
sandllox
HEAVY CUT COMPOUND
PREMIUM CERAMIC ALUMINA TECHNOLOGY
STEP
01
TRUE PAINT CORRECTION
• CUTS P1000 OR FINER
• FOAM OR WOOL PAD
• LONG WORKING TIME
• EASY CLEAN-UP
32 oz / 947 ml
purple line
sandllox
PROFESSIONAL ABRASIVE SANDING DISC
PROFESSIONAL SHARP ABRASIVE
CLOG RESISTANT TECHNOLOGY
REDUCING SANDING TIME
DRY SANDING
PLUS+ 328
6"
sandllox
премиальные инструменты и абразивы

ОГЛАВЛЕНИЕ

О компании....4
Преимущества абразивов SANDWOX....5
НАБОРЫ АБРАЗИВОВ....7
ОКСИД АЛЮМИНИЯ....8
58 GOLD LINE....10
58 GOLD LINE ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛИСТЫ В РУЛОНЕ....12
136 GREEN PRO....14
818 BLUE NET....16
АБРАЗИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГУБКИ....18
ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД....20
235 GREY LINE....22
328 PURPLE LINE....24
КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО....26
518 ORANGE LINE....28
528 BLUE LINE....30
328+ PURPLE LINE....32
КАРБИД КРЕМНИЯ....34
918 SUPER FINE FOAM....36
298 SCUFF ABRASIVE/299 SOFT SCUFF ABRASIVE....38
54 WPF ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА....40
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА SANDWOX....42
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА. ПАСТЫ....44
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА. ДИСКИ....46
928 MAGIC ARROW FINISHING SANDING DISC....48
768 SOFTMASTER SUPERFLEX SANDING DISC....50
ОБОРУДОВАНИЕ SANDWOX....52
ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА SANDWOX....54
ДИСК-ПОДОШВА SANDWOX....56
ПЫЛЕСОС FURACAO....58
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ....60
ЗАЩИТНЫЕ ПРОКЛАДКИ....61
РАКЕЛЬ....62
ДИСК ДЛЯ УДАЛЕНИЯ КЛЕЙКИХ ЛЕНТ....63
АБРАЗИВЫ, ДОСТУПНЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА....64
ТАБЛИЦА ПОДБОРА АБРАЗИВОВ Sandwox....66



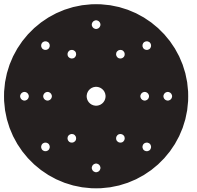
Changzhou Guangmeng Tools & Hardwares CO., LTD основана в 2005 г. как компания, профессионально специализирующаяся на всех видах абразивов. Она существует более 15 лет и за это время успела завоевать признание клиентов по всему миру, наладить партнёрство со многими европейскими предприятиями.

Бренд SANDWOX выведен на рынок в 2011 г. и уже зарекомендовал себя как один из самых надёжных поставщиков абразивных материалов с широким ассортиментом товаров. Компания выпускает большой спектр премиальных абразивов, отвечающих последним тенденциям кузовного ремонта. В линейке – шлифовальные абразивы, инструменты и принадлежности, обеспечивающие максимально высокую производительность работ при восстановлении кузова автомобиля и подготовке его к окраске. Среди них быстросменные, нетканые шлифовальные круги, диски, рулоны, полосы.

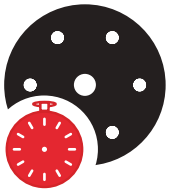
Главные приоритеты SANDWOX – стабильность качества продукции и развитие эффективного ассортимента. Команда бренда всегда остается на связи с покупателями, что позволяет улучшать технологии производства и характеристики абразивных материалов.

С 2022 г. бренд эксклюзивно представлен на рынках РФ и Таможенного Союза компанией ТД «АВТОграф».

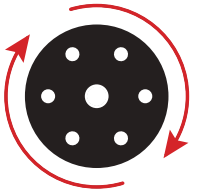
ПРЕИМУЩЕСТВА АБРАЗИВОВ



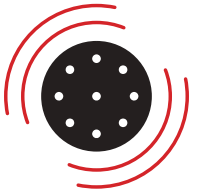
Эффективная и равномерная обработка любых типов поверхностей



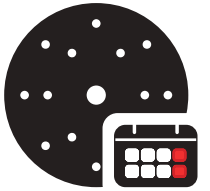
Процесс шлифовки стал проще и быстрее



Высокая скорость шлифования



Повышенная прочность и долговечность



Использование специальных технологий, позволяющих свести к минимуму риск забивки рабочей поверхности в процессе шлифования и значительно увеличить срок службы абразива



Подходят для обработки самых разных поверхностей, таких как ЛКП, грунты, шпатлёвки, металл, дерево, композиты, стекло

ПРЕМИАЛЬНЫЕ АБРАЗИВЫ



НАБОРЫ АБРАЗИВОВ



136 GREEN PRO
58 GOLD LINE

ФОРМА

Диски Ø150 мм

ЗЕРНО

Оксид алюминия

ГРАДАЦИИ

135 GREEN PRO – 80, 120, 180
58 GOLD LINE – 240, 320, 500

КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ

12

АРТИКУЛ

000.150.12.01



518 ORANGE LINE

ФОРМА

Диски Ø150 мм

ЗЕРНО

Керамическое

ГРАДАЦИИ

80, 120, 180, 240, 320, 500

КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ

12

АРТИКУЛ

000.150.12.02



137 GREEN PRO *

ФОРМА	АРТИКУЛ
Диски Ø125 мм	**137.125.***.08-10**
Диски Ø150 мм	**137.150.***.15-10**

ЗЕРНО

Оксид алюминия

ГРАДАЦИИ

80, 120, 180, 240, 320, 400

КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ

10

*** – градация

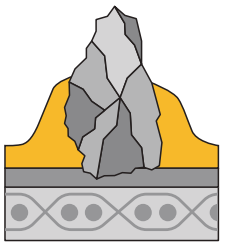
***В наборе диски одной градации и диаметра**

ОКСИД АЛЮМИНИЯ

На данный момент самый популярный и доступный тип абразивного зерна. В чистом виде отличается высокой хрупкостью, которую уменьшают за счёт различных добавок в сплав. Используется в производстве практически всех видов абразивов. Подходит для обработки металла, включая титан и нержавеющую сталь, дерева и других материалов. Универсальность и доступность по цене делают его фаворитом среди профессионалов всей отрасли. Он также обладает необходимой прочностью и долговечностью. Скорость износа абразива на основе оксида алюминия зависит от типа обрабатываемой поверхности, давления на инструмент при шлифовании, а также скорости движения шлифовальной подошвы инструмента, которым осуществляется выполнение работы.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОКСИДА АЛЮМИНИЯ:

- зерна острые, имеют высокую прочность и устойчивость к шлифовальным ударным нагрузкам;
- максимально эффективно работает при шлифовке мягких и средней жесткости покрытий;
- высокая производительность;
- относительно невысокая стоимость.



ОКСИД АЛЮМИНИЯ (ЭЛЕКТРОКОРУНД) ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ЦЕЛЕЙ:

- изготовление гибких абразивных материалов на основе бумаги, пленки, сетки, синтетического войлока, ткани для выполнения шлифовальных работ по выравниванию поверхности различных видов ЛКП, удалению старых ЛКП, матированию поверхностей и подготовке к полировке;
- изготовление микрошлифпорошков для использования в стекольной, керамической и оптической промышленности для высокоточного (прецизионного) шлифования поверхностей, производства чистящих средств и полировальных паст;
- производство шлифовальных зачистных и отрезных кругов, широких и узких бесконечных лент для обработки различных видов металлов, твердых пород древесины, композитов, различных твердых покрытий;
- подготовка поверхности к окраске.





58 GOLD LINE

Эта серия абразивных материалов изготовлена на основе высококачественного зерна оксида алюминия и высокоэластичной латексной бумаги в соответствии с требованиями стандартов FEPA. Оптимальное соотношение цены и качества. Основное направление применения серии 58 Gold – это автомобильный кузовной ремонт, также может использоваться в деревообработке.

Имеет необходимые градации для использования на всех этапах авторемонта, что позволяет быстро и качественно справляться с задачами: по удалению старого покрытия, шлифованию грунтов, шпатлёвок и ЛКП. Оптимально подходит для промежуточного и финишного шлифования ЛКП. Полуоткрытая насыпка зерна с пылеотталкивающим покрытием гарантируют высокую производительность и качество риски.





150 mm
15 holes

125 mm
8 holes

70 x 420 mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Латексная бумага	Диски Ø125 мм, 8 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500	**58.125.***.08**
Латексная бумага	Диски Ø150 мм, 15 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800	**58.150.***.15**
Латексная бумага	Полоски 70x420 мм, 14 отв.	80, 120, 180, 240, 320, 400	**58.70.42.***.14**

*** – градация

АБРАЗИВ

Оксид алюминия
премиального качества

НАСЫПКА

Полуоткрытая

ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Стеарат цинка

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P40-P800

ПРИМЕНЕНИЕ

Грубое шлифование,
шлифование шпатлёвок, грунта, дерева,
окрашенных поверхностей,
снятие старого ЛКП,
подготовка поверхности к покраске

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Рекомендуется для использования
на всех типах покрытий.
Максимально эффективно работает
при шлифовке мягких покрытий
и покрытий средней жесткости.

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

Без отверстий, 8, 14, 15

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

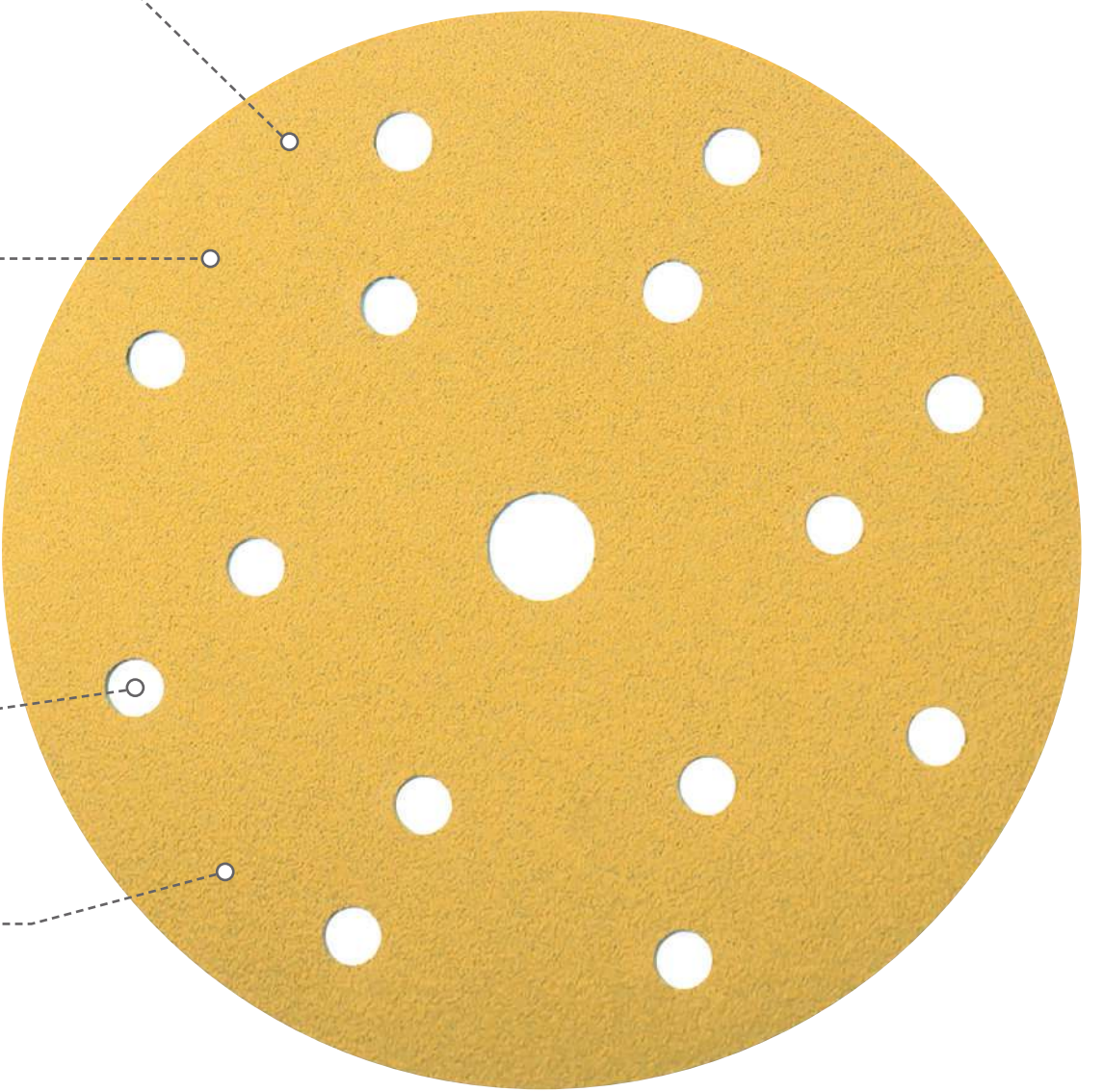
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой

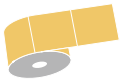


58 GOLD LINE ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ЛИСТЫ НА ПОРОЛОНОВОЙ ПОДЛОЖКЕ

Перфорированные листы 58 GOLD LINE – эластичный шлифовальный материал для ручной обработки контурных и криволинейных поверхностей, труднодоступных участков. Поролоновая основа обеспечивает равномерное распределение давления руки при ручном шлифовании, что снижает риск некорректной обработки поверхности покрытия.

Стеаратовое покрытие предохраняет рабочую поверхность материала от забивки (засаливания) продуктами шлифования. Поставляется в рулоне 115 мм х 25 м (200 листов в упаковке) с перфорацией через каждые 125 мм.





115 x 125 mm

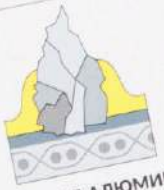
ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Латексная бумага + поролон	Листы в рулоне 115x125 мм	150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000	**58.11.25.***

*** – градация

sandllox

ЬНЫХ КРУГОВ

ЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ		
ель	Грунт М+М	1К, 2К эмали
	P180 P240	–
	P240	–
	P500 P600	–
0 20	P320 P400	P500 P600
40 320	P320 P400	P500 P600
240 320		



ОКСИД АЛЮМИНИЯ

- Универсальность.
- Оптимальное соотношение эффективности и производительности.

ВЫЙ КОРУНД

чиваемость.
эффективность.
й ресурс.

но подходит для
тки цветных металлов
дых покрытий.

