GIGANT

Руководство
по эксплуатации

Стеллаж металлический

GHDM-201263, GHDM-201264
GHDM-201284, GHDM-201564
GHDM-201584, GHDM-201864
GHDM-201884, GHDM-251284
GHDM-251585

Содержание

Назначение 3
Комплектность 3
Технические характеристики 4
Меры предосторожности 5
Сборка 7
Эксплуатация и техническое обслуживание 14
Сведения о квалификации обслуживающего персонала 16
Транспортировка, хранение, утилизация 16
Особые отметки 17
Адреса сервисных центров 18

Благодарим вас за приобретение продукции торговой марки GIGANT.

В настоящем руководстве приводятся основные сведения об изделии и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации изделия.

Внимательно ознакомьтесь с руководством перед началом эксплуатации изделия. Не допускайте людей, не ознакомившихся с настоящим руководством, к эксплуатации устройства.

Срок службы – 5 лет.

Срок хранения – 5 лет.

Декларация о соответствии _____

Назначение

Стеллаж металлический предназначен для хранения товаров, материалов, комплектующих, оргтехники и т.п. на складах предприятий, учреждений, банков, офисов, библиотек и прочих организаций, в медицинских, производственных, учебных, спортивных и др. помещениях.

Комплектность

1. Комплект стоек – 1 шт.
2. Комплект балок – 1 шт.
3. Комплект полок – 1 шт.
4. Комплект стяжек – 1 шт.
5. Набор метизов – 1 шт.
6. Подпятники – 1 комплект
7. Руководство по эксплуатации – 1 шт.

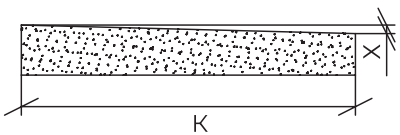
Технические характеристики

Артикул	GHDM-201263	GHDM-201264	GHDM-201284	GHDM-201564	GHDM-201584
Максимальная нагрузка на полку, кг	500	500	500	500	500
Максимальная нагрузка на стеллаж, кг	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500
Количество полок / ярусов, шт	3	4	4	4	4
Материал	Металл				
Габариты, мм	2 000 × 1 200 × 600	2 000 × 1 200 × 600	2 000 × 1 200 × 800	2 000 × 1 500 × 600	2 000 × 1 200 × 800

Артикул	GHDM-201864	GHDM-201884	GHDM-251284	GHDM-251585
Максимальная нагрузка на полку, кг	450	450	500	500
Максимальная нагрузка на стеллаж, кг	2 500	2 500	2 500	2 500
Количество полок / ярусов, шт	4	4	4	5
Материал	Металл			
Габариты, мм	2 000 × 1 800 × 600	2 000 × 1 800 × 800	2 500 × 1 200 × 800	2 500 × 1 500 × 800

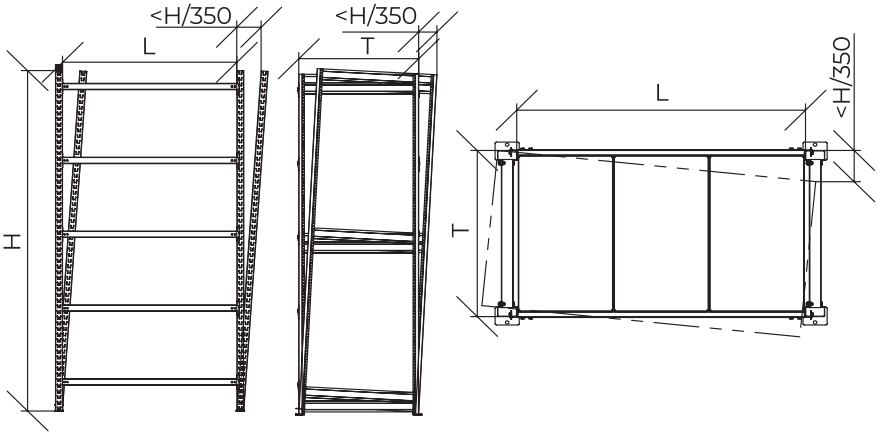
Меры предосторожности

- Внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации. Обязательно сохраните его для использования в дальнейшем.
- Соблюдайте предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию.
- Изделие разрешается передавать только обученным обращению с ним лицам.
- Все комплектующие стеллажей должны использоваться только по прямому назначению. Нештатная комплектация не допускается.
- Не допускается использование стеллажей, комплектующие которых деформированы во время транспортировки или нагружения.
- Стеллажи не предназначены для использования вне помещения: не допускается воздействие порывов ветра, снега, дождя и других внешних факторов.
- Нагружение стеллажей должно начинаться только после полного завершения монтажа.
- В монтаже стеллажей должны принимать участие не менее двух человек. При сборке стеллажей и их составных частей запрещается использовать грубую силу с применением металлического молотка. В процессе сборки используйте при необходимости только резиновый молоток.
- Перед размещением стеллажей полы помещения проверьте на соответствие требованиям СНиП 2.03.13-88. Полы должны выдерживать интенсивность механических воздействий не менее 100 кг/см². Горизонтальность пола должна соответствовать требованиям Норматива DIN 18202. В случае отступлений от указанных выше параметров поверхность пола в местах размещения стеллажей необходимо привести в соответствие с требованиями Норматива DIN 18202. и СНиП 2.03.13-88.

