

Указания по применению «Эпокстон» по металлу

1.1 Покрытие на основе грунт-эмали, состоящее из двух слоев толщиной от 120 до 140 мкм предназначено для длительной антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в условиях умеренно-холодного климата (УХЛ 1) на срок не менее 10 лет до балла АЗ1 и АД5 по ГОСТ 9.407.

1.2 Перед окрашиванием металлическая поверхность должна быть чистой и сухой.

Очистку проводят абразивоструйным методом до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 $1/2$, P Sa 2 $1/2$ по ИСО 8501-1, ИСО 8501-2, либо ручная или механизированная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2, PS t 2 по ИСО 8501-1, ИСО 8501-2. Далее поверхность обеспыливают с помощью обдува сжатым воздухом.

1.3 Перед применением компонент А грунт-эмали тщательно перемешать до получения однородной массы. В компонент А добавить отвердитель компонент Б и перемешать до однородного состояния.

После смешения компонента А грунт-эмали с отвердителем (компонент Б) грунт-эмаль должна быть использована в течение 6ч.

1.4 Грунт-эмаль наносят на поверхность методами комбинированного, безвоздушного и пневматического распыления, кистью или валиком от -10⁰ С до +30⁰ С.

1.4.1 При использовании комбинированного распыления грунт-эмаль разбавляют растворителем в количестве от 5 до 15 %, до рабочей вязкости 60-100 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм. Рекомендуемое давление на материал 90-120 атм, давление воздуха на распыление до 3 атм, размер сопла от 0,011 до 0,017 дюймов, угол распыления от 10 до 60⁰ С

1.4.2 При использовании метода безвоздушного распыления грунт-эмаль используют в состоянии поставки смешанную с отвердителем или разбавляют до рабочей вязкости растворителем в количестве до 5 %. Рекомендуемое давление от 150 до 280 бар, размер сопла от 0,013 до 0,025 дюймов, угол распыления от 20 до 80⁰ С.

1.4.3 При использовании метода пневматического распыления грунт-эмаль разбавляют до рабочей вязкости 40-45 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, растворителем в количестве 15-25 %.

Для подкраски кистью или валиком рекомендуется разбавлять растворителем до 5%.

1.5 Теоретический расход грунт-эмали при толщине 80 мкм составляет 200 г/м².

1.6 После окончания работ инструмент следует немедленно очистить с помощью органических растворителей (растворителем, растворителем марки 646 по ГОСТ 18188).

Таблица 1

Наименование показателя	Значение		Метод контроля
	Компонент А	Грунт-эмаль (компонент А +компонент Б)	
1 Цвет покрытия RAL 7040	-	Должен соответствовать контрольному образцу цвета согласованным с заказчиком ($\Delta E \leq 2,0$) . Должен соответствовать эталону картотеки RAL 841-GL ($\Delta E \leq 2,0$)	По 5.1.3
2 Внешний вид покрытия	-	После высыхания по- верхность должна быть гладкой, однородной.	По 5.1.4
3 Динамическая вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, , ротор № 5, мПа ·с при скорости вращения ротора: - 5 об/мин - 20 об/мин			По ИСО 2884-2 и по 5.1.5 настоящих ТУ
	7000-30000	-	
	2500-15000	-	
4 Массовая доля нелетучих веществ ,%, не менее	65	-	По ГОСТ Р 52487 и по 5.1.6 настоящих ТУ
5 Степень перетира, мкм, не более	50	-	По ГОСТ Р 52753и по 5.1.7 настоящих ТУ
6 Жизнеспособность при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	-	4	По ГОСТ Р 53653 и по 5.1.8 настоящих ТУ
7 Время высыхания до степени 3, при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	-	6	По ГОСТ 19007
8 Адгезия покрытия, балл, не более	-	1	По ГОСТ 15140, раздел 2

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение		Метод контроля
	Компонент А	Грунт-эмаль (компонент А + компонент Б)	
9 Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	-	0,2	По ГОСТ 5233
10 Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	-	100	По ГОСТ 8784
11 Эластичность покрытия, мм, не более	-	3	По ГОСТ 6806
12 Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	-	50	По ГОСТ 4765
13 Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей, при температуре (20±2) ⁰ С, ч, не менее:			По ГОСТ 9.403, метод А и по 5.1.9 настоящих ТУ
— воды	-	240	
— раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	-	240	
14 Температура вспышки в закрытом тигле, ⁰ С	23 и более, но менее 61	-	По ГОСТ 12.1.044 и по 5.1.10 настоящих ТУ

Примечание- Допускается при хранении увеличение динамической вязкости компонента А, если после тщательного перемешивания и добавления компонента Б в соответствии с пунктом 1.5 и разбавления до рабочей вязкости от 40 до 45 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм разбавителем грунт-эмаль соответствует требованиям и значениям настоящих технических условий.

2 Гарантии изготовителя

2.1 Изготовитель гарантирует соответствие грунт-эмали требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

2.2 Гарантийный срок компонента А и компонента Б до смешения – двенадцать месяцев с даты изготовления.

2.3 Гарантийный срок растворителя – двенадцать месяцев с даты изготовления.