Идеально подходит для промежуточного и финишного шлифования ЛКП.

nge Ceramic / Purple Film / Grey Film
nge Ceramic / Purple Film

sandllox 圣威克
Professional Manufacture

136 GREEN PRO

Имеет улучшенное стеаратовое покрытие, зерно повышенной твёрдости и прочности, что обеспечивает более глубокую риску и агрессивный рез, увеличивая ресурс абразива и скорость обработки. Оптимально подходит для грубого и промежуточного шлифования.

136 Green PRO – это продукт, изготовленный из высококачественного зерна оксида алюминия, прочной крафтовой бумаги и фенольной смолы. Он отлично подходит для шлифовки различных видов лакокрасочных покрытий, стекловолокна, пластиковых деталей, различных пород древесины и металлов.







125 mm
8 holes



150 mm
15 holes



70 x 420 mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Латексная бумага	Диски Ø125 мм, 8 отв.	80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500	**136.125.***.08**
Латексная бумага	Диски Ø150 мм, 15 отв.	80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500	**136.150.***.15**
Латексная бумага	Полоски 70x420 мм, 14 отв.	80, 120, 180, 240, 320, 400	**136.70.42.***.14**

*** – градация

АБРАЗИВ

Оксид алюминия
повышенной твёрдости

НАСЫПКА

Полуоткрытая

ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Стеарат кальция

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P80-P500

ПРИМЕНЕНИЕ

Шлифование в тяжёлых условиях,
шлифование, подготовка поверхностей

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Старая краска, шпатлёвки, грунты,
стены и сухие стены,
твёрдая древесина,
подготовка деревянных поверхностей

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

8, 14, 15

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

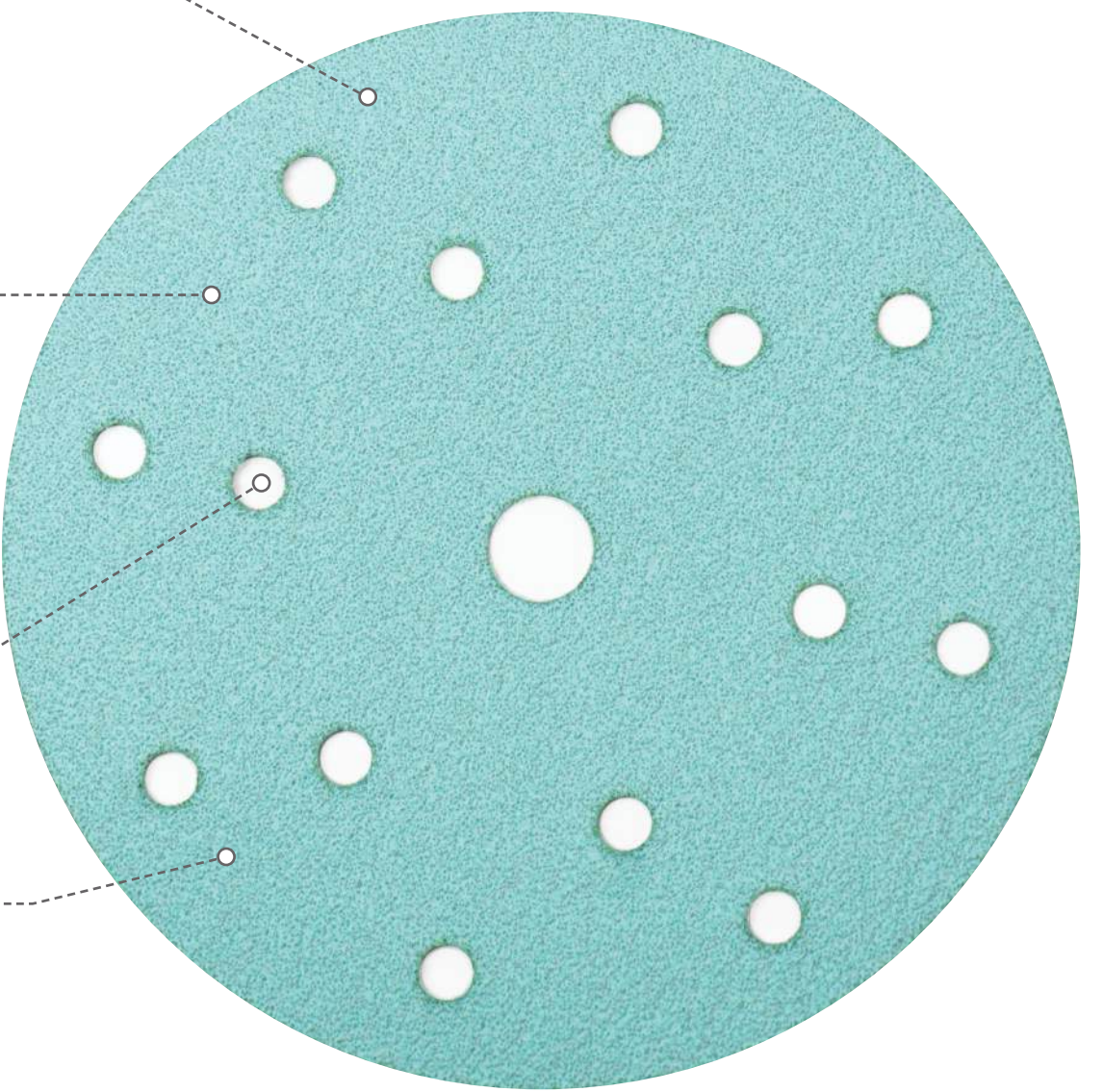
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой



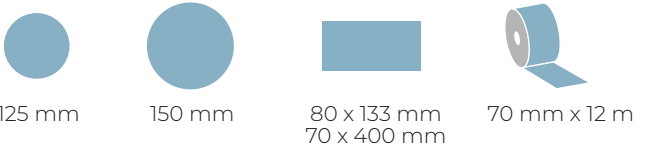
818 BLUE NET

Основой абразива является сетка из полиэфирного волокна, на которую прикреплены зерна оксида алюминия. Зерна оксида алюминия нанесены на две смежные стороны каждой ячейки сетки, образуя параллельные зигзагообразные дорожки, проходящие в одном направлении. Обратная сторона имеет петли для крепления абразива к подошве шлифовального инструмента. При работе с абразивами BlueNet 818 рекомендуется использование защитных прокладок SANDWOX (с длинными крючками).

Благодаря сетчатой структуре абразива обеспечивается максимальный отвод пыли со всей обрабатываемой поверхности, что позволяет добиться отсутствия забивки поверхности абразивного материала, обеспечить равномерный шлифовальный след, долгий срок службы и чистую рабочую среду.







ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Сетка из полиэфирного волокна	Диски Ø125 мм	80, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000	**818.125.***.00**
Сетка из полиэфирного волокна	Диски Ø150 мм	80, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000	**818.150.***.00**
Сетка из полиэфирного волокна	Полоски 70x400 мм	80, 120, 150, 180, 240, 320, 400	**818.70.40.***.00**
Сетка из полиэфирного волокна	Рулон 70 мм x 12 м	80, 120, 180, 240, 320, 400	**818.12.***.00.R**

*** – градация

АБРАЗИВ

Оксид алюминия

НАСЫПКА

Закрытая

КРЕПЛЕНИЕ АБРАЗИВА

Специальная смола

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P80-P1000

ПРИМЕНЕНИЕ

Шлифование шпатлевки,шлифование грунта, шлифование древесины, подготовка поверхности к покраске, снятие старого ЛКП, грубое шлифование

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Шпатлёвка, грунт, лакокрасочное покрытие, пластик, древесина

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

Сетка

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

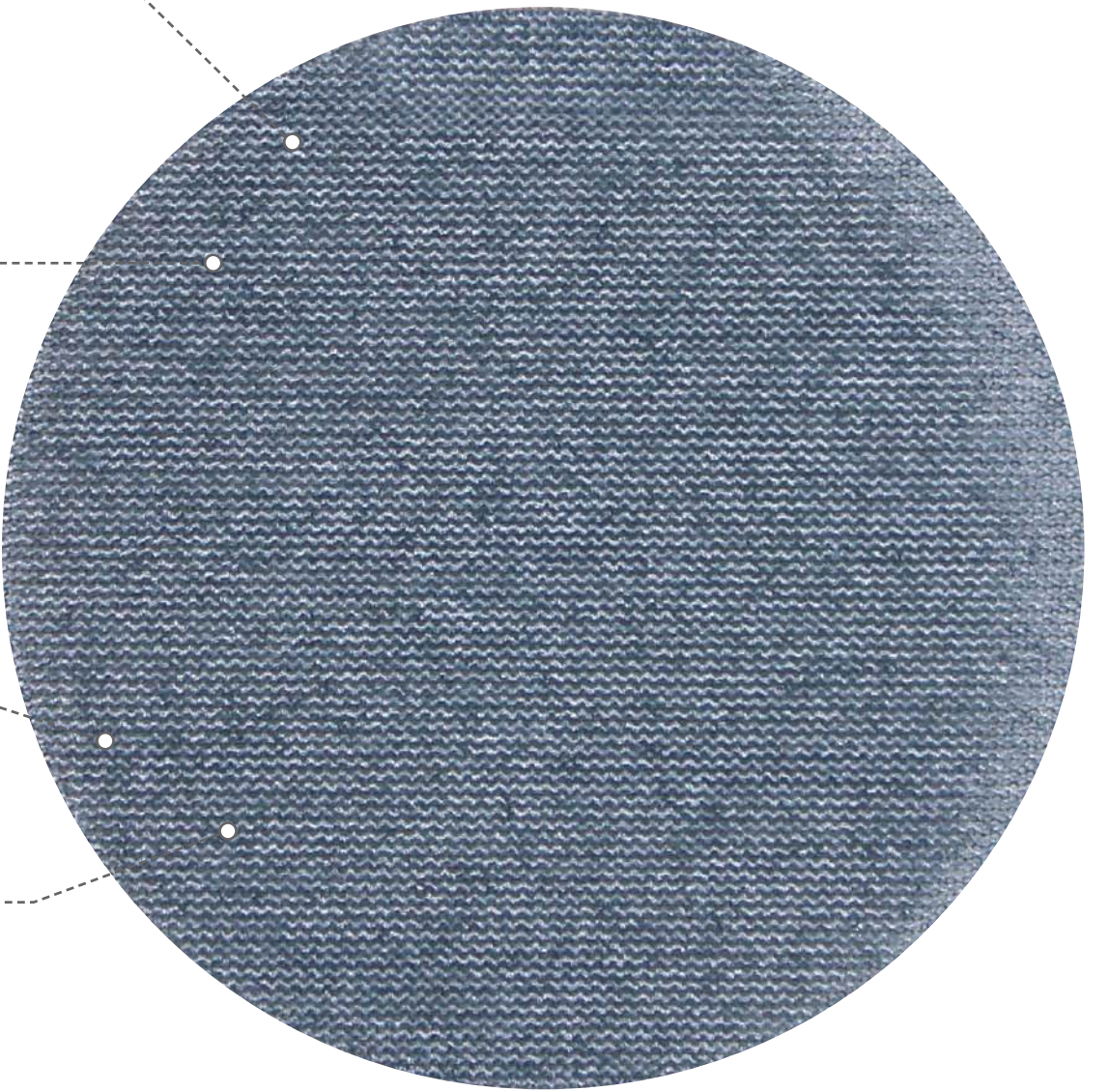
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой



АБРАЗИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГУБКИ. 285 ДВУХСТОРОННЯЯ





Двухсторонние шлифовальные губки на поролоновой основе. Абразив – оксид алюминия.

- **Подходит для авторемонта и деревообработки;**
- **Не деформируется в процессе работы, подходит для труднодоступных мест;**
- **Сверхпрочные, не засоряются продуктами шлифования благодаря 3D-структуре;**
- **Удаляют царапины и снижают глубину риски.**

ОСНОВА	ФОРМА	ЦВЕТ	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Поролон	Прямоугольник 120х98 мм		400-600	**285.120.98.SF**
Поролон	Прямоугольник 120х98 мм		800-1000	**285.120.98.UF**

АБРАЗИВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГУБКИ. 286 SOFTMASTER™



Односторонние шлифовальные губки на пенополиуреановой основе. Абразив – оксид алюминия.

- **Для сухого и влажного использования;**
- **Гибкая пенополиуретановая основа для сложных контуров, легко подстраивается под любую поверхность;**
- **Подходит для авторемонта и деревообработки.**

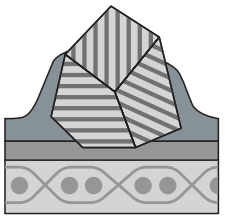
ОСНОВА	ФОРМА	ЦВЕТ	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Пенополиуретан	Прямоугольник 114x139 мм		Fine 400	**286.114.139.FF**
Пенополиуретан	Прямоугольник 114x139 мм		Super Fine 600	**286.114.139.SF**
Пенополиуретан	Прямоугольник 114x139 мм		Ultra Fine 800	**286.114.139.UF**
Пенополиуретан	Прямоугольник 114x139 мм		Micro Fine 1000	**286.114.139.MF**

ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД

Самозатачиваемый материал, который отличается высочайшей прочностью, превышающей в несколько раз прочность оксида алюминия. Высокая износостойкость зёрен циркониевого корунда в сочетании с жёсткой подложкой гарантируют постоянную высокую эффективность работы абразивного материала. Идеально подходит для наиболее твёрдых покрытий. Область применения абразива: грубое шлифование различных лакокрасочных покрытий и твердых пород древесины. Рекомендуется для использования в металлообработке, обработке алюминия, кузовном ремонте, промышленности и деревообработке. Циркониевый корунд является лучшим выбором для шлифовальных лент и дисков, так как его зёрна самозатачиваются при длительной нагрузке входе шлифования твердых покрытий.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЦИРКОНИЕВОГО КОРУНДА:

- высокая износостойкость по сравнению с другими абразивами;
- долгий срок службы;
- используется для обработки металлов и др. твердых материалов и покрытий;
- эффективность шлифования абразивом из циркониевого корунда намного выше, чем у большинства других абразивных материалов.



ЦИРКОНИЕВЫЙ КОРУНД ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ЦЕЛЕЙ:

- в металлообработке: материал особенно рекомендован для шлифовки нержавеющей стали – из него изготавливают КЛТ, бесконечные ленты, фибровые круги и другой абразивный инструмент;
- для грубой шлифовки и обработки древесины, композитов, лакокрасочных покрытий.

Появление циркониевого корунда стало большим прогрессом в абразивных материалах. Он обладает превосходными комплексными свойствами, такими как высокая твёрдость, ударная вязкость, износостойкость и способность к самозатачиванию при нагрузках. Циркониевый корунд подходит для обработки металлов, твёрдых пород древисины, жёстких лакокрасочных покрытий.

Свойство самозатачивания у абразивов из циркониевого корунда проявляется в полной мере при работе с достаточно сильным прижимом материала к обрабатываемой поверхности.