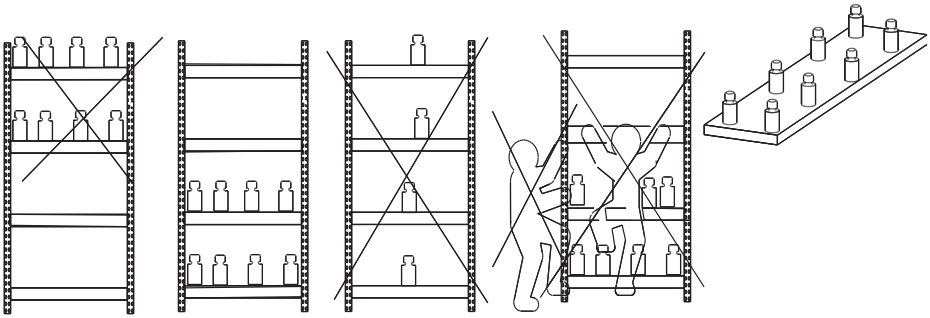


K, мм	< 1,0	от 1,0 до 4,0	от 4,0 до 10,0	от 10,0 до 15,0
X, мм (max)	4	10	12	15

- В процессе сборки рам, контролируя взаимную перпендикулярность стоек и горизонтальных стяжек, болтовые соединения рамы затяните гаечным ключом с усилием от руки.
- В процессе сборки контролируйте отклонение плоскости рам от вертикальности, отклонение рамных стоек от вертикальности в плоскости рам, а также отклонение рам от общей прямой линии в продольном направлении секции (секций многосекционного стеллажа). Максимальное отклонение не должно превышать величину H/350, как показано ниже.



- Вертикальность рамных стоек проверяйте по отвесу или любым измерительным прибором.
- Категорически запрещено превышать максимальную равномерно распределенную нагрузку на каждый ярус всех секций, максимальная нагрузка на стеллаж составляет 2 500 кг.
- С целью исключения возможности опрокидывания стеллажей в процессе нагружения (разгрузки) ярусов, а также во время эксплуатации, все рамные стойки через отверстия на подпятниках обязательно закрепите анкерными болтами М8/10 х 100 к полу помещения. Анкерные болты в комплектацию стеллажа не входят.
- Нагружать ярусы стеллажа следует равномерно, начиная с нижних (разгрузка в обратном порядке). В процессе нагружения избегайте точечных нагрузок.
- В процессе сборки и эксплуатации запрещается наступать на рамы и балки стеллажей. Поврежденные и деформированные несущие элементы стеллажа немедленно замените.
- Демонтаж и перестройку производите только после разгрузки стеллажей.



