подачи воды	3 м
Пластиковая насадка	1 шт
Шестигранный ключ 5	1 шт
Шестигранный ключ 6	1 шт
Шестигранный ключ 8	1 шт

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений как в конструкцию изделия для повышения эффективности работы оборудования, так и в комплектацию.

3. ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ СОСТАВЛЯЮЩИЕ

1. АЛМАЗНАЯ КОРОНКА
2. ШПИНДЕЛЬ
3. УЗЕЛ ПОДАЧИ ВОДЫ
4. РЕДУКТОР
5. АВТОМАТИЧЕСКИЙ
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
6. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
7. РАСПОРНЫЙ БОЛТ
8. РУКОЯТКА ПОДАЧИ
9. ПОДВИЖНАЯ КАРЕТКА
10. СТОПОРНЫЙ ВИНТ
11. ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ РУЧКА
12. СТОЙКА С ЗУБЧАТОЙ РЕЙКОЙ
13. КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ
14. РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ БОЛТ
15. ОСНОВАНИЕ СТАНИНЫ



4. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 К работе на данном оборудовании допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж по охране труда и ознакомленные с настоящим Руководством по эксплуатации.

4.2 Содержите рабочую площадку в чистоте и хорошо освещенной. Захламленные поверхности и затемненные помещения могут быть причиной несчастного случая.

4.3 Не используйте установку в местах, где может находиться легковоспламеняющийся газ или горючая жидкость, при работе могут возникать искры, способные вызвать пожар.

4.4 Не отвлекайтесь при работе и не допускайте посторонних в рабочую зону.

4.5 Не допускайте попадания воды на электродвигатель. Вода, попавшая в электродвигатель, может привести к возгоранию или поражению электрическим током.

4.6 Следите за состоянием кабеля электропитания. Берегите его от механических повреждений, держите его подальше от источников тепла. Меняйте поврежденный кабель незамедлительно во избежание получения электротравмы.

4.7 При работе с электроинструментом вне помещений используйте удлинитель с маркировкой «W-A» или «W», предназначенный специально для работы на улице.

4.8 Одевайтесь правильно. Не надевайте свободную одежду, части которой могут попасть во вращающиеся элементы установки. Используйте специальную защитную экипировку, всегда надевайте каску, изолирующие перчатки, защитные очки.

4.9 Уберите ключи регулировки и гаечные ключи перед включением инструмента. Ключ, оставленный в движущихся частях инструмента, может быть причиной травмы.

4.10 Перед началом работы убедитесь в отсутствии скрытой электропроводки, а также трубопроводов в зоне сверления.

4.11 Используйте режущий инструмент, рекомендованный производителем. Не применяйте излишнюю силу при работе с инструментом. Не используйте изношенный инструмент.

4.12 Контролируйте положение Вашего тела при работе с установкой. Не тянитесь к инструменту и не наклоняйтесь. Устойчивое равновесие обеспечит лучший контроль над инструментом и снизит риск получения случайной травмы.

4.13 При сверлении сквозного отверстия в полу, примите меры предосторожности этажом ниже. Керн может выпасть из корпуса коронки и упасть вниз.

4.14 Инструмент подключается к однофазной сети переменного тока с напряжением 220–250В, частотой 50–60 Гц.

Внимание! Заземление обязательно!

4.15 Этот инструмент снабжен трехжильным электрическим кабелем питания с заземляющим проводом. Розетка питания также должна быть заземлена.

4.16 При использовании установки рекомендуется установить устройство защитного отключения (УЗО) с параметрами срабатывания по току утечки не более 30 мА, и временем не более 0,1 с. (в комплект не входит).

4.17 Избегайте непроизвольного включения. Перед включением в розетку переключатель должен находиться в положении «ВЫКЛ».

4.18 Отключайте штепсель от источника тока перед тем, как произвести какую-либо регулировку или замену режущего инструмента, а также после окончания работы.

5. СБОРКА И ПОДГОТОВКА УСТАНОВКИ К РАБОТЕ

5.1 Установите транспортировочную ручку(поз.11) и закрутите распорный болт (поз.8).

5.2 Основание станины (поз.15) находится в транспортировочном положении. При подготовке к работе необходимо открутить два крепежных винта, соединяющих основание со стойкой и развернув основание на 180° закрутить их обратно.

5.3 Установите рукоятку подачи (поз.5) с любой стороны удобной для оператора.

5.4 Обычно применяют два способа монтажа установки алмазного бурения:

а) С установкой основания на анкерный болт. Это наиболее распространенный способ. На рабочей поверхности просверлите отверстие под анкер и закрепите на ней основание станины анкерным болтом. Отрегулируйте положение основания станины на рабочей поверхности при помощи регулировочных болтов (поз.14). После регулировки зафиксируйте их положение гайками.

