

Монтажный пороховой поршневой полностью автоматический пистолет

GFT-50



ВНИМАНИЕ!

Прежде чем пользоваться пистолетом, необходимо изучить его описание и правила эксплуатации, изложенные в настоящей инструкции.



Информация, содержащаяся в инструкциях данного документа, носят рекомендательный характер. Если данная информация вступает в противоречие с законами и правилами безопасности, действующими на территории, где эксплуатируется монтажный пистолет, то компания Гефест, и её партнеры не несут юридической ответственности за действия третьих лиц в случае несоблюдения ими этих законов и правил.

1. ОПИСАНИЕ.

Инструмент GFT-50 -это монтажный пороховой пистолет с поршневой системой. Принцип действия - при нажатии курка заряженного и правильно прижатого монтажного пистолета пороховые газы действуют на поршень и поршень забивает дюбель-гвоздь. Источником пороховых газов является монтажный патрон калибра 6,8x11мм. в кассете по 10 штук. Монтажный пистолет предназначен для постановки несъёмного крепления (т.н. прямой монтаж) стальных дюбель-гвоздей в кассетах по 10 штук с диаметром шайбы ф8 мм., в строительные конструкции, изготовленные из кирпича, бетона, низкоуглеродистой стали. Монтажный пистолет разработан с регулировкой силы выстрела, что позволяет контролировать глубину забивки дюбель-гвоздя, с автоматической подачей монтажного патрона и дюбель-гвоздя, что существенно сокращает время подготовки к выстрелу. Монтажный пистолет имеет надёжную защиту от случайного выстрела, т.е. взвод спускового механизма происходит при плотном прижатии к рабочей поверхности. Корпус монтажного пистолета выполнен из современных высокопрочных материалов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТНОСТЬ.

№ п/п	Тип	пороховой монтажный пистолет с поршневой системой, многозарядный по патронам (10шт.) и многозарядный по дюбель-гвоздям (10 шт.)
1	Мощность	наибольшая толщина стальной пристреливаемой детали: - пристрелка к бетону М200, дюбель-гвоздь 4,5x30мм. – не более 4мм.; - пристрелка к низкоуглеродистой стали, дюбель-гвоздь 4,5x30мм. – не более 4мм.
2	Патрон	тип «К» - калибр 6,8x11мм. в пластиковой штрибе по 10шт.
3	Крепеж	дюбель-гвоздь в пластиковой штрибе по 10 шт., диаметром ф8 мм.
4	Температура окружающей среды, при которой сохраняется работоспособность, С°	от - 40 до +50
5	Размеры (ДхШхВ), мм.	500x40x150
6	Вес, кг.	4

В стандартную комплектацию монтажного пистолета GFTX-50 входит:

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Монтажный пистолет GFT-50	1
2	Щетка для технического обслуживания инструмента	1
3	Кейс из ударопрочного пластика	1
4	Инструкция по эксплуатации	1
5	Ёршики для технического обслуживания инструмента	3
6	Ремкомплект	1
7	Беруши	1

3. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВАНИЙ, БАЗОВЫЙ ТЕСТ.

3.1. Технология прямого монтажа применима для бетонных, стальных и кирпичных оснований. В то же время существуют основания, в которые категорически недопустима установка дюбелей. Это, например, чугун, керамика, стекло, гранит, бордюрный камень. Попытки работы с ними чрезвычайно опасны. Кроме этого, основаниями не могут служить мягкие материалы - дерево, ДСП, пластик.

3.2. В любом случае, при использовании технологии прямого монтажа рекомендуется тест на пригодность конкретного материала основания. Для этого необходимо выбранный дюбель приставить к основанию и ударить по нему молотком. Затем осмотреть острие дюбеля. Если острие не повреждено и в основании остался четкий след от дюбеля, скорее всего, это основание подходит для использования технологии прямого монтажа (см. рис.1).

3.3. Если острие дюбеля сильно затупилось, то основание слишком твердое и непригодно для прямого монтажа. Твердый базовый материал может вызвать рикошет дюбеля и как следствие - серьезное травмирование Вас или окружающих (см. рис.2). Основание не подходит для использования технологии прямого монтажа.

