

REALREZ

ВАЛЬЦОВОЧНЫЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ СТАНОК REALREZ RESR 1.5X1300



ВАЖНО:

Внимательно прочтите всю инструкцию и убедитесь, что полностью поняли ее содержание перед использованием оборудования.
Сохраните инструкцию для дальнейшего использования.

ОСНОВАННАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель	Ширина, мм	Толщина, мм	Диам. валков, мм	Об/ми н	Мощность, кВт	Габариты, см	Масса, кг
ESR-1300X2.5	1300	2.5	90	22	1.5	180x69.5x108	470
ESR-1300X6.5	1300	3.5	150	6.4	3.0	183x70x103	904
ESR-1550X3.5	1550	6.5	120	16.5	2.2	208x68.5x105	794
ESR-2070X3.5	2070	6.5	127	16.5	3.0	260x68.5x106	1056

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Сохраните это руководство:

Руководство понадобится вам для ознакомления с предупреждениями и мерами безопасности, инструкциями по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию, перечнем деталей и схемами. Храните накладную вместе с этим руководством. Держите руководство и накладную в безопасном и сухом месте для использования в будущем.

Предупреждение:

Как и при работе с любым механическим оборудованием, при эксплуатации и использовании станка существуют определенные риски. Использование станка с уважением и осторожностью значительно снижает вероятность получения травм. Однако если обычные меры предосторожности не соблюдаются или игнорируются, это может привести к травмированию оператора.

Данный станок был спроектирован и изготовлен для профилирования металлического листа и некоторых подобных материалов. Мы настоятельно рекомендуем НЕ модифицировать и/или не использовать этот станок для каких-либо целей, кроме тех, для которых он был предназначен. Если у вас есть какие-либо вопросы о его применении, не используйте станок, пока вы не свяжетесь с нами и не получите наши рекомендации.

Прочтите все инструкции перед использованием этого инструмента!

ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Неправильное использование этого станка может привести к серьезным травмам. В целях безопасности станок должен быть правильно установлен, использоваться и обслуживаться. Прочтите, поймите и следуйте инструкциям в руководстве по эксплуатации и запасным частям, которое поставлялось вместе с вашим станком.
2. Носите соответствующую одежду. Не должно быть свободной одежды или украшений, которые могут попасть в движущиеся части. Рекомендуются перчатки и обувь на резиновой подошве для лучшего сцепления с полом.

3. Не тянитесь слишком далеко. Несоблюдение правильного рабочего положения может привести к падению на станок или к зацеплению одежды — и вас затянет в станок.
4. Держите защитные кожухи на месте и в исправном состоянии. Не эксплуатируйте станок со снятыми кожухами.
5. Избегайте опасных рабочих условий. Не используйте стационарные станки в сырых или влажных местах. Содержите рабочую зону в чистоте и хорошем освещении.
6. Избегайте случайного пуска. Убедитесь, что выключатель находится в положении «ВЫКЛ» (OFF) перед подключением шнура питания.
7. Никогда не оставляйте работающий станок без присмотра. Станок должен быть выключен всякий раз, когда он не работает.
8. Отключайте электропитание перед обслуживанием. При замене принадлежностей или проведении общего технического обслуживания станка перед началом работ необходимо отключить электропитание станка.
9. Оборудование должно быть закреплено на полу (анкеровано).
10. Используйте правильный инструмент. Знайте инструмент, который вы используете: его назначение, ограничения и потенциальные опасности. Не заставляйте инструмент или оснастку выполнять работу, для которой они не предназначены.
11. Сохраняйте бдительность. Следите за тем, что вы делаете; используйте здравый смысл. Не работайте с инструментом, когда вы устали. Держите руки в поле зрения и на безопасном расстоянии от всех движущихся частей и вращающихся поверхностей.
12. Не допускайте детей. Детям никогда не разрешается находиться в рабочей зоне. Не позволяйте им прикасаться к станкам, инструментам или удлинительным шнурам.
13. Все посетители должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Обеспечьте полную безопасность мастерской, используя навесные замки, главные выключатели или извлекая ключи запуска.
14. Храните бездействующее оборудование. Когда инструменты не используются, они должны храниться в сухом месте для предотвращения ржавчины. Всегда запирайте инструменты и храните их в недоступном для детей месте.
15. Общие меры предосторожности с электропроводкой: Данный станок должен быть заземлен в соответствии с Национальными правилами устройства электроустановок, а также местными нормами и правилами. Эти работы должны выполняться квалифицированным электриком. Станок должен быть заземлен для защиты пользователя от поражения электрическим током.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка перед распаковкой

1. Стальной трос крана должен выдерживать вес не менее 2000 кг.
2. Стальной трос должен быть правильно расположен в соответствии с центром полости деревянного ящика.
3. Оператор крана (или вилочного погрузчика) должен быть квалифицированным и обученным лицом.
4. Станок должен быть загружен в центр платформы грузовика, чтобы избежать скольжения.
5. После погрузки в грузовик используйте стальной трос для фиксации корпуса станка на платформе и убедитесь, что он надежно закреплен перед транспортировкой.

