

**СТАНКОИМПОРТ****РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ****SD0804****20 тонн****ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНЫМ ПРИВОДОМ**

Модель	SD0804
Серийный №	
Дата выпуска	

Авторизованный сервисный центр

129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2

8(495)127-9777 (*120)

www.si-tools.ru

ГАРАНТИЯ	4
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	4
УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	4
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	5
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	6
Технические характеристики	6
Сборка	6
ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ	6
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	6
ОБСЛУЖИВАНИЕ	7
ДЕТАЛИРОВКА ЦИЛИНДРА	7
Список запчастей	8
ДЕТАЛИРОВКА ПРЕССА	9
Список запчастей	10
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	13
Гарантийные обязательства	13

Гарантия

Срок исправной эксплуатации металлоконструкций оборудования составляет один год с момента продажи. На комплектующие элементы гарантия распространяется в течение одного года, на быстроизнашивающиеся / расходные / материалы в течение одного месяца со дня продажи (гарантия касается дефектов материала и качества изготовления).

Изготовитель обязан в течение гарантийного периода бесплатно восстановить или заменить дефектные части оборудования, подлежащие замене по гарантии (определяется экспертизой на основании акта рекламации).

Гарантия относится только к первоначальному покупателю оборудования.

Гарантия не распространяется на дефекты, вызванные естественным износом, нарушением режима эксплуатации, неправильным использованием оборудования или его ненадлежащим обслуживанием.

Изготовитель несет только изложенные выше гарантийные обязательства.

Ни в коем случае изготовитель не несет ответственности за сопутствующие убытки или упущенную выгоду по причине неисправности оборудования.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования в целях повышения его потребительских свойств, не неся обязательств по доработке ранее выпущенного оборудования.

Условные обозначения



«Примите к сведению». Информационный знак.



«Внимание!» Предупреждающий знак. Указывает на информацию, действия и операции, связанные с опасностью получения травм людьми, причинения ущерба оборудованию и другому имуществу.



«Риск поражения электрическим током!» Предупреждающий знак. Указывает на существующий риск поражения электрическим током. Может использоваться как в настоящем руководстве, так и на оборудовании.

Упаковка, транспортировка и хранение



Все работы по распаковке, транспортировке и хранению должны выполняться исключительно обученным персоналом.



Подъем или перемещение упакованного оборудования производить погрузчиками или подъемными кранами достаточной грузоподъемности. Положение вилок подъемника указано на рис. 1. При этом работу должны выполнять не менее двух рабочих, дабы избежать опасного раскачивания груза.

К потребителю оборудование доставляется транспортными средствами или судами.

По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки.

При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений, нужно проверить поврежденные картонные коробки согласно «Упаковочному листу». О поврежденных или отсутствующих частях немедленно информировать отправителя.

При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке соблюдайте необходимые меры безопасности.

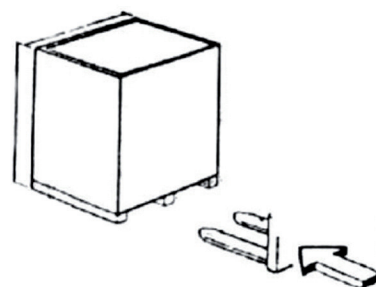


Рис. 1.



Важно!

Внимательно прочитайте данное руководство перед началом использования пресса.

Примите к сведению инструкции по технике безопасности и предупреждения.

Используйте пресс исключительно по его прямому назначению, выполняя требования по технике безопасности. Невыполнение требований по технике безопасности может привести к травмам и/или порче имущества.

Храните данное руководство и инструкции по технике безопасности в легкодоступном месте для дальнейшего использования.

