

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

для пилы маятниковой STALEX

Модель: DMS-355A



STALEX

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ	3
НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	10
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	11
ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ	16
1) Распаковка и общая сборка	16
2) Проверка перед первым включением	16
3) Электробезопасность и подключение к сети	17
4) Установка и замена пильного диска	18
УСТРОЙСТВО СТАНКА	21
УСТАНОВКА УГЛА РЕЗА	23
КРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ	25
РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ПЛИТЫ	26
РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ РЕЗА	28
ПОРЯДОК РАБОТЫ	30
1) Алгоритм выполнения реза	30
2) Возобновление реза после остановки	32
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	33
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ, ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	36
КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ	38
АКТ ПРИЕМОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ	46
УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ	48
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	49
СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ	52

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Общие указания по безопасности:



Внимание!

Всю предоставленную информацию и инструкции по безопасности необходимо прочесть и понять. Несоблюдение приведенных ниже предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или получению тяжёлых телесных повреждений.

Сохраните данное руководство для будущего использования. Настоящее руководство оператора, включая «общие правила техники безопасности», должно храниться для дальнейшего использования и передаваться новому владельцу вместе с электроинструментом при его передаче или продаже.



Термин «электроинструмент» в приведенных ниже предупреждениях относится к пиле маятникового типа DMS-355A.

Также соблюдайте соответствующие национальные правила по охране труда и технике безопасности.

2. Безопасность рабочего места:

А) Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.

Захламленные поверхности и плохое освещение повышают риск возникновения аварийной ситуации.

Б) Не работайте с электроинструментом во взрывоопасной атмосфере, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли.

Электроинструмент при работе создает искры, которые могут воспламенить пыль или пары.

В) Исключите присутствие посторонних лиц, детей и посетителей в рабочей зоне во время работы с инструментом. Отвлечение внимания может привести к потере контроля над инструментом.

3. Электробезопасность:

А) Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к розетке. Никогда не вносите изменения в конструкцию вилки. Не используйте переходники-адаптеры.

Использование неизмененной вилки и соответствующей розетки снижает риск поражения электрическим током.

Б) Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильники.

Риск поражения электрическим током существенно возрастает, если ваше тело заземлено.

В) Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя или влаги.

Попадание воды внутрь электроинструмента повышает риск поражения электрическим током.

Г) Бережно обращайтесь с сетевым шнуром. Никогда не используйте шнур для переноски инструмента или выдергивания вилки из розетки. Держите шнур подальше от источников тепла, масла, острых кромок и движущихся частей. Немедленно заменяйте поврежденные шнуры.

Поврежденные шнуры повышают риск поражения электрическим током.

Д) При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинитель, предназначенный для использования вне помещений.

Это снижает риск поражения электрическим током.

Е) Если работа с электроинструментом во влажном месте неизбежна, используйте источник питания, защищенный устройством защитного отключения (УЗО).

Использование УЗО снижает риск поражения электрическим током.

4. Личная безопасность

А) Будьте внимательны, следите за своими действиями и используйте здравый смысл при работе с электроинструментом. Не используйте инструмент, если вы устали или находитесь под воздействием лекарств, алкоголя или наркотиков.

Мгновенная невнимательность при работе может привести к серьезной травме.

Б) Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки.

Использование соответствующего защитного оборудования, такого как респиратор, нескользящая обувь, защитная каска или противошумные наушники, снижает риск получения травм.

В) Исключите возможность непреднамеренного пуска. Убедитесь, что выключатель находится в положении «выкл.» перед подключением к сети, подъемом или переноской инструмента.

Переноска инструмента с пальцем на выключателе или подключение к сети при нажатом выключателе приводит к несчастным случаям.

Г) Удалите все регулировочные ключи или гаечные ключи перед включением электроинструмента.

Ключ, оставленный на вращающейся части инструмента, может привести к травме.

Д) сохраняйте устойчивое положение и равновесие во время работы. Не теряйте опору.

Это обеспечивает лучший контроль над электроинструментом в непредвиденных ситуациях.

Е) одевайтесь соответствующим образом. Не носите свободную одежду или украшения. Держите волосы, одежду и перчатки подальше от движущихся частей.

Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть захвачены движущимися частями.

5. Эксплуатация и уход за электроинструментом

А) Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку.

Заготовка должна быть закреплена струбциной, чтобы исключить ее смещение и заклинивание при завершении реза.

Б) Не прилагайте чрезмерных усилий к инструменту. Используйте правильный электроинструмент для вашей задачи.

Правильно подобранный инструмент выполнит работу лучше и безопаснее с расчетной производительностью.

В) не используйте электроинструмент, если выключатель не включает или не выключает его.

Любой инструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и должен быть отремонтирован.

Г) отсоединяйте вилку от сети перед выполнением любых регулировок, заменой оснастки или при хранении инструмента.

Такие превентивные меры безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента.

Д) храните электроинструмент в недоступном для детей месте и не допускайте к работе лиц, не знакомых с инструментом или настоящей инструкцией.

Электроинструмент опасен в руках неподготовленных пользователей.

Е) Следите за исправностью инструмента. Проверяйте соосность и легкость хода подвижных частей, поломки деталей и любые другие состояния,

которые могут повлиять на работу. В случае повреждения, произведите ремонт инструмента перед использованием.

Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания инструмента.

Ж) Содержите режущий инструмент (пильный диск) острым и чистым.

Правильно обслуживаемые острые режущие кромки меньше склонны к заклиниванию и проще в управлении.

З) используйте электроинструмент, аксессуары и оснастку в соответствии с настоящими инструкциями, учитывая условия работы и характер выполняемых операций.

Использование электроинструмента для работ, отличных от предназначенных, может создать опасную ситуацию.

И) используйте только аксессуары и пильные диски, рекомендованные производителем для данной модели пилы DMS-355A.

Оснастка, подходящая для одного станка, может быть опасна при использовании на другом.

6. Запрещается:

А) Запрещается эксплуатировать отрезную пилу до ее полной сборки и установки в соответствии с инструкцией.

Б) Запрещается эксплуатировать пилу при отсутствии или ненадежной затяжке болтов, винтов и струбцин.

В) Запрещается работать на станке лицам, не ознакомленным с принципами работы отрезной пилы по металлу. При необходимости обратитесь за консультацией к квалифицированному специалисту.

Г) Запрещается использовать станок в помещениях с легковоспламеняющимися жидкостями или газами.

- Д) Запрещается использовать станок во влажных помещениях или под воздействием дождя.
- Е) Запрещается использовать станок, если пильный диск вращается с трудом или наблюдается сильная вибрация.
- Ж) Запрещается протягивать руки позади или над режущим диском, когда станок подключен к сети.
- З) Запрещается допускать нахождения рук в зоне реза или вблизи траектории движения пильного диска.
- И) Запрещается резать незакрепленные предметы. Всегда используйте штатную струбцину для фиксации заготовки.
- К) Запрещается производить какие-либо регулировки станка, извлекать или закреплять заготовку до полной остановки пильного диска.
- Л) Запрещается использовать пильные диски с внешним диаметром, превышающим максимально допустимый для данной модели — 355 мм.
- М) Запрещается снимать защитные кожухи со станка, так как они являются неотъемлемой частью системы безопасности.
- Н) Запрещается допускать биение и подсакивание диска, так как это приводит к его повышенному износу, ухудшению качества реза и возможному выпадению зубьев.

7. Остаточные риски:



Даже при строгом соблюдении соответствующих правил безопасности и использовании предусмотренных защитных устройств, невозможно полностью исключить определенные остаточные риски, связанные с эксплуатацией маятниковой пилы:

А) Риск ухудшения слуха при длительной работе без средств защиты органов слуха.

Б) Риск травмирования глаз и тела летящими частицами (стружка, осколки материала, сломанные зубья диска) без средств защиты.

В) Риск получения ожогов от нагревающихся в процессе работы частей инструмента (пильный диск, область реза, двигатель).

Г) Риск травм, связанных с длительной или неэргономичной работой (вибрация, неудобное положение оператора).

Всегда принимайте меры для максимального снижения данных рисков, используя полный комплект СИЗ и соблюдая правильные приемы работы.

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Маятниковая отрезная пила по металлу DMS-355A (далее — пила) является электромеханическим станком, предназначенным для сухой отрезки и торцевания под углом различных видов черных и цветных металлов: стали, алюминия, меди и их сплавов.