РАЗМЕЩЕНИЕ И ОЧИСТКА

Место установки: При выборе места убедитесь, что вокруг станка есть свободное пространство для перемещения материала.

Основание: Станок требует ровной и устойчивой поверхности для отличной производительности гибки. Лучше всего закрепить его на железобетонном основании толщиной 150 мм.

Выравнивание: Под регулировочный болт опорной плиты подкладываются четыре листовые прокладки, станок выравнивается с помощью уровня.

Очистка: Используйте жидкий растворитель, такой как керосин или уайт-спирит, чтобы удалить защитное покрытие и любую грязь с неокрашенных поверхностей станка. Не прикасайтесь к движущимся частям, пока все поверхности не будут очищены.

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

1. Перед подключением станка к местной трехфазной сети переменного тока в вашем цехе, пожалуйста, дважды проверьте соответствие напряжения и фазы.
2. Правильно подключите источник переменного тока к кабелю станка, который имеет 4 провода; провод заземления должен быть подключен к земле.
3. После подключения источника переменного тока проверьте, что направление вращения вала двигателя соответствует стрелке на двигателе.
4. Если направление неверное, немедленно остановите двигатель, чтобы избежать его повреждения. Исправьте подключение к источнику переменного тока так, чтобы направление вращения двигателя стало правильным.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

