

LUBRIGARD HYDROMAX PRO HVLP



Гидравлическая жидкость

Описание

LUBRIGARD HYDROMAX PRO HVLP – высокоэффективная противоизносная гидравлическая жидкость для применения в широком диапазоне температур в гидравлических системах мобильной техники. Предотвращает преждевременный износ деталей, не образует отложений и нагара, повышает производительность гидравлической системы. Содержит противоизносные присадки на основе цинка, обеспечивающие дополнительную защиту от износа в условиях высоких нагрузок и ударных нагрузок.

Применение

LUBRIGARD HYDROMAX PRO HVLP предназначен для применения в гидравлических системах мобильной техники и промышленного оборудования подверженных большим перепадам температур окружающей среды. Высокий индекс вязкости обеспечивает легкий пуск и прокачиваемость жидкости в условиях холодных пусков в зимний период. Защищает от износа пластинчатые, поршневые и шестеренные насосы, в том числе высокопроизводительные насосы высокого давления.

Высокоиндексные базовые масла высокой степени очистки обеспечивают устойчивость LUBRIGARD HYDROMAX HVLP PRO к окислению, стабильность вязкостных свойств в широком диапазоне температур, а также благодаря устойчивости к термической и химической деструкции, защиту от образования отложений и нагара. Рекомендуется для гидравлических систем, где допустимо использование цинксодержащих жидкостей, особенно в оборудовании с высокими ударными нагрузками.

Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов отличается улучшенными эксплуатационными свойствами для усиленной и высокостабильной защиты деталей.

Технология PROtective GARD® объединяет под собой 4 принципа производства:

- **Базовые масла премиум-класса.** Использование базовых масел только высокой степени очистки от ведущих производителей Северной Америки, Азии и Европы (Группа II/II+, III/III+, GTL, PAO). Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки в смазочных материалах для легковых автомобилей и коммерческого транспорта.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik. Это гарантирует выполнение требований OEM и соответствие жестким отраслевым стандартам.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры не только соответствуют самым строгим требованиям производителя техники, но и обеспечивают дополнительный запас прочности, так как адаптированы под экстремальные условия эксплуатации и специфику сервисного обслуживания.
- **Контроль качества.** Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015. Автоматизированные заводы с минимальным влиянием человеческого фактора на качество, точное дозирование компонентов и многоступенчатый контроль качества обеспечивают стабильность характеристик продукции от партии к партии.



Гидравлическая жидкость

Преимущества

- + Стабильность вязкостных свойств в широком диапазоне температур на протяжении всего срока эксплуатации;
- + Высокая окислительная стабильность, благодаря чему снижается образование отложений и нагара;
- + Эффективно препятствует окислению и ржавлению деталей системы в присутствии влаги;
- + Устойчивость к образованию пены и быстрая деаэрация способствуют плавной и эффективной работе гидравлической системы.

Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (OEM)

DIN 51524, часть 3 HVLP; **ISO 11158 HV**; **SWEDISH Standard SS 15 54 34 AM**; **GB 111181-1-94 (HV)**; **ASTM D6158-05 (HV)**; **AFNOR**; **DENISON Hydraulics HF-0/1/2**; **CINCINNATI Machine**; **EATON Vickers 35VQ25**.

Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод	LUBRIGARD HYDROMAX PRO HVLP		
Вязкость	ISO VG	22	32	46
Плотность, г/см ³	ASTM D1298	0,850	0,848	0,852
Кинематическая вязкость мм ² /с при 40°C	ASTM D445	22	32	46
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	4,75	6,076	7,9
Индекс вязкости	ASTM D2270	153	145	159
Температура застывания, °C	ASTM D97	-47	-45	-42
Температура вспышки, ОТ °C	ASTM D92	196	220	230
Коррозия на медной пластине (100°C, 3 ч)	ASTM D130	1a	1a	1a
Склонность к пенообразованию (24/94/24°C), мл	ASTM D892	15/10/15	15/10/15	15/10/15
Стабильность пены (24/94/24°C), мл	ASTM D892	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Кинематическая вязкость при -25 °C, мм ² /с	ASTM D445		2790	2820
Устойчивость к сдвигу (KRL-test, 20 часов, 60°C) Потеря кинематической вязкости при 100°C, %	ASTM D445	8,98	7,89	11,8

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте, согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru