

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



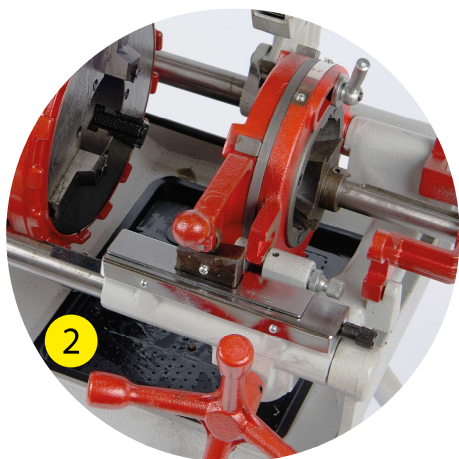
Установите станок на рабочий стол или используйте опорные ножки.

Проведите осмотр станка и электрического кабеля. Убедитесь в отсутствии повреждений.



С помощью масленки, смажьте шпиндель станка (1).

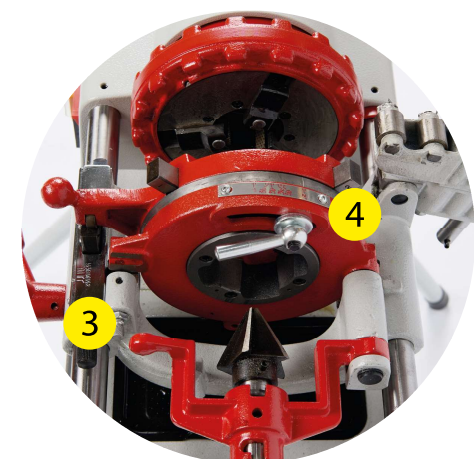
Добавляйте масло, каждый раз перед началом работы.



Залейте масло в поддон станка (4).

Убедитесь, что уровень масла чуть выше насоса. Используйте специальное масло для нарезания резьбы или масло И-20А.

При включении станка, масло автоматически начнет подаваться в зону реза.



Вставьте и зафиксируйте трубу в патроне станка.

Установите нужный диаметр трубы на шкале центрирования резьбонарезной головки (3).

Установите нужный диаметр трубы на резьбонарезной головке (4).

Включите станок и сделайте пробный рез. Пре необходимости, скорректируйте настройки 3 и 4.