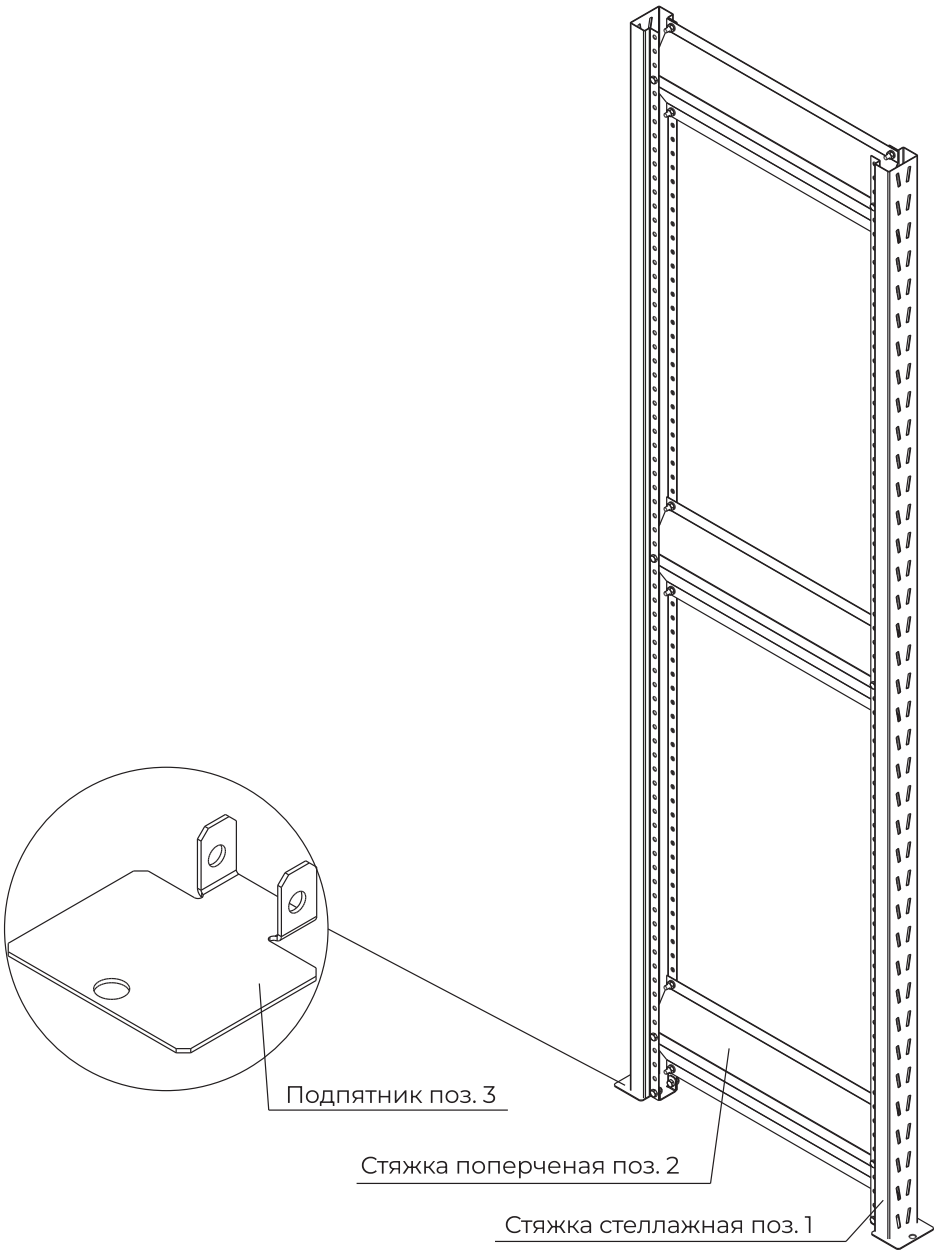
Сборка

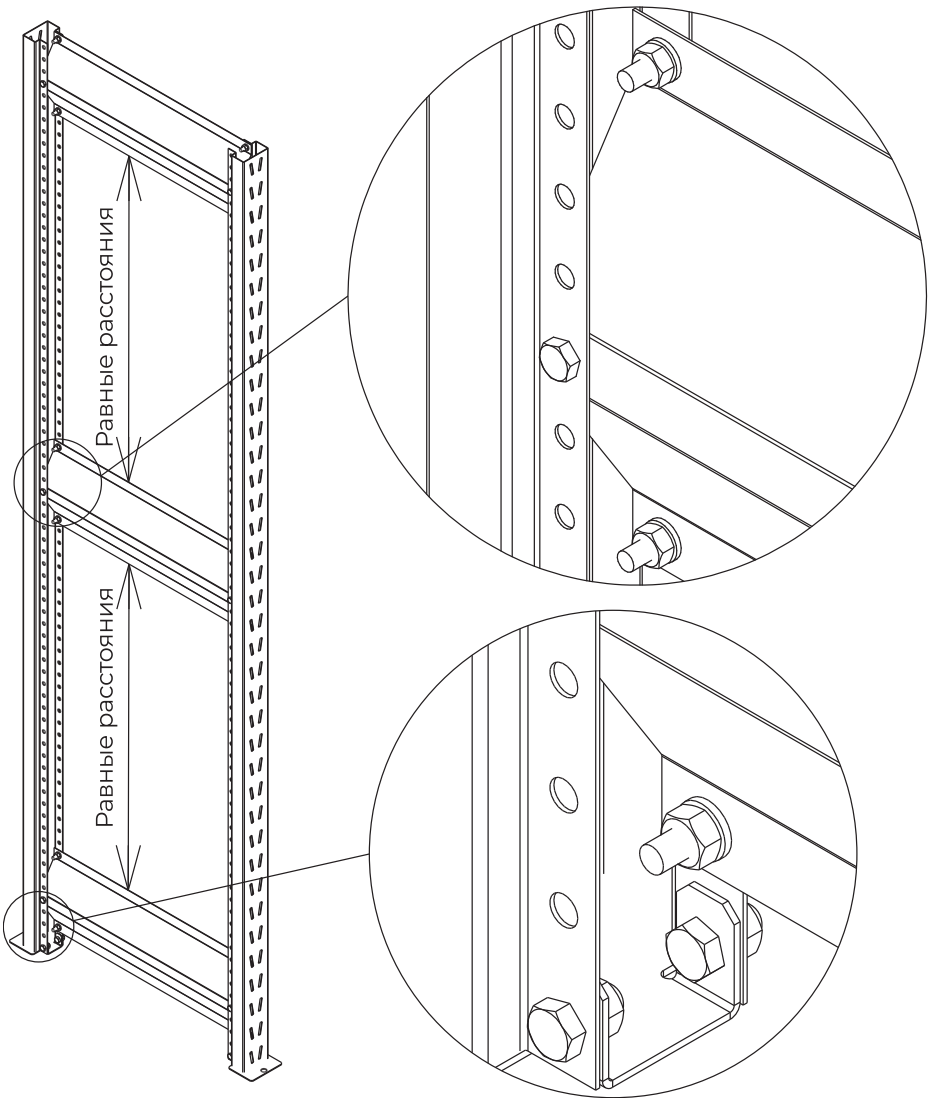
Конструкция стеллажей состоит из основной секции, к которой, по желанию возможно присоединять неограниченное количество дополнительных секций как слева, так и справа.