Техника безопасности и предупреждения

- Поддержание пресса в хорошем состоянии следует возложить на квалифицированный персонал. Для большей безопасности и производительности рекомендуется содержать пресс в чистоте.
- Максимальная развиваемая пресса составляет 20 тонн. Запрещается превышать указанное развиваемое усилие пресса. Запрещается прилагать избыточные усилия к заготовке. Рекомендуется всегда использовать манометр для точного определения применимой к заготовке нагрузки.
- Используйте пресс только по прямому назначению. Запрещается использование пресса не по прямому назначению.
- Запрещается присутствие в рабочей зоне пресса детей и персонала, не имеющего должной квалификации для работы с прессом.
- Перед работой с прессом снимайте свободную одежду, галстуки, часы, кольца и прочую бижутерию. Длинные волосы уберите под шапочку.
- При работе с прессом носите прочные защитные очки стандарта ANSI, маску либо шлем с забралом, полностью закрывающим лицо и прочные рабочие перчатки.
- При работе с прессом необходимо носить нескользящую обувь и не подставлять их под раму пресса.
- Допускается использовать пресс только на ровной гладкой поверхности, очищенной от мусора и посторонних предметов. Также необходимо убедиться, что для работы имеется достаточное освещение.
- Осматривайте пресс перед каждым использованием. Запрещается использовать пресс, если какие-либо его части сломаны, имеют трещины или иным образом повреждены, либо если пресс подвергался стрессовой нагрузке.
- Убедитесь, что все болты и гайки должным образом затянуты.
- Не рекомендуется класть руки на стол пресса при работе.
- Запрещается использовать пресс для сжатия пружин или иных устройств, способных принимать первоначальную форму и наносить тем самым возможный вред имуществу или травмы. Никогда не стойте прямо перед прессом под нагрузкой. Запрещается пресс под нагрузкой оставлять без присмотра.
- Запрещается использовать пресс при нахождении в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения.
- Запрещается использование пресса неквалифицированным персоналом.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию пресса.
- При заливке гидравлического масла в гидравлическую систему пресса запрещается смешивать масла разных типов и/или использовать тормозную жидкость, как и любую другую не предназначенную для данного оборудования жидкость. В гидравлическую систему необходимо заливать только гидравлическое масло.
- Запрещается подвергать пресс воздействию дождя, снега и любых других неблагоприятных погодных явлений.
- Если пресс нуждается в ремонте или замене комплектующих, то данные работы должны выполняться только сотрудниками указанного Производителем сервисного центра.



Предупреждения и инструкции, изложенные в данном руководстве, не могут предусмотреть всех возможных случаев. Это должен понимать оператор пресса, и поэтому при работе следует также руководствоваться здравым смыслом и принимать все необходимые меры предосторожности.

Общая информация

Технические характеристики

- Максимально развиваемое усилие: 20 тонн
- Ход поршня: 185 мм
- Рабочий ход стола: 68.5-1028.5 мм
- Ширина стола: 542 мм

Сборка

Используйте подетальные схемы в качестве руководства по сборке. Перед началом сборки разложите перед собой все необходимые детали и инструменты. Рекомендуется проводить сборку пресса в следующем порядке (см. рис. 3):

1. Присоедините левую опору (21) к левой стойке и нижней поперечине (26) с помощью болтов (25), гаек (24), стопорных шайб (23) и шайб (22). Повторите вышеперечисленные операции со второй опорой.
2. Приведите раму пресса в вертикальное положение и присоедините к правой и левой стойкам (20) две верхние поперечины (10) с помощью болтов (9), гаек (11), стопорных шайб (12) и шайб (13).
3. Закрутите верхнюю круглую гайку (6) в цилиндр (3), вставьте цилиндр в отверстие в нижней пластине (7), затем закрутите нижнюю круглую гайку (8) на цилиндр и прикрепите пятку цилиндра (5) к цилиндру.
4. Соедините две части стола (18) вместе, вставив четыре болта (27) сквозь гильзы (28) и отверстия в столе, затем закрепите эти болты затягиванием шайбы (14), стопорной шайбы (15) и гайки (16) на каждом из них.
5. Вставьте оси стола (19) в отверстия в стойках, затем вставьте собранный стол пресса в раму пресса и поставьте стол на оси.
6. Прикрепите кронштейн насоса (31) к правой стойке помощью болтов (36), шайб (22), стопорных шайб (23) и гаек (24), затем поставьте насос в сборе на кронштейн и прикрутите его с помощью винтов (29) и шайб (30), и вставьте рукоятку в гнездо.
7. Подключите гидравлический рукав (39) к штуцеру (37) и подсоедините манометр (1) к соединительной гайке манометра (38), которая находится сверху цилиндра (3).
8. Затяните все болты и гайки.