3.4. Если основание пошло трещинами и разлетается на осколки - оно слишком хрупкое. Осколки могут серьезно поранить Вас и окружающих. Также может произойти сквозной прострел базового материала, что чревато еще более серьезной травмой (см. рис.3). Основание не подходит для использования технологии прямого монтажа.

3.5. Если дюбель входит в основание слишком легко и глубоко - базовый материал слишком мягкий. Это также может повлечь сквозной прострел (см. рис.4). И в данном случае основание не подходит для использования технологии прямого монтажа.

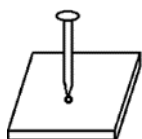


Рис.1

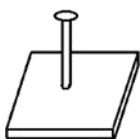


Рис.2

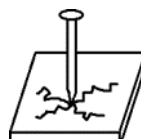


Рис.3

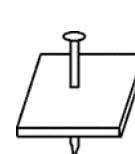


Рис.4



4. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ ПАТРОНЫ.

4.1. Для пистолета GFT-50 применяют монтажные патроны тип «К» калибра 6,8х11мм. в кассете по 10 штук.

4.2. Технические характеристики индустриальных патронов тип «К»:

Калибр строительно- монтажного патрона	Цветовая маркировка, индекс	Мощность, Дж.	Рекомендуемое применение в зависимости от поверхности			
			Кладка оштукатурен ная	Кладка кирпичная	Бетон не выше класса В25 (М350)	Сталь
	Коричневый, К2	154-212	х			
	Зелёный, К3	212-278	х	х		
	Жёлтый, К4	278-354		х	х	
	Красный, К5	354-458			х	
	Черный, К6	439-534				х

4.3. Основными считаются красные патроны, черные используют только для пристрелки стали к стали.

4.4. Правильный выбор уровня мощности на пистолете является важным фактором надежного крепления.

5. ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ.

5.1. Дюбели для монтажных пистолетов различаются по диаметру головки и шайбы - эти размеры являются определяющими для применения в том или ином типе монтажных пистолетов. Для GFT-50 применяют дюбель-гвоздь в кассете по 10 штук с шайбой ф8 мм., длиной до 72 мм.

5.2. Прочность закрепления в бетоне при использовании технологии прямого монтажа напрямую зависит от следующих факторов:

- Прочность материала основания;
- Твердость и концентрация наполнителя;
- Диаметр стержня дюбеля;
- Глубина вхождения дюбеля;
- Межосевые и краевые расстояния.

5.3. Дюбель входит в бетон, частично вытесняя его материал и уплотняет вокруг себя, создавая напряжение. Кроме того, сила трения при входе дюбеля создает тепло (температура доходит до 900° С), благодаря которому происходит схватывание материала. Эта комбинация из напряжения (распора и уплотнения) бетона и диффузионных процессов позволяет надежно закрепиться дюбелю в материале основания. Такие же процессы происходят при монтаже в полнотелый кирпич. Понятно, что несущая способность монтажной точки зависит от глубины захода дюбеля. В зависимости от типа дюбеля и материала основания достаточным будет

заглубление от 22-30мм (в бетоне) до 30-40мм (в кирпиче). В случае большей длины заглубляемой части повышается вероятность изгиба дюбеля, чего можно избежать выбором более мощного патрона.

5.4. Важно уменьшать скалывание бетона в месте входа дюбеля различными способами, начиная от правильного выбора патрона, использования пистолетов с направляющей, заканчивающейся специальным кольцом-экраном и, наконец, применением, в случае необходимости, дюбелей с шайбой для уплотнения материала основания.

5.5. Толщина основания должна как минимум в 3 раза превышать длину заглубления дюбеля.

5.6. Не рекомендуется применение в бетонное основание толщиной менее 100 мм.

5.7. Не рекомендуется установка дюбеля ближе 75мм от края во избежание растрескивания основания. Меньшее краевое расстояние допустимо в отдельных случаях при обязательном предварительном тестировании (см. п.3). Минимальное расстояние от точки монтажа до края базового основания 75 мм. Несоблюдение параметра может вызвать раскалывания бетона или кирпича.