Стойки изготовлены с двумя рядами прямоугольных отверстий, в которых размещаются зацепы кронштейнов соединяющие между собой две рамы, образуя ярус. Минимальное допускаемое расстояние нижнего яруса от пола – 300 мм.

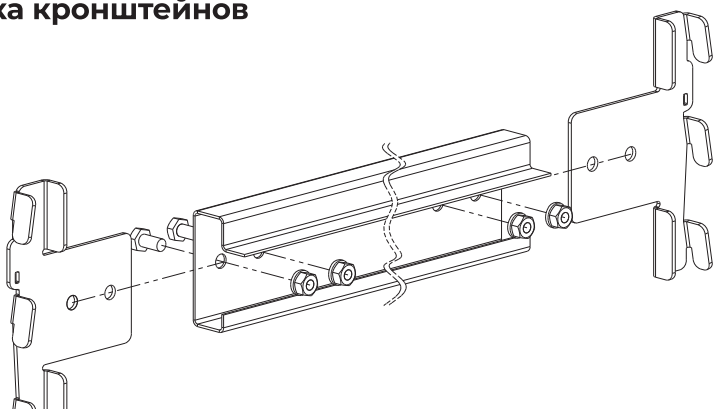
Сборка рам

Сборку рам начинайте с установки подпятников: на нижние торцы рамных стоек установите подпятники. Гайки М6 затяните с усилием от руки. Во время сборки контролируйте прямые углы между стойками и поперечными стяжками. Все болтовые соединения затяните гаечным ключом вручную с усилием от руки. Нижняя поперечная стяжка крепится на следующее отверстие после отверстия крепления подпятника. Верхняя поперечная стяжка крепится на крайние отверстия сверху стойки. Средняя поперечная стяжка крепится приблизительно на равном расстоянии между тремя стяжками.


Подпятник поз. 3
Стяжка поперченая поз. 2
Стяжка стеллажная поз. 1


Равные расстояния
Равные расстояния

Сборка кронштейнов

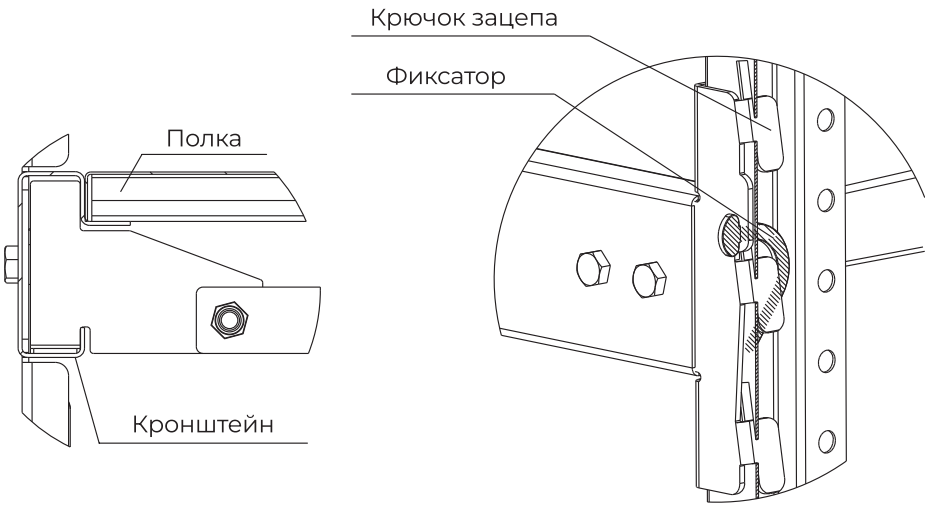


Установка кронштейнов на рамы стеллажа – сборка каркаса. Каждый ярус стеллажа формируется двумя продольными кронштейнами.

Для крепления кронштейнов на рамных стойках зацепы снабжены штампованными крючками (по три на каждый зацеп), которые вставляются в ответные отверстия на стойках.