Пила оснащена двигателем с плавным пуском (Soft-Start) и дополнительной кнопкой безопасности, предотвращающей случайный запуск. Угол реза может регулироваться от 0° до 45°. Глубина реза регулируется с помощью специального винта.

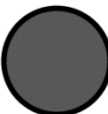
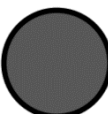
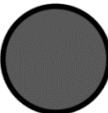
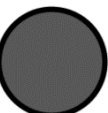
Внимание! Запрещается переоборудовать или модифицировать пилу для любых других видов работ, не указанных в настоящем руководстве. Любое несанкционированное изменение конструкции приведет к прекращению действия гарантии, а пользователь будет нести полную ответственность за возможные повреждения оборудования и несчастные случаи, вызванные неправильным использованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение (метрическая система)	Значение (дюймовая система)
Габаритные размеры (в сложенном/транспортном положении), Д x Ш x В	530 x 350 x 420 мм	20 7/8 x 13 3/4 x 16 9/16"
Габаритные размеры (в рабочем положении), Д x Ш x В	620 x 350 x 630 мм	24 7/16 x 13 3/4 x 24 13/16"
Масса, нетто	22,5 кг	49,6 фунта
Мощность двигателя, номинальная	3000 Вт	
Частота вращения шпинделя, номинальная	1450 об/мин	
Максимальный диаметр пильного диска	355 мм	14"
Посадочный диаметр пильного диска (диаметр отверстия)	25,4 мм	1"

Наименование параметра	Значение (метрическая система)	Значение (дюймовая система)
Максимальный угол реза	45°	
Напряжение питания	~230 В, 50/60 Гц	~120 В, 60 Гц

Режущая способность

Угол реза	Размеры и форма заготовки (сечение мм)	Размеры заготовки (диаметр/труба)
0°	 105 x 105	 4 1/8" x 4 1/8"
	 80 x 150	 3 9/16" x 5 11/16"
	 120	 4 3/4"
45°	 80 x 80	 3 1/8" x 3 1/8"
	 80 x 70	 3 9/16" x 3 1/8"
	 90	 3 9/16"

Примечание: Указанные выше параметры являются максимальными для твердосплавных (ТСТ) отрезных дисков. Фактическая возможность реза зависит от марки и состояния диска, а также от свойств материала заготовки.

Маркировка и условные обозначения

На корпусе пилы, шильдике и в документации могут применяться следующие условные обозначения (символы):

Символ (знак)	Наименование/ Значение	Разъяснение
	Прочтите руководство	Обязательно к прочтению прилагаемая документация: Руководство по эксплуатации и Инструкции по безопасности.
	Защита органов слуха	Используйте средства защиты слуха (наушники, беруши) во время работы.
	Защита органов зрения	Используйте защитные очки или щиток во время работы.
	Опасное электрическое напряжение	Убедитесь в безопасности использования инструмента, отсутствии оголенных или поврежденных проводов.

Символ (знак)	Наименование/ Значение	Разъяснение
	Внимание! Опасность! Предупреждение!	Обратите особое внимание на сопроводительный текст. Указывает на потенциальный риск.
	Знак европейского соответствия (CE)	Подтверждает соответствие электроинструмента Директивам Европейского Союза.
	Система менеджмента качества	Изготовлено на предприятии, сертифицированном по стандарту ISO 9001:2015.
	Класс защиты II	Изделие с двойной изоляцией. При повреждении основной изоляции безопасность обеспечивает дополнительный изоляционный слой. Не требует обязательного заземления корпуса.
	Знак соответствия для США и Канады	Изделие сертифицировано для продажи на рынках США и Канады.

Символ (знак)	Наименование/ Значение	Разъяснение
mm	Миллиметр	Единица измерения размеров в метрической системе.
"	Дюйм	Единица измерения размеров в дюймовой системе.
kg	Килограмм	Единица измерения массы.
lb	Фунт	Единица измерения массы в дюймовой системе (1 lb ≈ 0,4536 кг).
V	Вольт	Единица измерения электрического напряжения.
A	Ампер	Единица измерения силы электрического тока.
W	Ватт	Единица измерения мощности.
rpm	Обороты в минуту	Единица измерения частоты вращения (1 об/мин = 1 мин ⁻¹).

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание! Перед выполнением любых работ по сборке, регулировке или обслуживанию убедитесь, что пила отключена от сети электропитания, а ее выключатель находится в положении «Выкл.» (OFF).

1) Распаковка и общая сборка:

Пила DMS-355A поставляется частично собранной. Пильный диск установлен не является.

Перед началом работы необходимо:

1. Извлечь все детали из упаковки.
2. Убедиться в отсутствии повреждений, полученных при транспортировке.
3. Проверить комплектность согласно упаковочному листу (при наличии).
4. Установить пильный диск в соответствии с п. 3.3 настоящего руководства.
5. Разложить пилу в рабочее положение, отпустив фиксатор транспортного положения (поз. 13 на схеме в разд. 2.4).

2) Проверка перед первым включением:

Перед первым и каждым последующим включением необходимо провести визуальную и функциональную проверку:

а) Проверка на повреждения:

Внимательно осмотрите пилу и все ее компоненты на наличие механических повреждений корпуса, защитных кожухов, кабеля питания и вилки.

б) Проверка подвижных частей:

Убедитесь, что все движущиеся части (пильная головка, защитный кожух, механизм тисков) работают плавно, без заеданий и посторонних шумов. Пильный диск должен вращаться свободно.

в) Проверка надежности креплений:

Убедитесь, что все болты, винты и гайки (особенно крепящие диск, пильную головку и тиски) надежно затянуты.

г) Проверка защитных устройств:

Убедитесь в наличии и исправности всех защитных кожухов и щитков. Они должны перемещаться без усилий и надежно закрывать рабочую зону.

Запрещается использовать пилу при обнаружении любых повреждений или неисправностей. Поврежденное или неправильно функционирующее оборудование должно быть отремонтировано в авторизованном сервисном центре в соответствии с оригинальными спецификациями.

3) Электробезопасность и подключение к сети:

а) Соответствие напряжения:

Электрооборудование пилы рассчитано на определенное напряжение. Всегда проверяйте, чтобы напряжение в сети соответствовало значению, указанному на заводской табличке (шильдике) пилы.

б) Класс защиты:

Пила имеет класс защиты II (двойная изоляция). Подключение защитного заземления корпуса не требуется.

в) Сетевой шнур:

При повреждении сетевого шнура его замена должна производиться только в авторизованном сервисном центре с использованием специального подготовленного кабеля.

г) Использование удлинителя:

При необходимости использования удлинителя применяйте только кабель, предназначенный для работы на открытом воздухе, с сечением жил не менее 1,5 мм² и максимальной длиной 30 метров. При использовании кабельной катушки полностью разматывайте кабель перед включением пилы для предотвращения перегрева.

4) Установка и замена пильного диска:

Внимание! Все работы по установке или замене диска проводите только при полностью отключенном от сети инструменте. Убедитесь, что вилка шнура питания вынута из розетки.

1. Убедитесь, что электроинструмент отключен от сети, двигатель находится в верхнем положении.
2. Открутите болты на верхней части защитного кожуха и снимите внешнюю крышку кожуха (см. Рис. 1).



Рис. 1

3. Установите внутренний фланец на шпиндель ровной стороной наружу.
4. Возьмите диск за верхнюю часть и, поместив его в нижнюю, подвижную часть защитного кожуха, оденьте на шпиндель. Убедитесь, что направление вращения диска совпадает с направлением вращения шпинделя (направление пильных зубцов изображено на внешней крышке кожуха). (см. Рис. 2)



Рис. 2

5. Установите внешний фланец, затем шайбу и болт шпинделя (см. Рис. 2.1).