Несмотря на цену, которая выше, чем у многих классических абразивных материалов на основе оксида алюминия, абразивы из циркониевого корунда стоят вложений из-за своей долговечности, эффективности шлифования и экономии времени.



235 GREY LINE

Абразивный материал на пленочной основе с режущим зерном из циркониевого корунда и оксидом алюминия. Материал обеспечивает высокую скорость шлифования и долгий ресурс. Плёночная основа делает продукт более прочным и долговечным. Специальная технология стеаратового покрытия обеспечивает высокую защиту от забивки в процессе шлифования. Материалы подходят для обработки металла, древесины, композитов, шпатлёвки, загрунтованных и лакокрасочных покрытий.

Эффективность работы зёрен циркониевого электрокорунда при шлифовании определяется их строением. Зерна оксида алюминия обладают большой твердостью и прочностью, а также устойчивостью к динамическим нагрузкам, однако добавка оксида циркония (ZrO_2) снижает прочность и повышает хрупкость зерна, за счёт чего при увеличении нагрузки на зерно происходит обламывание и выкрашивание частиц оксида алюминия с образованием все новых и новых режущих граней, обеспечивающее длительное сохранение высокой режущей способности абразива.







125 mm
8 holes



150 mm
15 holes



70 mm x 420 mm
14 holes

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Плёнка	Диски Ø125 мм, 8 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500	**235.125.***.08**
Плёнка	Диски Ø150 мм, 15 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	**235.150.***.15**
Плёнка	Полоски 70х420 мм, 14 отв.	40, 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400	**235.70.42.***.14**

*** – градация

АБРАЗИВ

Циркониевый корунд,
оксид алюминия

НАСЫПКА

Полуоткрытая

ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Стеарат кальция P40-P800
Стеарат цинка P1000-P2000

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P40-P2000

ПРИМЕНЕНИЕ

Грубое шлифование, шлифование шпатлёвок, грунта, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, полирование деревянных поверхностей, шлифование металла, подготовка поверхности к покраске

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Старая краска, шпатлёвки, грунты, лаки, стеклопластик, углеволокно, шлифовка стен, полировка дерева, обработка твердых пород дерева, металла, алюминия

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

8, 14, 15

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

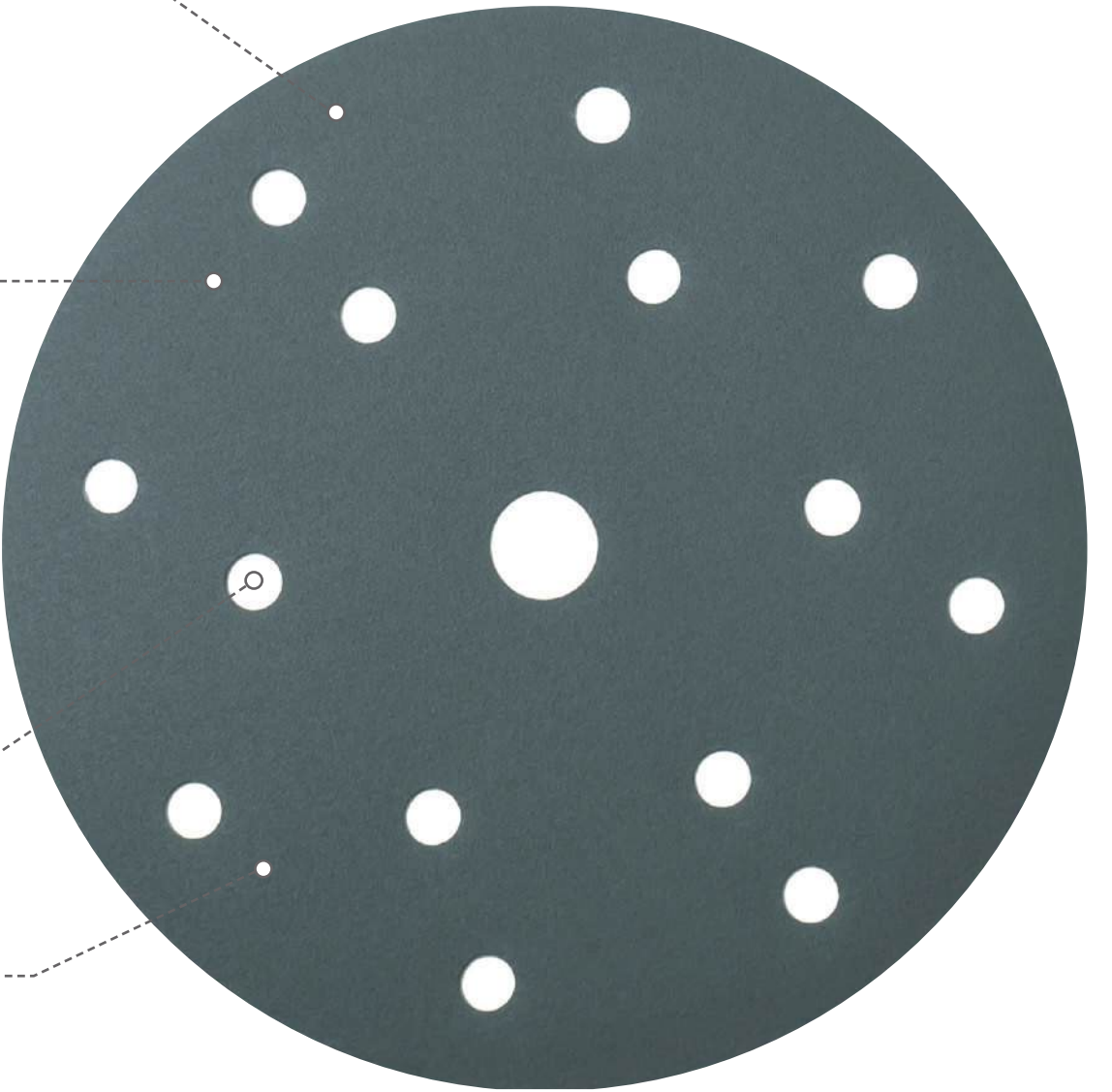
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой



328 PURPLE LINE

Абразив на плёночной основе с циркониевым корундом и высококачественным оксидом алюминия. Специальная технология стеаратового покрытия поверхности абразивного материала обеспечивает отличную защиту от забивки продуктами шлифовки в процессе шлифования. Данная линейка по скорости шлифования, производительности и ресурсу превосходит аналогичные абразивы серии 235 Grey. Материалы подходят для обработки металла, древесины, композитов и различных видов лакокрасочных материалов.

Эффективность работы зёрен циркониевого электрокорунда при шлифовании определяется их строением. Зерна оксида алюминия обладают большой твердостью и прочностью, а также устойчивостью к динамическим нагрузкам, однако добавка оксида циркония (ZrO_2) снижает прочность и повышает хрупкость зерна, за счёт чего при увеличении нагрузки на зерно происходит обламывание и выкрашивание частиц оксида алюминия с образованием все новых и и новых режущих граней, обеспечивающее длительное сохранение высокой режущей способности абразива.





75mm | 125 mm 8 holes | 150 mm 15 holes | 150 mm multiholes | 225 mm 24 holes | 70 x 420 mm 14 holes | 70 x 400 mm multiholes | 70 mm x 12 m multiholes



ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Плёнка	Диски Ø75 мм	80, 120, 180, 240, 320	**328.75.***.00**
Плёнка	Диски Ø125 мм, 8 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	**328.125.***.08**
Плёнка	Диски Ø150 мм, 15 отв.	40, 60	**328.150.***.15**
Плёнка	Диски Ø150 мм, multiholes	100, 220, 400, 500, 600, 800, 1000, 1500, 2000	**328.150.***.LC**
Плёнка	Диски Ø225 мм, 24 отв.	60, 80, 120, 180, 240, 320	**328.225.***.24**
Плёнка	Полоски 70x420 мм, 14 отв.	40, 60	**328.70.42.***.14**
Плёнка	Полоски 70x400 мм, multiholes	100	**328.70.40.***.LC**
Плёнка	Рулон 70 мм x 12 м, multiholes, перфорация через 420 мм	80, 120, 180, 240, 320, 400, 500, 600	**328.070.***.R**

*** – градация

АБРАЗИВ

Циркониевый корунд,
оксид алюминия

НАСЫПКА

Полуоткрытая

ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Стеарат кальция P40-P800
Стеарат цинка P1000-P2000

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P40-P2000

ПРИМЕНЕНИЕ

Грубое шлифование, шлифование шпатлевок, грунта, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, полирование деревянных поверхностей, шлифование металла, подготовка поверхности к покраске

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Старая краска, шпатлёвки, грунты, лаки, стеклопластик, углеволокно, шлифовка стен, полировка дерева, обработка твёрдых пород дерева, металла, алюминия

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

Без отверстий, 8, 14, 15, 24, multiholes+15, multiholes

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

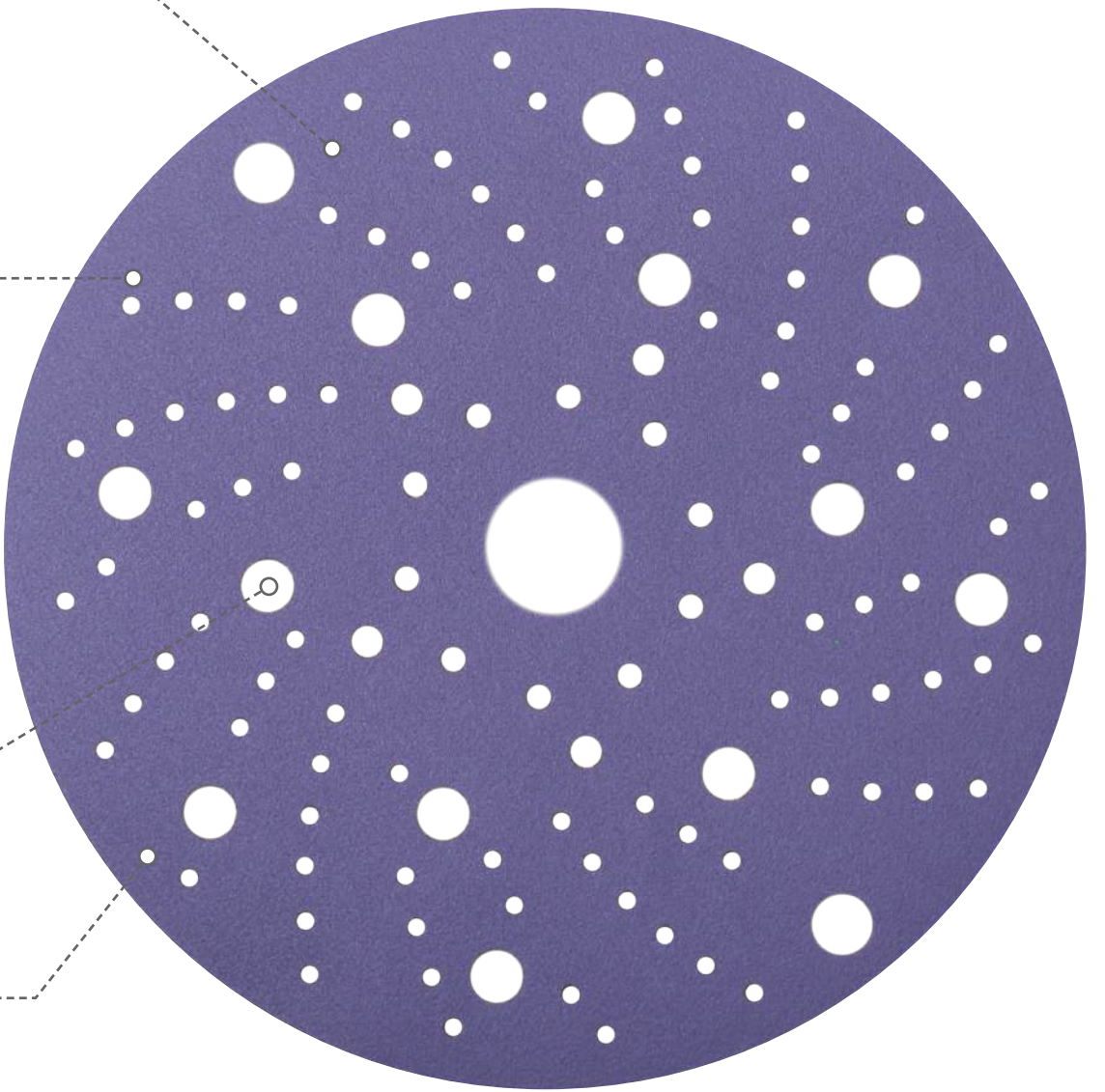
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой

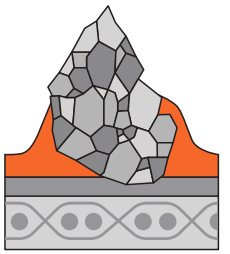


КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО

Керамические зерна состоят из микрокристаллов оксида алюминия, изготавливаемого по специальной технологии. Износ керамического зерна происходит в результате непрерывного скалывания микрочастиц и образования острых вершин субмикрокристаллов, что обеспечивает высокую режущую способность. Керамическое зерно – одна из самых современных и эффективных разработок в сфере абразивных материалов. Оно отличается крайне высокой прочностью, твёрдостью и способностью к самозатачиванию, а также обладает отличными шлифовальными и финишными характеристиками. Абразивные материалы с керамическим зерном применяются для операций, требующих большого съёма за короткое время, а также получения высококачественной поверхности.

ПРЕИМУЩЕСТВА КЕРАМИЧЕСКОГО ЗЕРНА:

- благодаря своей структуре имеет длительный срок службы;
- долго остаётся острым;
- обеспечивает максимальную производительность абразива при шлифовке.



КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ЦЕЛЕЙ:

- шлифование металла, композитов, различных видов наполнителей и лакокрасочных покрытий;

- это одна из самых современных и эффективных разработок в сфере абразивов. В процессе производства керамического зерна мелкий порошок Al2O3 смешивают с водой, кислотой и вспомогательными материалами, создавая специальный гель, а затем высушивают при высоких температурах (более 2000°C) и получают керамическое зерно. Полученное таким способом зерно отличается крайне высокой прочностью, твёрдостью и способностью к самозатачиванию. Во время работы микрозёрна скалываются и образуют новые острые кромки, которые продолжают интенсивно снимать материал.

Абразив с керамическим зерном применяется для ручной и машинной шлифовки.

При ручном способе обработки чаще всего используются шлифовальные материалы в полосках или листах.

Для машинной шлифовки могут применяться абразивные материалы как в форме полосок, так и дисков разного диаметра. Все зависит от имеющегося инструмента и выполняемой задачи.