5.8. При заходе дюбеля в стальное основание, благодаря эластичности металла, возникает давление на стержень дюбеля, удерживающее его в отверстии. Кроме того, появляются силы сцепления, благодаря диффузионному схватыванию и привариванию дюбеля к металлу основания. Для увеличения несущей способности в стали на дюбель наносится специальная насечка, создающая дополнительное трение и температурный режим, благоприятный для диффузионных процессов. Использование специальных дюбелей для стали увеличивает несущие возможности монтажных точек в некоторых случаях более чем в 2 раза по сравнению с обычными дюбелями.

5.9. Для надежного закрепления дюбель должен пройти стальное основание насквозь и выйти из него как минимум на 5-6 мм. Толщина стального основания должна быть не менее 4мм. Минимальное расстояние от края при монтаже дюбеля в стальное основание должно быть не менее 12мм. Не рекомендуется монтаж дюбелей ближе 40мм друг от друга при монтаже в сталь. Для определения оптимальной длины дюбеля необходимо к толщине стального основания прибавить минимум 6 мм., на которые дюбель должен выйти из основания, пройдя насквозь. Затем необходимо прибавить толщину прикрепляемой детали.

6. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

6.1. Монтажный пороховой пистолет GFT-50 могут использовать **ТОЛЬКО** лица, прошедшие обучение на оператора строительно-монтажного пистолета и изучившие данную инструкцию.

6.2. При начале работ обозначьте рабочую зону предупредительными знаками и не допускайте за неё посторонних лиц.

6.3. Запрещается наводить монтажный пистолет на себя или другого человека!

6.4. Никогда не используйте монтажный пистолет в местах скопления пыли или паров взрывоопасных веществ. Также запрещается использование инструмента при повышенной температуре окружающей среды.

6.5. При применении монтажных пистолетов в небольших, плохо проветриваемых помещениях (переходах, тоннелях, камерах и т.д.) в рабочей зоне должна быть вентиляция, исключающая концентрацию вредных окислов от выхлопа пороховых газов.

6.6. При подготовке к работе и эксплуатации никогда не оставляйте монтажный пистолет без присмотра.

6.7. Заряжать монтажный пистолет следует только после проверки целостности ударника, непосредственно перед использованием.

6.8. Категорически запрещается транспортировка и переноска заряженного монтажного

пистолета.

6.9. Перед выстрелом убедитесь, что Ваша рука или другая часть тела не находится на возможной траектории дюбеля в случае пробоя материала основания. Не проносите руку перед дулом, когда пистолет заряжен.

6.10. Никогда не держите дюбель-гвозди или другие предметы в одном кармане с патронами.

6.11. Монтажный пистолет при выстреле должен быть прижат строго перпендикулярно поверхности основания. Обязательно примите удобную позу.

6.12. В случае осечки следует, не изменяя положение монтажного пистолета, сделать выдержку не менее 30 секунд. После этого инструмент убирают с рабочей поверхности и разряжают. Неиспользованные кассеты с патронами должны храниться в полном соответствии с местным законодательством.

6.13. Никогда не делайте повторный выстрел в место неудавшегося крепления.

6.14. Не пытайтесь выстрелить в отверстие в основании.

6.15. Запрещено пытаться использовать в качестве основания древесину, гипсокартон и др. мягкие материалы.

6.16. Запрещено использовать монтажный пистолет с прочными или хрупкими материалами, например: глазурованная плитка, мрамор, гранит, стекло, закаленная сталь, чугун и т.д.

6.17. Запрещено производить выстрелы в резервуары под давлением, например: газовые баллоны, ресиверы, пневматические цилиндры и т.д.

6.18. Никогда не пытайтесь разобрать поврежденный монтажный пистолет. Поместите монтажный пистолет в безопасное место и свяжитесь с поставщиком.

6.19. Не используйте строительно-монтажные патроны в каком-либо оружии.

6.20. Работая с монтажным пистолетом всегда надевайте каску, очки и наушники.

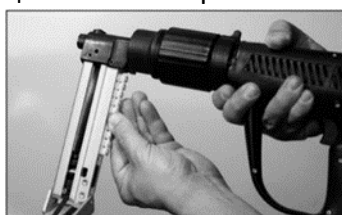
7. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ С GFT-50

7.1. Проверка. Не вставляя кассету с патронами, прижмите монтажный пистолет к рабочей поверхности и нажмите на курок. Должен раздаться щелчок. Это говорит о том, что спусковой механизм исправен.