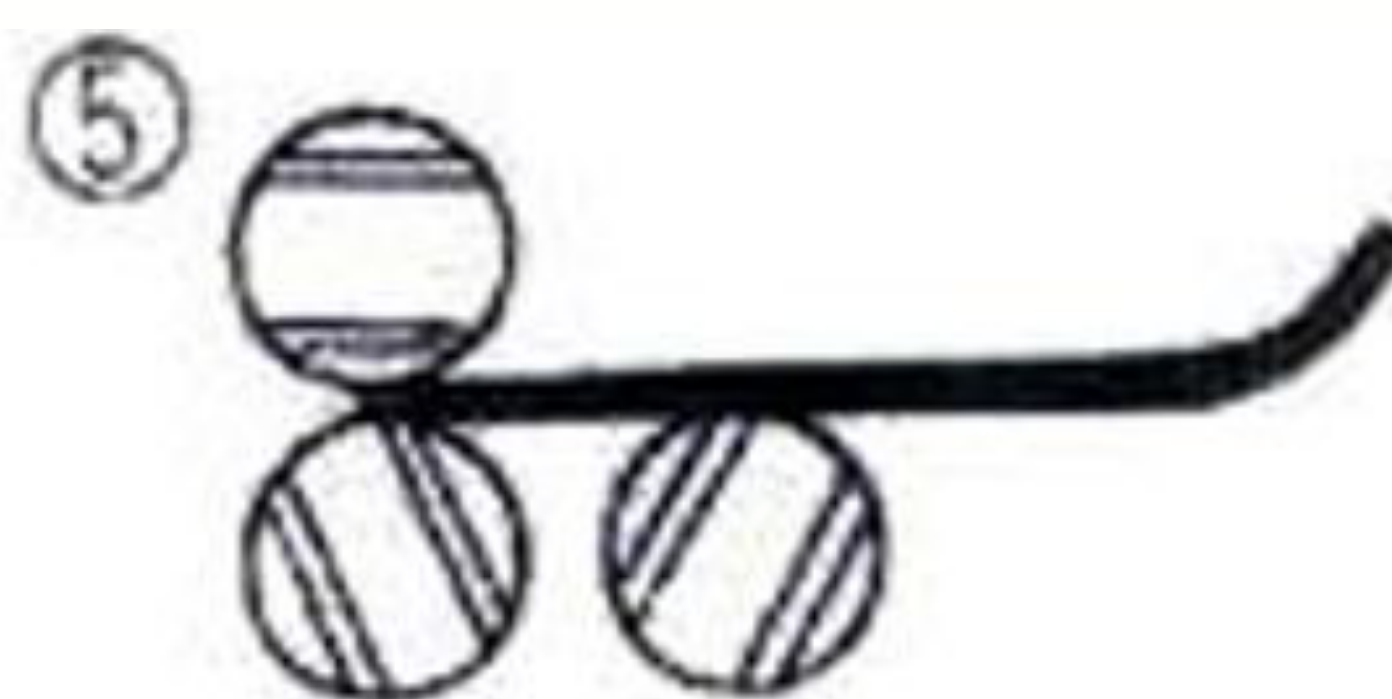
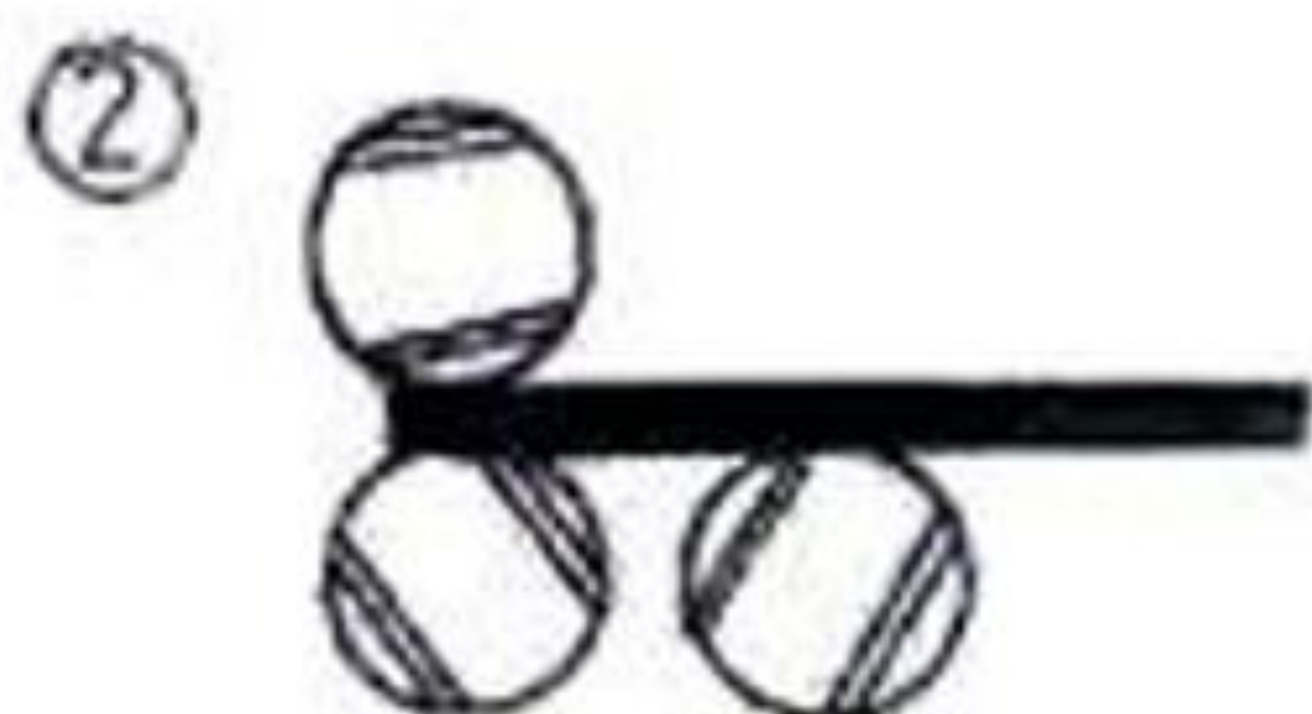
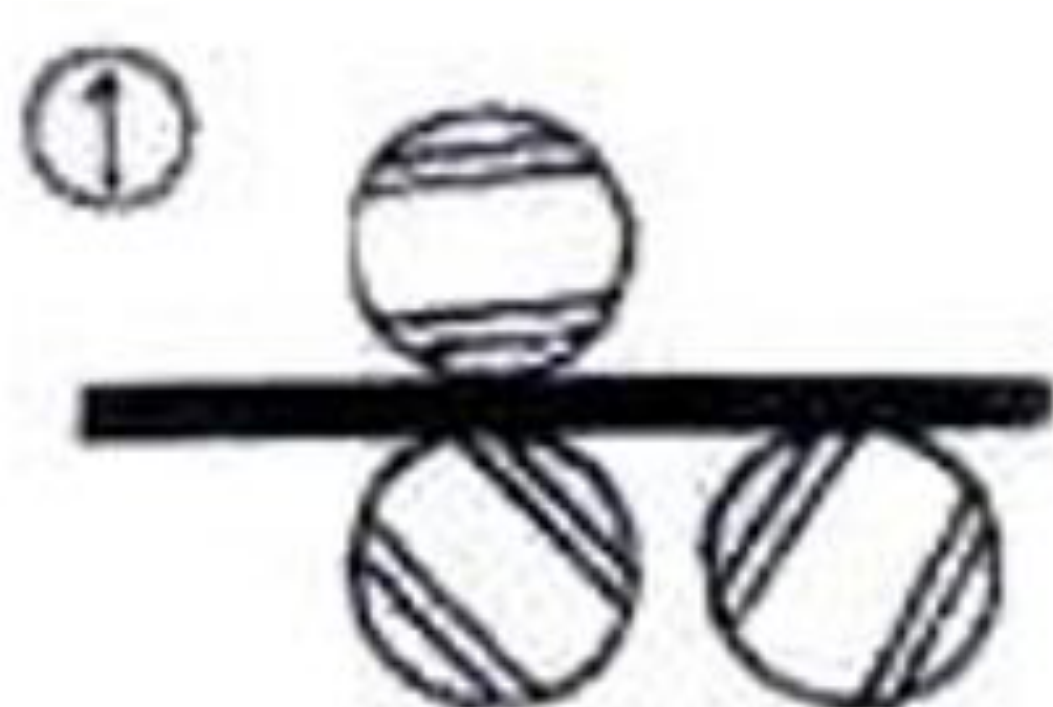
Как выполнить гибку окружности

1. Длина материала — это первое, что необходимо учитывать при гибке окружности заданного размера. Определите приблизительную требуемую длину материала. Используйте формулу: $C = \pi \times D_{вн}$ (где C — длина окружности, $\pi = 3,1416$, $D_{вн}$ — внутренний диаметр).