б) Без установки основания и анкерного болта враспор. Для этого способа необходима специальная телескопическая распорная штанга с установочным кронштейном, которая устанавливается враспор между полом и потолком помещения. Один конец стойки с зубчатой рейкой (поз.12) закрепляется в кронштейне распорной штанги, а другой - упирается в рабочую поверхность (стену) на распорный болт (поз.8). Жесткость конструкции достигается выкручиванием из стойки распорного болта на необходимую длину.

5.5 После монтажа установки закрепите на шпинделе алмазную коронку (поз.1).

5.6 Проверьте заземление и подсоедините источник питания. Включите автоматический выключатель (поз.7) и осуществите пробный пуск, дайте установке отработать в режиме холостого хода не менее минуты.

5.7 После пробного запуска соедините узел подачи воды (поз.3) со шлангом водяного насоса и повторно осуществите запуск с подачей воды в рабочую зону.

6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ НА УСТАНОВКАХ АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ

6.1 Следите за тем, чтобы основание станины установки плотно прилегало к рабочей поверхности. Крепление основания анкерным болтом должно осуществляться как можно ближе к стойке станины, чтобы рычажная сила была как можно меньше.

6.2 Засверливание необходимо производить осторожно, во время сверления двигатель должен работать на постоянных оборотах, давление подачи режущего инструмента должно быть небольшим и равномерным. Примерно на глубине 5 мм, давление подачи можно увеличить, не допуская сильного снижения оборотов двигателя, предотвращая его перегрузку. Периодически подавайте коронку сверления назад для работы двигателя на холостом ходу. Это предотвратит перегрев двигателя, возможное заклинивание коронки, а также способствует дополнительному охлаждению коронки и более эффективному удалению выработки из зоны реза. Особенно эти рекомендации важны при входе в арматуру, при котором риск заклинивания коронки возрастает.

6.3 Установка снабжена фрикционной муфтой для защиты редуктора при заклинивании коронки. В процессе работы при частых заклиниваниях она подвергается естественному износу. Замена муфты осуществляется в квалифицированном сервисе.

6.4 Если при подаче назад коронка заедает, это может говорить о том, что стойка и основание установки закреплены неверно или у направляющих и каретки слишком большой зазор. По окончании сверления отверстия осторожно вытащите назад коронку, находящуюся в состоянии покоя. Если происходит заедание, запустите двигатель на низких оборотах (с охлаждающей водой) и вытащите коронку назад.

6.5 Поддерживайте вентиляцию и охлаждение двигателя. Во время работы не закрывайте вентиляционные отверстия двигателя, чтобы предотвратить слишком высокое повышение температуры, что может повлиять на срок службы двигателя или привести к его перегоранию.

6.6 Категорически запрещается работать без воды. Необходимо подавать достаточное количество воды для охлаждения, и убирать выработанный шлам, чтобы предотвратить повреждение сегментов алмазной коронки.

6.7 При любом положении бурильной установки вода не должна попадать в электродвигатель. При вертикальном (потолочном) бурении, вода, отводимая из зоны реза, должна собираться специальным водосборником.

6.8 Если в процессе работы возникают вибрации и причина тому не стальная арматура, то необходимо остановить установку, найти соответствующую причину и устранить ее.

ВАЖНО! Вибрации обычно возникают из-за:

- а) ослабленного крепления основания установки (затяните анкерный болт, отрегулируйте положение основания регулировочными болтами);**
- б) сегменты коронки разрушены или сильно изношены (замените коронку);**
- в) увеличены зазоры между стойкой станины и скользящими направляющими каретки (отрегулировать скользящие направляющие, подтянув соответствующие винты).**

6.9 В случае, если Вы сверлите не сквозное отверстие, то для того, чтобы вытащить сердцевину из полученного отверстия необходимо с помощью молотка и зубила обстучать по отверстию сердцевину, сделать лассо из эластичного провода, накинуть его вокруг сердцевины и вытащить при помощи лассо сердцевину из полученного отверстия.

6.10 По окончании процесса сверления остановите подачу воды, машина должна в течение одной минуты отработать в режиме холостого хода для остывания электродвигателя и выдувания пыли и грязи из вентиляционных отверстий электродвигателя.

6.11 Для увеличения срока эксплуатации установки рекомендуется после 30 минут непрерывной работы делать перерыв не менее 10 мин.

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА

7.1 При использовании установки рекомендуется регулярно проводить техническое обслуживание, которое заключается в проверке:

- системы электробезопасности (автомат, УЗО);
- системы подачи воды (шланги, уплотнения);
- механических узлов (узел подачи со скользящими направляющими, редуктор);
- элементов электродвигателя (щетki, ротор, статор);
- питающего электрокабеля.

