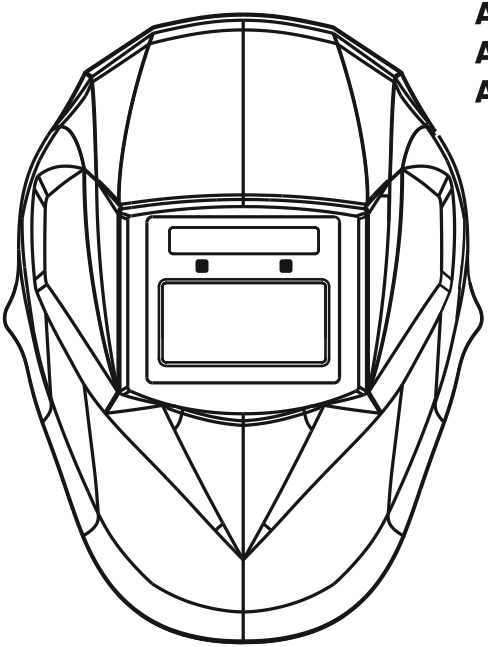
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

АСФ 100
АСФ 400
АСФ 777



МАСКА СВАРЩИКА ХАМЕЛЕОН

EAC

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Средство индивидуальной защиты глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц, от механических воздействий, щиток защитный лицевой: маска сварщика, модели согласно приложению бланк №0651026. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 12.4.254-2013 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз и лица при сварке и аналогичных процессах. Общие технические условия».

При сварке брызги расплавленного металла разлетаются на значительные расстояния, что вызывает опасность получения ожога. Поэтому для защиты необходимо использовать сварочные маски. Нарушение техники безопасности при проведении сварочных работ часто приводит к самым печальным последствиям - пожарам, взрывам и, как следствие, травмам и гибели людей.

⚠ **Перед использованием сварочной маски внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией**

- Данная маска не предназначена для газовой и лазерной сварки и резки.
- Никогда не кладите маску и светофильтр на горячую поверхность.
- Запрещается вскрывать светофильтр.
- Не погружайте светофильтр в воду.
- Храните маску и светофильтр в сухом, прохладном месте, когда маска не используется в течении длительного времени.
- Регулярно меняйте внешнее защитное стекло при налипании брызг расплавленного металла на поверхность.

2. МАРКИРОВКА

4/5-8/9-13 1/1/1/2, 4/9-13 1/1/1/2

4 - Степень затемнения в открытом состоянии
5 - Мин. степень затемнения в закрытом состоянии
9 - Мин. степень затемнения в закрытом состоянии
13 - Макс. степень затемнения в закрытом состоянии

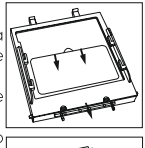
1 - Оптический класс
1 - Класс рассеивания
1 - Класс однородности
2 - Класс уг ловой однороднос

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

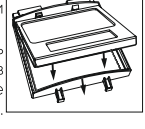
Замена защитных стекол светофильтра выполняется при их повреждении (царапины, трещины, сколы). Продвиньте защелки к середине светофильтра, поднимите светофильтр и извлеките защитное стекло. Установите новое стекло обратно на место и защелкните светофильтр. Замените внутреннее защитное стекло, если оно повреждено (царапины, трещины, сколы). Снимите поврежденное стекло концом пальца с помощью ниши, расположенной в нижнем краю смотрового окна. Зафиксируйте новое защитное стекло в обратном порядке.

Протирайте маску мягкой тканью. Регулярно очищайте рабочие поверхности светофильтра. Применение концентрированных моющих растворов не допускается. Датчики и солнечные батареи протирайте чистой мягкой тканью без ворса, смоченной этиловым спиртом. После чего протрите насухо мягкой тканью без ворса.

Возможные неисправности и методы устранения



- **Неравномерное затемнение.** Разное расстояние от глаз до фильтра из-за неправильной регулировки крепления (Отрегулируйте крепление так, чтобы выровнять расстояние от глаз до светофильтра).
- **Медленный отклик.** Слишком низкая рабочая температура (Не используйте маску при температуре окружающей среды ниже -10° C).
- **Светофильтр не работает.** Внешнее защитное стекло загрязнено (Замените его на новое). Оптические датчики загрязнены или заблокированы.



- **Слишком низкий ток сварки** (Установите высокую чувствительность светофильтра). Проверьте элементы питания, убедитесь, что они в хорошем состоянии и вставлены правильно, также проверьте контактные поверхности и при необходимости прочистите их (400/777).

4.1 НАСТРОЙКА

Подготовка под размер головы.