Пример: при $D_{вн} = 200$ мм необходимо подготовить материал длиной приблизительно 630,32 мм (или близкой к этому значению).

1. Отрежьте несколько заготовок рассчитанной длины для пробной гибки. В зависимости от результатов проб длина материала может потребовать увеличения или уменьшения.
2. Ослабьте зажимные винты настолько, чтобы можно было вставить материал между верхним и нижним валками, затем затяните винты, обеспечив необходимое усилие зажима между верхним и нижним валками.
3. Установите холостой (поддерживающий) валок на ту же высоту, что и нижний валок.
4. Включите ножной выключатель, чтобы подать материал между верхним и нижним валками вперед, обеспечив прохождение передней части заготовки расчетной длины через холостой валок (рис. 01).
5. Убедитесь, что задний конец материала дошел до зоны между верхним и нижним валками (рис. 02).
6. Поднимите холостой валок, формируя изгиб на заднем конце заготовки до расчетного угла, чтобы завершить предварительную гибку заднего конца (рис. 03 и 04).
7. Извлеките материал, у которого уже выполнена предварительная гибка заднего конца до ожидаемого диаметра.
8. Повторите шаги 3–7 (рис. 05–06), но теперь выполните предварительную гибку переднего конца заготовки.
9. Опустите холостой валок, как только предварительная гибка обоих концов (переднего и заднего) будет выполнена до ожидаемого диаметра (рис. 07).
10. Поднимайте холостой валок поэтапно, в то время как верхний и нижний валки формируют материал в окружность между передним и задним концами (рис. 08 и 09).
11. Если готовая пробная деталь недостаточно длинна или имеет неправильный диаметр, необходимо изготовить дополнительные пробные образцы. После правильной настройки валков можно точно повторять тысячи одинаковых деталей.
12. Зафиксируйте правильные параметры настройки и гибки после испытания нескольких пробных образцов — сохраните эти данные для последующего производства.
13. Таким способом можно формировать окружности диаметром, равным диаметру валков, а также чуть больше. Настройку выполняйте с учетом толщины материала, необходимой длины материала и указаний, приведенных в шагах 1–9 выше.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА ВАЛКОВОЙ ГИБКИ



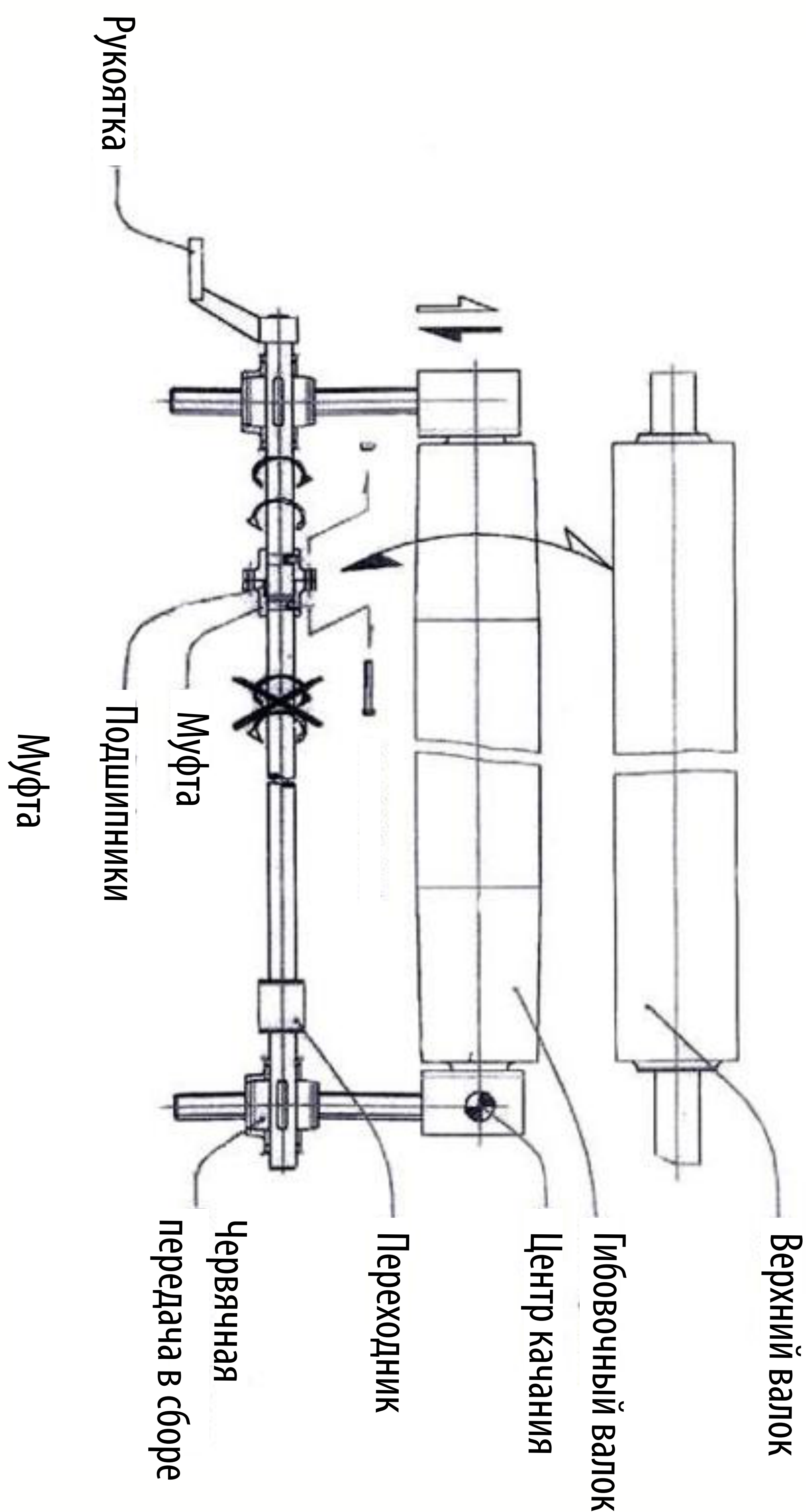
НАСТРОЙКА ПРИЖИМНОГО ВАЛКА И ПОДЖИМНОГО ВАЛКА