Перед первым использованием

1. Перед первым использованием пресса удалите воздух из гидравлической системы.



Удаление воздуха из гидравлической системы вручную: создайте давление в цилиндре, затем откройте вентиль спускного клапана, поворачивая его против часовой стрелки.

2. Проверьте все узлы и соединения, если любая деталь сломана или иным образом повреждена – немедленно прекратите использование пресса и свяжитесь с поставщиком.

Эксплуатация



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Убедитесь, что вы поняли все прочитанные в настоящем руководстве инструкции и предупреждения перед началом эксплуатации.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Убедитесь, что Вы имеете опыт использования подобного оборудования и имеете представление об ущербе, который может быть вызван неправильным использованием данного пресса.

1. Расположите призму (17, рис 3) на раму стола пресса (18, рис 3), затем положите заготовку на призму.
2. Накрепко закройте вентиль спускного клапана поворачиванием по часовой стрелке.
3. Расположите заготовку таким образом, чтобы нагрузка приходилась на её центр.
4. Уберите заготовку при полностью поднятом цилиндре пресса.

Обслуживание

1. Очищайте все внешние поверхности пресса чистой мягкой сухой тряпкой, периодически смазывайте маловязким маслом все подвижные части пресса по мере необходимости.
2. Если пресс не используется, его следует хранить в сухом помещении. При этом цилиндр и поршень пресса должны быть опущены в исходное состояние.
3. Если мощность пресса падает, удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте 1 главы "Перед первым использованием".
4. Проверьте уровень гидравлического масла, отвинтите сапунный клапан сверху резервуара и, если масла недостаточно, залейте высококачественное гидравлическое масло для гидравлических цилиндров, затем закройте сапунный клапан и удалите воздух из гидравлического контура как описано в пункте 1 главы "Перед первым использованием".

Детализировка цилиндра

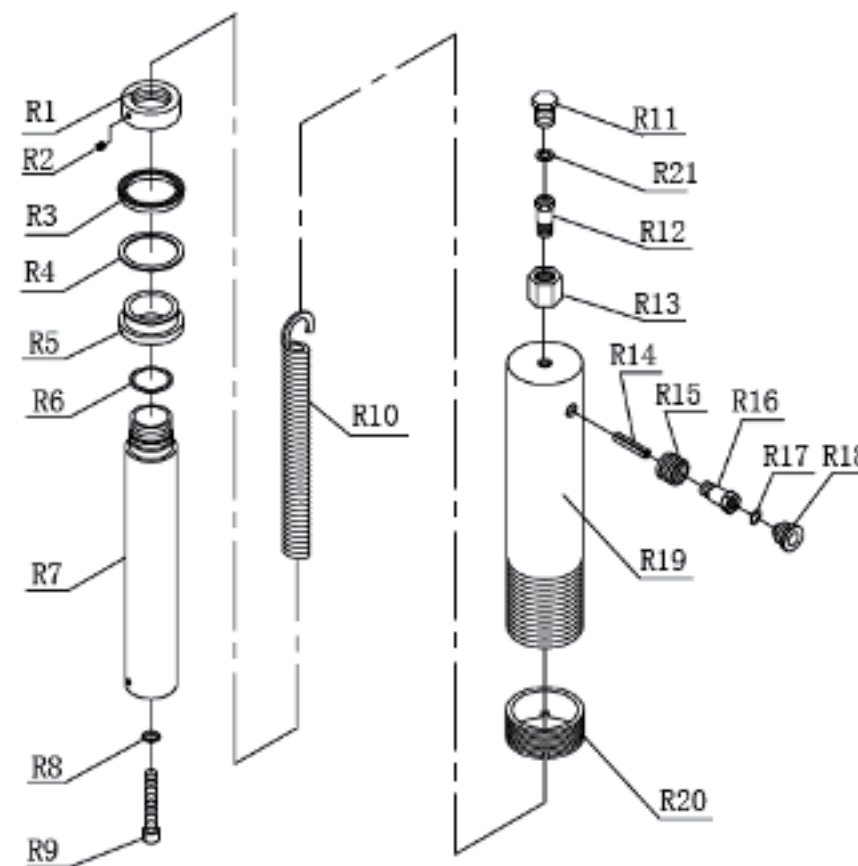


Рис. 2.

Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Количество
R1	Nut	Гайка	1
R2	Screw	Винт	1
R3	Sealing ring	Уплотнительное кольцо	1
R4	PTFE Ring	Кольцо из PTFE	1
R5	Bushing	Поршень	1
R6	O-Ring	Ограничительное кольцо	1
R7	Piston	Шток цилиндра	1
R8	Copper ring	Медное кольцо	1
R9	Screw	Винт	1
R10	Spring	Пружина	1
R11	Screw	Винт	1
R12	Gauge coupler	Штуцер манометра	1
R13	Gauge connection nut	Соединительная гайка	1
R14	Pin	Штифт	1
R15	Connection nut	Соединительная гайка	1
R16	Coupler	Штуцер	1
R17	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
R18	Dust cap	Пылезащитный колпачок	1
R19	Rum	Корпус цилиндра	1
R20	Nylon ring	Нейлоновое кольцо	1
R21	Limited ring	Ограничительное кольцо	1

Детализировка прессы

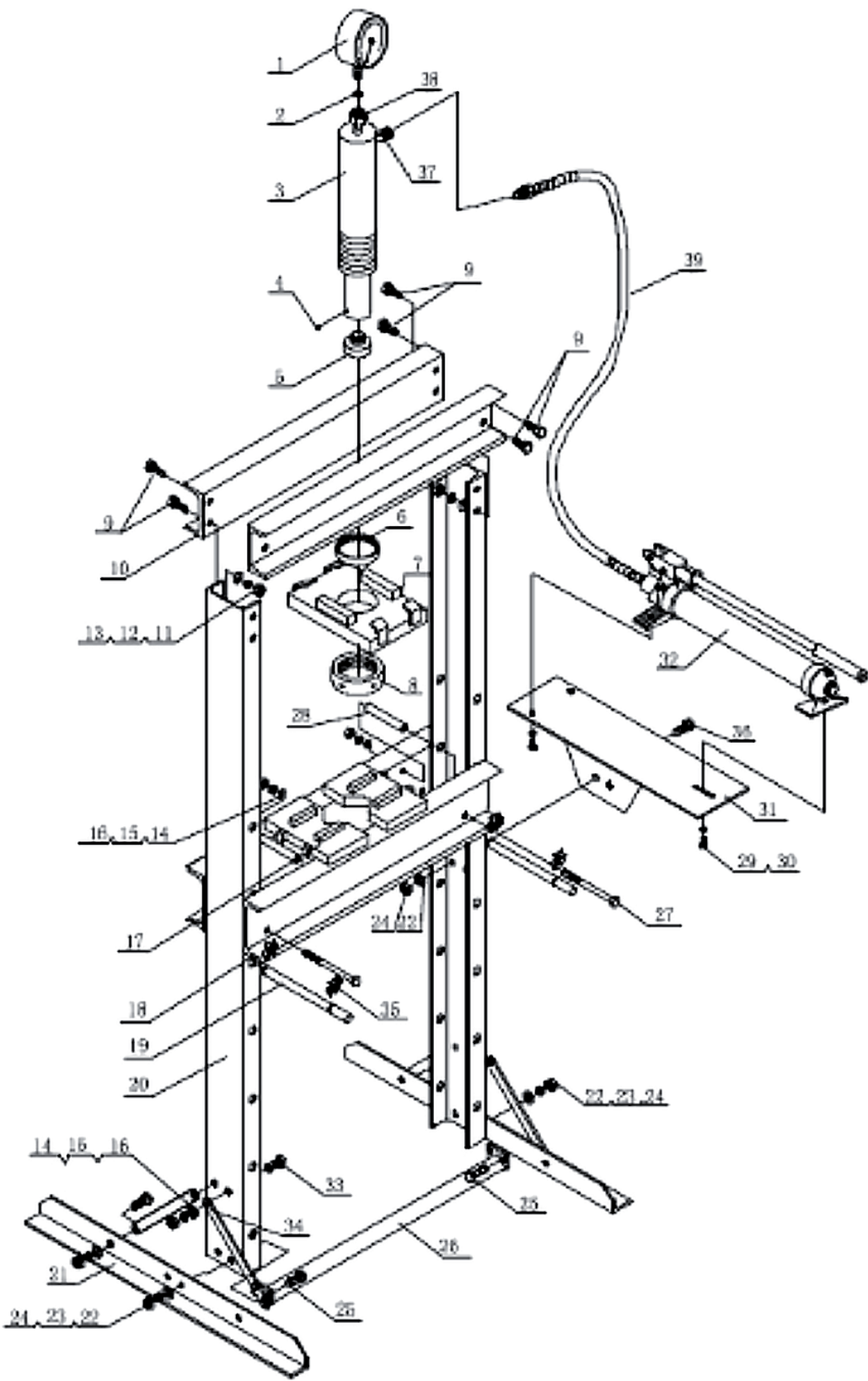


Рис. 3.

Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Количество
1	Pressure gauge	Манометр	1
2	Nylon ring	Нейлоновое кольцо	1
3	Ram assy	Цилиндр в сборе	1
4	Lock nut	Стопорная гайка	1
5	Serrated saddle	Пятка цилиндра	1
6	Upper round nut	Верхняя круглая гайка	1
7	Under plate	Нижняя пластина	1
8	Under round nut	Нижняя круглая гайка	1
9	Bolt	Болт	8
10	Upper crossbeam	Верхняя поперечина	2
11	Flat washer	Плоская шайба	8
12	Lock washer	Стопорная шайба	8
13	Nut	Гайка	8
14	Flat washer	Плоская шайба	12
15	Lock washer	Стопорная шайба	12
16	Nut	Гайка	12
17	Heel block	Призма	2
18	Press bed frame	Стол	2
19	Bed frame pin	Ось стола	2
20	Post	Стойка	2
21	Base section	Опора	2
22	Flat washer	Шайба	6
23	Lock washer	Стопорная шайба	6
24	Nut	Гайка	6
25	Bolt	Болт	4
26	Lower cross member	Нижняя поперечина	1
27	Bolt	Болт	4
28	Bushing	Гильза	4
29	Bolt	Болт	3
30	Flat washer	Плоская шайба	3
31	Setting plate	Кронштейн насоса	1

№	Наименование	Перевод	Количество
32	Pump assy	Насос в сборе	1
33	Bolt	Болт	8
34	Support bar	Опорная планка	4
35	Clasp	Зажим	4
36	Bolt	Болт	2
37	Coupler	Штуцер	1
38	Gauge connection nut	Гайка манометра	1