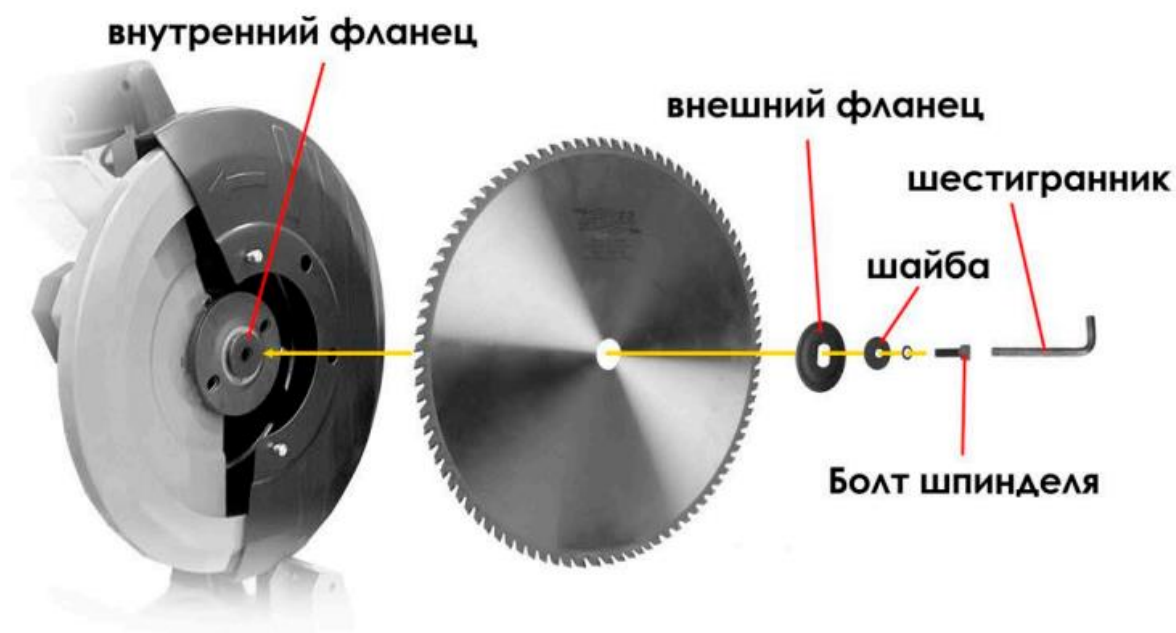


Рис. 2.1

6. Нажмите на фиксатор шпинделя (см. Рис. 3.1) и шестигранным ключом (поставляется в комплекте) затяните болт (см. Рис. 3.2).



Рис. 3.1

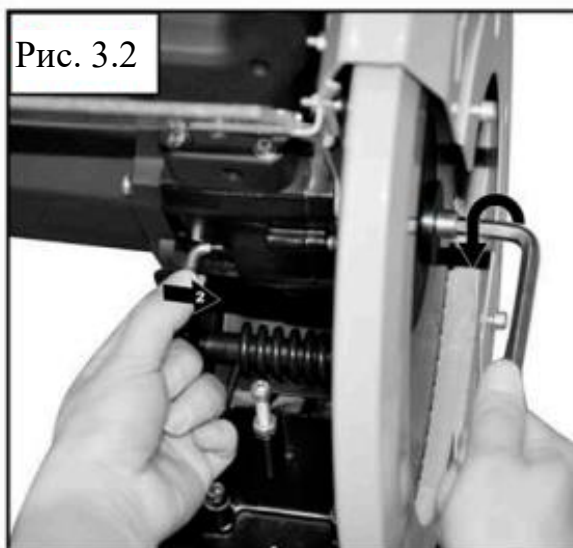


Рис. 3.2

7. Установите внешнюю крышку защитного кожуха и зафиксируйте ее болтами. Замена/снятие диска осуществляется в обратном порядке.
8. Контрольная проверка.
 - Убедитесь, что диск не касается защитных кожухов.
 - Вручную проверните диск на несколько оборотов. Он должен вращаться свободно, без заеданий и биения. При наличии сильной вибрации или посторонних шумов немедленно отключите пилу от сети и проверьте правильность установки.

УСТРОЙСТВО СТАНКА

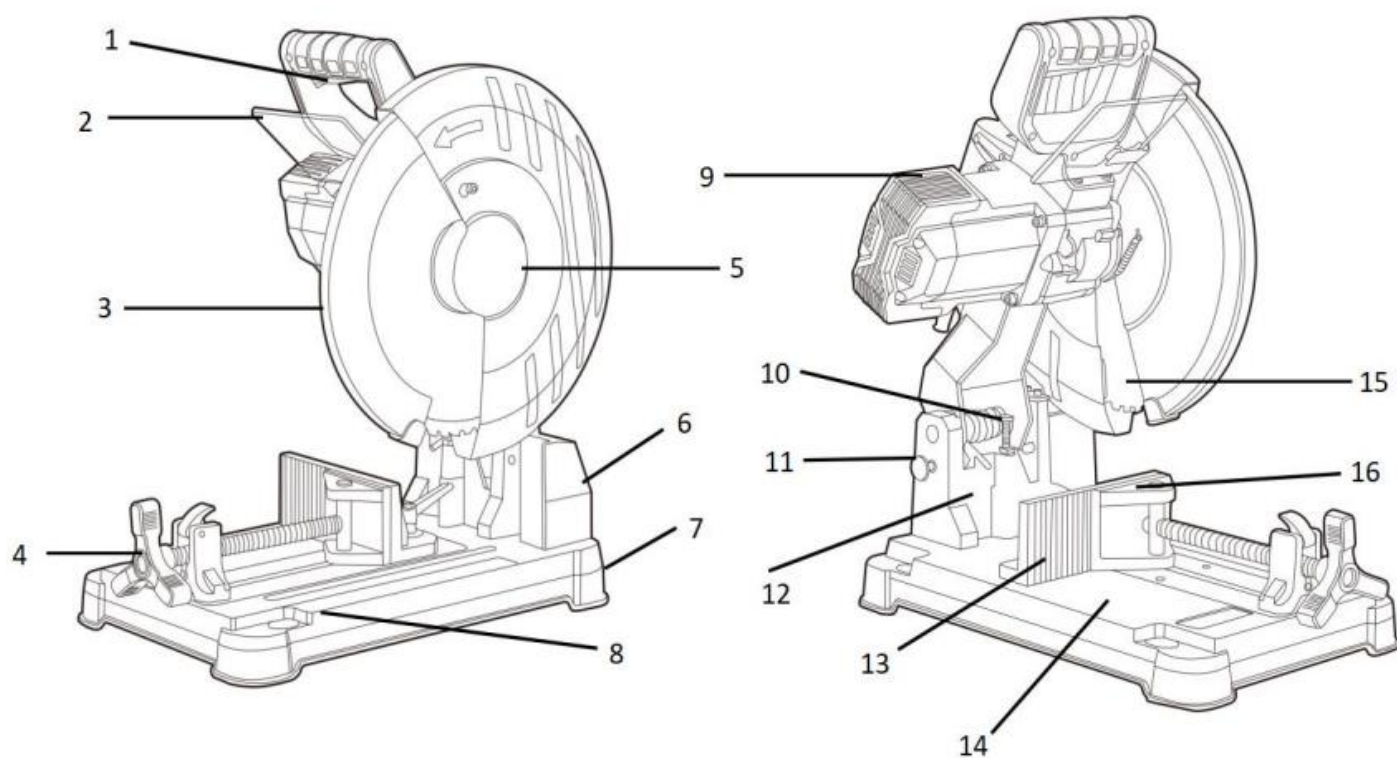


Рис. 4

1	Кнопка включения/выключения (пуск/стоп)
2	Съемный защитный кожух (ручной щиток)
3	Подвижный (подъемный) защитный кожух диска
4	Маховик (рукоятка) зажимного механизма тисков
5	Крышка кожуха шпинделя
6	Защитный щиток (пылезащитная накладка)
7	Лоток (поддон) для сбора пыли и стружки
8	Алюминиевое основание (станина) с измерительной шкалой
9	Кожух двигателя / воздухозаборник
10	Винт регулировки (ограничитель) глубины реза
11	Фиксатор (шплинт) пильного рычага
12	Опорная рама (каркас)
13	Измерительная пластина (плита с шкалой)
14	Указатель (шкала) угла наклона
15	Пильный (отрезной) диск
16	Прижимная плита (губка тисков)

