

ПАСПОРТ

ПОСТЫ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

**ПГУ-5П, ПГУ-5А
ПГУ-10П, ПГУ-10А
ПГУ-40П, ПГУ-40А**



1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Пост газосварочный применяется в местах, где не имеется стационарных газовых источников питания и подходит для таких видов работ как сварка, пайка, резка и газопламенная обработка различных материалов.

Оборудование широко применяется в сфере ремонта, строительства и монтажа различных конструкций. Газосварочный пост может применяться как на специализированных производствах, так и в частном пользовании.

В зависимости от модели поста, процессы обработки материала происходят с помощью следующих газов:

- пропана и кислорода (ПГУ-5П, ПГУ-10П, ПГУ-40П)
- ацетилена и кислорода (ПГУ-5А, ПГУ-10А, ПГУ-40А)

2. КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Простота, надежность и мобильность конструкции.

Стабильное горение пламени.

Плавная регулировка расхода газа за счет использования редукторов.

Широкая номенклатура обрабатываемых материалов.

3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001
- «Правила безопасности систем газораспределения и газопотребления», ПБ 12-529-03

- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.
- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 12.2.003.

На сварочных работах обязательно должны присутствовать средства пожаротушения.

Перед проведением сварочных работ в закрытых помещениях, емкостях и резервуарах необходимо произвести проветривание, удалив скопление газов.

Газовые баллоны необходимо защитить от воздействия солнечных лучей.

Не допускается перегиб шлангов в процессе их укладки и хранения, на шлангах не должно быть масляных следов.

Во время выполнения сварочных работ шланги подвешивают, чтобы не допустить их повреждения.

Газосварочные работы могут выполнять исключительно совершеннолетние граждане, которые предварительно прошли обучение (теоретическое и практическое).

В процессе выполнения работ сварщик должен находиться в средствах индивидуальной защиты: защитной одежде, маске и рукавицах.

При проведении работ не допускается курение.

Не допускается проведение сварки емкостей и трубопроводов, которые находятся под давлением.

Запрещается полностью расходовать газ находящийся в баллонах. Остаточное давление газов в баллонах должно быть не менее 0,05-0,1 МПа.

Запрещается хранение комплекта с закрепленными баллонами кислорода и горючего газа. При хранении комплекта необходимо снять один из баллонов с рамы и хранить его в отдельном помещении.

Перед началом сварки нужно проверить оборудование:

- герметичность подсоединения шлангов к редукторам
- герметичность подсоединения шлангов к резаку/горелке
- целостность газовых рукавов
- состояние горелки/резака
- исправность редукторов

ВНИМАНИЕ!

газовая сварка относится к особо опасным работам, соблюдайте технику безопасности!

4. ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ ПРЕТЕНЗИЙ:

Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта в произвольной форме. В акте должны быть указаны: модель поста, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка претензии не рассматриваются.

Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

При использовании товара не по назначению, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

ПГУ-5П комплектация:



1. Баллон стальной пропановый 5 л - 1 шт.
2. Баллон стальной кислородный 5 л - 1 шт.
3. Платформа для поста - 1 шт.
4. Редуктор пропановый БПО - 1 шт.
5. Редуктор кислородный БКО - 1шт.
6. Рукав $d=6,3$ мм 1 класс - 5 метров
7. Рукав $d=6,3$ мм 3 класс - 5 метров
8. Резак пропановый - 1 шт.
9. Горелка газокислородная, пропан.- 1 шт.
10. Хомут 10 - 16 мм - 4 шт.

ПГУ-5А комплектация:



1. Баллон стальной ацетиленовый 5 л - 1 шт.
2. Баллон стальной кислородный 5 л - 1 шт.
3. Платформа для поста - 1 шт.
4. Редуктор ацетиленовый БАО - 1 шт.
5. Редуктор кислородный БКО - 1шт.
6. Рукав $d=6,3$ мм 1 класс - 5 метров
7. Рукав $d=6,3$ мм 3 класс - 5 метров
8. Резак ацетиленовый - 1 шт.
9. Горелка газокислородная, ацетилен. - 1 шт.
10. Хомут 10 - 16 мм - 4 шт.

ПГУ-10П комплектация:



1. Баллон стальной пропановый 12 л - 1 шт.
2. Баллон стальной кислородный 10 л - 1 шт.
3. Тележка для поста - 1 шт.
4. Редуктор пропановый БПО - 1 шт.
5. Редуктор кислородный БКО - 1шт.
6. Рукав $d=6,3$ мм 1 класс - 10 метров
7. Рукав $d=6,3$ мм 3 класс - 10 метров
8. Резак пропановый - 1 шт.
9. Горелка газокислородная, пропан. - 1 шт.
10. Хомут 10-16 мм - 4 шт.

ПГУ-10А комплектация:



1. Баллон стальной ацетиленовый 10 л - 1 шт.
2. Баллон стальной кислородный 10 л - 1 шт.
3. Тележка для поста - 1 шт.
4. Редуктор ацетиленовый БАО - 1 шт.
5. Редуктор кислородный БКО - 1шт.
6. Рукав $d=6,3$ мм 1 класс - 10 метров
7. Рукав $d=6,3$ мм 3 класс - 10 метров
8. Резак ацетиленовый - 1 шт.
9. Горелка газокислородная, ацетилен. - 1 шт.
10. Хомут 10 - 16 мм - 4 шт.

ПГУ-40П комплектация:



1. Баллон стальной пропановый 50 л - 1 шт.
2. Баллон стальной кислородный 40 л - 1 шт.
3. Тележка для поста - 1 шт.
4. Редуктор пропановый БПО - 1 шт.
5. Редуктор кислородный БКО - 1шт.
6. Рукав $d=6,3$ мм 1 класс - 10 метров
7. Рукав $d=6,3$ мм 3 класс - 10 метров
8. Резак пропановый - 1 шт.
9. Горелка газокислородная, пропан. - 1 шт.
10. Хомут 10 - 16 мм - 4 шт.

ПГУ-40А комплектация:



1. Баллон стальной ацетиленовый 40 л - 1 шт.
2. Баллон стальной кислородный 40 л - 1 шт.
3. Тележка для поста - 1 шт.
4. Редуктор ацетиленовый БАО - 1 шт.
5. Редуктор кислородный БКО - 1шт.
6. Рукав $d=6,3$ мм 1 класс - 10 метров
7. Рукав $d=6,3$ мм 3 класс - 10 метров
8. Резак ацетиленовый - 1 шт.
9. Горелка газокислородная, ацетилен. - 1 шт.
10. Хомут 10 - 16 мм - 4 шт.

в постах ПГУ-40П и ПГУ-40А 40-литровые баллоны поставляются переаттестованные

5. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

г. Санкт-Петербург, ул. Конституции пл., дом 2,
лит. А, пом. 19-Н, офис 4

+7 (812) 600-49-10

+7 (917) 529-02-95

info@merem.ru

www.merem.ru

Модель газосварочного поста ПГУ-_____

Технический контроль: _____/_____
подпись Ф.И.О.

Дата продажи «_____» _____ 20____ года

М.П.