39	Hydraulic hose	Гидравлический рукав	1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Модель SD0804

Серийный номер

Гарантийный срок

12 месяцев

Дата продажи

Документ продажи

Продавец

Подпись продавца _____ / _____ /

МП

Гарантийные обязательства

1. Срок гарантии исчисляется со дня выдачи товара Покупателю.
2. В случае если вышеупомянутое оборудование выйдет из строя не по вине Покупателя, в течение гарантийного срока, продавец обязуется произвести ремонт или замену дефектного оборудования без дополнительной оплаты.
3. В случае проведения гарантийного ремонта в срок, превышающий 5 (пять) рабочих дней, гарантия продлевается соразмерно сроку проведения ремонта.
4. Поставщик снимает с себя гарантийные обязательства в случаях:
 - Наличия механических, химических, термических и иных повреждений оборудования.
 - Выхода из строя оборудования по причинам несоблюдения правил монтажа и эксплуатации.
 - Вскрытия, ремонта или модернизации техники не уполномоченными лицами.
5. Гарантия не распространяется на расходные материалы и другие узлы, имеющие естественный ограниченный период эксплуатации.
6. Гарантия предоставляется при обслуживании и ремонте только оригинальными запасными частями и расходными материалами.
7. Недополученная в связи с появлением неисправности прибыль, убытки, связанные с несовместимостью приобретенного оборудования с транспортными средствами или с эксплуатационным объектом по каким-либо параметрам, и другие косвенные расходы не подлежат возмещению.
8. Гарантийный ремонт производится в сервисном центре продавца, указанном в гарантийном талоне, или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).
9. Все транспортные расходы оплачиваются за счет покупателя и не подлежат возмещению.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.

Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____ / _____ /

МП