7.2. Возьмите пистолет в руку, при этом дуло не должно быть наведено на Вас или другого человека. Потяните пружинную защелку магазина вниз, затем полностью откройте дверцу магазина.



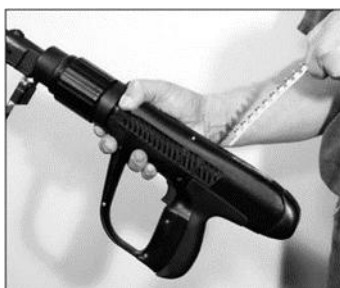
7.3. Вставьте кассету из 10 гвоздей в заднюю часть магазина. Обратите внимание на то, что магазин рассчитан не более чем на 10 гвоздей. Закройте дверцу магазина, убедившись в том что пружинная защёлка заблокирована.



7.4. Вставляйте кассету через нижнюю часть рукоятки, пока нижняя часть кассеты не окажется на одном уровне с нижней частью рукоятки инструмента. Убедитесь в том, что инструмент перпендикулярен к рабочей поверхности (90 градусов). Полностью прижмите инструмент к рабочей поверхности, затем нажмите на спусковой крючок.



7.5. Удалите использованную кассету взявшись за неё с верхней стороны инструмента и плавно потяните вверх. При необходимости отрегулируйте регулятор мощности вниз. Уменьшите регулятор мощности на $\frac{1}{8}$ – $\frac{1}{4}$ от полной мощности.



8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Частичное или полное падение мощности	Поршень не доведен внутрь инструмента до упора	Отведите шомполом поршень внутрь инструмента до упора
	Повреждено поршневое кольцо	Произведите замену
	Много порохового нагара	Разберите, прочистите, смажьте пистолет.
	Погнут, сбит поршень	Произведите замену
Спусковой механизм срабатывает, но выстрел отсутствует	Некачественный патрон	Держите 30 секунд инструмент прижатым к поверхности, затем замените патрон
	Недобив поршня пистолета по монтажному патрону	Произвести тщательную чистку и смазку неподвижной части ствола
Инструмент не взводится	Неправильная сборка	Сделайте неполную разборку-сборку инструмента
Изменяющаяся глубина захода дюбеля	Неправильное положение поршня	Отведите шомполом поршень внутрь инструмента до упора
	Образование нагара в инструменте	Разберите, прочистите, смажьте и соберите пистолет
Глубокое проникновение дюбеля	Избыточная мощность	Уменьшите мощность регулятором или перейдите на более слабые патроны.

в закрепляемую деталь		
Не подается следующий в кассете патрон	Повреждена кассета с патронами	Произведите замену
	Поврежден механизм подачи патронов	Не прилагая грубой силы удалите картридж и отправьте монтажный пистолет поставщику или в сервисный центр
	Трещины, повреждения корпуса	Неправильная эксплуатация
		Обратитесь в сервисный центр

9. ПОРЯДОК НЕ ПОЛНОЙ СБОРКИ-РАЗБОРКИ ПИСТОЛЕТА.

Перед разборкой инструмента убедитесь, что пистолет разряжен!

9.1. Потяните назад фиксатор ствола (рис.1)

9.2. Поверните ствол на 1/4 оборота и снимите магазин (рис. 2)

9.3. Извлеките ствол. (рис. 3)

9.4. Извлеките Поршень и Возвратник поршня из инструмента. (рис.4).

9.5. Снимите Возвратник поршня с Поршня, снимите Амортизатор (рис.5)



рис.1



рис.2



рис.3

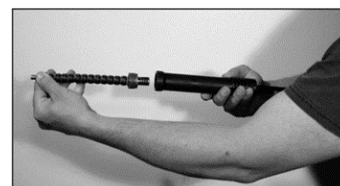


рис.4

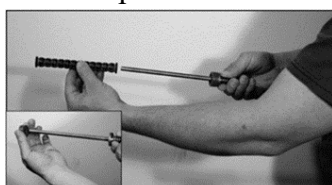


рис.5

9.6. При необходимости замените кольцо поршня. Такая разборка называется неполной и производится: - перед началом эксплуатации инструмента;

- в период эксплуатации, для осмотра состояния деталей, чистки и смазки инструмента.