518 ORANGE LINE

Абразивный материал с керамическим зерном на бумажной основе. Керамическое зерно Ultra-Premium обеспечивает сверхвысокую скорость съема материала и превосходную однородную поверхность. Специальная технология стеаратового покрытия сводит к минимуму риск забивки рабочей поверхности в процессе шлифования, что значительно увеличивает срок службы абразива. Материал предназначен для обработки металла, композитов, различных видов наполнителей и лакокрасочных покрытий.







125 mm
8 holes



150 mm
15 holes



150 mm
multiholes



70 x 420 mm
14 holes
70 x 400 mm
multiholes



70 mm x 12 m

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Латексная бумага	Диски Ø125 мм, 8 отв.	40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800	**518.125.***.08**
Латексная бумага	Диски Ø150 мм, 15 отв.	40	**518.150.***.15**
Латексная бумага	Диски Ø150 мм, multiholes	60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 320, 400, 500, 600, 800	**518.150.***.LC**
Латексная бумага	Рулон 70 мм x 12 м, multiholes	80, 100, 120, 180, 240, 320, 400, 500	**518.070.***.R**
Латексная бумага	Полоски 70x420 мм, 14 отв.	40, 60	**518.70.40.***.14**
Латексная бумага	Полоски 70x400 мм, multiholes	80, 120, 180, 240, 320, 400, 500	**518.70.42.***.LC**

*** – градация

АБРАЗИВ

Керамическое зерно

НАСЫПКА

Полуоткрытая

ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Стеарат цинка

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P40-P800

ПРИМЕНЕНИЕ

Шлифование шпатлёвок, грунта, дерева, окрашенных поверхностей, снятие старого ЛКП, шлифование металла, подготовка поверхности к покраске

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

8, 14, 15, multiholes

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

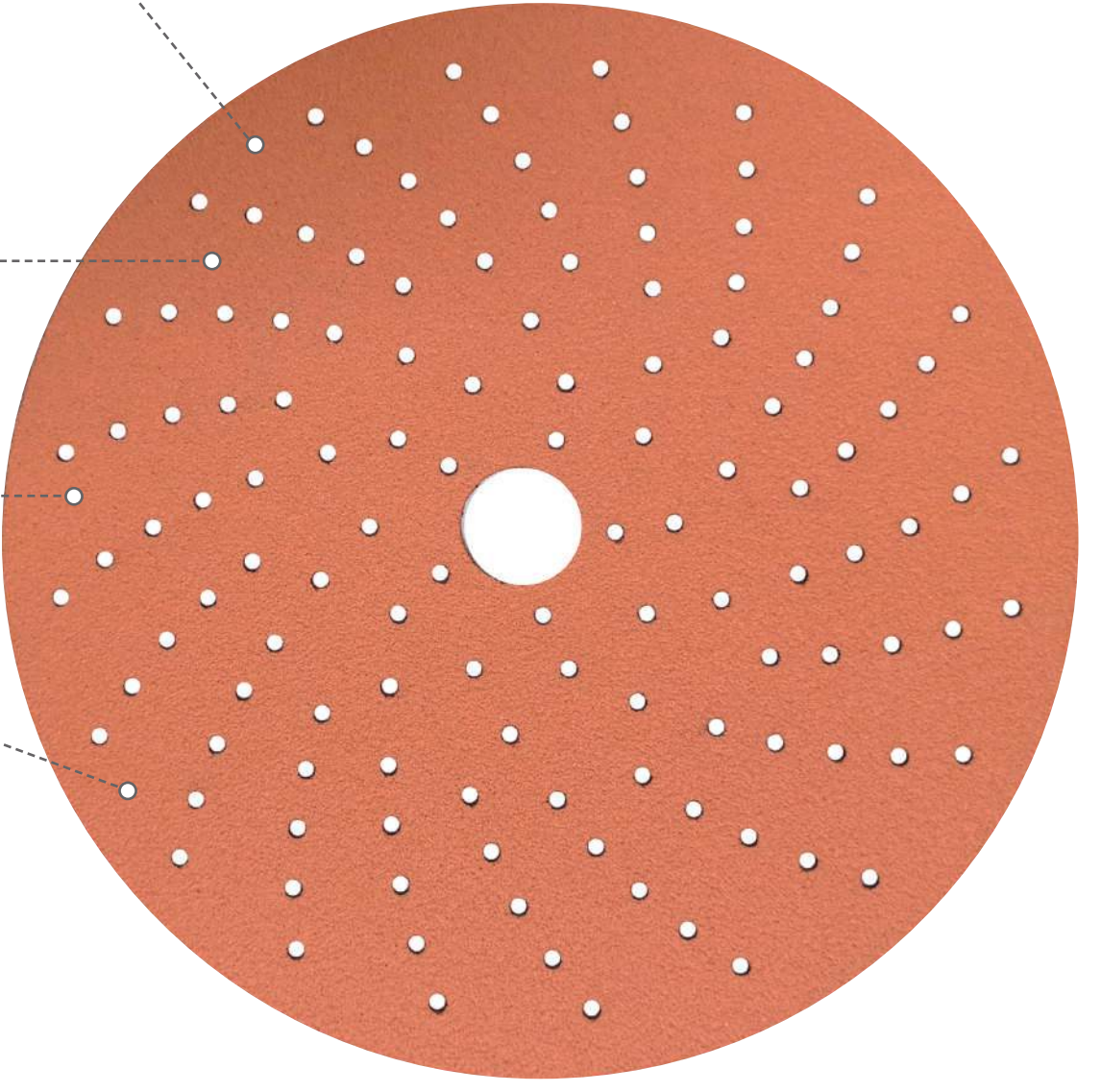
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой



528 BLUE LINE

Абразивы с керамическим зерном обеспечивают лучшую в своем классе режущую способность и срок службы. Максимальная скорость работы и ресурс абразива особенно наблюдаются в грубых градациях зернистости от P40 до P180. Самозатачивание абразивных зёрен в процессе шлифовки обеспечивает постоянную агрессивность и длительный срок службы. Специальная технология стеаратового покрытия препятствует забивке рабочей поверхности абразива при работе на вязких и мягких поверхностях, увеличивая тем самым срок службы, а также обеспечивая стабильную режущую способность. Материал предназначен для обработки металла, композитов, различных видов наполнителей и лакокрасочных покрытий.







150 mm
15 holes



70 mm x 12 m



70 x 420 mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Латексная бумага	Диски Ø150 мм, 15 отв.	40, 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 500	**528.150.***.15**
Латексная бумага	Рулон 70 мм x 12 м, multiholes	80, 100, 120, 180, 240, 320	**528.070.***.R**
Латексная бумага	Полоски 70x420 мм, 14 отв.	40, 60, 80,100, 120, 180, 240, 320, 400	**528.70.42.***.14**

*** – градация

АБРАЗИВ

Керамическое зерно

НАСЫПКА

Полуоткрытая

ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Стеарат цинка

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P40-P500

ПРИМЕНЕНИЕ

Шлифование: шпатлёвок, грунтов, дерева, окрашенных поверхностей, металла, подготовка поверхности к покраске, удаление старых ЛКП, зачистка коррозии, выравнивание и матирование различных видов поверхностей и покрытий, удаление дефектов покрытий

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Лакокрасочные покрытия стеклопластик, стекловолокно, твердые породы древесины, углеволокно, черные и цветные металлы

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

14, 15, multiholes

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

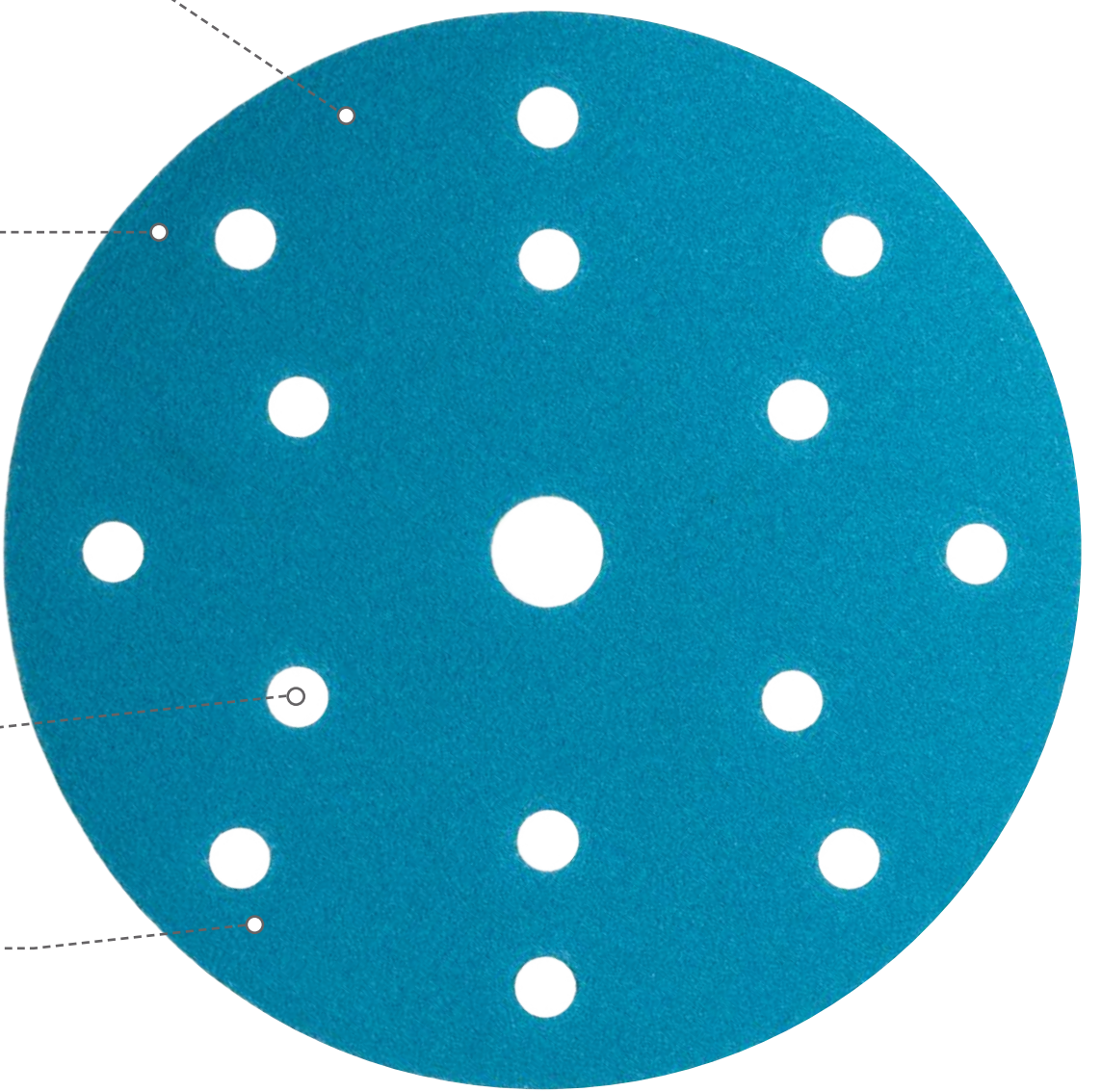
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой



328+ PURPLE LINE

Абразивы обладают большей износостойкостью в сравнении с другими премиальными абразивами и увеличенным ресурсом. Намного более стойкие к разрыву, чем абразивы на бумажной основе. Керамическое зерно Ultra Premium в сочетании с плёночной основой обеспечивает сверхвысокую скорость съёма материала. Благодаря системе Multihole и улучшенному стеаратовому покрытию пыль удаляется с большей скоростью и забивка абразива сведена к минимуму. Эффективны при работе с лакокрасочными покрытиями, металлом, композитными материалами, гелькоутами, твердой и мягкой древесиной и другими материалами.







150 mm
multiholes



70 x 420 mm,
multiholes

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Плёнка	Диски Ø150 мм, multiholes	80, 120, 150, 180, 220, 240, 320	**328P.150.***.LC**
Плёнка	Полоски 70x400 мм, multiholes	80, 120, 180, 240, 320, 400	**328P.70.40.***.LC**

*** – градация

АБРАЗИВ

Керамическое зерно

НАСЫПКА

Полуоткрытая

ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Стеарат цинка

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

80-400

ПРИМЕНЕНИЕ

Шлифование: шпатлёвок, грунтов, дерева, окрашенных поверхностей, металла, подготовка поверхности к покраске, удаление старых ЛКП, зачистка коррозии, выравнивание и матирование различных видов поверхностей и покрытий, удаление дефектов покрытий

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Лакокрасочные покрытия стеклопластик, стекловолокно, твердые породы древесины, углеволокно, черные и цветные металлы

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

multiholes, multiholes+15

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

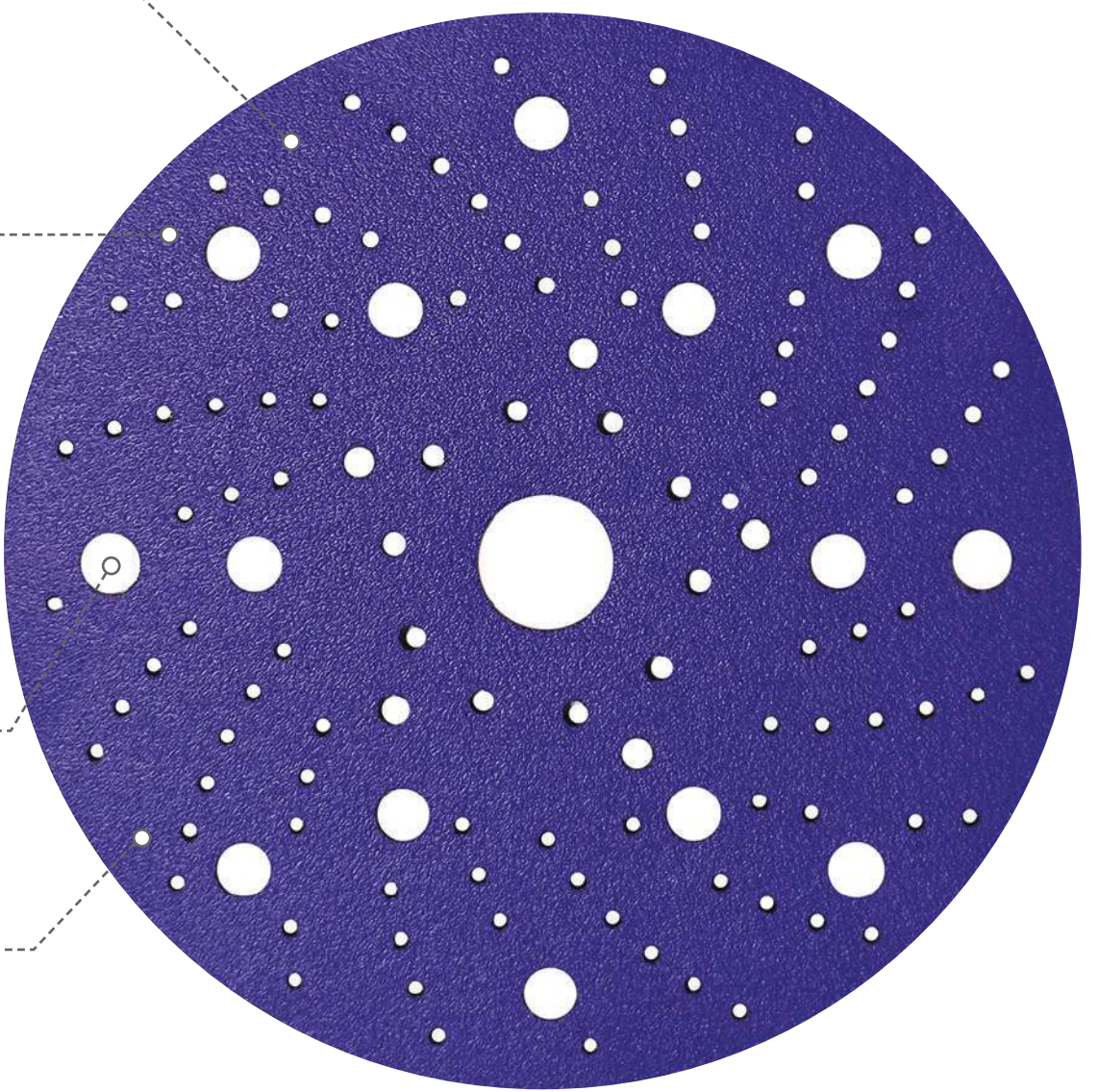
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой

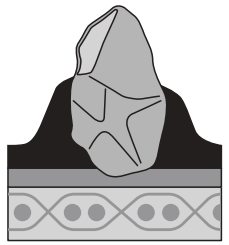


КАРБИД КРЕМНИЯ

Карбид кремния – абразивный материал, известный своей высокой твёрдостью. Состоит из кремния и углерода. Карбид кремния имеет очень высокую стойкость к истиранию. Карбид кремния идеально подходит для обработки сверхтвёрдых сплавов, таких как титан, а также применяется для финишной шлифовки самых разных материалов – от ЛКП и мрамора до стекла и фарфора, широко используется в деревообработке и авторемонте. Обладая высокой механической прочностью и абразивной способностью, карбид кремния позволяет эффективно обрабатывать чугун, высоколегированные и закалённые стали, титан и стекло.

ПРЕИМУЩЕСТВА КАРБИДА КРЕМНИЯ:

- высокая твёрдость;
- широкая область применения;
- подходит для шлифования металлов, например, алюминий или чугун;
- подходит для стекла, камней и мрамора.



КАРБИД КРЕМНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ЦЕЛЕЙ:

- шлифование стали, чугуна, цветных металлов, пластмасс;
- гидроабразивная резка и пескоструйная обработка;
- тонкое шлифование или грубая полировка
- придание формы, хонингование и полировка других материалов;
- шлифование чрезвычайно твёрдых металлов, таких как цементированный карбид.

Обладает большой твердостью, высокой механической прочностью и режущей способностью. Однако зерна карбида кремния более хрупкие и не выдерживают большие ударные нагрузки, что ограничичвает область применения как по обрабатываемым материалам, так и режимам шлифования.

Карбид кремния представляет собой абразивный материал, содержащий соединение кремния и углерода.

Применение карбида кремния является наиболее целесообразным как с экономической, так и с технологической точки зрения.



918 SUPER FINE FOAM

Материал для машинной и ручной шлифовки. Зерна карбида кремния равномерно закреплены на трикотажной основе, имеющей поролоновую подкладку. Такая конструкция гарантирует отличный шлифовальный след и сводит к минимуму риск прошлифовки. 918 Super Fine Foam может использоваться как «по сухому», так и «с увлажнением». Они предназначены для подготовки поверхности к полировке, а также при подготовке лакокрасочного покрытия к окраске пятном, методом плавного перехода.

При нажиме изменяющееся давление в поролоновой прокладке заставляет воду и воздух циркулировать вокруг абразивных зерен. Продукты шлифовки вместе с водой переносятся с рабочей поверхности внутрь поролона и из него. Таким образом промывается рабочая поверхность абразивного материала, что обеспечивает более долгий ресурс его работоспособности.





125 mm 150 mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Трикотажное полотно на поролоне	Диски Ø125 мм	360, 500, 600, 1000, 2000, 3000	**928.125.***
Трикотажное полотно на поролоне	Диски Ø150 мм	360, 500, 600, 1000, 2000, 3000, 4000	**928.150.***

*** – градация

АБРАЗИВ

Карбид кремния

НАСЫПКА

Открытая

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P360-P4000

ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное шлифование,
шлифование лаков,
тонкое шлифование грунта,
шлифование пластиков, подготовка
поверхности к покраске,
шлифование стекла

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Лаки, грунт, стекло

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

Без отверстий

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

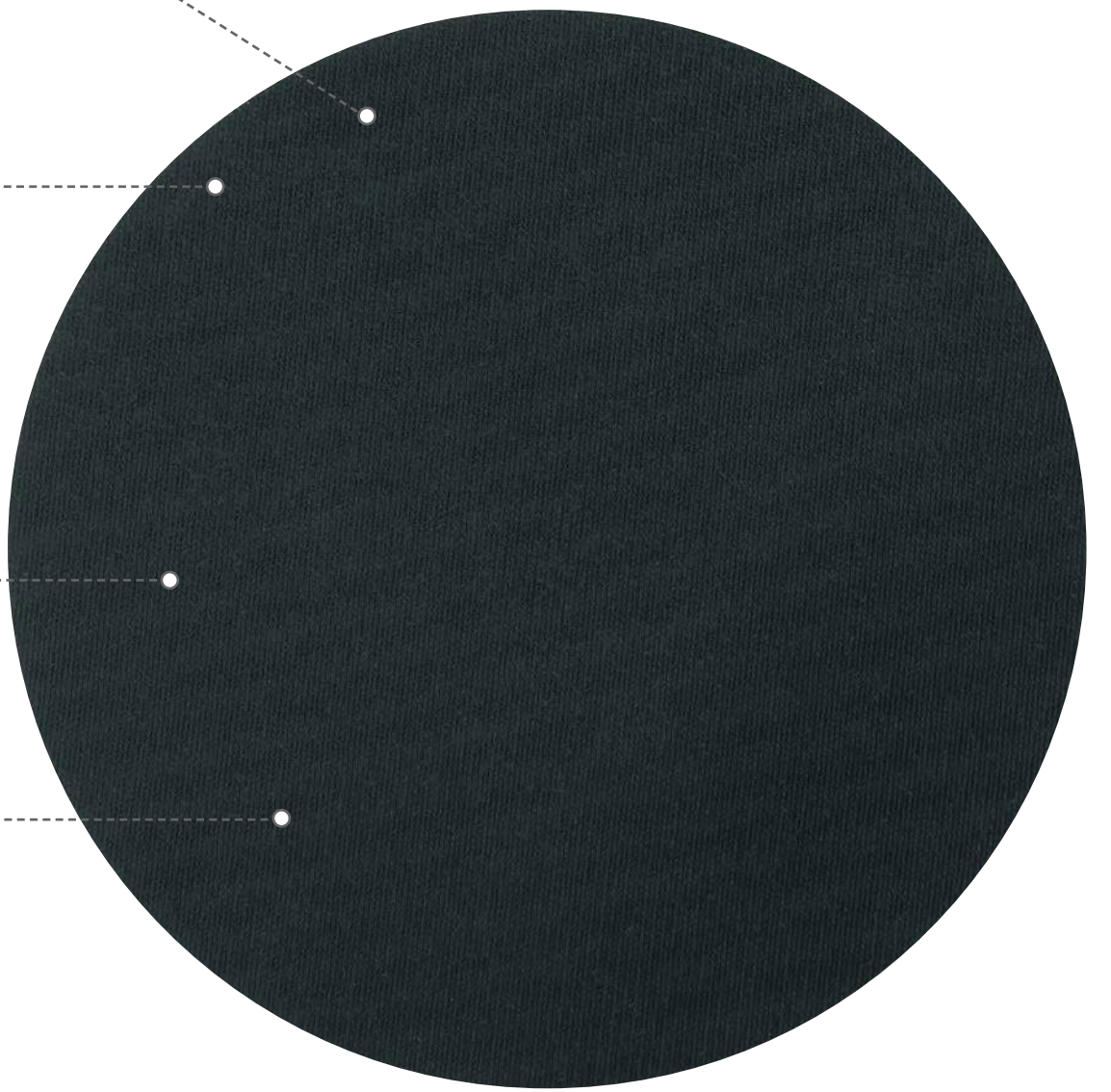
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Нет

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой/с увлажнением



298 SCUFF ABRASIVE
299 SOFT SCUFF ABRASIVE

298 SCUFF ABRASIVE – гибкий, объёмный абразив на основе синтетического полиамидного волокна. Благодаря своей особой объемной, трёхмерной структуре, хорошо работает на сложных, профильных поверхностях.

Материал отлично подходит для матирования различных видов лакокрасочных покрытий, находящихся в труднодоступных местах, таких как внутренние поверхности деталей, а также внешних поверхностей различных элементов. Материал 298 SCUFF имеет два цвета: бордовый на основе оксида алюминия, зернистость P360; серый на основе карбида кремния, зернистость P1500.

299 SOFT SCUFF ABRASIVE – применяется при необходимости более деликатной обработки. Материалы данной серии воздействуют на поверхность мягче по сравнению с войлоком 298-й серии, оставляя при этом ещё более плотную риску.





150 mm P360 | 150 mm P1500 | 115 x 230 mm P360 | 115 x 230 mm P1500 | 115 mm x 10 m P360 | 115 mm x 10 m P1500

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Нетканая (войлок)	Диски Ø150 мм	360, 1500	**298.150.360** **298.150.1500** **299.150.360**
Нетканая (войлок)	Листы 115 x 230 мм	360, 1500	**298.11.23.360** **298.11.23.1500** **299.11.23.360**
Нетканая (войлок)	Рулоны 115 мм x 10 м	360, 1500	**298.115.10.360** **298.115.10.1500** **299.115.10.360**

АБРАЗИВ

Оксид алюминия / карбид кремния

КРЕПЛЕНИЕ АБРАЗИВА

Специальная смола

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P360 (оксид алюминия)
P1500 (карбид кремния)

ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное шлифование, шлифование лаков, тонкое шлифование грунта, шлифование пластиков, подготовка поверхности к покраске

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Шпатлёвка, грунт, лакокрасочное покрытие, пластик, металл

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

Без отверстий

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

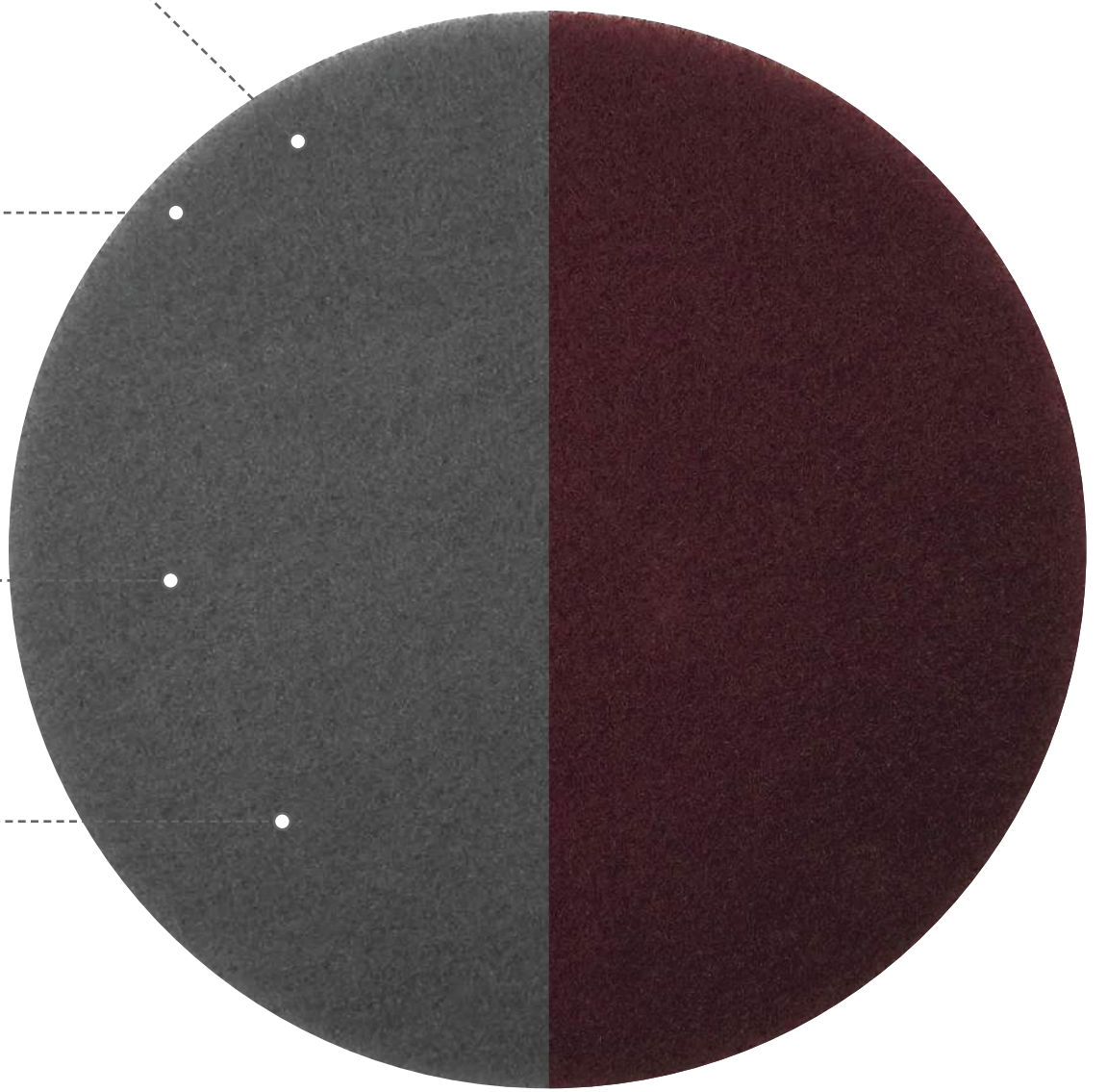
Ручной, машинный

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой/с увлажнением



54 WPF ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА

Содержит абразивы из оксида алюминия и карбида кремния, нанесённые на гибкую водостойкую бумагу. Идеально подходит для создания однородной, матовой поверхности перед нанесением последующих слоёв ЛКП.

