



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«GLOBAL-SYSTEMS»** Зарегистрирована в Едином
реестре систем добровольной сертификации
**Федерального агентства по техническому
регулированию и метрологии Российской Федерации**
№ РОСС RU.32623.04ГСС0

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью
«Бюро Испытаний «ПРОГРЕСС»**

119361, РОССИЯ, город Москва, пер. Колпачный, д.6, стр.5, подв. Пом. V, комн. I
Адрес осуществления деятельности: 603158, г. Нижний Новгород, ул. Зайцева, дом 31, пом. П1
ИНН: 9709012041 **КПП:** 770901001
ОГРН: 5177746025672 **email:** buro.progress@gmail.com **телефон:** +79360004577
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32623.ИЛ05
Срок действия с 12 декабря 2022 года по 11 декабря 2025 года

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ PRGRSS-202212-15505 от 14.10.2025 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «БИ «ПРОГРЕСС»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Димитровградский металлургический завод» (ООО «ДМЗ») Адрес: 433504, Россия, Ульяновская область, г. Димитровград, ул. Промышленная, д. 54. ОГРН: 1087302000763
Наименование продукции:	Контакты ламельные в сборе с токоведущими стержнями на токи 630А-4000А, тип: КП
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Димитровградский металлургический завод» (ООО «ДМЗ») Адрес: 433504, Россия, Ульяновская область, г. Димитровград, ул. Промышленная, д. 54
Технический регламент:	ТУ 27.33.13.120-021-84267330-2021

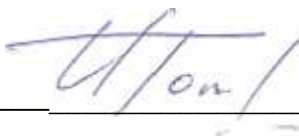
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№п/п	Требования по НД	Результат
Основные технические требования и характеристики		
1.1.1	Контакты КРУ должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, требованиям нормативных документов ГОСТ 8024, ГОСТ 14693, ГОСТ 14694 и изготавливаться по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.	Требование выполнено
1.1.2	Номинальные значения климатических факторов внешней среды в условиях эксплуатации по ГОСТ 15150 категория УХЛ2,1, для эксплуатации в качестве встроенных элементов внутри комплектных изделий, конструкция которых исключает возможность конденсации влаги.	Требование выполнено
1.1.2.1	Высота над уровнем моря, не более 1000 м	Требование выполнено
1.1.2.2	Верхнее рабочее значение температуры +40°C	
1.1.2.3	Нижнее рабочее значение температуры -60°C	
1.1.2.4	Рабочее значение влажности воздуха 80% при 25°C	
1.1.2.5	Содержание в атмосфере на открытом воздухе коррозионно-активных агентов тип атмосферы II промышленная	Требование выполнено
1.1.3	Материалы, применяемые для изготовления контактов КРУ, должны иметь документ о качестве от предприятий-поставщиков, подтверждающие соответствие их качества требованиям нормативной документации.	
1.1.4	Внесение изменений в технологическую документацию должно производиться в установленном порядке.	
1.1.5	Качество применяемых материалов, должно быть подтверждено отметкой технического контроля изготовителя в эксплуатационной документации.	
1.1.6	Предельные отклонения геометрических размеров деталей, должны соответствовать значениям, указанным в конструкторской документации.	Требование выполнено
1.1.7	Допуски и посадочные размеры должны соответствовать ГОСТ 25347.	Требование выполнено
1.1.8	Детали контактов, получаемые методом изгиба из листового материала, не должны иметь трещин и складок.	Требование выполнено
1.1.9	Детали контактов, получаемые методом штамповки, а также механически обработанные поверхности деталей, не должны иметь задигов, вмятин, запилов, зарубов и других дефектов, ухудшающих внешний вид изделия. Острые кромки деталей должны быть притуплены и не иметь заусенцев.	Требование выполнено
1.1.10	Изделия должны выдерживать механическую нагрузку на которую они рассчитаны.	Требование выполнено
1.1.11	Подвижные детали (механизмы) изделий должны перемещаться без заеданий.	Требование выполнено
1.1.12	Основные технические характеристики: Материал изделия – медь электротехническая М1; Количество циклов на вкат./выкатыв. – 2000; Покрытие – Ср. не менее 9 мкм; Номинальное рабочее напряжение, кВ – от 6 до 35 Номинальный ток, А – от 630 до 4000 в зависимости от типа изделия.	Требование выполнено
1.1.13	Настоящее ТУ распространяется на все контакты, тип: КП, КН, КЛ, КР независимо от их конструктивных особенностей. Габаритные установочные и присоединительные размеры приведены в КД и предоставляются по требованию.	Требование выполнено
Требования к материалам		
1.2.1	Технические требования к деталям, сборочным единицам и комплектующим изделиям определяются техническими требованиями комплекта конструкторской документации.	Требование выполнено
1.2.2	Соответствие материалов требованиям стандартов или ТУ должно подтверждаться сертификатами или протоколами испытаний по методикам и в объеме, предусмотренным стандартами на соответствующий материал.	Требование выполнено
1.2.3	Изделия изготавливаются из электротехнической меди марки М1 ГОСТ 859, с последующим покрытием серебром контактных поверхностей толщиной не менее 9	Требование выполнено

	микрон по ГОСТ 9.303.	
1.2.4	Перед применением, материалы и составные части должны пройти входной контроль по ГОСТ 24297 в порядке, определенном на предприятии-изготовителе.	Требование выполнено
1.2.5	Применяемые материалы не должны оказывать вредное воздействие на окружающую среду и организм человека.	Требование выполнено
Маркировка		
1.4.1	Маркировка наносится на ярлык или этикетку, и закрепляется на упаковке. Маркировка должна содержать - наименование изделия; - количество, шт.; - товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя; Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.	Требование выполнено
Упаковка		
1.5.1	Упаковка и консервация изделий по ГОСТ 23216, ГОСТ 24634.	Требование выполнено
1.5.2	Отдельные детали могут быть упакованы: - с применением термоусадочной полиэтиленовой пленки по ГОСТ 25951 - в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 7933. Для предотвращения перемещения изделий, в коробке должно применяться уплотнение с помощью прокладок из пенопласта, поропласта или картона.	Требование выполнено
1.5.3	Эксплуатационную и товаросопроводительную документацию помещают в герметично запааянный пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.	Требование выполнено
1.5.4	По согласованию изготовителя с заказчиком допускаются другие способы упаковывания и защиты изделия от механических повреждений и атмосферных осадков, по своим качествам не уступающие перечисленным и обеспечивающие сохранность качества изделий при транспортировании и хранении.	Требование выполнено

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Проведены испытания образцов на соответствие требованиям ТУ 27.33.13.120-021-84267330-2021 результаты испытаний отражены в таблице. Данный протокол испытаний касается только испытанных образцов.

Руководитель лаборатории



Испытатель