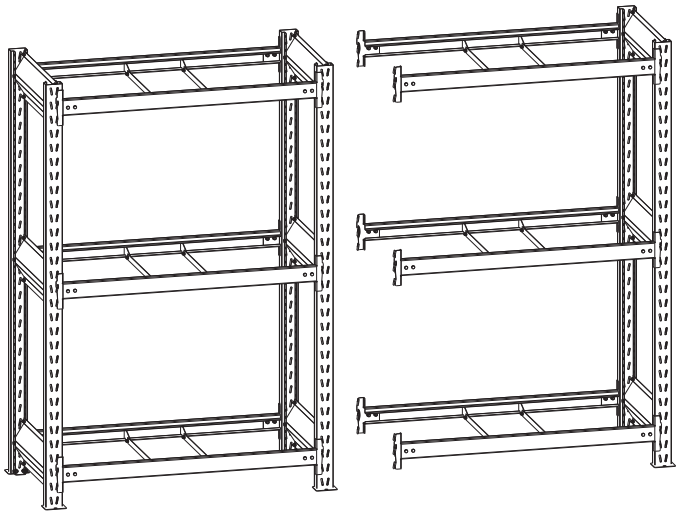
Фиксация зацепов на стойках производится с помощью фиксаторов.

Верхняя плоскость кронштейнов нижнего яруса должна размещаться не выше 300 мм от пола (в случае увеличения этого расстояния необходим перерасчет нагрузочных характеристик). Интервал между ярусами – не более 800 мм.



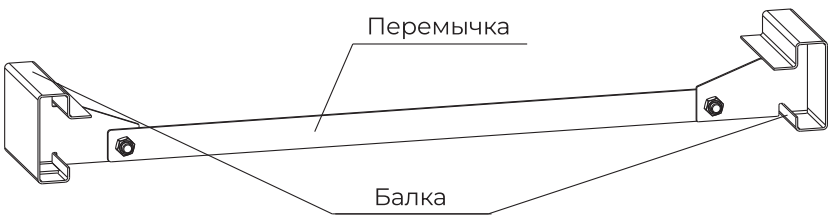
Сборка многосекционного стеллажа

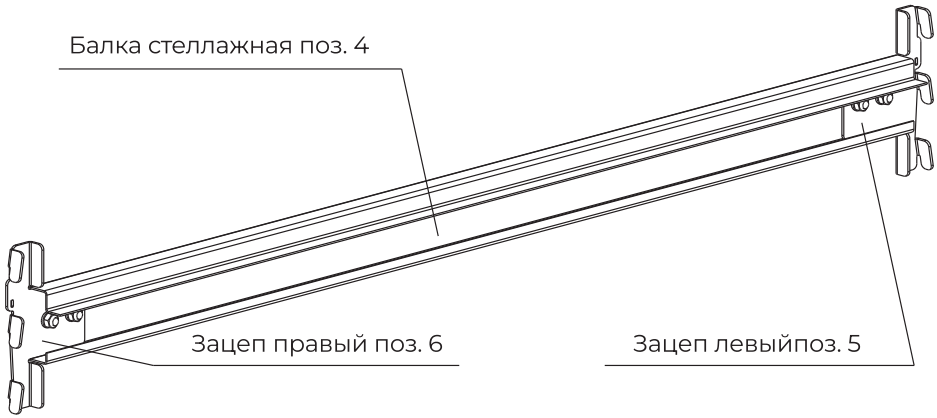
Конструкция комплектующих позволяет собирать многосекционные стеллажи. Комплектация дополнительных секций отличается от основной наличием одной рамы вместо двух (базовая основная секция).