Применяется для шлифовки с целью выравнивания поверхности, удаления дефектов лакокрасочных покрытий, матирования. Может использоваться для работы как с водой, так и «по сухому».



ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Латексная бумага	Листы 230 x 280 мм	60, 80, 100, 120, 180, 240, 320, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000, 2500	**CW54.23.88.***

*** – градация



АБРАЗИВ

Оксид алюминия / карбид кремния

НАСЫПКА

Закрытая

КРЕПЛЕНИЕ (АБРАЗИВА К ОСНОВЕ)

Специальная смола

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

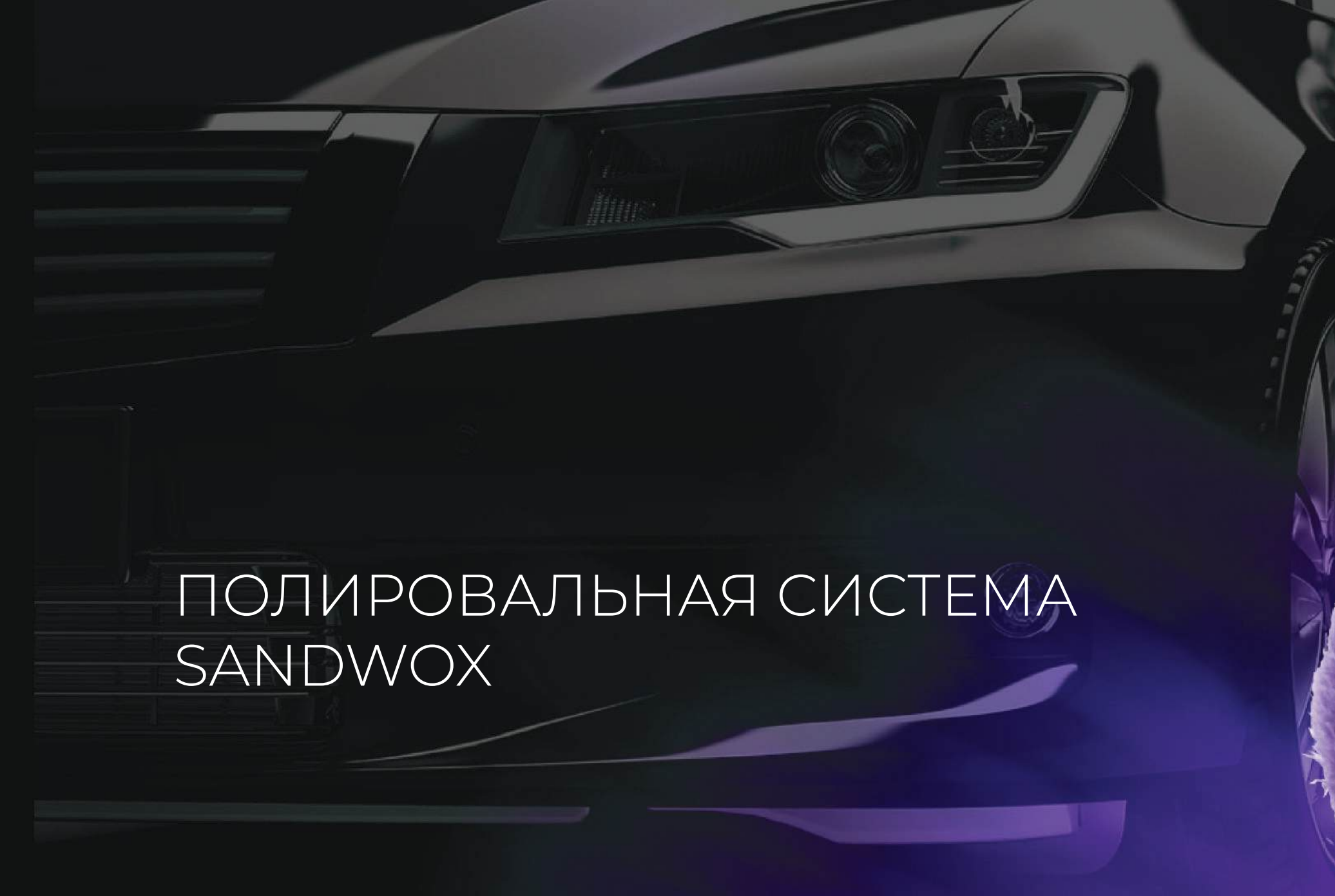
P60-P600 (оскид алюминия)
P800-P2500 (карбид кремния)

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

Ручной

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой, с увлажнением



ПОЛИРОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА SANDWOX


sandiiiox
HEAVY CUT COMPOUND
PREMINUM CERAMIC ALUMINA TECHNOLOGY
STEP
01
TRUE PAINT CORRECTION
CUT
GLOSS
CUTS P1000 OR FINER
FOAM OR WOOL PAD
LONG WORKING TIME
EASY CLEAN-UP
sandiiiox
FINE FINISH POLISH
PREMINUM CERAMIC ALUMINA TECHNOLOGY
STEP
02
TRUE PAINT CORRECTION
CUT
GLOSS
REMOVE HOLOGRAMS, FINE SWIRLS
BOTH FOR SOFT & HARD PAINT
NO CRYSTALLINE SILICA
WIPE OFF EASY

ПОЛИРОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА. HEAVY CUT COMPOUND 01

HEAVY CUT COMPOUND 01 – средство для ухода за автомобилем Sandwox премиального качества. Полироль 1 шага с Альфа-керамическим алюминием в составе. Позволяет достичь превосходного результата за короткое время.



1 ШАГ

- Удаляет риски от абразивов зернистостью P1000;
- Подходит для работы как с поролоновыми, так и с дисками из шерсти;
- Длительное время работы при минимальном расходе пасты;
- Сохраняет истинный цвет обрабатываемой поверхности;
- Беспыльное полирование и лёгкое удаление остатков паст.



947 ml

264 ml



ТИП	ОБЪЕМ	ВИД АБРАЗИВА	АРТИКУЛ
Паста полировальная	947 мл	Керамическое зерно	**100.001.947**
Паста полировальная	264 мл	Керамическое зерно	**100.001.264**

ПОЛИРОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА. FINE FINISH POLISH 02

FINE FINISH POLISH 02 – полировальный состав Sandwox второго шага. Предназначен для повышения блеска и удаления голограмм. Позволяет достичь превосходного результата за короткое время.



2 ШАГ

- **Повышает уровень блеска и удаляет голограммы;**
- **Не содержит наполнителей, маскирующих риски и матовость;**
- **Обеспечивает превосходный финишный результат;**
- **Не пылит, легко удаляется с поверхности.**



947 ml



264 ml



ТИП	ОБЪЕМ	ВИД АБРАЗИВА	АРТИКУЛ
Паста полировальная	947 мл	Керамическое зерно	**100.002.947**
Паста полировальная	264 мл	Керамическое зерно	**100.002.264**

ГИБРИДНЫЕ МЕХОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

1 ШАГ

Гибридный меховой полировальный диск для первого шага полировки предназначен для работы с полировальными машинками с роторным типом движения.

Преимущество: эффективно удаляет царапины, следы от шлифовки и другие дефекты лакокрасочного покрытия. Для наиболее эффективного результата рекомендуем использовать вместе с полиролью Sandwox Heavy Cut Compound.

1 ШАГ/ 2 ШАГ

Гибридный меховой полировальный диск Sandwox 1-й и 2-ой шаг полировки изготовлен из стриженого меха на поролоне рекомендуется для первого и второго шага полировки поверхности. Гибридный меховой полировальный диск Sandwox 1-й и 2-ой шаг полировки предназначен для работы с полировальными машинками, роторными и с вращательно-орбитальным типом движения.

Преимущество: эффективно удаляет царапины, следы от шлифовки и другие дефекты лакокрасочного покрытия.

Для наиболее эффективного результата рекомендуем использовать вместе с полиролями Sandwox Heavy Cut Compound и Fine Finish Polish.













КРЕПЛЕНИЕ	ФОРМА	ЦВЕТ	ЭТАП ПОЛИРОВКИ	АРТИКУЛ
Velcro	Диск Ø125 мм	Пурпурный	1-й шаг	**815.08.125.P**
Velcro	Диск Ø125 мм	Белый	1-й шаг, 2-й шаг	**815.08.125.W**
Velcro	Диск Ø150 мм	Пурпурный	1-й шаг	**815.08.150.P**
Velcro	Диск Ø150 мм	Белый	1-й шаг, 2-й шаг	**815.08.150.W**

815 ДИСКИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПОРОЛОНОВЫЕ

Полировальные диски изготовлены из вспененного полиуретана. Имеют высокий рабочий ресурс, устойчивость к термическому и химическому воздействиям. Позволяют добиться качественного и быстрого результата.

Подходят для работы как с роторной, так и с эксцентриковой машинками.







ОСНОВА	ФОРМА	ЦВЕТ	ЭТАП ПОЛИРОВКИ	ЖЕСТКОСТЬ/ ПОВЕРХНОСТЬ	АРТИКУЛ
Поролон/Velcro	Диск Ø150 мм	Зеленый	1-й этап:	жёсткий, гладкий	**815.07.150.07**
Поролон/Velcro	Диск Ø150 мм	Оранжевый	1-й этап, 2-й этап	ср. жёсткости, рельефный	**815.07.150.05**
Поролон/Velcro	Диск Ø150 мм	Оранжевый	1-й этап, 2-й этап	ср. жёсткости, гладкий	**815.07.150.08**
Поролон/Velcro	Диск Ø150 мм	Чёрный	3-й этап (финишный)	мягкий, рельефный	**815.07.150.06**
Поролон/Velcro	Диск Ø150 мм	Чёрный	3-й этап (финишный)	мягкий, гладкий	**815.07.150.09**

928 MAGIC ARROW FINISHING SANDING DISC

Абразивные материалы 928 серии на пенополиуретановой основе с насыпными абразивными зернами, состоящими из смеси карбида кремния и оксида алюминия. Предназначены для финишной шлифовки лака и других видов покрытий перед их полировкой. Изготовлены из специально разработанных абразивных зерен с трехмерной структурой, обеспечивающей равномерную обработку поверхности и длительный срок службы, за счет постоянно обнажающихся новых, острых абразивных частиц.

Применение: понижение глубины риски.

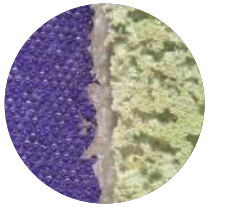
После обработки поверхности абразивом P2000, следует выполнить шлифовку абразивом P3000 при помощи эксцентриковой шлифовальной машины. Рекомендуется использовать для финишной обработки шлифовальный диск Sandwox 928 Magic Arrow.

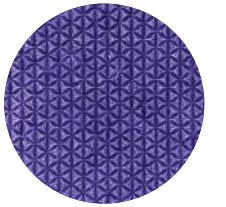




150 mm







ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ	АРТИКУЛ
Полиуретан	Диски Ø150 мм	1000, 3000	**928.150.***

*** – градация

АБРАЗИВ

Смесь карбида кремния
и оксида алюминия

НАСЫПКА

Закрытая

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P1000, P3000

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка к полировке, матирование

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Акриловые, акрило-уретановые,
полиэфирные, полиуретановые
и другие типы покрытий и лаков

