

СТАНКО

ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ НА 20 ТОНН SD0805



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

si-tools.ru

3 KO STANKO STANKO STANKO STANKO STANKO

- si-tools.ru

13. **Запрещается** использовать пресс для сжатия пружин или иных устройств, способных принимать первоначальную форму и наносить тем самым возможный вред имуществу или травмы. Никогда не стойте прямо перед прессом под нагрузкой. Запрещается отходить от пресса под нагрузкой.

14. **Запрещается** использовать пресс при нахождении в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения.

15. **Запрещается** использование пресса неквалифицированным персоналом.

16. **Запрещается** вносить любые изменения в конструкцию пресса.

17. При заливке гидравлического масла в гидравлическую систему пневмогидравлического домкрата **запрещается** смешивать масла разных типов и/или использовать тормозную жидкость, как и любую другую не предназначенную для данного оборудования жидкость. В гидравлическую систему необходимо заливать только гидравлическое масло.

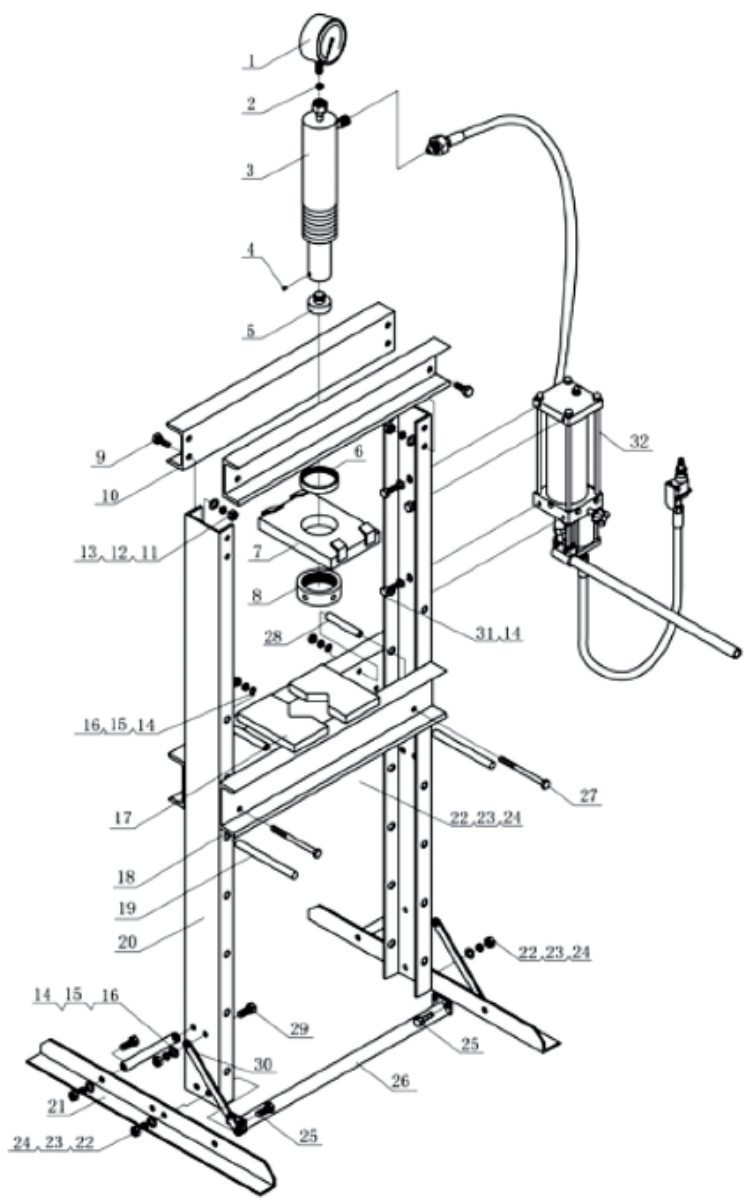
18. **Запрещается** подвергать пресс воздействию дождя, снега и любых других неблагоприятных погодных явлений.

19. Если пресс нуждается в ремонте и/или замене комплектующих, то данные работы должны выполняться только сотрудниками указанного Производителем сервисного центра

ВНИМАНИЕ: предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут предусмотреть всех возможных случаев. Это должен понимать оператор пресса, и поэтому при работе следует также руководствоваться здравым смыслом и принимать все необходимые меры предосторожности.

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие	20 тонн	Ход	185 мм
Рабочий диапазон	68.5-1028.5 мм	Ширина станины	542 мм



Поз	Наименование	Перевод	Кол-во	Поз	Наименование	Перевод	Кол-во
1	Pressure gauge	Манометр	1	6	Upper round nut	Верхняя круглая гайка	1
2	Nylon ring	Нейлоновое кольцо	1	7	Under plate	Нижняя пластина	1
3	Ram	Цилиндр	1	8	Under round nut	Нижняя круглая гайка	1
4	Screw	Винт	1	9	Bolt	Болт	8
5	Adaptor	Пятка цилиндра	1	10	Upper crossbeam	Верхняя поперечина	2

3. СБОРКА

1. Присоедините левую опору (21) к левой стойке и нижней поперечине (26) с помощью болтов (25), гаек (24), стопорных шайб (23) и шайб (22). Повторите вышеперечисленные операции со второй опорой.