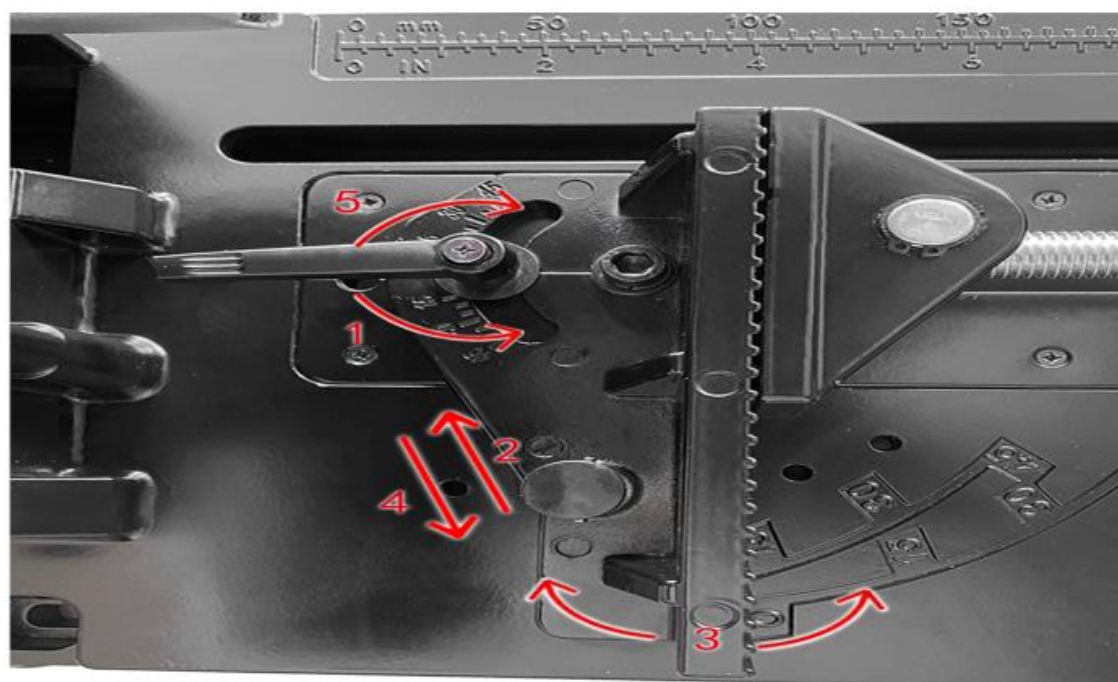
УСТАНОВКА УГЛА РЕЗА

См. Рисунок 5

Внимание! Перед выполнением регулировок отключите пилу от сети. Убедитесь, что пильная головка опущена, а диск не контактирует с заготовкой или тисками.

Пила позволяет выполнять прямые (0°) и угловые (до 45°) резы. Для установки требуемого угла выполните следующие действия:

1. Освобождение механизма фиксации.
 - Ослабьте винт фиксации угла, повернув рычаг фиксации угла против часовой стрелки (1).
 - Для большего ослабления слегка приподнимите рычаг и поверните его дальше по часовой стрелке.
2. Разблокировка шкалы.
 - Поднимите фиксатор угла (шпиндель или штифт) вверх и поверните на четверть оборота (2), чтобы зафиксировать его в поднятом положении.
3. Установка угла.
 - Поворачивайте пильную головку вместе с опорной плитой до совмещения указателя с нужным значением на угловой шкале, нанесенной на станине (3).
 - Для точной установки угла 0° (перпендикулярно) используйте угольник для проверки перпендикулярности диска к станине.
4. Фиксация угла.
 - Верните фиксатор угла в исходное (опущенное) положение (4).
 - Надежно затяните винт фиксации угла, повернув рычаг фиксации угла по часовой стрелке до упора (5).



Фиксатор
угла реза

Прижимная
губка

Регулируемая
плита

Рис. 5

КРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВКИ

Надежное крепление заготовки — обязательное условие безопасной и точной работы. Используйте штатные тиски.

1. Подготовка. После установки требуемого угла реза отклоните рычаг быстрой фиксации назад, чтобы освободить прижимную губку, и отодвиньте ее от заготовки (1).
2. Установка заготовки. Поместите заготовку на опорную плиту станины, плотно прижав ее к упорной (неподвижной) губке тисков.
3. Предварительный прижим. Подведите прижимную губку вплотную к заготовке.
4. Окончательная фиксация.
 - Верните рычаг быстрой фиксации в исходное (закрытое) положение для предварительного зажатия.
 - Для окончательного надежного закрепления поверните маховик зажима по часовой стрелке. Заготовка должна быть зафиксирована абсолютно неподвижно, без возможности сдвига или вибрации.

Примечание (Освобождение заготовки): Чтобы снять зажатую заготовку, сначала поверните маховик зажима против часовой стрелки для ослабления давления. Затем откройте рычаг быстрой фиксации и отведите прижимную губку.

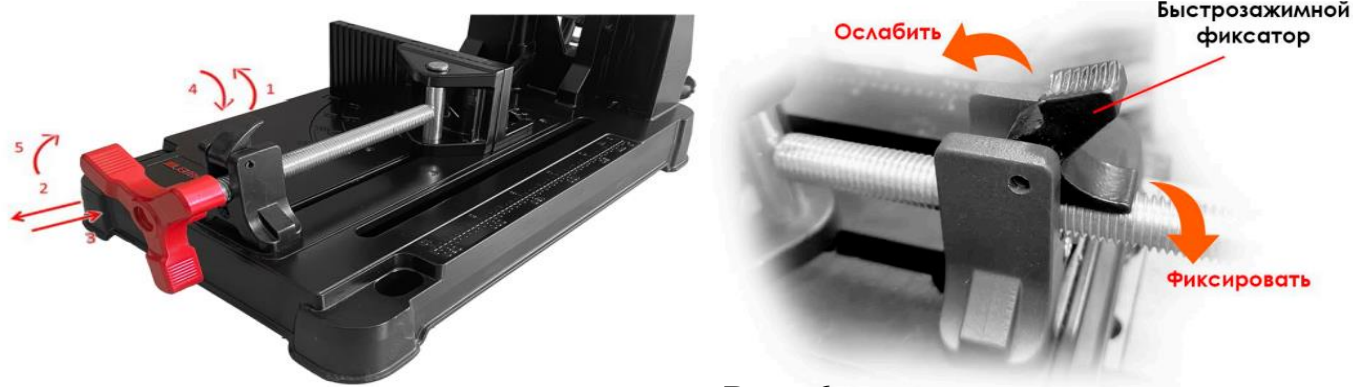


Рис. 6

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ПЛИТЫ

См. Рисунок 7

Для оптимального и безопасного закрепления заготовок разного размера прижимная плита (губка тисков) может быть установлена в одно из двух фиксированных положений, что позволяет центрировать заготовку относительно пильного диска.

- Положение 1: Для заготовок шириной (высотой) до 150 мм.
- Положение 2: Для заготовок шириной (высотой) до 180 мм. Для крупных заготовок всегда используйте положение 2.

Внимание! Перед изменением положения плиты убедитесь, что пила отключена от сети, а заготовка не установлена.

Порядок перестановки плиты:

1. Ослабление креплений. Полностью ослабьте все винты, фиксирующие прижимную плиту на своем кронштейне.
2. Разблокировка механизма наклона. Вытяните и заблокируйте в верхнем положении фиксатор угла (шпиндель). Это освободит пильную головку для перемещения.
3. Перестановка плиты. Переместите прижимную плиту вместе с кронштейном в другое предусмотренное отверстие на станине или направляющей.
4. Фиксация. Надежно затяните все винты крепления плиты. Верните фиксатор угла в рабочее (опущенное) положение.

Примечание: После перестановки плиты обязательно проверьте центровку заготовки относительно пильного диска. Заготовка должна располагаться так, чтобы линия реза проходила через ее центр или нужную точку, а диск не касался тисков при опускании.

