

Режимы проковки сварочных электродов общего применения*

Марка электрода	Температура проковки, °C	Время проковки, час
ВСП-4М	60	1
МР-3	170-200	1
МР-3М	140-180	0,5
ОЗС-3	150-170	1
ОЗС-4	120-160	0,7
ОЗС-4И	140-180	0,5
ОЗС-6	150-180	1
ОЗС-12		0,5
ОЗС-12И	140-180	
ОЗС-33	350-380	1
ОМА-2	120	
УОНИ-13/45	250-300	
УОНИ-13/55		
УОНИ-15/55К		
УОНИ-13/55ТЖ	350-400	1-2
УОНИ-13/55У	250-300	1

*Рекомендации завода-изготовителя сварочных электродов АО «СпецЭлектрод» г.Москва



Завод теплового оборудования ЗАО "НОВЭЛ"
456384, Челябинская область
г.Миасс, поселок Ленинск
т/ф (3513) 57-32-90, 57-05-10
E-mail: market@zaonovel.ru; <http://www.zaonovel.ru>

ЭЛЕКТРОПЕЧЬ **ДЛЯ СУШКИ И ПРОКАЛКИ СВАРОЧНЫХ** **ЭЛЕКТРОДОВ** **ЭПСЭ 90-400.01М**

Руководство по эксплуатации
НОВЭ.22.00.000РЭ



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
ТС № RU Д-RU.АГ03.В.31863

**ЭЛЕКТРОПЕЧЬ
ЭПСЭ 90-400.01М**

Руководство по эксплуатации

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием не влияющие на условия эксплуатации.

1.ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Электропечь ЭПСЭ 90-400.01М предназначена для сушки и прокалики сварочных электродов при заданной температуре в стационарных условиях с относительной влажностью окружающего воздуха 80%.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Условное обозначение электропечи ПСПЭ 90/400.

Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики электропечи приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Номинальное напряжение, В	380	
Номинальная мощность, кВт (+5% -10%)	5	
Частота тока, Гц	50	
Класс защиты от поражения электрическим током	1	
Максимальная рабочая температура, °С	400	
Предел настройки терморегулятора, °С	100-400	
Время разогрева электропечи до номинальной температуры с полной загрузкой, мин, не более	90	
Единовременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг	90	
Размеры рабочего пространства, мм	ширина	400
	глубина	520
	высота	405
Габаритные размеры, мм	ширина	670
	глубина	620
	высота	670
Масса изделия, кг, не более	50	
Установленный срок службы, лет, не менее*	5	

* По истечении срока службы дальнейшая эксплуатация электропечи не допускается. Необходимо обрезать шнур питания и сдать изделие в пункт приемки вторсырья или утилизировать другим способом. При невыполнении данного требования изготовитель не несет ответственность за безопасность изделия.

КОРЕШОК ТАЛОНА №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Изъят « ____ » ____ г. 20 ____ г. Исполнитель _____
фамилия, имя, отчество

(линия отреза)

ЗАО «НОВЭЛ»
456384, г.Миасс, Челябинской обл., пос. Ленинск
(наименование предприятия-изготовителя и его адрес)

ТАЛОН №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)
электропечи ЭПСЭ 90-400.01М заводской № _____

Продан(а) магазином _____
наименование и номер

_____ магазина и его адрес

Дата продажи

Штамп магазина _____
личная подпись продавца

Выполнены работы

Исполнитель

Владелец

_____ фамилия, имя, отчество

_____ подпись

_____ наименование предприятия, выполнившего ремонт

_____ и его адрес

М.П.

_____ должность и подпись руководителя предприятия,
выполнившего ремонт

7.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Работы по техническому обслуживанию производите только при отключенной от сети электропечи.

Не допускайте к техническому обслуживанию электропечи лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.

До монтажа храните электропечь в сухом помещении при температуре воздуха (1-40)°С.

8.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Электропечь ЭПСЭ 90-400.01М зав.№_____ соответствует требованиям ТУ3442-016-36901397-01 и признана годной к эксплуатации

Дата изготовления_____

Штамп ОТК_____

Продана

(наименование предприятия торговли)

Дата продажи_____

Подпись _____

9.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу электропечи при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю, но не более 1,5 лет с момента изготовления .

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применения изделия не по назначению.

Свои пожелания о качестве нашего изделия, улучшении технических характеристик направлять по адресу изготовителя.

3.КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Электропечь ЭПСЭ- 90/400.01М	1 шт.;
- Руководство по эксплуатации	1 шт.;
- Упаковочная тара	1 шт.

4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с электропечью допускается только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок, работающих под напряжением до 1000 В.

Перед началом работы электропечи необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления.

При нарушении нормальной работы электропечи следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправностей.

Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

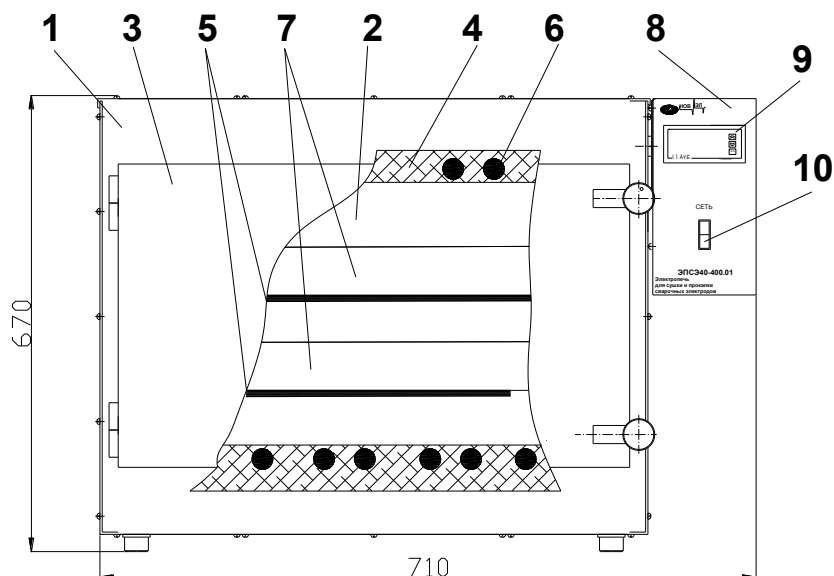
**ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!
РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

5.УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОПЕЧИ

Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим регулированием температуры в рабочем пространстве.

Основными узлами электропечи являются корпус 1, рабочая камера 2, дверь 3 и блок управления 8. На лицевой стороне имеется панель управления. Рабочая камера обматывается изоляционным материалом 4 и алюминиевой фольгой. В ней установлена кассета с лотками 7, в которые укладываются прокаливаемые электроды. Рабочая камера нагревается девятью трубчатыми электронагревателями 6, мощностью по 0,55 кВт каждый. На верхней стенке рабочей камеры установлен патрубок для дренирования рабочего пространства в камере. Панель управления включает в себя блок управления температурой 9 и тумблер управления 10.

В процессе приемо-сдаточных испытаний возможно незначительное обгорание покрытия лицевой панели и дверки электропечи.



6. ПОРЯДОК РАБОТЫ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ

- Загрузить электропечь, распределив электроды равномерно по лоткам. Лотки расположить на полках с зазором между лотками и стенками. Общий вес электродов в печи не более 90 кг;
- закрыть плотно дверь;
- температура электропечи при загрузке электродов должна быть не более 100°C;
- вставить вилку шнура питания в розетку, включить клавишу «сеть» пульта управления.
- При включении клавиши «сеть» в левой части индикатора загорается символ «точка», означающий, что прибор вошел в режим ожидания. **Внимание! При отсутствии или обрыве в цепи термопары прибор выводит символ «Е» и код ошибки («1»). Дальнейшая работа возможна только после устранения неисправности.**
- Длительным (более 2 сек.) нажатием кнопки «Прог» перевести прибор в режим ввода параметров – температуры и времени таймера. После ввода необходимого значения температуры нажатием кнопки «Прог» перевести прибор в режим установки таймера. Изменение параметров производится нажатием кнопок «Вверх», «Вниз». **Максимальный предел установки температуры: 400°C, максимальное время – 3 часа.**

- Длительным (более 2 сек.) нажатием кнопки «Прог» включить режим нагрева.

ВНИМАНИЕ!!

1. Запрещается устанавливать температуру в рабочей камере выше 400°C во избежание выхода из строя нагревательных элементов и термочувствительного элемента реле-регулятора.

2. Трубчатые электронагреватели (ТЭН), являющиеся источником нагрева, имеют некоторую инерционность, т.е. после отключения по достижении заданной терморегулятором температуры, нагрев ТЭН в рабочей камере продолжается и температура повышается на величину (10...20)C. В связи с этим, рекомендуется устанавливать значение температуры несколько ниже, чем предусмотрено нормативными документами на данную марку электродов.

Заданные параметры температуры и времени НЕ сохраняются в памяти прибора после его выключения.

При достижении установленной температуры нагрева прибор запускает таймер, о чем свидетельствует мигание точки. В данном режиме отображаются либо символы «Н»-нагрев, «О»-охлаждение, либо текущее значение таймера. Выход из режима нагрева в ручном режиме возможен при длительном нажатии кнопки «прог».

- По окончании счета времени таймер остановится, и на экране прибора отобразится символ «С» и текущее значение температуры в рабочей камере.
- при необходимости осуществить охлаждение печи с загруженными электродами до температуры (100-150)°C;
- отключить выключатель «сеть»;
- разгрузить электропечь.
- вынуть вилку кабеля питания из розетки.