1. Длину окружности оголовья можно увеличить или уменьшить, вращая ручку с нажатием на затылочной части оголовья, (см. «Y» на рис.1). Данная процедура выполняется при надетой сварочной маске и позволяет получить натяжение, необходимое для надежной фиксации сварочной маски на голове.
2. Если наголовник сидит на голове слишком высоко или слишком низко, отрегулируйте ремень, который проходит через макушку. Для этого ослабьте конец ремня, выдавив стопорный штифт из отверстия на ремне. Переместите две части ремня относительно друг друга на требуемую длину и вставьте стопорный штифт обратно (см. «W» на рис.1).
3. Проверьте подгонку наголовника, приподнимая и опуская сварочную маску в надетом положении. Если при этом ощущается свободный ход оголовья, произведите повторную регулировку, пока не добьетесь надежной посадки.

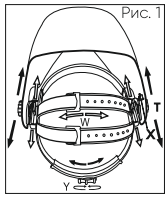


Рис. 1

Регулировка расстояния от глаз до светофильтра.

1. Ослабьте гайки-фиксаторы (см. «T» на рис. 1) и двигайте маску к или от вашего лица. Убедитесь, что расстояние между обоими глазами и светофильтром одинаковые, чтобы избежать неравномерного затемнения светофильтра.

5.1 РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ ЗАДЕРЖКИ

Светофильтр автоматически возвращается в светлое состояние по окончанию сварки. Регулирование времени задержки может исключить преждевременное открытие по окончанию сварки, когда дуги уже нет, но раскаленный металл еще ярко светится, а также для предотвращения «мигания» светофильтра при кратковременных паузах. Задержка может быть короткой (мин.) и длинной (макс.). Плавная регулировка осуществляется с помощью ручки, (см. рис. А) расположенной на внутренней стороне светофильтра. Короткая задержка подходит для точечной сварки, длинная задержка для сварки с большой силой тока.



Рис. 2

5.2 РЕГУЛИРОВКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ

Чувствительность может быть «высокая» (макс.) или «низкая» (мин.). Плавная регулировка осуществляется с помощью ручки (рис 3). Средневысокая чувствительность рекомендуется для большинства областей применения. Максимальная чувствительность подходит для сварки с малой силой тока. При работе на солнце, в ярко освещенном помещении или рядом с другим сварщиком необходимо поставить ручку регулятора «Чувствительность» в положение мин. Если регулятор чувствительности стоит в положении макс., то светофильтр блокируется в темном состоянии.



Рис. 3

5.3 ПИТАНИЕ

Для замены элементов питания используйте новые однотипные литиевые элементы. Проверьте дату выпуска и дату, до которого следует использовать данный элемент питания. Обратите внимание, что если на элементе стоит только одна дата, то это окончательная дата использования элемента, а не дата изготовления.

⚠ ВНИМАНИЕ Когда горит красный светодиод на внутренней стороне АСФ замените элемент питания. Без произведения данного действия продолжать работу **ЗАПРЕЩЕНО!**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	АСФ 100	АСФ 400	АСФ 777
Оптические характеристики светофильтра	1/2/1/2		1/1/1/2
Размер смотрового окна, мм	90 x 35 мм		93 x 43 мм
Начальная степень затемнения, DIN	4		
Регулировка степени затемнения	–	Плавная, наружная	
Регулировка чувствительности	–		Плавная
Диапазон затемнения, DIN	11	9-13	
Источник питания	Солнечная батарея	Солнечная батарея CR2032	
Время срабатывания, с	<1/10000		
Время задержки просветления, с	–		0,1-1,0
Температура эксплуатации,°С	-5 до +55 °С		
Материал маски	Ударопрочный пластик		

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель _____ Серийный номер _____

Дата продажи «___»_____20 г. Организация _____

Подпись покупателя _____ Подпись продавца _____

м.п.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

⚠ ВНИМАНИЕ **Срок гарантии 12 месяцев со дня даты продажи**

1. Гарантия распространяется при условии соблюдения требования по эксплуатации.
2. Гарантия не распространяется на маски:

• имеющие повреждения, вызванные различными внешними воздействиями, а так же проникновение внутрь изделия посторонних предметов (насекомых, животных, пыли, жидкости).

• подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской.

3. Внешние и внутренние защитные стекла и пластиковый корпус маски относятся к расходным запчастям и не подлежат гарантии.

№	ОПИСАНИЕ
1	Внешнее защитное стекло
2	Светофильтр
3	Внутреннее защитное стекло
4	Рамка светофильтра
5	Корпус маски сварщика
6	Наголовник