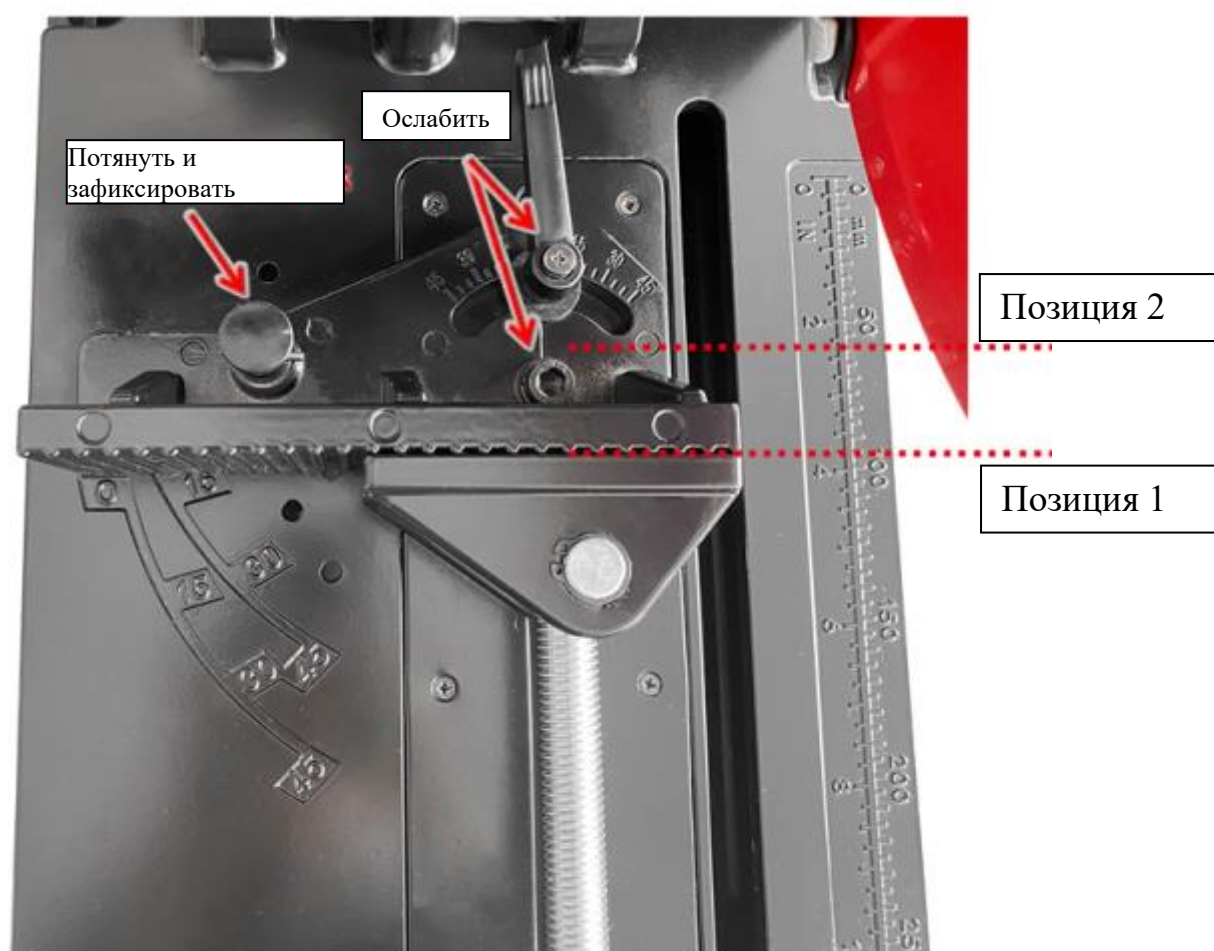


Рис 7

РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ РЕЗА

Ограничитель глубины реза (поз. 14) позволяет выполнять неполные пропилы (пазы) или ограничивать ход диска для защиты поверхности рабочего стола.

Внимание! Регулировку производите только при отключенной от сети пиле и полностью остановленном диске.

Устройство регулятора: Регулятор состоит из винта-ограничителя и стопорной гайки.



Рис. 8

Увеличение глубины реза

1. Ослабьте стопорную гайку, повернув ее против часовой стрелки.
2. Увеличьте глубину, вкручивая винт-ограничитель по часовой стрелке. При этом пильная головка сможет опускаться ниже.

3. Затяните стопорную гайку по часовой стрелке, чтобы зафиксировать установленную глубину.

Уменьшение глубины реза

1. Ослабьте стопорную гайку, повернув ее против часовой стрелки.
2. Уменьшите глубину, выкручивая винт-ограничитель против часовой стрелки. При этом ход пильной головки будет ограничен раньше.
3. Затяните стопорную гайку по часовой стрелке для фиксации.

Контрольная проверка: После регулировки вручную плавно опустите пильную головку до упора в ограничитель. Убедитесь, что:

- Диск не касается поверхности станины или рабочего стола.
- Достигается требуемая глубина пропила на тестовой заготовке.
- Все движения происходят свободно, без заеданий.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1) Алгоритм выполнения реза

Внимание! Перед началом работы убедитесь, что выполнены все требования разделов Безопасности и Подготовки изделия к эксплуатации. Наденьте средства индивидуальной защиты: защитные очки, наушники, перчатки.

1. Окончательная проверка. Убедитесь, что:
 - Все регулировки (угол, глубина реза) выполнены.
 - Заготовка надежно закреплена в тисках.
 - Пильный диск свободно вращается и не касается заготовки в верхнем положении.
 - Рабочая зона чиста, посторонние лица удалены на безопасное расстояние.
2. Подключение к сети. Вставьте штепсельную вилку в розетку, соответствующую напряжению питания пилы.
3. Запуск двигателя.
 - Нажмите и удерживайте дополнительную кнопку блокировки случайного пуска.
 - Удерживая ее, нажмите курковый выключатель (кнопку «Пуск»).
 - Отпустите кнопку «Пуск», двигатель продолжит работу. Можете отпустить кнопку блокировки.
4. Выход на режим и контроль. Дайте двигателю набрать полную скорость вращения (около 1450 об/мин). Визуально убедитесь, что диск вращается свободно, без биения и сильной вибрации. В случае аномальной вибрации или шума немедленно отпустите выключатель, дождитесь остановки, отключите пилу от сети и обратитесь в сервисный центр.

5. Выполнение реза.

- Плавно и уверенно опускайте пильную головку, подавая диск на заготовку.
- Не прилагайте чрезмерных усилий. Позвольте диску резать с собственной скоростью подачи. Излишнее давление сокращает ресурс диска и приводит к повышенному износу механизмов пилы.
- Следите, чтобы искры и стружка отводились в сторону защитного щитка.

6. Завершение реза и остановка.

- После полного прорезания заготовки плавно поднимите пильную головку в крайнее верхнее положение.
- Отпустите курковый выключатель (кнопку «Пуск»). Двигатель начнет останавливаться.
- Дождитесь полной остановки пильного диска.

7. Отключение и извлечение заготовки. Отключите пилу от сети, вынув вилку из розетки. Только после этого ослабьте тиски и извлеките отрезанную деталь.

Примечание:

Отрезанная заготовка может иметь острые кромки и быть горячей. При извлечении соблюдайте осторожность, используйте защитные перчатки.

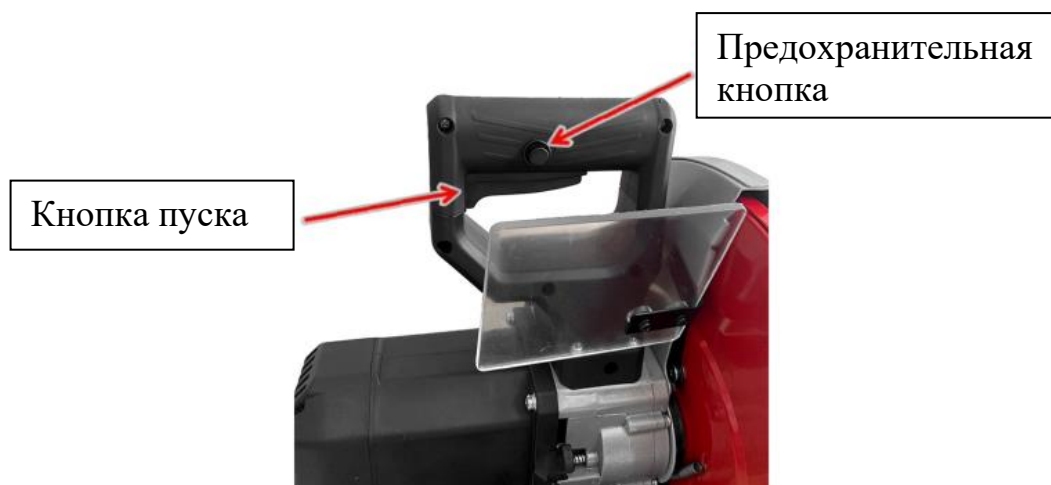


Рис. 9

2) Возобновление реза после остановки

Если в процессе работы пила была остановлена до завершения реза (например, при отключении электроэнергии), для безопасного продолжения работы выполните следующие действия:

1. Отпустите выключатель и поднимите пильную головку, полностью извлекая диск из разреза.
2. Убедитесь, что заготовка остается надежно закрепленной.
3. Запустите двигатель в соответствии с и дайте ему набрать полную скорость.
4. Медленно и плавно опустите вращающийся диск в существующий пропил и продолжите рез.
5. Не пытайтесь "дожимать" неподвижный диск в разрезе при включенном двигателе. Это приведет к резкой ударной нагрузке, поломке зубьев диска и повышенному износу механизмов.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

1) Ежедневное обслуживание:

- После каждого рабочего дня очищайте станину, тиски и защитные кожухи от металлической стружки, пыли и грязи с помощью щетки или промышленного пылесоса.