3. Закрутите верхнюю круглую гайку (6) в цилиндр (3), вставьте цилиндр в отверстие в нижней пластине (7), затем закрутите нижнюю круглую гайку (8) на цилиндр и прикрепите пятку цилиндра (5) к цилиндру.

4. Соедините две части стола (18) вместе, вставив четыре болта (27) сквозь гильзы (28) и отверстия в столе, затем закрепите эти болты затягиванием шайбы (14), стопорной шайбы (15) и гайки (16) на каждом из них.

si-tools.ru

6. Подсоедините насос и пневматический цилиндр к правой стойке с помощью болтов (31) и шайб (14), затем вставьте рукоятку в кронштейн рукоятки.
7. Подключите гидравлический рукав к штуцеру и подсоедините манометр (1) к соединительной гайке манометра, которая находится вверху цилиндра (3).
8. Затяните все болты и гайки.

4. ПЕРЕД ПЕРВЫМ ЗАПУСКОМ

1. **Удалите воздух из гидравлической системы вручную:** создайте давление в цилиндре, затем откройте вентиль спускного клапана, поворачивая его против часовой стрелки.
2. Проверьте все узлы и соединения, если любая деталь сломана или иным образом повреждена – немедленно прекратите использование пресса и свяжитесь с поставщиком.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ!

Убедитесь, что вы поняли все прочитанные в настоящем руководстве инструкции и предупреждения перед началом эксплуатации.

ВНИМАНИЕ!

Убедитесь, что Вы имеете опыт использования подобного оборудования и имеете представление об ущербе, который может быть вызван неправильным использованием данного пресса.

1. Расположите призму (17, рис 1) на столе пресса (18, рис 1), затем положите заготовку на призму.
2. Накрепко закройте вентиль спускного клапана поворачиванием по часовой стрелке.
3. Расположите заготовку таким образом, чтобы нагрузка приходилась на её центр.
4. Уберите заготовку при полностью поднятом цилиндре пресса.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Очищайте все внешние поверхности пресса чистой мягкой сухой тряпкой, периодически смазывайте маловязким маслом все подвижные части пресса по мере необходимости.
2. Если пресс не используется, его следует хранить в сухом помещении. При этом цилиндр и поршень пресса должны быть опущены в исходное состояние.
3. Если мощность пресса падает, удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте «Перед первым использованием».
4. Проверьте уровень гидравлического масла, отвинтите сапунный клапан сверху резервуара и, если масла недостаточно, залейте высококачественное гидравлическое масло для гидравлических цилиндров, затем закройте сапунный клапан и удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте «Перед первым использованием».

7. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



«Примите к сведению». Информационный знак.



«Внимание!» Предупреждающий знак. Указывает на информацию, действия и операции, связанные с опасностью получения травм людьми, причинения ущерба оборудованию и другому имуществу.



«Риск поражения электрическим током!» Предупреждающий знак. Указывает на существующий риск поражения электрическим током. Может использоваться как в настоящем руководстве, так и на оборудовании.

8. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Все работы по распаковке, транспортировке и хранению должны выполняться исключительно обученным персоналом.

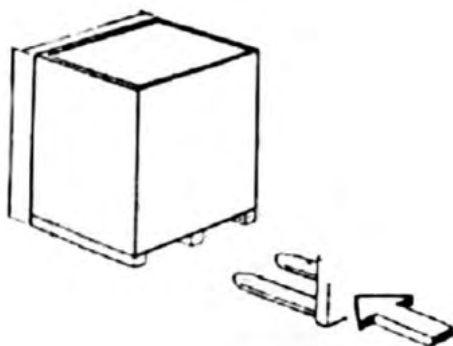
ВНИМАНИЕ!

Подъем или перемещение упакованного оборудования производить погрузчиками или подъемными кранами достаточной грузоподъемности. Положение вил подъемника указано на рис. 2. При этом работу должны выполнять не менее двух рабочих, дабы избежать опасного раскачивания груза.

К потребителю оборудование доставляется транспортными средствами или судами.

По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки.

При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений, нужно проверить поврежденные картонные коробки согласно «Упаковочному листу». О поврежденных или отсутствующих частях немедленно информировать отправителя. При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке соблюдайте необходимые меры безопасности.



This exploded perspective view shows the assembly of the medical device. The components are labeled as follows: R1 (top cap), R2 (O-ring), R3 (O-ring), R4 (O-ring), R5 (O-ring), R6 (O-ring), R7 (main body), R8 (O-ring), R9 (bottom cap), R10 (coiled tube), R11 (top cap), R12 (O-ring), R13 (O-ring), R14 (O-ring), R15 (O-ring), R16 (O-ring), R17 (O-ring), R18 (O-ring), R19 (main body), and R20 (bottom cap). The assembly is shown in two parts, separated by a dashed line, indicating the two main sections of the device.

si-tools.ru

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений оборудования производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления оборудования или необходимости его замены. Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в их конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

Московская обл., д. Грибки, Строительный тупик, стр. 11/2

Тел. для связи: +7 925 026 42 27

e-mail: akt@si-tools.ru

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