При необходимости производят замену или ремонт изношенных и поврежденных элементов.

Внимание! В случае необходимости ремонта, не пытайтесь отремонтировать установку самостоятельно, обращайтесь в сервисный центр. Самостоятельная попытка ремонта и/или замена деталей на неоригинальные приводит к выходу из строя целых узлов и оплате за негарантийный ремонт в полном объеме.

7.2 Ежедневно по окончании работы необходимо:

- вынимать вилку питающего кабеля из розетки и производить осмотр кабеля на предмет его повреждений;
- очищать от загрязнений установку, особенно вентиляционные отверстия электродвигателя.

7.3 Следите за состоянием щеток электродвигателя. Если длина щеток изношена до 6 мм - их следует заменить новыми. Менять надо обе щетки одновременно. Заменяемые щетки должны быть только оригинальными, во избежание повреждения коллектора.

7.4 Если во время работы обнаруживаются искры, то проверяется износ коллектора. При обнаружении сильного износа или обожженной поверхности коллектора производят капитальный ремонт или замену ротора. Ремонт и замена ротора осуществляется в сервисном центре.

7.5 При обнаружении течи в районе шпинделя, своевременно меняйте уплотнительное кольцо (сальник). Замена сальника осуществляется в сервисном центре.

7.6 Оборудование следует хранить в сухом и чистом месте. Коронку следует снять, а резьбовые соединения на шпинделе и коронке следует покрыть слоем смазки.

7.7 Транспортировка оборудования должна производиться в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1 Производитель гарантирует исправную работу оборудования в течение двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали данной инструкции, оборудование не имеет механических повреждений и следов самостоятельного ремонта.

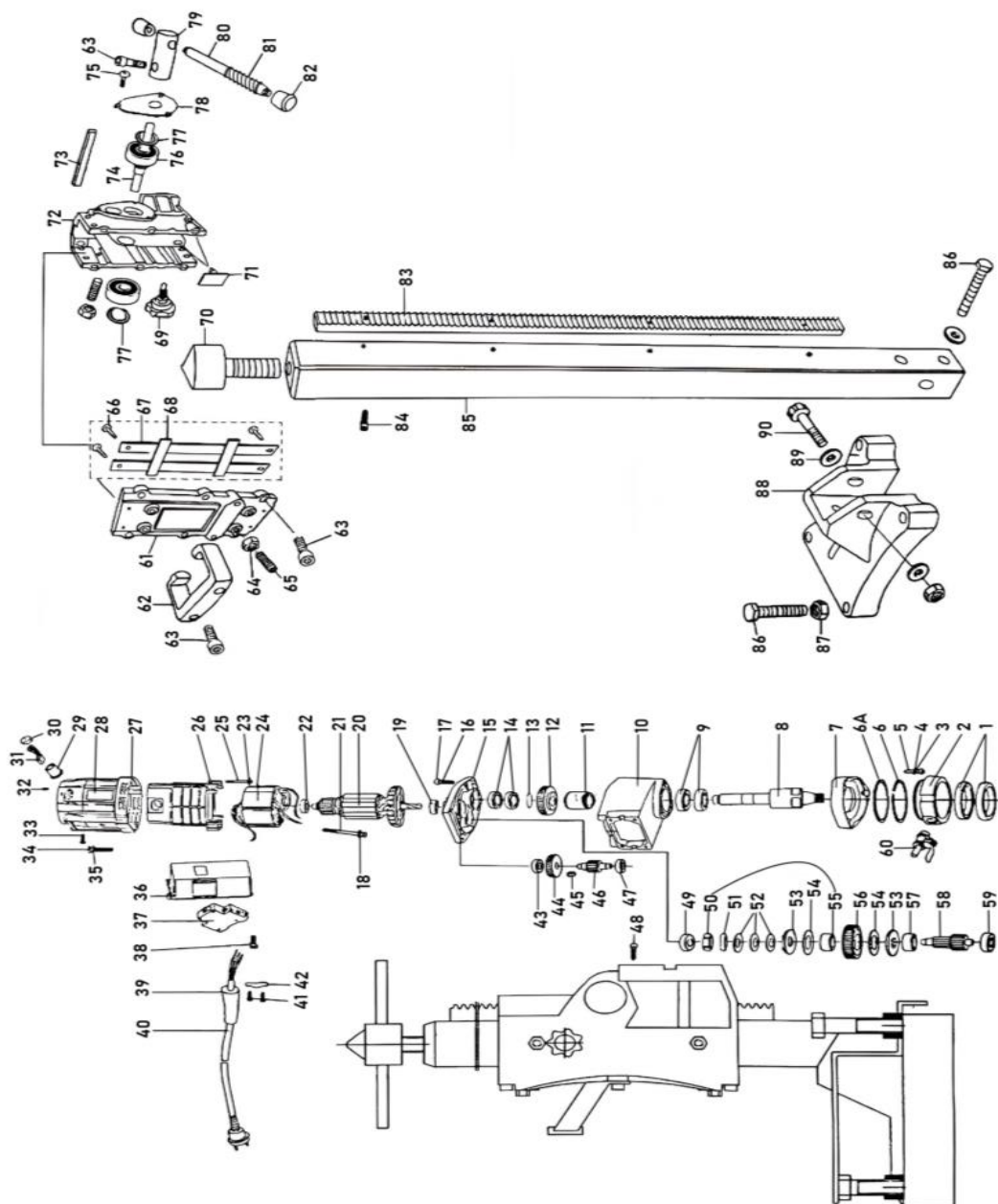
8.2 Наличие или отсутствие гарантии при ремонте определяется сервисным центром по результатам диагностики оборудования и экспертизы условий эксплуатации.