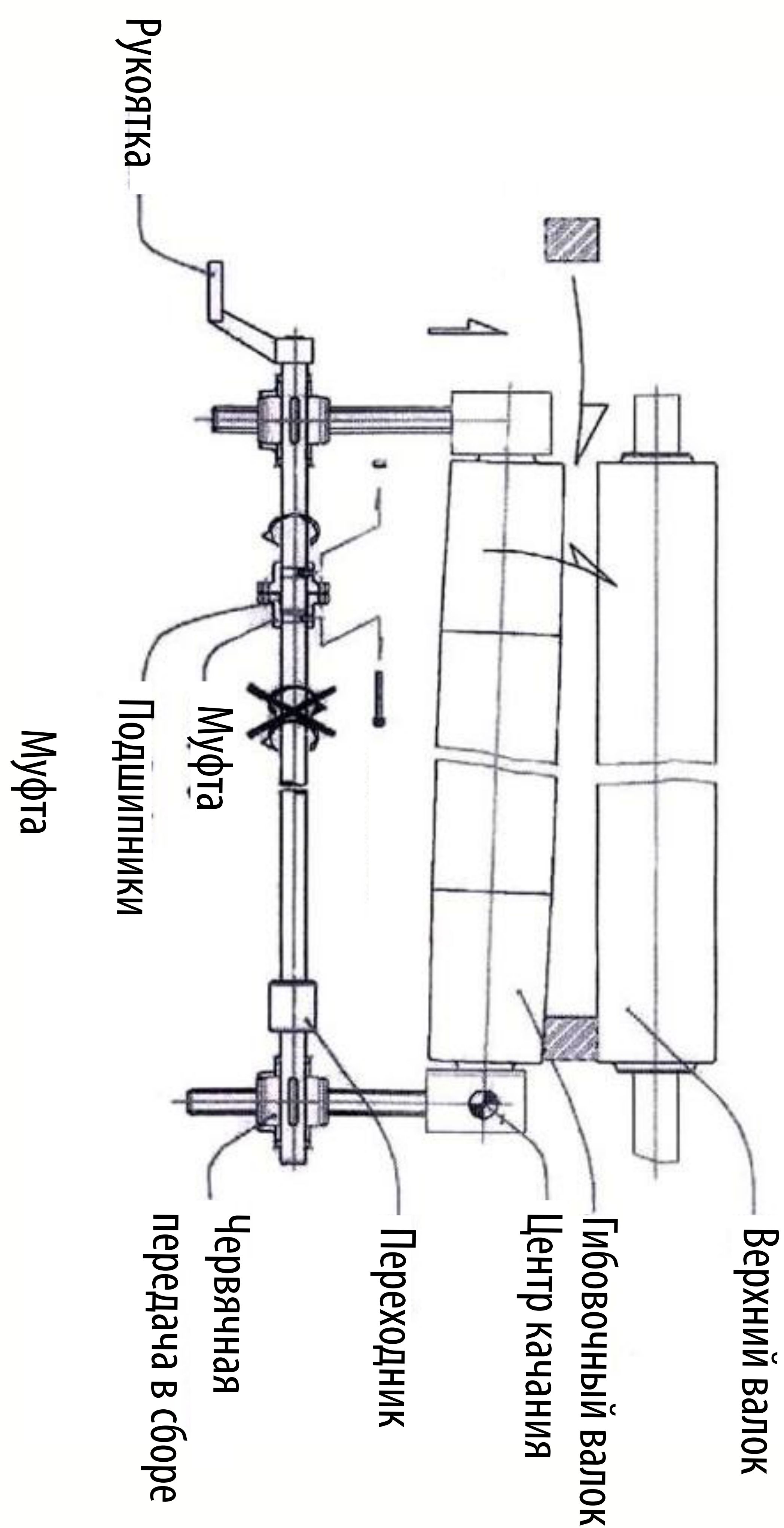
1. Регулировочный маховик, установленный на правой боковой стойке станины станка, позволяет регулировать нижний валок для плотного зажатия материала.
2. Маховик, установленный на правой боковой стойке станины станка, позволяет оператору поднимать или опускать холостой (поджимной) валок, благодаря чему можно добиться правильного зазора между верхним и холостым (поджимным) валками для подачи в станок заготовки требуемого размера.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ СФОРМИРОВАННОЙ ЗАГОТОВКИ