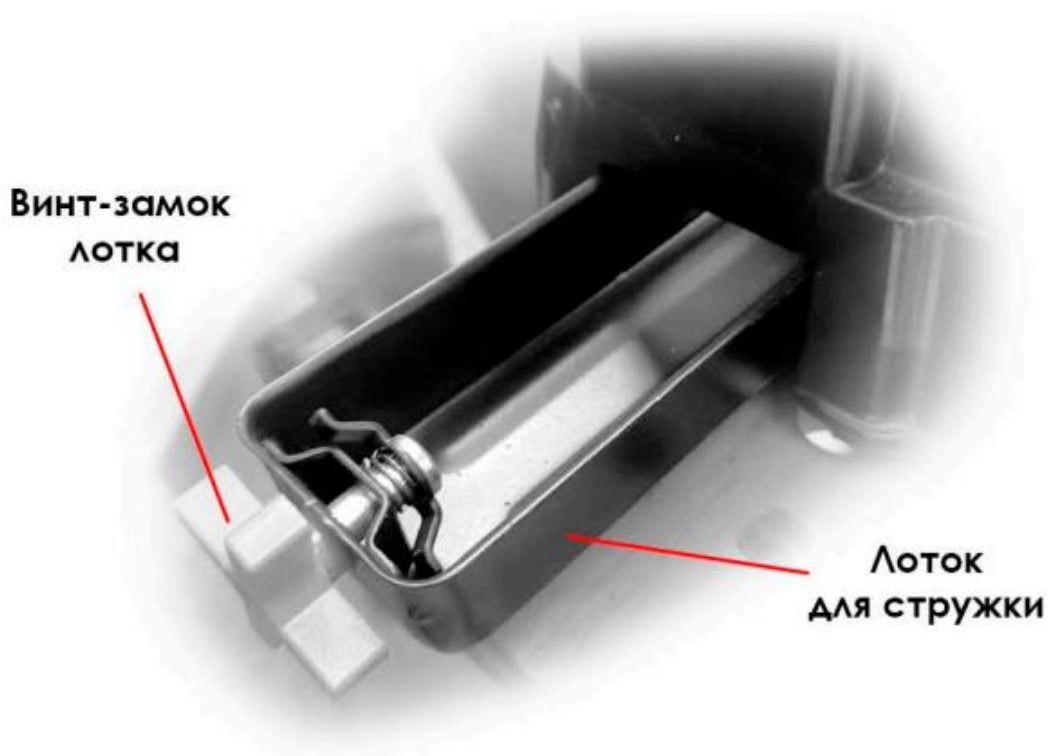


Рис. 10

- Не используйте сжатый воздух для очистки, так как это может привести к попаданию мелких частиц в подшипники и движущиеся части.
- Визуально проверяйте состояние пильного диска, сетевого шнура и защитных кожухов на предмет повреждений.

2) Периодическое обслуживание:

- Регулярно проверяйте затяжку всех резьбовых соединений (болтов, винтов, гаек), особенно крепящих пильный диск, пильную головку и тиски.

- Следите за состоянием ременной передачи (при наличии доступа). Ремень должен быть правильно натянут, без трещин и следов износа.
- Раз в год (или согласно графику, указанному в паспорте) производите смазку всех подшипниковых узлов и шарнирных соединений маятникового механизма, используя рекомендованную производителем смазку. Перед смазкой обязательно отключите пилу от сети.

Примечание: Любое сложное техническое обслуживание или ремонт должны выполняться квалифицированным персоналом в авторизованном сервисном центре.

3) Транспортировка и переноска пилы:

Внимание! Переносите пилу только в сложенном (транспортном) положении с заблокированной пильной головкой.

- Фиксация головки в транспортном положении:
 1. Опустите пильную головку в самое нижнее положение.
 2. Нажмите на фиксатор пильного рычага (поз. 11), чтобы зафиксировать головку.
- Переноска: Переносите пилу, взявшись за рукоятку на верхней части кожуха двигателя. Избегайте резких движений.
- Транспортировка: При перевозке на транспортном средстве надежно закрепите пилу, чтобы предотвратить ее падение и повреждение.
- Отдельная перевозка диска: Если пильный диск перевозится отдельно, он должен находиться в оригинальной упаковке или защитном чехле во избежание повреждения зубьев и травм от острых кромок.
- Разблокировка головки (перед работой):
 1. Установите пилу на устойчивую ровную поверхность.
 2. Вытяните фиксатор пильного рычага.

3. Поднимите пыльную головку в рабочее положение.

4) Хранение:

- Храните пилу в сухом, чистом месте, защищенном от атмосферных осадков и пыли.
- Рекомендуемая температура хранения: от +5°C до +40°C.
- Перед длительным хранением (консервацией) тщательно очистите все части пилы от загрязнений и протрите антикоррозионной смазкой незащищенные металлические поверхности.
- Сетевой шнур должен быть аккуратно свернут, без резких перегибов.

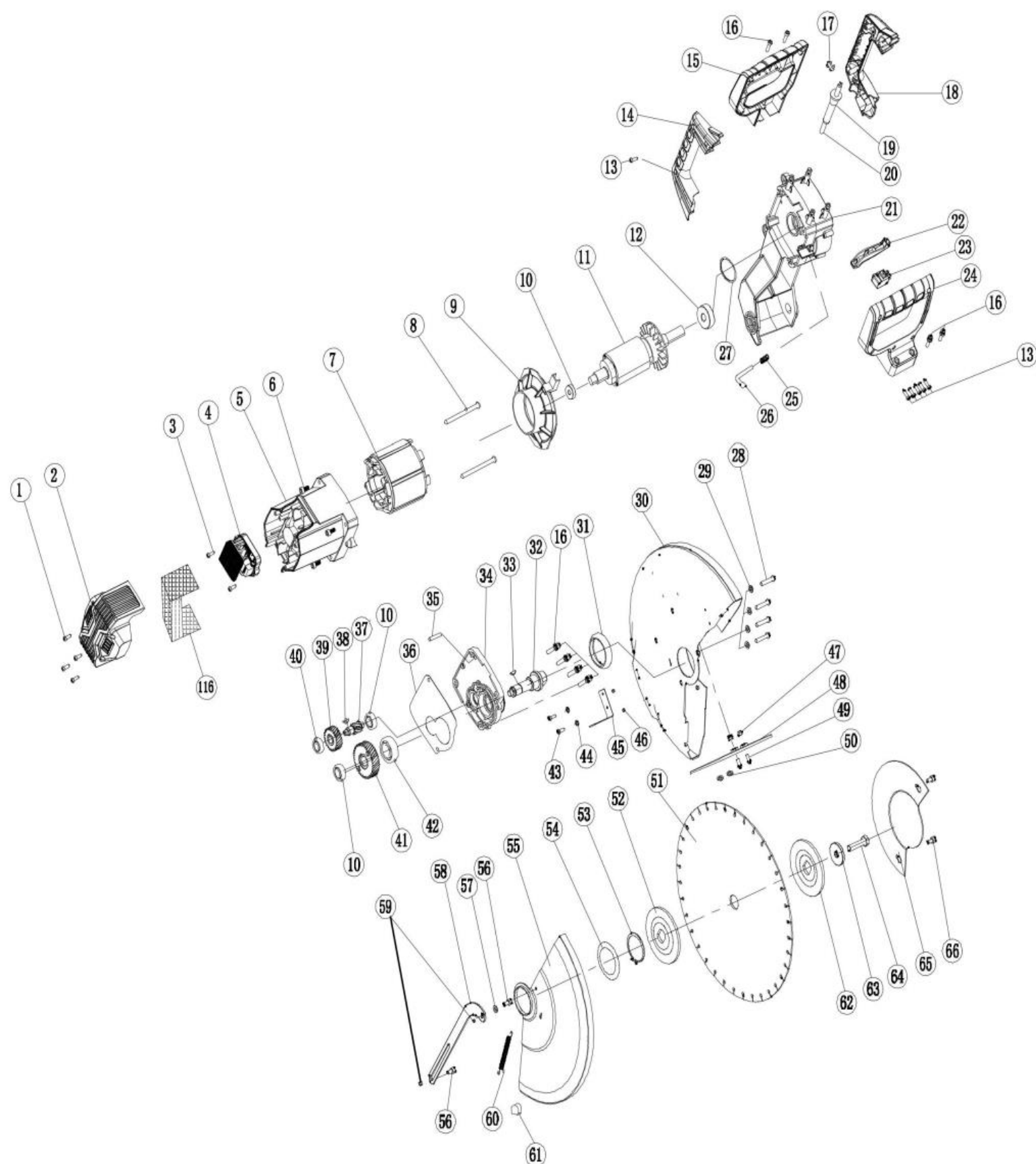
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ, ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