ДЕТАЛИРОВКА

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
1	Сальник 40х60х8	2	34	Винт М6х40	4
2	Корпус узла подачи воды	1	35	Шайба пружинная d6	4
3	Шайба плоская d5	3	36	Корпус распределит. коробки	1
4	Шайба пружинная d5	3	37	Автоматический выключатель	1
5	Винт М5х25	3	38	Винт с пружинной шайбой М5х16	2
6	Стопорное кольцо	1	39	Кабельный ввод	1
6А	Уплотнительное кольцо	1	40	Кабель питания	1
7	Крышка корпуса узла подачи воды	1	41	Винт М4х18	2
8	Шпиндель (выходной вал)	1	42	Прижимная пластина кабеля	1
9	Подшипник 6206	2	43	Подшипник 6201	1
10	Корпус редуктора	1	44	Шестерня 1-го промеж. вала	1
11	Втулка	1	45	Шпонка 5х10	1
12	Шестерня выходного вала	1	46	Вал-шестерня 1-й промежуточный	1
13	Кольцо уплотнительное	1	47	Подшипник 6201	1
14	Подшипник 6002	2	48	Винт М8х30	4
15	Крышка корпуса редуктора	1	49	Подшипник 6201	1
16	Шайба пружинная d6	4	50	Гайка М16х1,5	1
17	Винт М6х45	4	51	Шлицевая втулка	1
18	Шайба плоская d5	2	52	Тарельчатая пружина	3
19	Подшипник 6202	1	53	Фрикционная пластина	2
20	Ротор	1	54	Фрикционное кольцо	2
21	Винт М5х78	2	55	Втулка	1
22	Подшипник 6300	1	56	Шестерня 2-го промеж. вала	1
23	Шайба плоская d5	2	57	Втулка	1
24	Статор	1	58	Вал-шестерня 2-й промежут.	1
25	Винт М5х95	2	59	Подшипник 6202	1
26	Изоляционный кожух статора (бушинг)	1	60	Кран 1/4"	1
27	Корпус электродвигателя	1	61	Крышка подвижной каретки	1
28	Табличка с логотипом	1	62	Транспортировочная ручка	1
29	Щеткодержатель	2	63	Винт М8х25	3
30	Крышка щеткодержателя	2	64	Гайка М8	
31	Щетка угольная	2	65	Шпилька М8х35 (внутр. шестигр)	
32	Винт М5х8	2	66	Винт М5х8	
33	Винт М5х10	2	67	Пластина скольжения (длинная)	

МОДЕЛЬ: SU-268

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
68	Пластина регулировки	4	80	Ручка подачи	1
69	Винт-барашек М8х30 с пружиной	1	81	Пружина ручки подачи	1
70	Распорный болт М16х64	1	82	Пластиковый шарик ручки подачи	2
71	Пластина скольжения (короткая)	2	83	Зубчатая рейка	1
72	Корпус подвижной каретки	1	84	Винт крепления зубчатой рейки	4
73	Штифт установочный прямоугольный	1	85	Стойка станины	1
74	Вал-шестерня механизма подачи	1	86	Болт М12х80	6
75	Винт М6х12	3	87	Гайка М12	5
76	Подшипник 6003	2	88	Основание станины	1
77	Стопорное кольцо d17	2	89	Плоская шайба d12	3
78	Крышка механизма подачи	1	90	Болт М12х100	1
79	Втулка ручки подачи	1			



ДЛЯ ЗАМЕТОК

В случае необходимости ремонта обращайтесь только в авторизованные сервисы, либо непосредственно в

ООО «АТ-С».

Адрес: г. Москва, Щелковское шоссе, 100, корп. 108,

офис 102, БЦ «East-Gate»

Тел.: +7 (499) 409-09-34

Электронный адрес: at-s@mail.ru



www.at-s.ru