Поднимите ручку зажима и сдвиньте рукоятку опорного рычага вправо. Поджимной валок поднимется. Снимите готовую пробную деталь с валка.

ИЛЛЮСТРАЦИЯ РАБОТЫ ВАЛКА СИНХРОННОГО ЗАЖИМА





ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Подготовка: Потребитель должен подготовить силовой выключатель на 10 А. Подключите к выключателю питания кабель $3 \times 4 \text{ мм}^2 + 1 \times 4 \text{ мм}^2$ желто-зеленого цвета. Заземляющий провод должен быть подключен к контуру заземления (земляной пластине).

Эксплуатация станка

Включите автоматический выключатель в электрошкафу и поверните выключатель питания вправо. При этом загорится индикатор, что означает правильное подключение станка к сети.

Нажмите на правую пусковую педаль — станок будет непрерывно вращаться по часовой стрелке, пока педаль не будет отпущена.

Нажмите на левую пусковую педаль — станок будет вращаться в направлении, противоположном указанному выше.

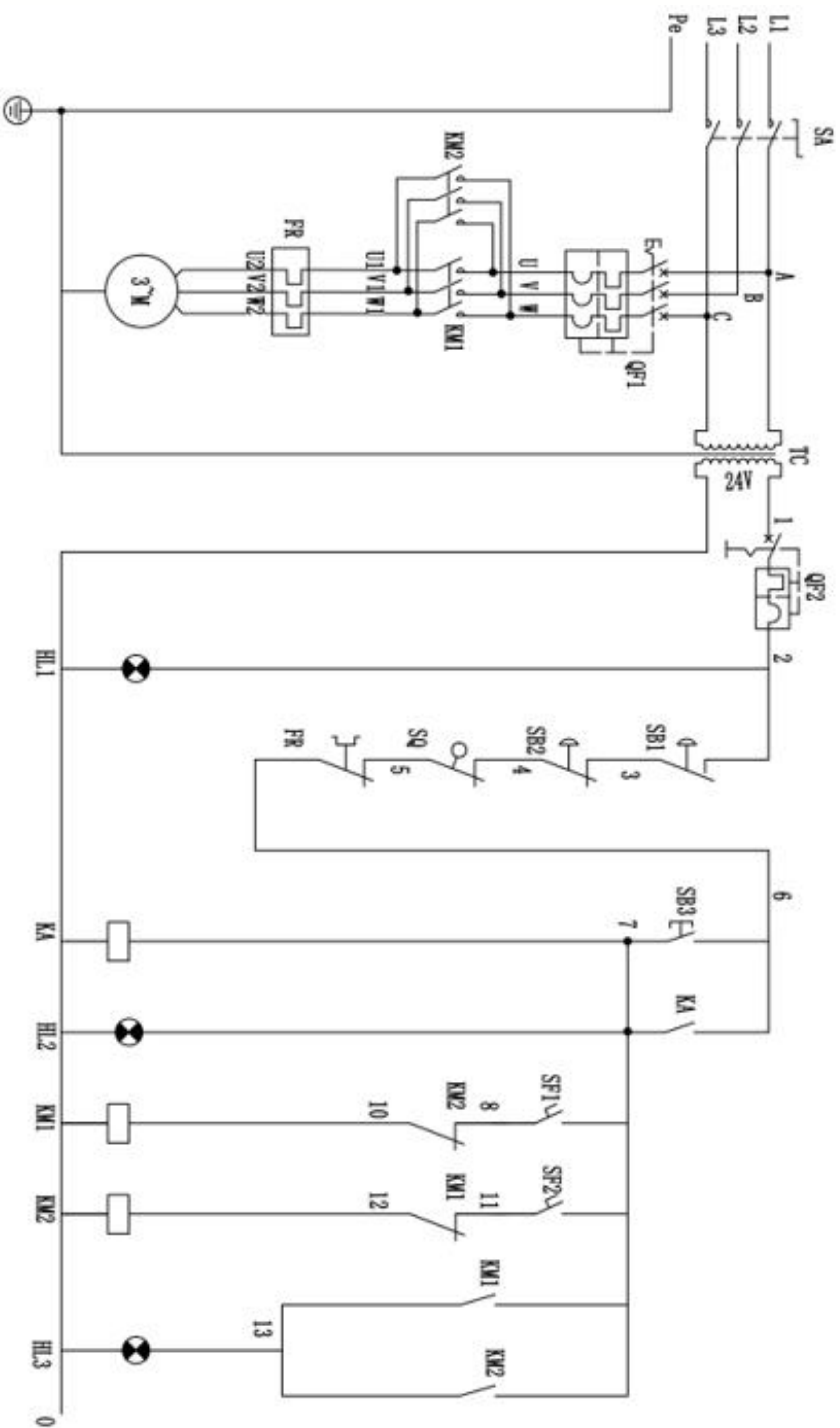
Если возникнет неисправность, нажмите аварийную кнопку (кнопку экстренной остановки) на рукоятке для остановки станка. После устранения неисправности выключите выключатель и приступайте к работе.

