

Заточной станок MR-600F

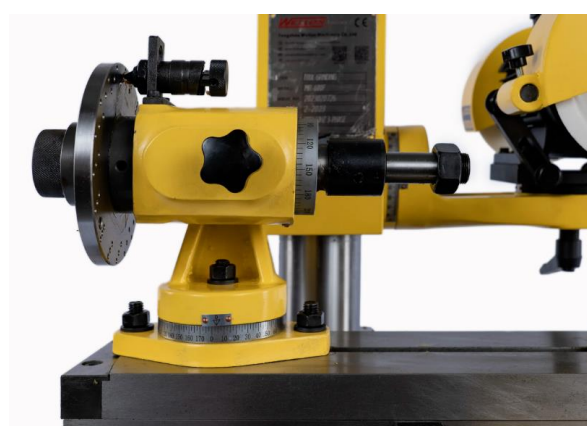


Общая информация о станке

Станок MR-600F предназначен для заточки режущих инструментов: свёрел, фрез, метчиков, развёрток, резцов, а также для простых шлифовальных операций.

Основные технические характеристики

Характеристика	Значение
Диаметр рабочего стола	300 мм
Продольный ход станка (ось X)	300 мм
Поперечный ход станка (ось Y)	150 мм
Размеры рабочего стола (длина x ширина)	550 x 130 мм
Высота центра	125 мм
Угол поворота шлифовальной головки	360°
Размер шлифовального круга	125x50x32 мм
Скорость шпинделя	2800 об/мин
Мощность двигателя	220В/380В
Габаритные размеры	700x630x630 мм
Масса брутто/нетто	175/165 кг



Условия эксплуатации станка

1.1. Напряжение источника питания: трехфазная пятипроводная сеть напряжением 220 В, допустимые колебания напряжения $\pm 10\%$, частота источника питания: 50 Гц $\pm 1\%$.

1.2. Если напряжение сети питания на месте эксплуатации нестабильно, то для обеспечения нормальной работы станок должен быть оснащен стабилизированным источником питания.

1.3. Во избежание поломок или снижения качества обработки станок следует устанавливать и хранить вдали от прямых солнечных лучей, источников вибрации и тепла, а также высокочастотных генераторов, электросварочных агрегатов и другого аналогичного оборудования.

Модель	Стандартная конфигурация
MR-600F	1. Зажимы для режущих инструментов 50С, 50Н, 50Е, 50К, 50D 2. Задняя бабка 50J 3. Инструмент для обслуживания станка 4. Руководство по эксплуатации