

При обнаружении негерметичности вентиля по расходному штуцеру, произвести замену вентиля. При наличии нового штока в сборе с уплотнительными кольцами, произвести разборку вентиля и заменить шток (смотри п. 2.2.)

6.2 После срока эксплуатации вентиля подлежат снятию и использованию в качестве вторичного сырья, так как не содержат опасных отходов.

7 Свидетельство о приеме

7.1 Вентиль баллонный ВБ-2 № _____ (заводской номер) изготовлен и принят в

соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 21804-94, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

25.03.2026



_____ дата изготовления (месяц, год)

_____ подпись

8 Транспортирование и хранение

8.1 Вентили следует транспортировать всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

8.2 Хранение и транспортирование вентилей – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие вентиля баллонного ВБ-2 требованиям ГОСТ 21804-94 при соблюдении потребителем условий транспортирования, эксплуатации и хранения.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации вентиля баллонного – 3 года со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня выпуска.

10 Сведения о квалификации обслуживающего персонала

10.1 При эксплуатации вентилей, технических ремонтных персонал должен руководствоваться руководством по эксплуатации. Специалисты должны пройти специальную подготовку по техническому обслуживанию, использованию и эксплуатации газовых баллонов, в состав которых входит вентиль.

10.2 Техническое обслуживание вентилей баллонных производится специалистами газового хозяйства, прошедшими специальную подготовку по техническому обслуживанию, использованию и эксплуатации газовых баллонов в соответствии с требованиями «Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения» (РБ) или должно соответствовать нормативно правовым актам, действующим в стране эксплуатации.

Системы управления (менеджмента) СМК, СУОС, ОН&S
сертифицированы на соответствие требованиям
СТБ ISO 9001-2015, СТБ ISO 14001-2017, СТБ ISO 45001-2020

ВЕНТИЛЬ

БАЛЛОННЫЙ ВБ – 2

ПАСПОРТ

ГЛИУ 477.00.00-01ПС



Паспорт является объединенным документом с руководством по эксплуатации.

1. Общие сведения

Изготовитель — Открытое акционерное общество
"Новотрудский завод газовой аппаратуры"

231400, РБ, Гродненская обл., г. Новотрудок, ул. Мицкевича, 109-1

Тел. (+375-1507) 44827 (ОП), 43794 (Сбыт), 43795 (Маркетинг)

e-mail: info@novogas.by, www.novogas.by

1.1 Вентиль баллонный ВБ-2, в дальнейшем (вентиль), предназначен для установки на баллонах для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа по ГОСТ 15860-84 или соответствующим техническим условиям и является их запорным устройством.

1.2 Боковой штуцер вентиля предназначен для присоединения регулятора давления типа 1 по ГОСТ 21805-94.

1.3 Сертификат соответствия № ЕАЭС ВУ/112 ТР032 003.02.05904 срок действия до 07.09.2030.

1.4 Знак обращения продукции на рынке государств-членов ЕАЭС, а также другая маркировка расположена на корпусе вентиля.

2 Указание мер безопасности

2.1 Категорически запрещается эксплуатация неисправного вентиля, ремонт и замена его на баллоне потребителем.

2.2 Ремонт вентиля должен осуществляться на газонаполнительных станциях, при этом размер В (смотри рис. 1) устанавливается ввинчиванием в корпус поз. 1 гайки 3 со штоком 2, которые предварительно стянуты между собой так, чтобы при ввинчивании они не раскручивались. После достижения указанного размера шток фиксируется заклепками 6, которые после расклепывания обеспечивают неразборность корпуса вентиля с гайкой и штоком.

2.3 Превышение момента силы на маховике, в крайнем положении "открыто" не более 4,75 Н·м.

3 Общие требования

3.1 Устройство вентиля баллонного.

3.1.1 Вентиль (рис.1) состоит из корпуса 1, имеющего входной штуцер с резьбой W 27,8 ГОСТ 9909-81 и боковой расходный штуцер с резьбой Sp G 21,8 LH-B.

В корпус вставлен шток 2 с уплотнителем и двумя резиновыми кольцами 3. Шток вкручен в гайку 5, которая ввинчивается в корпус. На гайку устанавливается маховик 4, который крепится гайкой 9 (M8) с пружинной шайбой 8. Фиксация гайки 5 со штоком в корпусе производится двумя заклепками 7, установленными в отверстиях корпуса.

