

# REALREZ

## ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТРУБОГИБ REALREZ РЕНРВ-G60/G90



**ВАЖНО:**

Внимательно прочтите всю инструкцию и убедитесь, что полностью поняли ее содержание перед использованием оборудования.  
Сохраните инструкцию для дальнейшего использования.

## 1. ОПИСАНИЕ

Электрический гидравлический трубогибочный станок, разработанный с учетом преимуществ аналогов отечественного и зарубежного производства, представляет собой профессиональный инструмент для гибки труб. Станок отличается компактными размерами, малым весом, высокой мощностью, простой конструкцией, удобством в эксплуатации и длительным сроком службы. Это оптимальный инструмент для гибки труб в таких отраслях, как строительство, химическая промышленность, водоснабжение и отопление, нефтяная и угольная промышленность и др.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| Модель                    | REHPB-G60                              | REHPB-G90                              |
|---------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|
| Усилие (т)                | 13                                     | 20                                     |
| Макс. ход (мм)            | 250                                    | 290                                    |
| Диапазон обжима (мм)      | Ø21,5–Ø60                              | Ø21,5–Ø88,5                            |
| Угол гибки                | $90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$ | $90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$ |
| Толщина стенки трубы (мм) | 2,75–4,5                               | 2,75–5                                 |

## 3. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Внимательно изучите инструкцию к сверхвысоконапорному насосу.
- Подключите насос к трубогибочному станку с помощью высоконапорного маслопровода.
- Смажьте контактные поверхности опорного ролика (7) и гибочной трубы перед работой.
- Выберите подходящую гибочную матрицу в соответствии с размером обрабатываемого материала и установите ее на верхнюю часть штока привода (9). Убедитесь, что размеры матрицы соответствуют размерам двух опорных роликов, особенно важно разместить опорный ролик в соответствующее отверстие верхней и нижней крыльчатых пластин. Ролик максимального размера должен быть установлен в крайнее отверстие, остальные ролики размещаются по аналогии. Избегайте ошибок позиционирования роликов во избежание повреждения матрицы и компонентов станка.
- Перед началом работы трубогибочного станка откройте переключатель сброса воздуха и возврата масла (3), чтобы удалить воздух из гидравлического цилиндра (4), затем закройте его.
- После фиксации заготовки выверните винт заливки масла электрического масляного насоса и запустите электродвигатель, предварительно опустив возвратный маслопровод в масляный бак (1). Закройте переключатель (3) трубогибочного станка после 1–2 минут работы двигателя, затем переведите рукоятку насоса в положение повышения давления — станок начнет работу. По завершении гибки отпустите переключатель возврата масла (3) трубогибочного станка. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление, против часовой — сбрасывает его. Переведите рукоятку в положение сброса давления, после чего шток привода может вернуться в исходное положение.

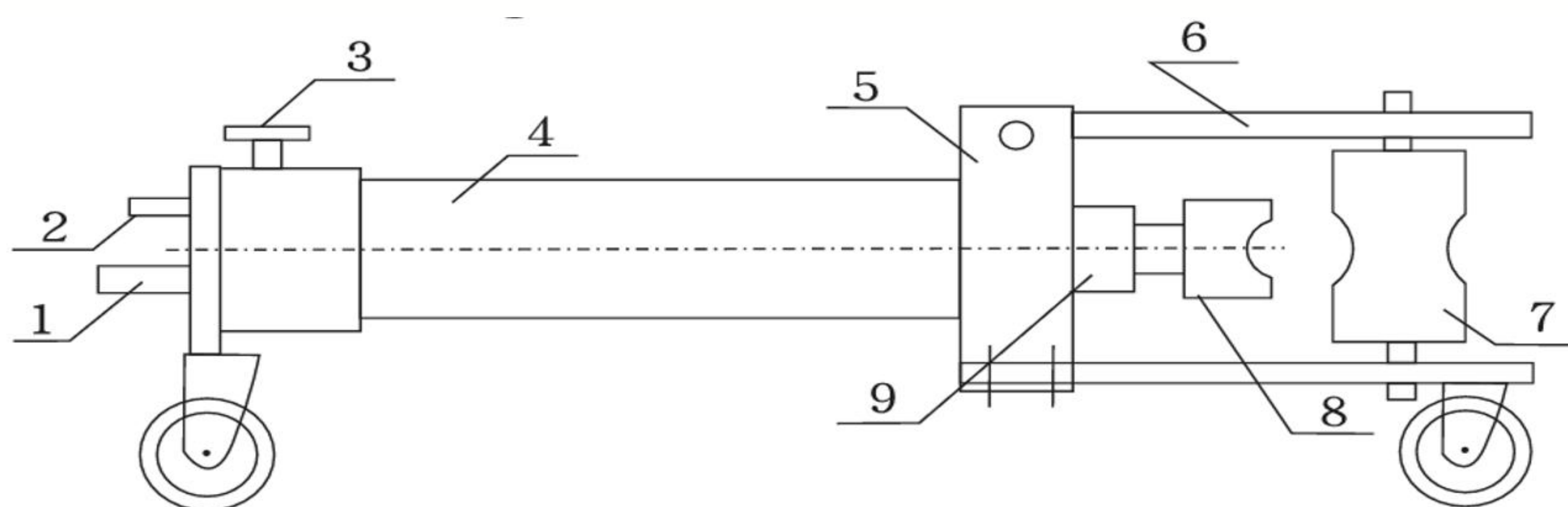
#### 4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Строго соблюдайте инструкцию по эксплуатации при использовании изделия. Не допускается работа в условиях перегрузки и превышения давления.
- Техническое обслуживание должно проводиться после завершения работ.
- Запрещается эксплуатация машины вблизи кислот, щелочей и коррозионно-активных веществ.

#### 5. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

|           |                                            |
|-----------|--------------------------------------------|
| REHPB-G60 | 0.5"; 0.75"; 1"; 1.25"; 1.5"; 2"           |
| REHPB-G90 | 0.5"; 0.75"; 1"; 1.25"; 1.5"; 2"; 2.5"; 3" |

#### 6. СХЕМА



1. Основание быстросъемного соединения
2. Отверстие для выпуска воздуха и возврата масла
3. Переключатель выпуска воздуха и возврата масла
4. Гидравлический цилиндр
5. Подшипник
6. Шаблон
7. Опорный ролик
8. Гибочная матрица
9. Шток привода

## Сервис

- У вас есть технические вопросы или Вы нуждаетесь в запасных частях или инструкциях по эксплуатации? Мы оперативно поможем вам на нашем сайте <https://realrez.ru/> Пожалуйста, помогите нам помочь вам. Для идентификации вашего устройства при обращении нам потребуются серийный номер, номер продукта и год производства. Все эти данные указаны на заводской табличке.
- Тел.: 8 800 302-17-38
- e-mail: [info@realrez.ru](mailto:info@realrez.ru)

## Гарантия

- Гарантийный срок составляет 12 месяцев, отсчёт начинается с дня покупки устройства.
- Гарантия распространяется исключительно на недостатки, вызванные дефектами материала или производственными дефектами. Для предъявления претензий в течение гарантийного срока необходимо предоставить оригинал платёжного документа с датой продажи.
- Гарантия не покрывает случаи несанкционированного использования, такие как перегрузка устройства, применение силы, повреждения в результате несанкционированного вмешательства или попадания посторонних предметов. Несоблюдение инструкций по эксплуатации и сборке, а также естественный износ также не входят в гарантийные обязательства.