

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: ООО "РТП"  
140326, Московская обл.,  
Егорьевский район, с. Лелечи,  
строение 61Б  
Телефон: (495) 540-52-62  
[www.rosturplast.ru](http://www.rosturplast.ru),  
e-mail: [info@rosturplast.ru](mailto:info@rosturplast.ru)



## ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

**Изготовлены в соответствии с ГОСТ 18599-2001  
СТО 78044889-001-2020**

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Оглавление

|                                                                                                       |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| <b>1. Назначение и область применения .....</b>                                                       | <b>3</b> |
| <b>2. Особенности конструкции .....</b>                                                               | <b>3</b> |
| <b>3. Основные параметры и размеры.....</b>                                                           | <b>3</b> |
| <b>3. Технические требования к напорным трубам .....</b>                                              | <b>4</b> |
| <b>4. Условия применения труб напорных из полиэтилена для гарантированного<br/>срока службы .....</b> | <b>4</b> |
| <b>5. Указания по монтажу и эксплуатации .....</b>                                                    | <b>4</b> |
| <b>6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию .....</b>                                  | <b>5</b> |
| <b>7. Условия хранения и транспортировки.....</b>                                                     | <b>5</b> |
| <b>8. Утилизация.....</b>                                                                             | <b>6</b> |
| <b>9. Комплектация.....</b>                                                                           | <b>6</b> |
| <b>10. Гарантийные обязательства.....</b>                                                             | <b>6</b> |
| <b>11. Условия гарантийного обслуживания .....</b>                                                    | <b>6</b> |
| <b>ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____</b>                                                                       | <b>8</b> |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 1. Назначение и область применения

Настоящий паспорт распространяется на напорные трубы из полиэтилена, предназначенные для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при рабочей температуре от 0°C до 40°C (стандартная температура 20°C) и номинальном давлении до 1,6 МПа (16 бар), а также другие жидкие и газообразные вещества, к которым материал труб химически стоек.

## 2. Особенности конструкции

Напорные трубы из полиэтилена низкого давления производятся методом непрерывной шнековой экструзии.

| Характеристика                     | Трубы напорные т.м. "RTP"                  | Трубы напорные т.м. "Пиарком" |
|------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------|
| Марка полиэтилена низкого давления | ПЭ 100                                     | ПЭ 80                         |
| Цвет труб                          | чёрный с продольными полосами синего цвета | чёрный                        |
| Назначение                         | Для питьевого водоснабжения                | Для хозяйственного назначения |

Маркировку наносят на поверхность трубы методом термотиснения с окрашиванием наносимого тиснения, методом цветной печати с интервалом не более 1 м.

## 3. Основные параметры и размеры

| Средний наружный диаметр, мм | Толщина стенки номинально, мм | Предельное отклонение, мм | SDR  | Номинальное давление, бар |
|------------------------------|-------------------------------|---------------------------|------|---------------------------|
| Трубы напорные т.м. "RTP"    |                               |                           |      |                           |
| 20 <sup>+0,3</sup>           | 2,0                           | +0,3                      | 11   | PN 16                     |
| 25 <sup>+0,3</sup>           | 2,3                           | +0,4                      |      |                           |
| 32 <sup>+0,3</sup>           | 3,0                           | +0,4                      |      |                           |
| 40 <sup>+0,4</sup>           | 3,7                           | +0,5                      |      |                           |
| 50 <sup>+0,4</sup>           | 4,6                           | +0,6                      |      |                           |
| 63 <sup>+0,4</sup>           | 5,8                           | +0,7                      |      |                           |
| 25 <sup>+0,3</sup>           | 2,0                           | +0,3                      | 13,6 | PN 12,5                   |
| 32 <sup>+0,3</sup>           | 2,4                           | +0,4                      |      |                           |
| 40 <sup>+0,4</sup>           | 3,0                           | +0,4                      |      |                           |
| 50 <sup>+0,4</sup>           | 3,7                           | +0,5                      |      |                           |
| 63 <sup>+0,4</sup>           | 4,7                           | +0,6                      |      |                           |
| 75 <sup>+0,5</sup>           | 5,6                           | +0,7                      |      |                           |
| 32 <sup>+0,3</sup>           | 2,0                           | +0,3                      | 17   | PN 10                     |
| 40 <sup>+0,4</sup>           | 2,4                           | +0,4                      |      |                           |
| 50 <sup>+0,4</sup>           | 3,0                           | +0,4                      |      |                           |
| 63 <sup>+0,4</sup>           | 3,8                           | +0,5                      |      |                           |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Трубы напорные т.м. «Пиарком» |     |      |      |         |
|-------------------------------|-----|------|------|---------|
| 20 <sub>+0,3</sub>            | 2,0 | +0,4 | 11   | PN 12,5 |
| 25 <sub>+0,3</sub>            | 2,0 | +0,4 | 13,6 | PN 10   |
| 32 <sub>+0,3</sub>            | 2,4 | +0,5 |      |         |
| 40 <sub>+0,4</sub>            | 3,0 | +0,5 |      |         |
| 50 <sub>+0,5</sub>            | 3,7 | +0,6 |      |         |
| 63 <sub>+0,6</sub>            | 4,7 | +0,8 |      |         |

Трубы изготавливают в бухтах по 100 и 200 м. Предельное отклонение длины труб  $\pm 3\%$ .

## 3. Технические требования к напорным трубам

3.1. Внешний вид труб напорных из полиэтилена имеет гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выводящие толщину стенки трубы за пределы допускаемых отклонений. На наружной, внутренней и торцевой поверхностях труб не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет труб – черный для т.м. «Пиарком», черный с синими продольными маркировочными полосами для т.м. «RTP».

3.2. Толщина стенки в любом месте трубы должна быть не менее рассчитанной для величины максимального рабочего давления 1,0 или 1,6 МПа (PN 10, PN 16).

## 4. Условия применения труб напорных из полиэтилена для гарантированного срока службы

| Класс эксплуатации | $T_{\text{раб}}, ^\circ\text{C}$ | Время при $T_{\text{раб}},$ год | $T_{\text{макс}}, ^\circ\text{C}$ | Время при $T_{\text{макс}},$ год | $T_{\text{авар}}, ^\circ\text{C}$ | Время при $T_{\text{авар}},$ ч | Область применения     |
|--------------------|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|------------------------|
| ХВ                 | 20                               | 50                              | —                                 | —                                | —                                 | —                              | Холодное водоснабжение |

### Примечание

$T_{\text{раб}}$  - рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

$T_{\text{макс}}$  - максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени;

$T_{\text{авар}}$  - аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

## 5. Указания по монтажу и эксплуатации

5.1 Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб и фитингов из полипропилена компрессионного типа следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СН 550-82; отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утвержденными в установленном порядке.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.2 Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2ч при температуре не ниже 20С.
- 5.3 Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.
- 5.4 При монтаже необходимо снять фаску с внешнего диаметра торца трубы и смазать силиконовой смазкой конец монтируемой трубы.
- 5.5 При монтаже с другими фитингами, имеющими трубную цилиндрическую резьбу, уплотнение резьбы производится с использованием фторопластовой ленты (ФУМ) и другими полимерными уплотнителями или специальными анаэробными клеями, герметиками для резьбовых соединений.
- 5.6 ФУМ лента должна накручиваться по всей площади резьбы и по направлению скручивания фитингов.
- 5.7 Свертывание фитингов должно производиться руками либо ременным ключом.
- 5.8 При соблюдении данных требований полученное соединение будет герметичным во всем диапазоне рабочих давлений.

## 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 6.1. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в условиях применения п. 4 технического паспорта.
- 6.2. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри труб.
- 6.3. Не допускается воздействие на трубы химических веществ, агрессивных к материалу фитингов и трубопровода.
- 6.4. Не допускается эксплуатировать трубы в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C.

## 7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1 Трубы транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 7.2 Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 7.3 При перевозке, упаковке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 7.4 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°C, при этом следует избегать резких рывков и соударений. Транспортировка труб при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

### **7.5 Транспортирование при температуре ниже -21 °C запрещено.**

- 7.6 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 7.7 Трубы напорные следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.
- 7.8 Трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.9 Условия хранения труб по ГОСТ 15150 (раздел 10) – условия 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150 сроком не более 6 мес, включая срок хранения у изготовителя.

7.10 Высота штабеля при хранении упаковок труб не должна превышать 2 метров.

## 8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. №122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 9. Комплектация

9.1 Трубы напорные полиэтиленовые поставляются упакованными в бухтах или пакетах согласно наименованию, в количестве указанным на упаковке.

9.2 Паспорт на фитинги (по требованию)

9.3 Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

9.4 Сертификат соответствия (по требованию).

## 10. Гарантийные обязательства

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям настоящего стандарта при соблюдении при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.2 Гарантийный срок хранения - два года со дня изготовления.

### **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:**

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- несоблюдения потребителем п.6. Указаний по монтажу.

## 11. Условия гарантийного обслуживания

11.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.

11.3 Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11.4 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.5 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.6 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара Соединительные детали компрессионного типа т.м «RTP».

| № | Артикул | Типоразмер | Кол-во, м |
|---|---------|------------|-----------|
|   |         |            |           |
|   |         |            |           |
|   |         |            |           |

Название и адрес торговой организации:

---

---

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись/ расшифровка)

Гарантия 24 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 140326, МО., Егорьевский район, с. Лелечи, строение 61Б  
Телефон: (495) 540-52-62, e-mail: [info@rosturplast.ru](mailto:info@rosturplast.ru)

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес;
- контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_