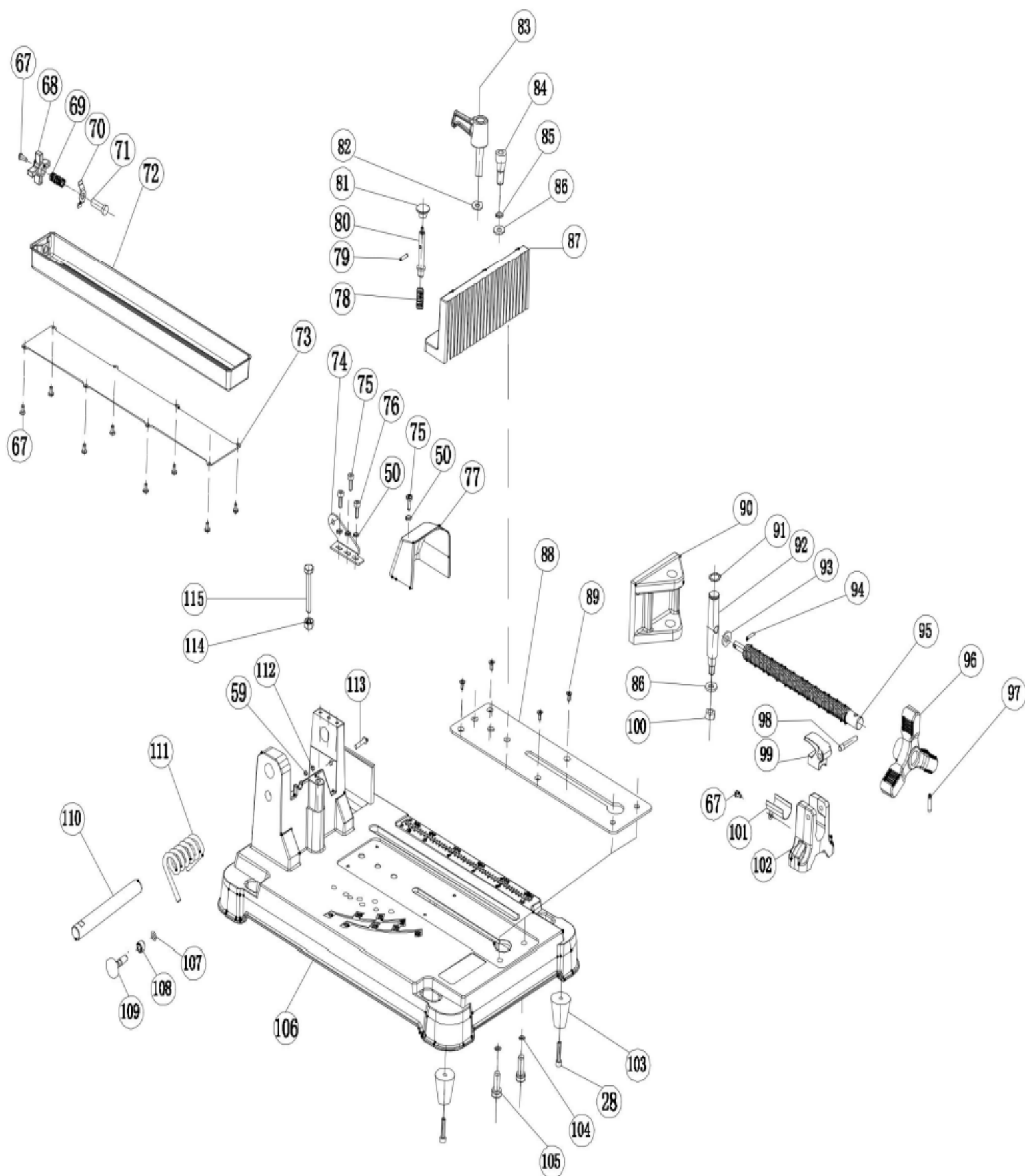
Признак неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
Двигатель не запускается.	1. Отсутствие напряжения в сети. 2. Неисправная розетка или сетевой шнур. 3. Не нажата кнопка блокировки случайного пуска. 4. Неисправность выключателя или двигателя.	1. Проверить наличие напряжения. 2. Проверить розетку и шнур, заменить при необходимости. 3. Запускать, удерживая кнопку блокировки. 4. Обратиться в авторизованный сервисный центр.
Двигатель перегревается.	1. Перегрузка (слишком сильное давление при резе). 2. Загрязнены вентиляционные отверстия. 3. Неправильный режим работы (слишком длительная непрерывная работа).	1. Работать без чрезмерного усилия, давать диску резать самому. 2. Очистить вентиляционные отверстия от пыли и стружки. 3. Соблюдать режим работы: после интенсивной работы давать двигателю остыть.
Сильная вибрация инструмента.	1. Неправильно установлен или деформирован пильный диск. 2. Ослабли крепежные болты (диска, головки, станины). 3. Износ или повреждение подшипников шпинделя.	1. Проверить и правильно установить диск. Заменить поврежденный диск. 2. Проверить и затянуть все крепежные элементы. 3. Обратиться в авторизованный сервисный центр.

Признак неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
Низкое качество реза (рваные края, увод диска).	1. Тупой или изношенный пильный диск. 2. Неправильная скорость подачи (слишком быстро или медленно). 3. Плохое закрепление заготовки. 4. Не отрегулирован угол реза (не 90°).	1. Заменить диск на новый, соответствующий материалу. 2. Отработать плавную технику подачи. 3. Надежно зажимать заготовку в тисках. 4. Проверить и отрегулировать перпендикулярность (0°).
Искрение щеток двигателя.	Нормальная работа для коллекторного двигателя. Чрезмерное искрение – признак износа щеток.	При чрезмерном искрении или потере мощности обратиться в сервисный центр для проверки и замены щеток.

Примечание: Если неисправность не может быть устранена пользователем способами, указанными в таблице, немедленно прекратите использование пилы и обратитесь в сервисный центр имеющий соответствующую квалификацию.

КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ





Поз.	Наименование	Количество, шт.
1	Винт ST4x14 мм	4
2	Задняя крышка	1
3	Винт ST4x20 мм	2
4	Панель управления	1
5	Корпус двигателя	1
6	Винт M6x40 мм	4
7	Статор	1
8	Винт M5x70 мм	2
9	Воздухонаправляющий кожух (дефлектор)	1
10	Подшипник 6000	3
11	Якорь (ротор)	1
12	Подшипник 6202	1
13	Винт ST4x16 мм	9
14	Левая рукоятка	1
15	Верхняя рукоятка	1
16	Винт M5x20 мм	8
17	Кронштейн неподвижный (фиксированный)	1
18	Правая рукоятка	1
19	Защита кабеля	1
20	Вилка сетевого шнура	1
21	Пильный рычаг (рукав)	1

Поз.	Наименование	Количество, шт.
22	Основание выключателя	1
23	Выключатель	1
24	Нижняя рукоятка	1
25	Пружина фиксатора	1
26	Фиксирующий штифт	1
27	Уплотнительное кольцо (O-ring)	1
28	Винт М6х25 мм	4
29	Шайба М5	4
30	Неподвижный защитный кожух	1
31	Пластиковое кольцо	1
32	Шпиндель	1
33	Призматическая шпонка 5х16 мм	1
34	Передняя крышка	1
35	Установочный штифт	2
36	Уплотнительная прокладка (бумага)	1
37	Вал шестерни	1
38	Призматическая шпонка 5х10 мм	1
39	Промежуточная шестерня	1
40	Подшипник 609	1
41	Большая шестерня	1
42	Подшипник 6203	1