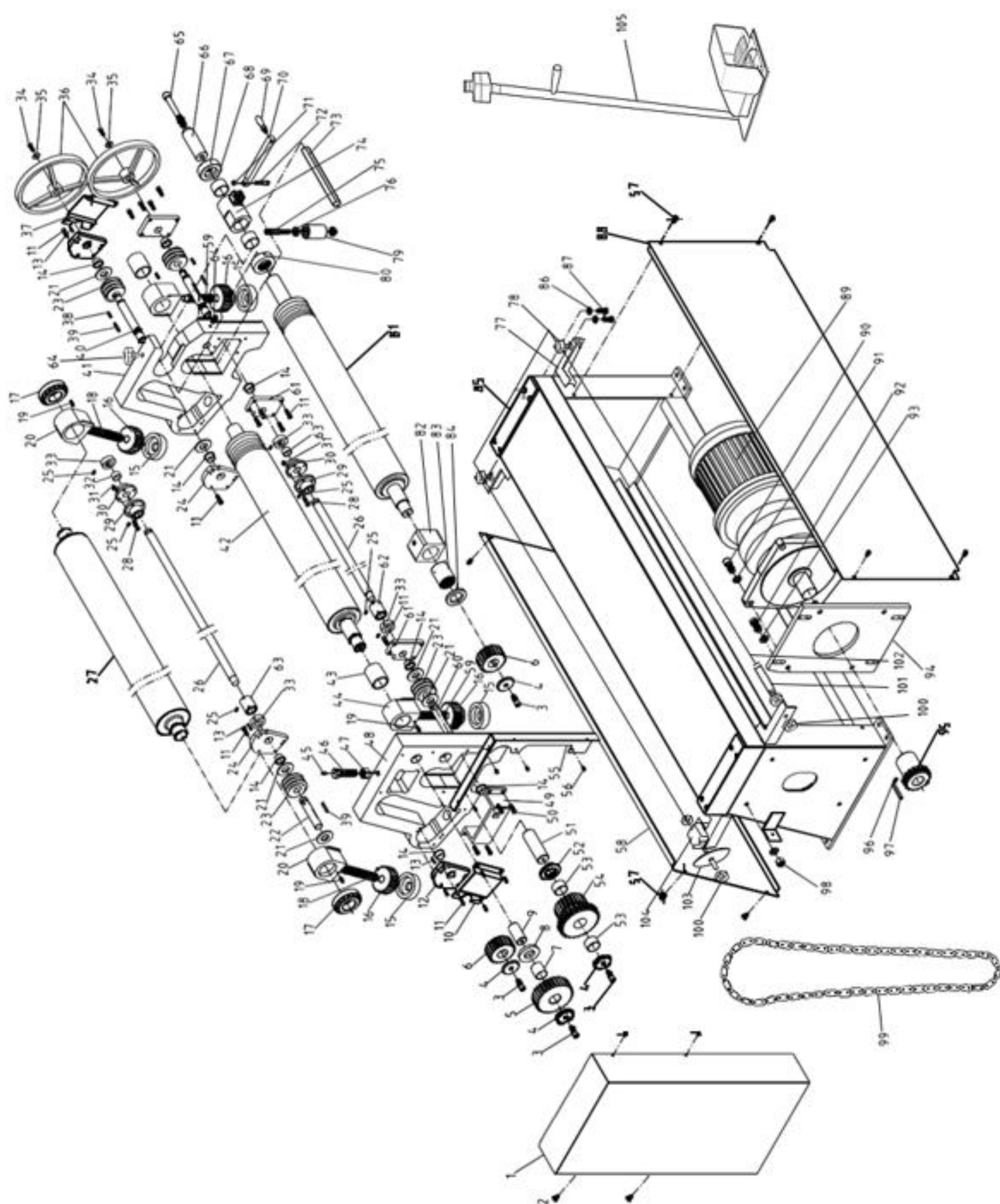
Техническое обслуживание станка

Станок имеет компактную конструкцию. Он прост в эксплуатации и обслуживании. Возможно возникновение следующих проблем:

- 1. Индикатор горит, но станок не работает при нажатии на пусковую педаль — в этом случае отключите аварийную кнопку на рукоятке.
- 2. Индикатор не горит — включите автоматический выключатель в электрошкафу.
- 3. Индикатор горит, и шпиндель работает, но двигатель не работает — это означает, что соединительный провод ослаблен или отсоединен.