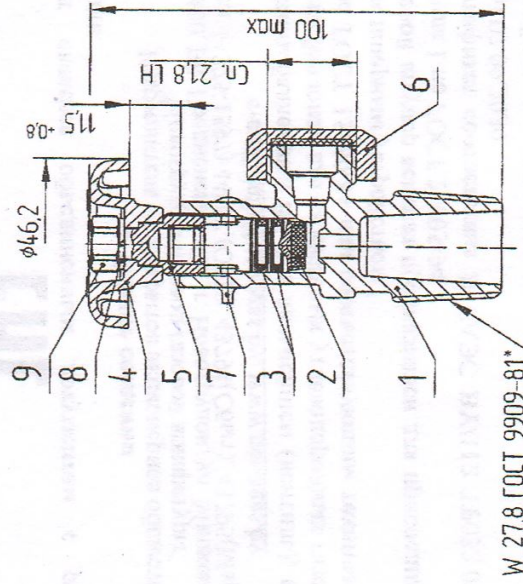


Рисунок 1 – Вентиль баллонный ВБ-2

1- корпус; 2 - шток с уплотнителем; 3 - резиновые кольца; 4 - маховик; 5 - гайка; 6 - заглушка с прокладкой; 7 - заклепки; 8 - пружинная шайба; 9 - гайка M8

3.2 Принцип действия вентиля баллонного.

3.2.1 Вентиль открывается поворотом маховика 4 против часовой стрелки. При вращении гайки 5 крутящий момент передается на шток 2, при этом шток перемещается вверх и приоткрывает отверстие в седле корпуса. Резиновые кольца 3 уплотняют зазор между штоком и внутренней поверхностью корпуса, что предотвращает утечку газа. Заклепки 7 предназначены для предотвращения выворачивания гайки 3 из корпуса и фиксации штока 2 с уплотнителем в определенном положении при вращении маховика 4.

3.3 Указания по монтажу.

3.3.1 Момент силы завинчивания вентиля в баллон должен быть (220±40) Н·м.

3.3.2 Проверку вентиля на герметичность в открытом положении производить при наведенной заглушке обмыливанием мест соединений заклепок, гайки и заглушки с корпусом.

В закрытом положении вентиля со снятой заглушкой – обмыливанием выходного штуцера. Утечка не допускается.

4 Основные технические данные

4.1 Рабочая среда — газ сжиженный топливный для коммунального бытового потребления ГОСТ 20448-2018.

4.2 Диаметр номинальный (диаметр седла DN), мм 6

4.3 Давление рабочее (Pr), (давление газа на входе), МПа, не более 1,6

4.4 Температура рабочей среды, °C, от минус 40 до плюс 45

4.5 Массовый расход газа при давлении на вентиле 1 МПа, кг/мин, не менее 12,8

4.6 Момент силы на маховике для герметичного закрытия вентиля должен быть не более, Н·м 4,7

4.7 Масса, кг, не более 0,3

4.8 Корпус вентиля рис.1 поз.1 изготовлен из латуни ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004.

4.9 Масса цветных металлов, содержащих в вентиле и подлежащих сдаче в виде лома при полном износе, кг:

1) алюминиевые сплавы (вентиль с маховиком из алюминиевого сплава) 0,022
(вентиль с маховиком из пластмассы) 0,006

2) медь и сплавы на медной основе 0,220

5 Показатели надежности

5.1 Нарботка до отказа, циклов, не менее 20 000

5.2 Среднее время восстановления работоспособного состояния, мин, не более 20

5.3 Назначенный срок службы, лет 12

5.4 Критерий отказа вентиля – нарушение герметичности (старение и износ уплотнителей).

Критерий предельного состояния вентиля – износ резьб.

5.5 Номинальные значения климатических факторов:

- для эксплуатации в рабочем состоянии – по ГОСТ 15150-69 для климатического исполнения У2, но при этом нижнее значение температуры окружающего воздуха минус 40 °C;

- для эксплуатации в нерабочем состоянии (хранение и транспортирование при перерывах в работе) – по ГОСТ 15150-69 для климатического исполнения У2.

6 Техническое обслуживание, ремонт и утилизация

6.1 Техническое обслуживание вентиля баллонных производится специалистами газового хозяйства, прошедшими специальную подготовку по техническому обслуживанию, использованию и эксплуатации газовых баллонов в соответствии с требованиями «Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения» (РБ) или должно соответствовать нормативно правовым актам, действующим в стране эксплуатации