Поз.	Наименование	Количество, шт.
43	Винт М4х10 мм	2
44	Пружинная шайба М4	2
45	Соединительный элемент	1
46	Гайка М4	2
47	Гайка М5	2
48	Защитный щиток для рук	1
49	Винт М5х10 мм	2
50	Пружинная шайба М5	6
51	Отрезной пильный диск 355х2,4 мм / 25,4 мм, 66Т/72Т	1
52	Нижний фланец (задний)	1
53	Отражатель шпинделя 48	1
54	Шайба подвижного кожуха	1
55	Подвижный кожух	1
56	Специальный винт	2
57	Шайба Ø8	2
58	Соединительный стержень	1
59	Контргайка М6	3
60	Пружина подвижного кожуха	1
61	Пластиковый защитный блок	1
62	Верхний фланец (передний)	1
63	Малый фланец	1

Поз.	Наименование	Количество, шт.
64	Винт M10x20 мм	1
65	Подвижный кожух	1
66	Винт M6x8 мм	2
67	Винт M5x8 мм	2
68	Пластиковая рукоятка	1
69	Пружина	1
70	Плита (пластина)	1
71	Установочный штифт	1
72	Лоток для отходов	1
73	Сетка	1
74	Гнездо соединительного стержня	1
75	Винт M5x16 мм	2
76	Винт M5x18 мм	2
77	Пылезащитная пластина	1
78	Пружина	1
79	Штифт 3x25 мм	1
80	Штифт	1
81	Пластиковая рукоятка	1
82	Шайба Ø8x25x2	1
83	Быстрозажимная рукоятка	1
84	Винт M10x30 мм	1

Поз.	Наименование	Количество, шт.
85	Пружинная шайба Ø8	1
86	Шайба Ø8x30x2	1
87	Измерительная плита (пластина с шкалой)	1
88	Плита (пластина)	1
89	Винт М4х6 мм	12
90	Подвижная прижимная губка (тисков)	1
91	Отражатель шпинделя 16	1
92	Подвижный штифт	1
93	Шайба Ø8	2
94	Шплинт 3х20 мм	1
95	Винт зажимного механизма (ходовой винт тисков)	1
96	Маховик	1
97	Пружинный штифт 5х20 мм	1
98	Пружинный штифт 6х30 мм	1
99	Подвижная гайка	1
100	Контргайка М8	1
101	Прокладка ходового винта	1
102	Гнездо гайки	1
103	Резиновая ножка	2
104	Пружинная шайба Ø8	2
105	Винт М8х20 мм	2

Поз.	Наименование	Количество, шт.
106	Алюминиевое основание (станина)	1
107	Уплотнительное кольцо (O-ring)	1
108	Маслосъемное кольцо 12x10x8	1
109	Фиксирующий штифт (блокировочный)	1
110	Фиксированный штифт	1
111	Торсионная пружина	1
112	Гайка М6	1
113	Винт М6х30 мм	1
114	Гайка М8	1
115	Винт М8х60 мм	1
116	Пылезащитный экран	1

Примечание: Внешний вид, конструкция и номер детали могут быть изменены производителем без предварительного уведомления в рамках программы совершенствования продукции.

АКТ ПРИЕМОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Маятниковая пила STALEX

Модель: DMS-355A

Проверено:

_____ / _____

Станок признан годным и разрешён к отгрузке

Подтверждено:

_____ / _____

_____ / _____

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

Для маятниковой пилы STALEX

Модель: DMS-355A

Серийный №: _____

№ п/п	Наименование	Тип / Исполнение	Кол-во	Примечание
1	Маятниковая пила	DMS-355A	1	
2	Шестигранный ключ	Комплект из 2 шт	1	

*Производитель оставляет за собой право изменения комплектации и конструктивных элементов станка без предварительного уведомления конечного покупателя

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, обслуживания, транспортировки, консервации и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – составляет 12 месяцев с момента отгрузки

Потребитель лишается права на безвозмездное обслуживание предприятием-изготовителем изделия в период гарантийного срока при хранении и эксплуатации изделия в условиях, не соответствующих требованиям настоящего паспорта и инструкции на изделие.

Обслуживание изделия должно производиться квалифицированным персоналом или авторизованным сервисным центром официального дилера.

Гарантия не распространяется на дефекты возникшие из-за неправильной эксплуатации, перегрузки или самостоятельного ремонта.

Для произведения гарантийного ремонта требуется предоставить документ подтверждающий дату покупки, фото шильдика (табличку) станка, а так же все дополнительные данные запрошенные представителем компании поставщика.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений или дополнений в детали, оснастку, конструктив и дополнительное оборудование в любое время и без предварительного уведомления.

Гарантийной замене не подлежат узлы являющиеся расходным материалом, такие как подшипники, манжеты, уплотнения и прочие элементы подверженные естественному и эксплуатационному износу.

Для сохранения гарантийных обязательств пользователь обязан соблюдать не только правила эксплуатации, но и корректный режим

работы оборудования, направленный на предотвращение перегрева и преждевременного износа.

- Соблюдение рабочего цикла: Оборудование не предназначено для продолжительной непрерывной (предельной) работы. Во избежание перегрева двигателя и повреждения лако-пленочной изоляции обмоток, что может привести к межвитковому замыканию, необходимо соблюдать рабочий цикл.
- Рекомендуемый режим: При интенсивной работе (резание крупных профилей, твердых сплавов) рекомендуется следующий режим: работа под нагрузкой не более 15-20 минут, после чего следует отключить пилу от сети и дать двигателю остыть в течение 10-15 минут. Признаком перегрева является сильный нагрев корпуса двигателя, снижение мощности, появление постороннего запаха (гари).
- Контроль нагрузки: Не допускайте длительной работы инструмента с признаками перегрузки (снижение скорости вращения диска под нагрузкой, чрезмерный нагрев).

Аннулирование гарантии при:

1. Внесении изменений в конструкцию изделия без согласования;
2. Использовании неоригинальных запчастей;
3. Нарушения требований по техническому обслуживанию, отсутствие технического обслуживания;
4. Превышение допустимых значений габаритов деталей, а так же превышение веса заготовки;
5. Выполнение диагностических и ремонтных мероприятий персоналом без подтвержденной квалификации и знаний, а так же отсутствия согласования с поставщиком изделия на проведение данных мероприятий;

6. Эксплуатации оборудования с неисправными элементами и механизмами;
7. Механическом повреждении конструктивных элементов, деталей и узлов;
8. Самостоятельной разборке узлов станка;
9. Нарушение правил подбора инструментов, режимов обработки и пр.;
10. Нарушение эксплуатационных норм при работе с заготовками;
11. Несоблюдение правил эксплуатации, транспортировки и хранения, изложенных в данном руководстве, включая нарушение режима работы и перегрев двигателя.

СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ

При обнаружении в гарантийный период эксплуатации неисправности изделия потребитель обязан прекратить его дальнейшую эксплуатацию, обратиться к предприятию – изготовителю (официальному поставщику/дилеру) и отправить неисправное изделие в упаковке, соответствующей конструкторской документации.

Рекламации по качеству изделия следует направлять по телефаксу или в виде письменного заявления при непосредственном обращении к предприятию-изготовителю (официальному представителю/дилеру).

В обращении должны быть указаны:

1. Потребитель изделия и его адрес;
2. Модель изделия, заводской номер;
3. Дата приобретения изделия;
4. Описание обнаруженной неисправности.

Получив обращение, официальный представитель производит его рассмотрение в соответствии с действующим порядком, установленным изготовителем.

Основанием для отклонения рекламации являются:

1. Разборка изделия без разрешения официального представителя;
2. Наличие конструктивных изменений, переоборудование изделия без согласования с предприятием-изготовителем/ официальным представителем/дилером;
3. Использование изделия не по назначению;
4. Обслуживание изделия неквалифицированными специалистами;

5. Нарушение правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения, допущенных потребителем и выявленные в ходе рассмотрения обращения;

6. Выход из строя изделия в результате стихийного бедствия, несчастного случая или бытового происшествия (пожар, затопление и т.д.).

7. А так же пункты описанные в разделе «ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА»

При отклонении рекламации восстановление изделия производится за счет потребителя.