№	Обозначение	Наименование
1	SA	Выключатель питания
2	QF	Автоматический выключатель
3	TC	Трансформатор
4	KM	Переменный контактор
5	HL	Сигнальная лампа
6	3~M	Электродвигатель
7	FR	Тепловое реле
8	SB1, SB2	Кнопка аварийной остановки
9	SB3	Кнопка пуска
10	SQ	Аварийный выключатель
11	KA	Реле
12	SF	Ножной выключатель





СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Позиция	Наименование	Количество	Позиция	Наименование	Количество
1	Защитный кожух	1	40	Неподвижный вал	2
2	Болт с шестигр. головкой М6х10	4	41	Правая станина	1
3	Болт М12х30	3	42	Холостой валок	1
4	Прокладка	3	43	Втулка	2
5	Большое зубчатое колесо	1	44	Регулировочный блок	2
6	Малое зубчатое колесо	2	45	Маслёнка	1
7	Втулка	1	46	Болт	1
8	Шайба	1	47	Гайка М20	1
9	Вал	1	48	Левая станина	1
10	Упорная пластина	1	49	Опорная пластина	1
11	Болт с шестигр. головкой М6х16	28	50	Болт с шестигр. головкой М8х25	32
12	Неподвижная пластина	2	51	Вал	1
13	Пружинный штифт	16	52	Шайба	1
14	Втулка	8	53	Втулка	2
15	Опорная втулка	4	54	Звёздочка	1
16	Червячное колесо	4	55	соединительная пластина	1
17	Подшипник	2	56	Болт М6х12	4
18	Ходовой винт	2	57	Болт М8х16	8
19	Стопорный болт М6х25	4	58	Крышка	1
20	Регулировочный блок	2	59	Малый ходовой винт	2

21	Шайба	8	60	Соединительный вал	2
22	Шайба	2	61	Упорная пластина	2
23	Червячный вал	4	62	Соединительная втулка	2
24	Упорная пластина	2	63	Втулка	1
25	Стопорный болт М6х30	20	64	Стопорный болт М10х30	2
26	Соединительный вал	2	65	Болт с шестигр. головкой М16х30	1
27	Верхний валок	1	66	Рукоятка	1
28	Болт с шестигр. головкой М6х30	6	67	Соединительная втулка	1
29	Соединительная втулка	2	68	Втулка	2
30	Соединительная втулка	2	69	Поворотная рукоятка	1
31	Гайка М6	6	70	Шток рукоятки	1
32	Втулка	1	71	Стопорная гайка М8	1
33	Соединительная втулка	4	72	Болт с шестигр. головкой М8х45	1
34	Болт с шестигр. головкой М8х20	2	73	Вал	1
35	Втулка	2	74	Стопорная втулка	1
36	Маховик	2	75	Болт с шестигр.	1
37	Упорная пластина	1	76	Подшипник	2
38	Шпонка 8х25	8	77	Кронштейн	4
39	Шпонка 8х45	8	78	Пластиковый	2

Поз.	Наименование	Кол.	92	Болт М16х40	4
79	Упорный блок (ограничитель)	1	93	Шайба 16	4
80	Скользящая втулка	1	94	Плита под двигатель (мотор- плита)	1
81	Нижний (зажимной) валок	1	95	Малая звёздочка	1
82	Регулировочный блок	1	96	Стопорный болт М8х16	1
83	Втулка	1	97	Шпонка	1
84	Прокладка (подкладка)	1	98	Гайка М16	4
85	Стойка (опора/основание)	1	99	Цепь	2
86	Гайка М12	8	100	Гайки	4
87	Болт М12х30	8	101	Винт	1
88	Упорная пластина	1	102	Страховочный трос	1
89	Электродвигатель (мотор)	1	103	Прокладочная накладка	1
90	Болт с шестигранной головкой М16х35	6	104	Концевой выключатель (аварийный)	1
91	Пружинная шайба 16 (гровер)	6	105	Ножная педаль (педальный пульт)	1

Сервис

- У вас есть технические вопросы или Вы нуждаетесь в запасных частях или инструкциях по эксплуатации? Мы оперативно поможем вам на нашем сайте <https://realrez.ru/> Пожалуйста, помогите нам помочь вам. Для идентификации вашего устройства при обращении нам потребуются серийный номер, номер продукта и год производства. Все эти данные указаны на заводской табличке.
- Тел.: 8 800 302-17-38
- e-mail: info@realrez.ru

Гарантия

- Гарантийный срок составляет 12 месяцев, отсчёт начинается с дня покупки устройства.
- Гарантия распространяется исключительно на недостатки, вызванные дефектами материала или производственными дефектами. Для предъявления претензий в течение гарантийного срока необходимо предоставить оригинал платёжного документа с датой продажи.
- Гарантия не покрывает случаи несанкционированного использования, такие как перегрузка устройства, применение силы, повреждения в результате несанкционированного вмешательства или попадания посторонних предметов. Несоблюдение инструкций по эксплуатации и сборке, а также естественный износ также не входят в гарантийные обязательства.