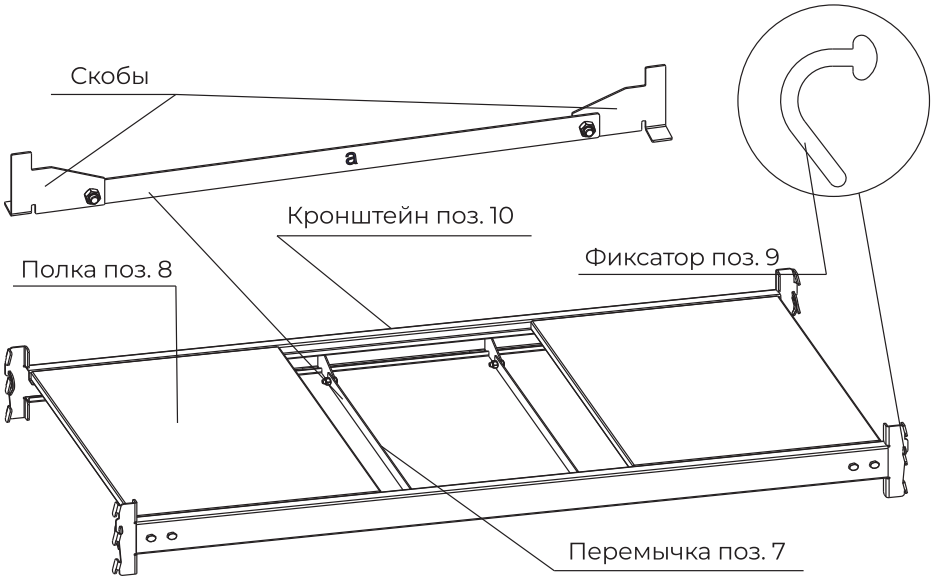
Установка перемычек в кронштейны ярусов

Для повышения жесткости нагружаемых ярусов стеллажа между кронштейнами ярусов по их центру размещаются стяжки. Жесткая фиксация перемычек на балках происходит за счет наличия на перемычках открытых пазов, размещенных симметрично от поперечного центра перемычек на равном расстоянии от краев, а также за счет наличия на центральном продольном сгибе каждой перемычки симметричных глухих продольных пазов по длине, равной ширине крайней верхней отбортовки балки. Таким образом пазы перемычки входят в зацепление с элементами балок, обеспечивая их жесткую фиксацию на кронштейнах как показано на рисунке.



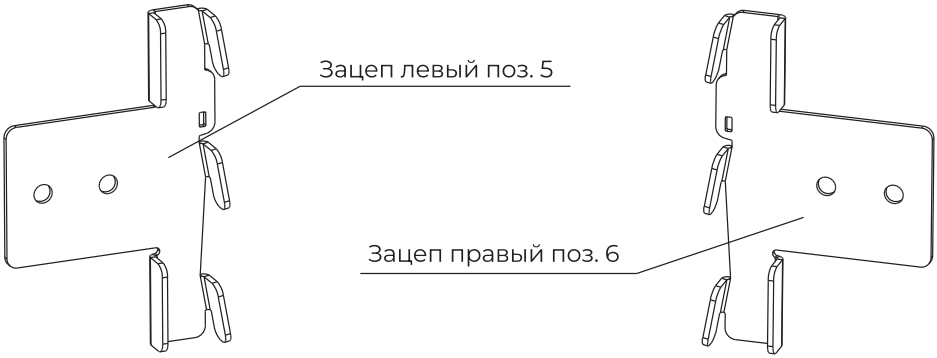


Соберите перемычку. Установите скобы в балки и скрепите между собой стяжкой с помощью болтов и гаек, как показано на рисунке.



Каждый ярус состоит из двух продольных силовых кронштейнов (поз. 10), перемычек (поз. 7), а также наборных полок (поз.8), формирующих настилы ярусов стеллажа.

Кронштейны (поз. 10) сборные, поставляются в разобранном виде. Фиксаторы (поз. 9) предохраняют зацепы, установленные на стойках стеллажа, от случайного съема.



Формирование нагрузочных ярусов стеллажа: два варианта

Первый вариант:

размещение металлических полок. Между кронштейнами всех ярусов каждой секции установите металлические полки. Полки короткими сторонами размещаются на верхних плоскостях балок кронштейнов. После завершения сборки проконтролируйте наличие фиксаторов на всех зацепах всех ярусов стеллажа.

Второй вариант:

размещение ярусных настилов из фанеры. На стеллаже вместо металлических полок возможно размещение фанерных настилов, которые укладываются только на предварительно сформированные ярусные каркасы, полученные посредством размещения между кронштейнами перемычек. После завершения сборки проконтролируйте наличие фиксаторов на всех зацепах всех ярусов стеллажа.

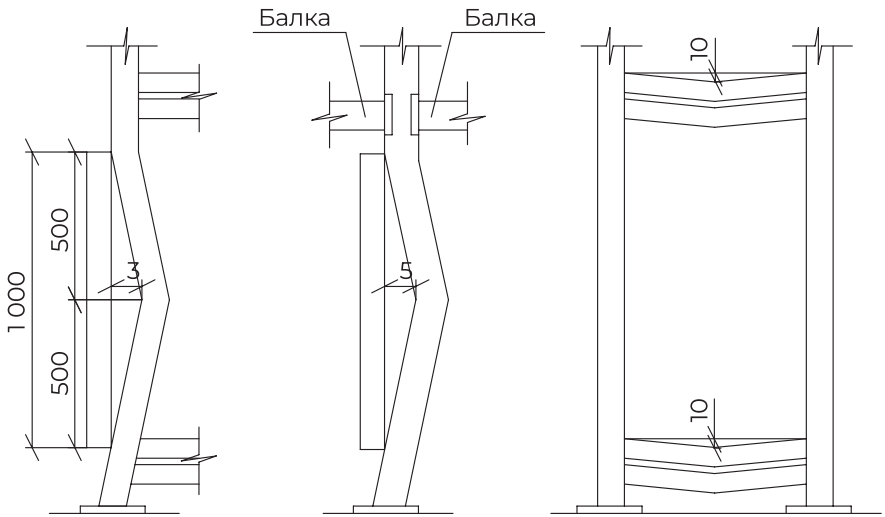
Эксплуатация и техническое обслуживание

1. На производстве должен быть назначен ответственный за эксплуатацию стеллажного оборудования, который обязан провести первичный инструктаж персонала склада. Далее проводятся повторные инструктажи персонала не реже одного раза в квартал.
2. Внеплановый инструктаж проводится в следующих случаях:

- при введении в действие новых или переработанных стандартов, правил, инструкций по охране труда, а также изменений к ним;
- при замене или модернизации стеллажного оборудования или других факторов, влияющих на безопасность труда;
- при нарушении работниками требований безопасности труда, способных привести к травме или аварии;
- при перерывах в работе более чем на 60 дней.

3. Сотрудник, ответственный за эксплуатацию стеллажного оборудования, должен:

- Контролировать состояние элементов стеллажной системы, а именно, не реже одного раза в неделю проводить внешний визуальный осмотр конструкций на предмет наличия повреждений. В случае выявления повреждений ответственный за эксплуатацию должен незамедлительно провести классификацию повреждения и определить необходимость замены. Замеренные фактические отклонения стоек и рамных стяжек от прямолинейности не должны превышать A/400 – отклонение от прямолинейности балки в горизонтальной плоскости в поперечном направлении от линии стеллажей и A/500 – отклонение от прямолинейности в элементах рам в вертикальной плоскости. Здесь A – ширина секции стеллажа между рамами. В случае превышения указанных значений величин, указанных на рисунке ниже, эксплуатация таких балок не допускается, поврежденные элементы должны быть незамедлительно заменены. До замены секции стеллаж с дефектными комплектующими нагружать запрещается.
- исключающих случайный съем балочных зацепов из зацепления со стойками рам.
- Контролировать наличие и состояние анкерного крепления стеллажей к полу, наличие и состояние отбойников (при наличии). Недостающие анкерные болты установить, по поврежденным отбойникам принять решение о реставрации или замене.
- На всех секциях стеллажей контролировать наличие информационных табличек с указанием высот уровня хранения и максимально



допустимой нагрузки на каждый уровень хранения (устанавливаются эксплуатирующей организацией). Места для табличек – торцы каждого одиночного либо двойного ряда стеллажей на высоте 2 м от уровня пола до верхнего края таблички. Результаты осмотра и замеров заносятся в журнал эксплуатации стеллажей.

- Не реже одного раза в год проводить статические испытания с целью проверки соответствия элементов стеллажной системы заявленным допустимым нагрузкам.
- Не реже одного раза в год необходимо проводить проверку на соответствие стеллажной системы параметрам ГОСТ Р 57381-2017 (раздел 6) Также в процедуру проверки должен входить контроль моментов затяжки болтовых соединений, анкерных болтов в объеме, составляющем не менее 5% от общего числа болтовых соединений. Если количество проверенных болтовых соединений с ослабленным моментом затяжки составляет более 20%, необходимо провести протяжку всех болтовых соединений системы. В процедуру ежегодной проверки входит общий анализ состояния стеллажной системы, по результатам проверки составляется детальный отчет с описанием результатов всех вышеперечисленных процедур. Помимо снятия нагрузки с поврежденных элементов разгрузке подлежат по одной прилегающей соседней секции в каждую сторону.

Сведения о квалификации обслуживающего персонала

Установка, эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт изделия должны выполняться профессионалами или лицами, обладающими соответствующими знаниями и навыками.

Транспортировка, хранение, утилизация

Транспортировка

Допускается транспортировать продукцию любым видом закрытого транспорта в разобранном виде в упаковке производителя, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически активных веществ. В процессе транспортировки упаковка с комплектующими стеллажа должна быть надежно закреплена на транспортном средстве.

Хранение

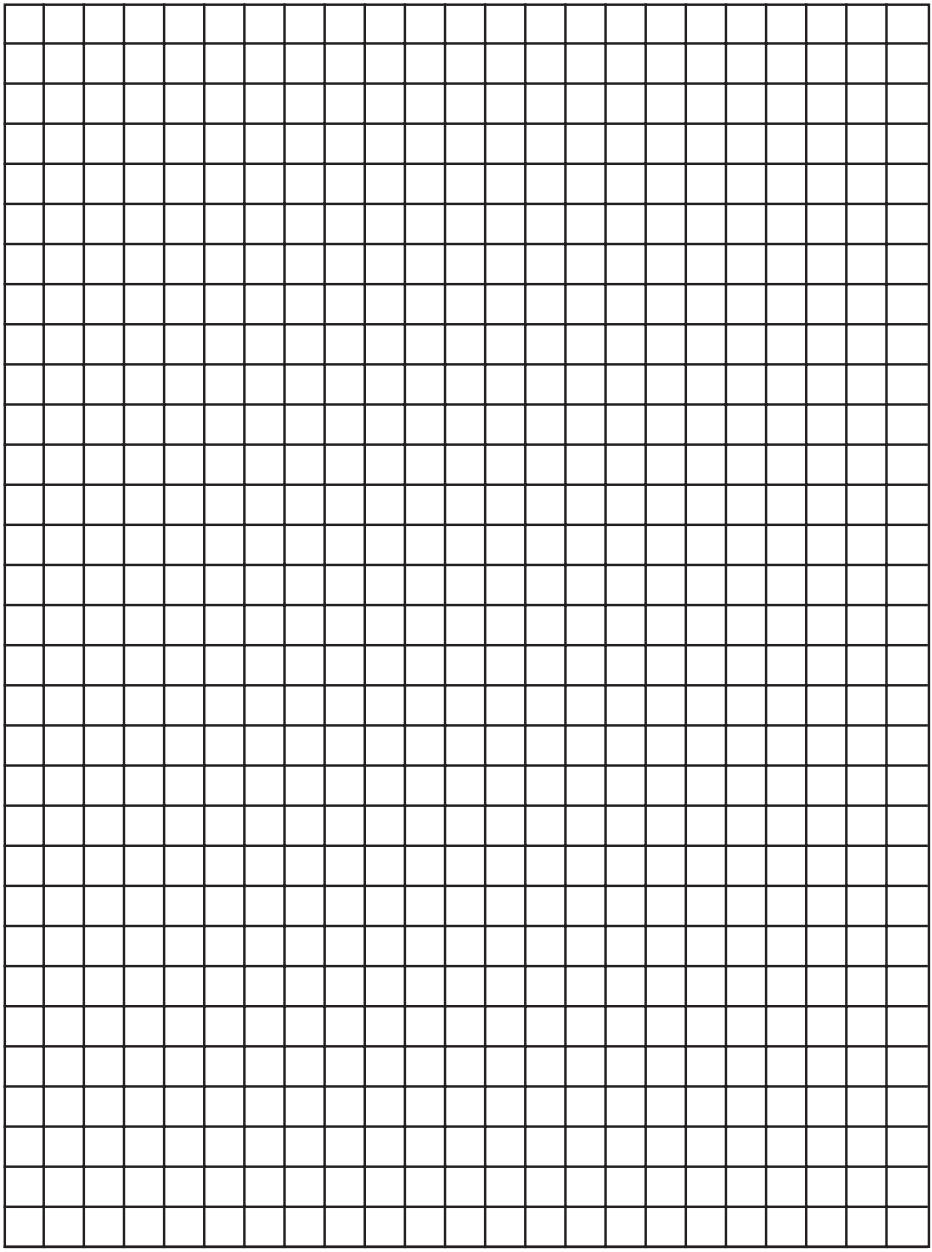
Хранение изготовленных стеллажей осуществлять в упаковке завода-изготовителя в сухих помещениях, исключающих попадание на упаковку влаги и атмосферных осадков.

Во время хранения и транспортировки размещение на упаковках с элементами стеллажа какой-либо иной продукции или грузов не допускается.

тилизация

Отслужившее срок изделие утилизировать в соответствии с правилами и требованиями распоряжения «Об утверждении перечней товаров, упаковки товаров, подлежащих утилизации после утраты ими потребительских свойств» своего региона.

Особые отметки



Адреса сервисных центров

Москва

- Московская область, Домодедово
  п. Госплемзавода Константиново
  Объездное шоссе
  ПНК Парк Домодедово-1, с. 03
  +7 (800) 550-37-87, доб. 404
- Ближайший розничный магазин
  ВсеИнструменты.ру

Гарантийный талон GIGANT

№_____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

На данное изделие распространяется гарантийный срок 2 года (24 месяца) со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с заполненными реквизитами: датой продажи, подписью покупателя и штампом торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи:

- естественный износ;
- несоблюдение мер безопасности;
- несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию;
- неправильное использование или грубое обращение;
- наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.

Гарантия не распространяется также на изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия.

.....

Ф. И. О. покупателя

.....

Подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №_____ 1

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

_____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №_____ 2

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

_____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №_____ 3

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

_____

Мастер _____

Вы можете заказать
инструмент марки

GIGANT на сайте

vseinstrumenti.ru

Правообладатель ТМ GIGANT

ООО «ВсеИнструменты.ру», 109451, Россия, г. Москва
ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3, 8-800-550-37-70

Изготовитель ООО «ВИКА-ДВИНА»
428003, Россия, Чувашская Республика – Чувашия
город Чебоксары, улица Энгельса, 42

Произведено в России