9.7. Для сборки пистолета, проделайте действия в обратном порядке.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПИСТОЛЕТА.

10.1. Для того, чтобы монтажный пистолет оставался долго в рабочем состоянии, его нужно регулярно осматривать и обслуживать.

10.2. Перед и после использования инструмента необходимо выполнить следующее. Это особенно важно, если ранее монтажный пистолет интенсивно эксплуатировался.

10.2.1. Убедитесь, что пистолет разряжен. Произведите неполную сборку-разборку пистолета.

10.2.2. Нанесите ружейное масло на ерш для чистки и почистите детали и внутренности пистолета.

10.2.3. Сухой ветошью очистите детали и пистолет от грязи и масла.

10.2.4. Проведите внешний осмотр деталей на видимые повреждения. При необходимости произведите замену. Проверьте инструмент на внешние повреждения – следы коррозии, трещины, повреждения корпуса (также см. «Возможные неисправности и методы их устранения»).

10.2.5. Нанесите тонким слоем масло на детали и движущиеся части пистолета.

Применяйте только специализированное ружейное масло, оно легко удаляет пороховой нагар за счет наличия в нем щелочи. Использование непредназначенного для этих целей масла ведет к повышенному нагару и может вызвать заклинивание механизма. Соберите пистолет, прижмите его к рабочей поверхности и произведите холостой спуск, не вставляя патрон.

10.3. Никогда не пытайтесь разобрать основной корпус инструмента, содержащий спусковой механизм. Эту операцию может проводить только сертифицированный механик в сервис-центре.

10.4. При эксплуатации пистолет должен храниться в кейсе, входящим в комплект поставки, в помещении недоступном посторонним людям и исключающим попадание влаги.

10.5. Транспортировать пистолет необходимо в кейсе, предварительно разряженным и обернутым полиэтиленовой пленкой.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

11.1. Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи (или 1000 выстрелов) при наличии в паспорте серийного номера пистолета, даты продажи, отметки и печати магазина.

11.2. Гарантия не распространяется:

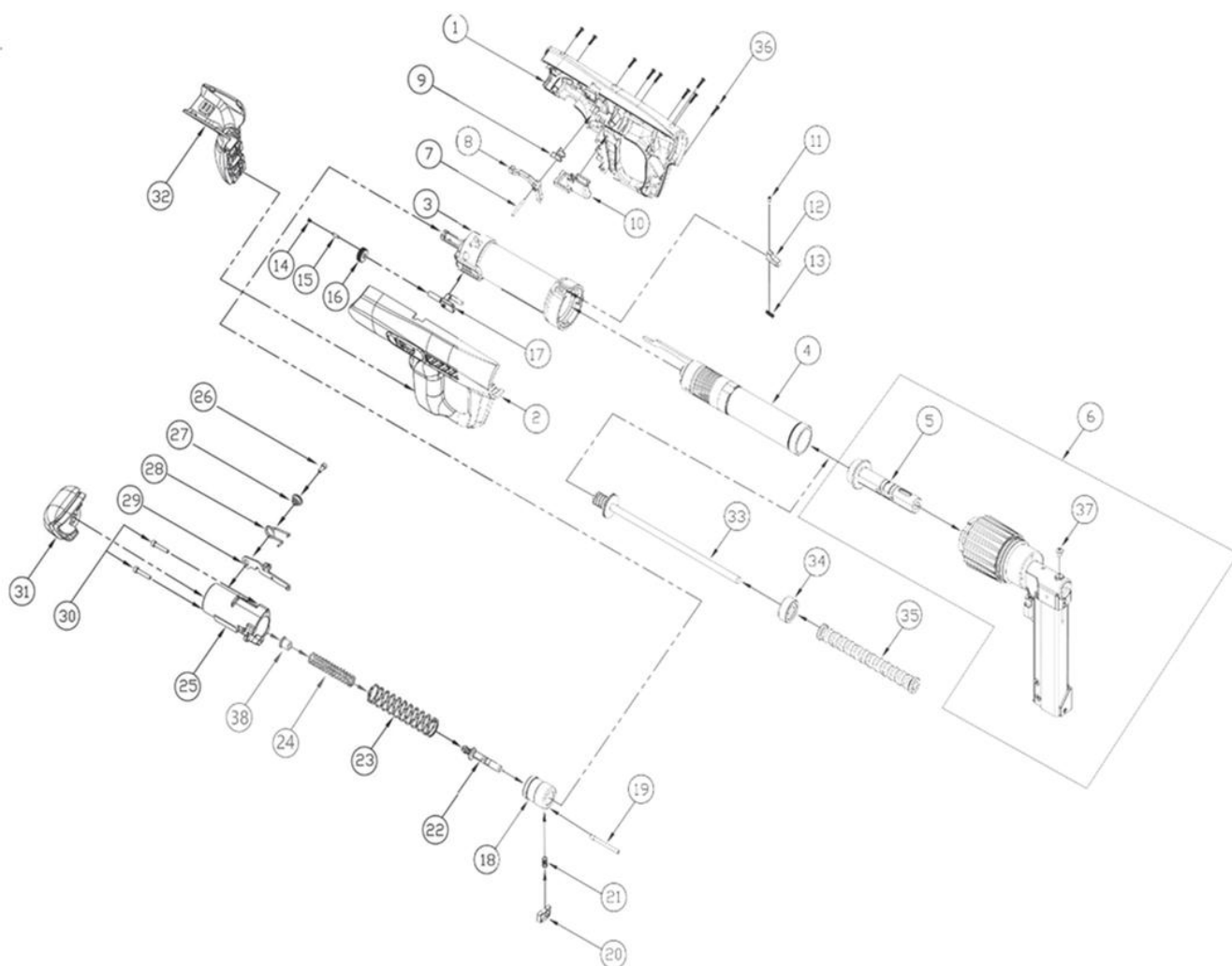
- по истечении срока гарантии;
- при отсутствии паспорта;
- при нарушении правил эксплуатации, указанных в паспорте;
- при обслуживании вне гарантийной мастерской (изделие имеет следы вскрытия, использованы самодельные запасные части);
- изделие с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- изделие имеет механические повреждения, явившиеся следствием удара или его падения;
- на быстроизнашиваемые части — амортизатор, поршень и кольцо ударника;
- сильный износ в результате длительного использования;
- сильное загрязнение как внешнее, так и внутреннее, ржавчина;
- на профилактическое обслуживание – чистка, смазка.

11.3. Адрес сервисного центра: г. Москва, ул. Электродная, д. 8, стр. 2

Тел.: +7 (495) 724-29-96, +7 (495) 909-79-96

Схема и детализовка строительно-монтажного порохового пистолета GFT-50:

1. Левая часть рукоятки	13. Скользящая пружина	25. Короб ударника
2. Правая часть рукоятки	14. Пружина гайки регулятора	26. Фиксатор рычага
3. Ресивер	15. Штифт гайки регулятора	27. Шайба рычага
4. Ствол	16. Гайка регулятора	28. Пружина рычага
5. Направитель крепежа	17. Регулировочный болт	29. Рычаг
6. Магазин	18. Направитель ударника	30. Винты основания
7. Ось курка	19. Штифт	31. Задняя крышка
8. Рычаг курка	20. Шептало ударника	32. Задняя часть рукоятки
9. Пружина курка	21. Пружина шептала	33. Поршень
10. Курок	22. Ударник в сборе	34. Амортизатор
11. Скользящий винт	23. Возвратная пружина	35. Возвратник поршня
12. Фиксатор ствола	24. Пружина ударника	36. Винты рукоятки
		37. Винт носовой части
		38. Упор пружины ударника





Серийный номер _____ Штамп магазина _____

Дата продажи _____ Продавец (подпись) _____

**ООО «Гефест», 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 8, стр. 2,
www.gef-gun.ru; E-mail: mail@gef-gun.ru; тел: +7 (495) 724-29-96, +7 (495) 909-79-96**