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

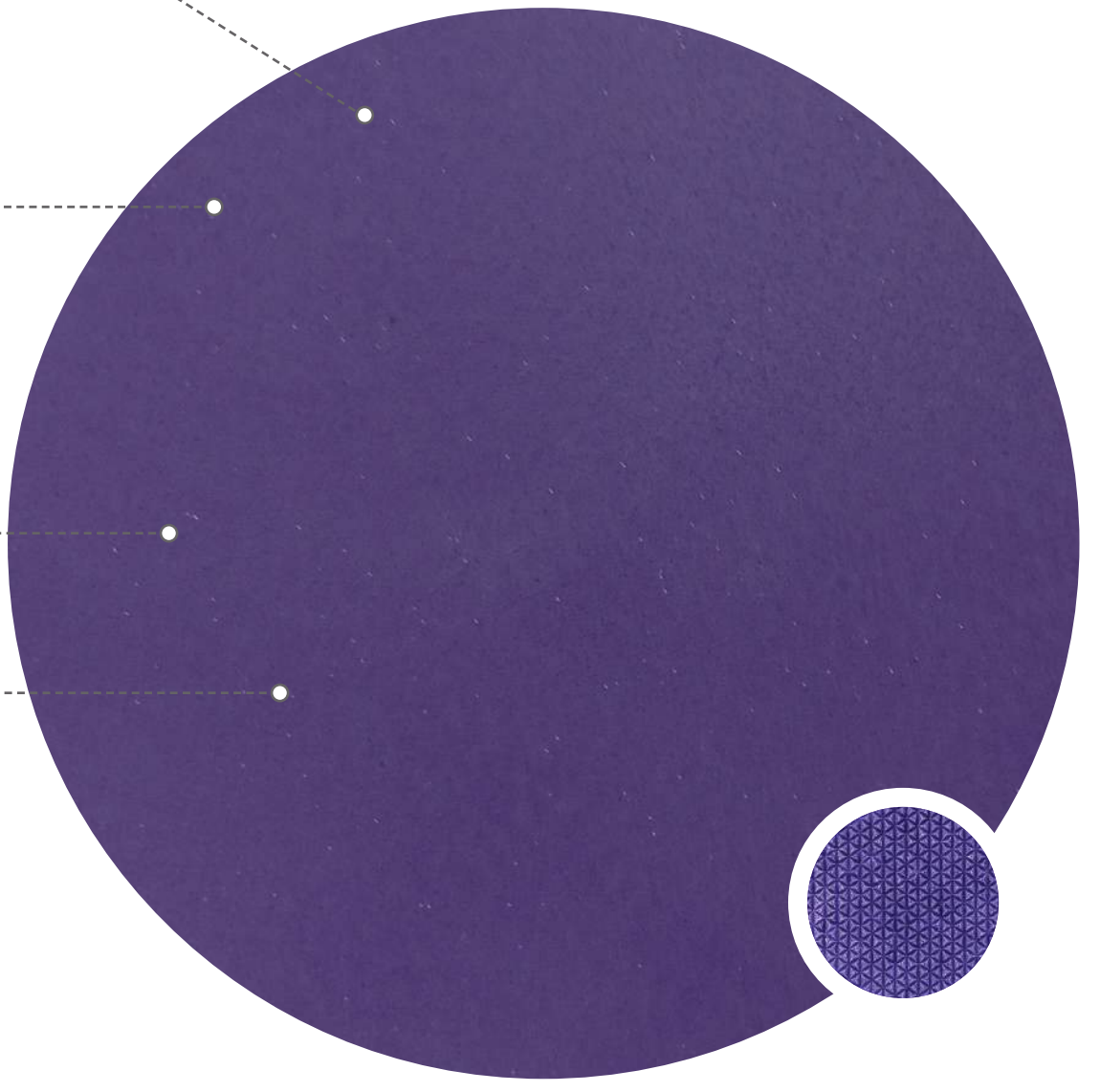
Без отверстий

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

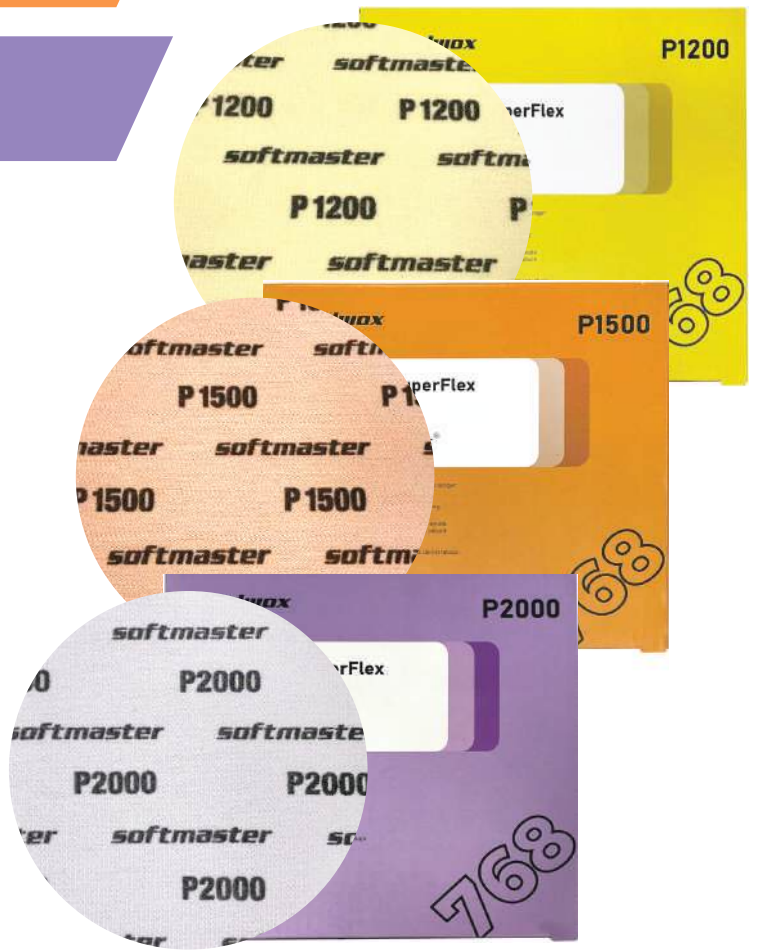
Ручной, машинный

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

С увлажнением



768 SOFTMASTER SUPERFLEX SANDING DISC

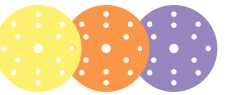


Сверхтонкие абразивные материалы 768 серии на пленочной основе из полиэстера с насыпными абразивными зернами из оксида алюминия позволяют выполнять сухую шлифовку и шлифовку с увлажнением различных видов покрытий – эмалей и лаков. Благодаря используемым технологиям: «Super sharp abrasives» и «Super coating» обеспечивается превосходная защита поверхности абразивного материала от забивки продуктами шлифовки, даже без использования системы пылеудаления, оставляя при этом очень однородную и качественную поверхность.

Первоначальное удаление дефектов и корректировки шагрени. Отшлифуйте лак с помощью абразивов P1200/P1500/P2000 шлифовальными дисками Sandwox 768 Superflex на эксцентриковой машинке.



150 mm



150 mm
15 holes



85 x 140 mm

ОСНОВА	ФОРМА	ГРАДАЦИИ			АРТИКУЛ
Пленка	Диски Ø150 мм без отверстий	1200	1500	2000	**768.150.1200.00** **768.150.1500.00** **768.150.2000.00**
Пленка	Диски Ø150 мм 15 отв.	1200	1500	2000	**768.150.1200.15** **768.150.1500.15** **768.150.2000.15**
Пленка	Листы 85 x 140 мм	1200	1500	2000	**768.85.140.1200** **768.85.140.1500** **768.85.140.2000**

АБРАЗИВ

Оксид алюминия

НАСЫПКА

Полуоткрытая

ПЫЛЕОТТАЛКИВАЮЩЕЕ ОТКРЫТИЕ

Стеарат цинка

КРЕПЛЕНИЕ

Velcro-липучка

ДИАПАЗОН ЗЕРНИСТОСТИ

P1200, P1500, P2000

ПРИМЕНЕНИЕ

Удаление дефектов окраски
и полировка, подготовка поверхности
под переход (при окраске пятном или
методом плавного перехода)

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ/ПОВЕРХНОСТИ

Акриловые, акрило-уретановые,
полиэфирные, полиуретановые
и другие типы покрытий и лаков

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

Без отверстий, 15

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

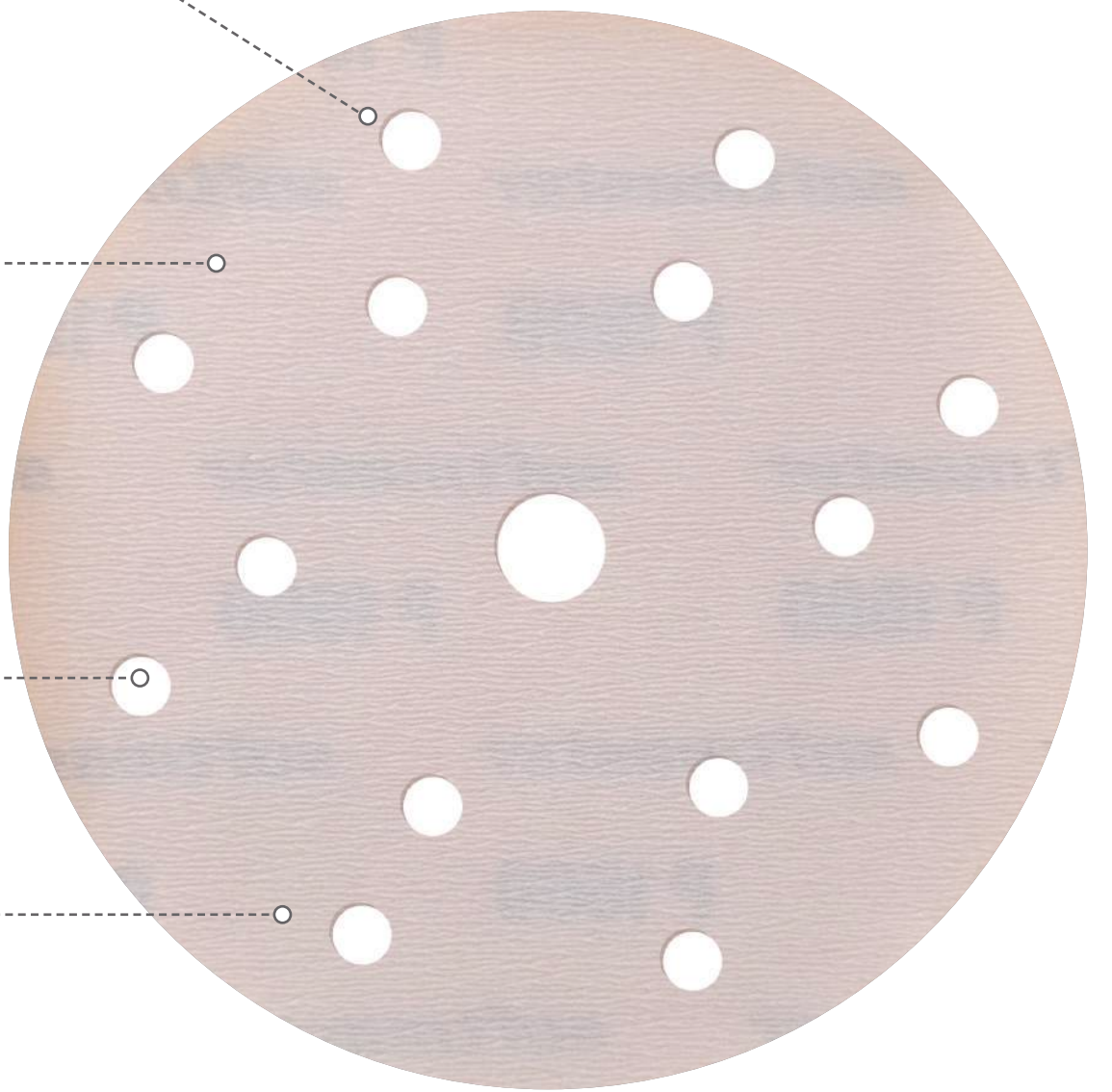
С пылеудалением и без

МЕТОД ШЛИФОВАНИЯ

Ручной, машинный

ТИП ШЛИФОВАНИЯ

Сухой/с увлажнением




AUTO
OFF
MAX 2200W

ОБОРУДОВАНИЕ SANDWOX



МАШИНКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ SANDWOX



Преимущества:

- **Независимые системы охлаждения мотора и отведения пыли.**
- **Для улучшения антивибрационного баланса была специально разработана система, состоящая из подшипников, эксцентрика, крыльчатки и шлифовальной подошвы. Это позволит добиться очень комфотной работы инструмента.**
- **Специально разработанная шлифовальная подошва имеет по 8 каналов-воздуховодов, которые повышают давление воздуха и значительно повышают эффективность сбора пыли.**
- **Основа подошвы имеет специальный рисунок отверстий позволяющий использовать любой тип абразивов, доступных на рынке.**

	sandwox			MIRKA	RUPES	FESTOOL
Модель	**SX653**	**SX655**	**SX553**	**DEROS 650CV EU**	**SCORPIO E**	**ETS EC 150/5 EQ-Plus**
Мощность	400W			350W	250W	400W
Скорость вращения	4000 – 10000 RPM			4000 – 10000 RPM	4000 – 10000 RPM	4000 – 10000 RPM
Эксцентрик	3 мм	5 мм	3 мм	5/3 мм	6/3 мм	5/3 мм
Размер шлифовальной подошвы	150 мм	150 мм	125 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Средний уровень вибрации	6 м/с^2			8 м/с2	7 м/с2	5 м/с2
Уровень шума	83 дБ			83 дБ	81 дБ	81 дБ
Вес	1,3 кг			1,1 кг	1,2 кг	1,5 кг

Сменные подошвы (крепление: резьба M8):

BH-53 - 125 мм; цвет: чёрный; средняя жёсткость **//** **PS-63** - 148 мм; цвет: фиолетовый; мягкая **//** **BH-65** - 148 мм; цвет: чёрный; средняя жёсткость



Полностью прорезиненная рукоятка



Увеличенная кнопка включения



Мощный мотор



Двуступенчатый тормоз подошвы

Специально разработаная подошва, подходящая под все типы абразивов



Яркий фонарь

Антивибрационная система





11-скоростной переключатель

SX655 150/5 EC

Бесщеточная шлифовальная машинка

ДИСК-ПОДОШВА SANDWOX

Диск-подошва SANDWOX предназначена для электрических шлифмашинок и применяется для надежного удержания абразивных кругов на липучке в процессе работы. Подходит для шлифовального инструмента марок SANDWOX, JETA PRO, FESTOOL, RUPES с диаметром подошв 125-150 мм. Диск-подошва SANDWOX обеспечивает высокую эффективность и точность в процессе обработки различных поверхностей, гарантирует отличные результаты при шлифовке благодаря высокой сбалансированности, абсолютно ровной плоскости и наличию микрокрючков надежно удерживающих абразив на поверхности диска.

Система Multiholes позволяет максимально эффективно удалять пыль во время шлифования, производит лучшую очистку рабочей зоны и, следовательно, комфортность работы.

Диски-подошвы SANDWOX подходят для любых шлифовальных работ, в т. ч. авторемонт, деревообработка, строительство.







125 mm, multiholes | 148 mm, multiholes | 148 mm, multiholes

ТИП	ФОРМА	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ХОД ЭКСЦЕНТРИКА, МАШИНКИ	АРТИКУЛ
Средней жесткости	Ø125 мм	3 мм	**BH-53**
Мягкая	Ø148 мм	3 мм	**PS-63**
Средней жесткости	Ø148 мм	5 мм	**BH-65**

МАТЕРИАЛ

полиуретан

ТИП

средней жесткости/мягкая

МАКС. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН

12000

КРЕПЛЕНИЕ АБРАЗИВА

Velcro-липучка

СОЕДИНЕНИЕ

Винт M8

ПРИМЕНЕНИЕ

Для крепления абразивов

КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ

BH-65: со стороны крючков – 52
с верхней стороны – 90
PS-63: со стороны крючков – 52
с верхней стороны – 90
BH-53: со стороны крючков – 48
с верхней стороны – 16

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ХОД ЭКСЦЕНТРИКА МАШИНКИ, ММ

3/5

ПЫЛЕОТВЕДЕНИЕ

Да

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Подошва – 1 шт., болт – 1 шт.



ПЫЛЕСОС МОБИЛЬНЫЙ SANDWOX FURACAO F32L



Пылесос мобильный Sandwox FURACAO F32L с высокой скоростью пылеудаления – 4500 л/мин. и мощностью всасывания 24 kPa.

Преимущества:

- **Регулировка мощности всасывания.**
- **Низкий уровень шума (84 Дб).**
- **Возможность работать с водой.**
- **Имеет розетку (2200W) для подключения инструмента, синхронизированную с автоматическим пуском и остановкой пылесоса при включении и выключении инструмента.**
- **В пылесосе реализована функция полуавтоматической очистки фильтра.**
- **Жесткий, с инновационным дизайном корпус пылесоса позволяет хранить электроинструмент на крышке, имеет складную ручку для удобства переноски, а также высокую рукоятку и большие колёса для комфортного перемещения по поверхности.**

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стандартная:
- фильтр, 1 шт.
- мешок для пыли, 1 шт.
- антистатический шланг, 1 шт.
- держатель шланга/сетевого провода
- рукоятка для передвижения

Опционально:
- площадка для инструмента

	sandwox	MIRKA	RUPES	FESTOOL
Модель	**FURACAO**	**1025 L**	**S230 L**	**CTL 26 E**
Мощность	1400W	1200W	1200W	1000W
Макс. поток воздуха	4500 л/мин.	4500 л/мин.	3400 л/мин.	3900 л/мин.
Мощность всасывания	25 kPa	21 kPa	21 kPa	24 kPa
Макс. емкость	30 л	30 л	30 л	26/24 л
Класс пыли	L	L	L	L
Длина сетевого кабеля	7,5 м	5 м	5 м	7,5 м



Держатели для аксессуаров и шнура питания



Инновационное, удобное крепление для мешка пыли



Складная мягкая высокая рукоятка для перемещения пылесоса



Индикаторная панель с элементами управления



Антистатический, антивандальный вращающийся шланг, Ø35 мм, длина 4,5 м

Задние колеса большого диаметра





Полуавтоматическая очистка фильтра



Возможность использования для сухой и влажной уборки

FURACAO F32L

Мультифункциональный профессиональный пылесос

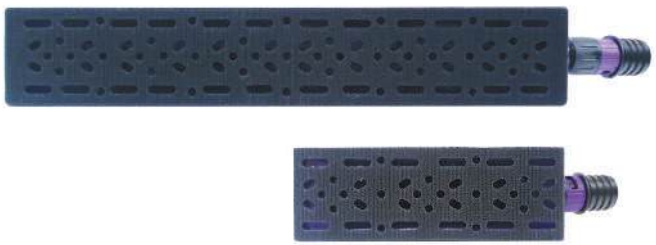
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЛОКИ

Шлифовальные блоки используются для выравнивания поверхности ЛКП. Они позволяют добиться стабильно хорошего конечного результата с минимальной нагрузкой на руки. В инструменте используется система крепления velcro для легкой смены абразива. Шлифовальные блоки имеют возможность работы с системой пылеотведения. Небольшие отверстия (multihole) в подошве позволяют применять инструмент с пылесосом, что улучшает пылеудаление. Это делает его идеальным для шлифования наполнителя, шпатлевок, грунтов и прочих материалов.

В комплект входит переходник, адаптированный под разные диаметры шланга.







РАЗМЕР	КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ	АРТИКУЛ
70 x 198 мм	42 отв.	**83.70.20.70**
70 x 420 мм	87 отв.	**83.70.40.70**

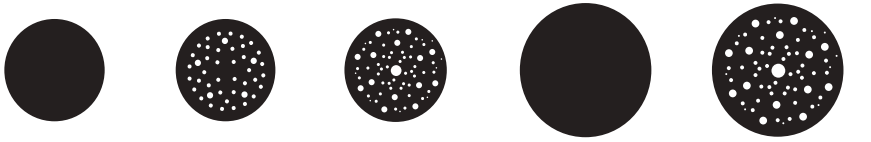
ЗАЩИТНЫЕ ПРОКЛАДКИ
ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ИЗНОСА ПОДОШВЫ И ИНСТРУМЕНТА

Прокладки изготовлены с отверстиями для удаления пыли, комбинация которых соответствует подошвам инструмента, а также без отверстий для работы инструмента с увлажнением поверхности. Есть варианты с длинным крючком.

Их применение с сетчатыми абразивами значительно продлевает срок службы диска подошвы шлифовального инструмента, защищая его подошву от износа и истирания. Мягкие защитные прокладки позволяют равномерно обрабатывать сложные криволинейные поверхности.

Основная задача защитных прокладок это защита подошвы инструмента от износа крючков при работе с сетчатыми абразивными материалами, а также при работе с традиционными материалами при высоких нагрузках. Прокладки без отверстий позволяют обеспечить шлифовку различных типов поверхностей с увлажнением без возможности проникновения воды внутрь машинки и повреждения тем самым эксцентрикового механизма машинки.





125 mm | 125 mm 33 holes | 125 mm 44 holes | 150 mm | 150 mm 67 holes

ФОРМА	КОЛИЧЕСТВО ОТВЕРСТИЙ
Диски Ø125 мм	33, 44 без поролона, 2 мм; 44 на поролоне, мягкая, 10мм; без отверстий с длинным крючком.
Диски Ø150 мм	Без отверстий; 67, без поролона, 2 мм; 67, на поролоне, 5 мм; 67, на поролоне, мягкая, 10 мм; 67, на поролоне, средней жёсткости, 10 мм; без отверстий с длинным крючком.

РАКЕЛЬ ДЛЯ РУЧНОГО ШЛИФОВАНИЯ

Ракель используется в процессе работы с водостойкой бумагой WPF на различных этапах обработки грунта, а также при удалении дефектов окраски на финишном покрытии. Рекомендуется применять водостойкую бумагу WPF Sandwox 54 Series. За счёт сторон с различной жёсткостью позволяет выравнивать поверхность и удалять дефекты, при необходимости сохранять структуру обрабатываемой поверхности. Отлично справляется с очисткой обрабатываемой поверхности после применения абразива и с удалением жидкости после шлифовки с увлажнением или «по мокрому».

Имеет 2 стороны с различной степенью жёсткости. Особая конструкция придаёт ракелю гибкость. Используется как на гладких, так и неровных поверхностях



2 шт. в упаковке

ОСНОВА	ФОРМА
Полиуретан	60 мм x 125 мм x 12 мм

ДИСК ДЛЯ УДАЛЕНИЯ КЛЕЙКИХ ЛЕНТ

Диск для удаления клейких лент имеет переходник под цанговый зажим.

Предназначен для удаления всех видов ПВХ, графических, двусторонних молдинговых лент, наклеек, полос и декоративных элементов на автомобиле, грузовике, лодке, другом подобном транспортном средстве.





ТИП	РАЗМЕР	УСТАНОВКА
Диск резиновый	Ø100 мм, толщина 20 мм	На шпиндель

АБРАЗИВЫ, ДОСТУПНЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

58 GOLD LINE



125 mm psa | 125 mm laser | 150 mm | 150 mm psa | 150 mm 7 holes | 150 mm 9 holes | 150 mm 15 holes | 150 mm 17 holes | 93x185 mm | roll | 70mm x12m | 115mm x25mm

136 GREEN PRO



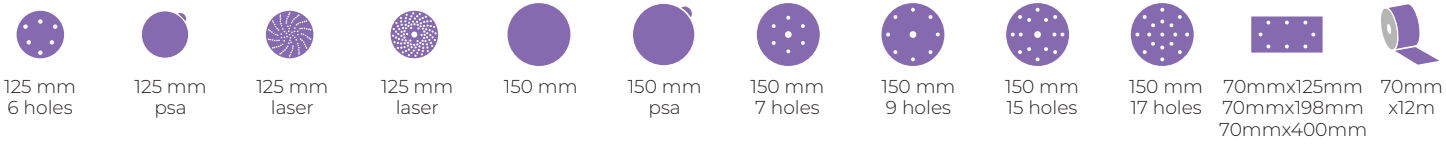
125 mm psa | 125 mm laser | 150 mm | 150 mm psa | 150 mm 7 holes | 150 mm 9 holes | 150 mm 15 holes | 150 mm 17 holes | 93x185 mm | roll | 70mm x12m | 115mm x25mm

235 GREY LINE

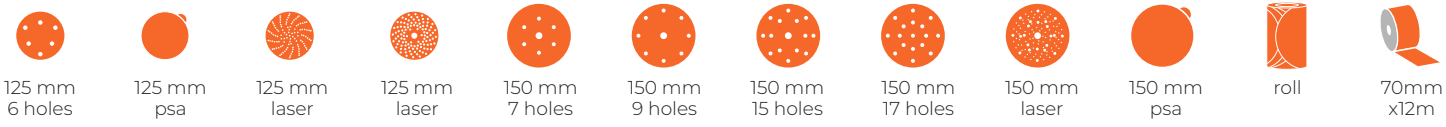


125 mm 6 holes | 125 mm psa | 125 mm laser | 125 mm laser | 150 mm | 150 mm psa | 150 mm 7 holes | 150 mm 9 holes | 150 mm 15 holes | 150 mm 17 holes | 70mmx125mm 70mmx198mm 70mmx400mm | 70mm x12m

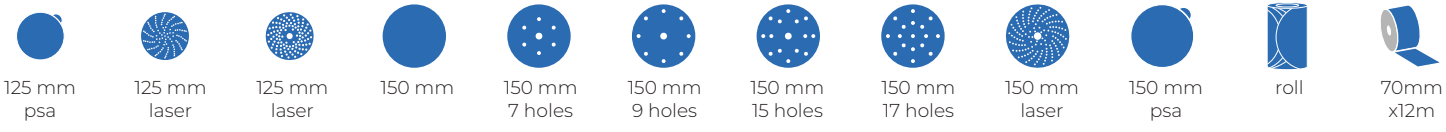
328 PURPLE LINE



518 ORANGE LINE



528 BLUE LINE



Тип абразива	Основа	Серия	Форма	Размер, мм	Кол-во отв.	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	4000
Оксид алюминия	Латексная бумага	58 gold line	Диск	125	8	40	60	80	100	120	150	180	-	240	320	-	400	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Диск	150	15	40	60	80	100	120	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	-	-	-	-	-	-	-
			Полоски	70*420	14	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Лат. бумага+поролон		Рулон	115*125	нет	-	-	-	-	-	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	1000	-	-	-	-	-	-
	Латексная бумага	136 green pro	Диск	125	8	-	-	80	100	120	150	180	-	240	320	-	400	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Диск	150	15	-	-	80	100	120	150	180	-	240	320	-	400	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Полоски	70*420	14	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Войлок	299 SOFT SCUFF	Диск	150	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Прямо-угольник	115*230	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Рулон	115*10000	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Войлок	298 SCUFF	Диск	150	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Прямо-угольник	115*230	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Рулон	115*10000	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Сетка	818 blue net	Диск	125	нет	-	-	80	-	120	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	1000	-	-	-	-	-	-
			Диск	150	нет	-	-	80	-	120	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	1000	-	-	-	-	-	-
			Полоски	70*400	нет	-	-	80	-	120	150	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Рулон	70*12000	нет	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циркониевый корунд	Пленка	235 grey line	Диск	125	8	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	1000	1200	1500	-	-	-	-
			Диск	150	15	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	-	-	-
			Полоски	70*420	14	40	60	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Пленка	328 purple line	Диск	125	8	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	-	-	-
			Диск	150	15	40	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Диск	150	Multiholes	-	-	-	100	-	-	-	220	-	-	-	400	500	600	800	1000	-	1500	2000	-	-	-
			Диск	225	24	-	60	80	-	120	-	180	-	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Диск	75	нет	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Полоски	70*420	14	40	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Полоски	70*400	Multiholes	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Рулон	70*12000	Multiholes	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	500	600	-	-	-	-	-	-	-	-
Керамическое зерно	Пленка	328 PLUS+ purple line	Диск	150	Multiholes	-	-	80	-	120	150	180	220	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Полоски	70*400	Multiholes	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Латексная бумага	518 orange line	Диск	125	8	40	60	80	100	120	150	180	-	240	320	-	400	500	600	800	-	-	-	-	-	-	-
			Диск	150	15	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Диск	150	Multiholes	-	60	80	100	120	150	180	220	240	320	-	400	500	600	800	-	-	-	-	-	-	-
			Полоски	70*420	14	40	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Полоски	70*400	Multiholes	-	-	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Рулон	70*12000	Multiholes	-	-	80	100	120	-	180	-	240	320	-	400	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Латексная бумага	528 blue line	Диск	150	15	40	60	80	-	120	-	180	-	240	320	-	400	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Полоски	70*420	14	40	60	80	100	120	-	180	-	240	320	-	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Рулон	70*12000	Multiholes	-	-	80	100	120	-	180	-	240	320	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Тип абразива	Основа	Серия	Форма	Размер, мм	Кол-во отв.	40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	4000
Карбид кремния	Войлок	298 SCUFF	Диск	150	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1500	-	-	-	-
			Прямо-угольник	115*230	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1500	-	-	-	-
			Рулон	115*10000	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1500	-	-	-	-
	Водостойкая бумага	54 WPF *	Лист	230*280	нет	-	60	80	100	120	-	180	-	240	320	-	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	-	-
	Пенополиуретан	928 Magic Arrow	Диск	150	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1000	-	-	-	-	3000	-
	Тканево-поролоновая	918 SuperFine Foam	Диск	125	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	500	600	-	1000	-	-	2000	-	3000	-
			Диск	150	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	360	-	500	600	-	1000	-	-	2000	-	3000	4000

Губки односторонние	Пенополиуретан	286	Прямо-угольник	114*139	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	FF	-	SF	UF	MF	-	-	-	-	-	-
Губки двусторонние	Поролоновая	285	Прямо-угольник	120*98	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	SF			UF		-	-	-	-	-	-
SoftMaster	Плёнка	768	Диск	150	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1200	1500	2000	-	-	-
			Диск	150	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1200	1500	2000	-	-	-
			Прямо-угольник	130*170	нет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1200	1500	2000	-	-	-

* **54** WPF: в градациях 60-600 - зерно оксид алюминия, в градациях 800-2500 - зерно карбид кремния


SUPER FINE
PREMIUM ABRASIVE
SANDING FOAM DISC
918
DISCS
PROFESSIONAL ABRASIVE
SANDING SPONGE ROLL
gold
line
AURORAL PUR
PROFESSIONAL ABRASIVE
SANDING DISC
235
518
purple
line
orange
line
SANDING BLOCK
GREEN PRO
SANDING SHEETS
58
235

Стабильность качества продукции и развитие эффективного ассортимента – главные приоритеты для команды SANDWOX. Мы всегда остаёмся на связи с нашими покупателями для того, чтобы вместе развивать наши продукты и улучшать абразивные технологии, предлагая новые решения разнообразных задач. Ваша обратная связь поможет сделать наши решения ещё лучше, а Вам – получить по-настоящему эффективный инструмент.

sandwox

Связаться с нами можно в нашей группе vk.com/sandwox, на официальном сайте в разделе «Контакты», по телефону Горячей линии ТД «АВТОграф»: 8 (800) 555-21-50

VK.COM/SANDWOX

SANDWOX.RU

АВТОграф
ГРУППА КОМПАНИЙ

Торговый дом «АВТОграф» является эксклюзивным поставщиком абразивов «САНДВОКС» на территории Российской Федерации и стран ЕАЭС.

ТЕЛЕГРАМ-КАНАЛ ТД «АВТОграф»

192019, Россия, Санкт-Петербург, ул. Седова, д. 11, лит. Б, пом. 19Н
тел./факс: +7 (812) 334-39-96; горячая линия: 8 (800) 555-21-50
email: info@avtograph.com

Москва: Мытищи, Московская обл., ул. Колонцова, д. 5
тел./факс: +7 (495) 609-62-92
e-mail: msk@avtograph.com

Краснодар: ул. Шевченко, д. 152/5
тел.: +7 (861) 206-77-30, 239-33-55, 239-66-99
e-mail: yug@avtograph.com

Самара: ул. Товарная, д. 70
тел.: +7 (927) 774-94-53
e-mail: samara@avtograph.com

Тольятти: ул. Коммунальная, д. 40
тел.: +7 (482) 75-92-68
e-mail: tlt@avtograph.com

Уфа: ул. Благоварская, д. 4
тел./факс: +7 (347) 229-42-92
e-mail: ufa@avtograph.com

RUTUBE
ЭКСПЕРТНЫЕ ВИДЕО