

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА :

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
И КАЧЕСТВО СВАРКИ



НАДЁЖНОСТЬ
И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ



ПРОСТОТА УПРАВЛЕНИЯ
И ОБСЛУЖИВАНИЯ



 **1,5** кВт

 **2** кВт

 **3** кВт

AMH ИНЖИНИРИНГ — ведущий производитель и поставщик решений в области металлообработки, насчитывающий более 5000 клиентов в 700 городах

Сайт : amn-tools.ru

Общий номер телефона: +7 (905) 347-04-33



Яковлева Алена

Тел: +7 960 309 06 61 (Макс)

Эл.Почта: sale3@amn-plazma.ru

РАСЧЕТ СТОИМОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

Модель	Мощность	Сварочная головка	Подача проволоки	Цена	Наличие
Установка лазерной сварки AMN	1500 Вт	SUP23S (одинарная)	Двойная	6 007 \$	привезем за 40 дней
Установка лазерной сварки AMN	2000 Вт	SUP23S (одинарная)	Двойная	8 071 \$	привезем за 40 дней
Установка лазерной сварки AMN	3000 Вт	SUP23S (одинарная)	Двойная	9 902 \$	В наличии

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Опция	Доступность	Примечание
Двойная подача проволоки	○ Опция	Доплата рассчитывается отдельно
Двойная колебательная головка	○ Опция	Рекомендуется для широких и ответственных сварных швов

ИТОГО:

Установка лазерной сварки AMN	3000 Вт	SUP23S (одинарная)	Двойная	9 902 \$	В наличии
+					
Двойная подача проволоки	○ Опция	ВХОДИТ В СТОИМОСТЬ			

ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ : 12 МЕСЯЦЕВ

СТОИМОСТЬ В РУБЛЯХ : 792 853 р.

(по курсу на 04.08.2026)

Доставка в стоимость оборудования не входит

Яковлева Алена

Тел: +7 960 309 06 61 (Макс)

Эл.Почта: sale3@amn-plazma.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ:

№	Параметр	Характеристика
1	Лазерный источник	1500 Вт / 2000 Вт / 3000 Вт
2	Частота модуляции	1-20 000 Гц
3	Длина волны лазера	1080 ± 5 нм
4	Сварочная головка	Одинарная колебательная головка (Single Wobble)
5	Чиллер	2P
6	Требования к электропитанию	1500 Вт / 2000 Вт: 220 В, 1 фаза, 50 Гц 3000 Вт: 380 В, 3 фазы, 50 Гц
7	Длина оптоволоконного кабеля	10 м
8	Диаметр сердцевины оптоволоконна	50 мкм
9	Вспомогательный газ	Азот (N ₂) / Аргон (Ar)
10	Система охлаждения	Водяное охлаждение
11	Гарантия	1 год



Оказываем
техническую
поддержку



Обучение
персонала



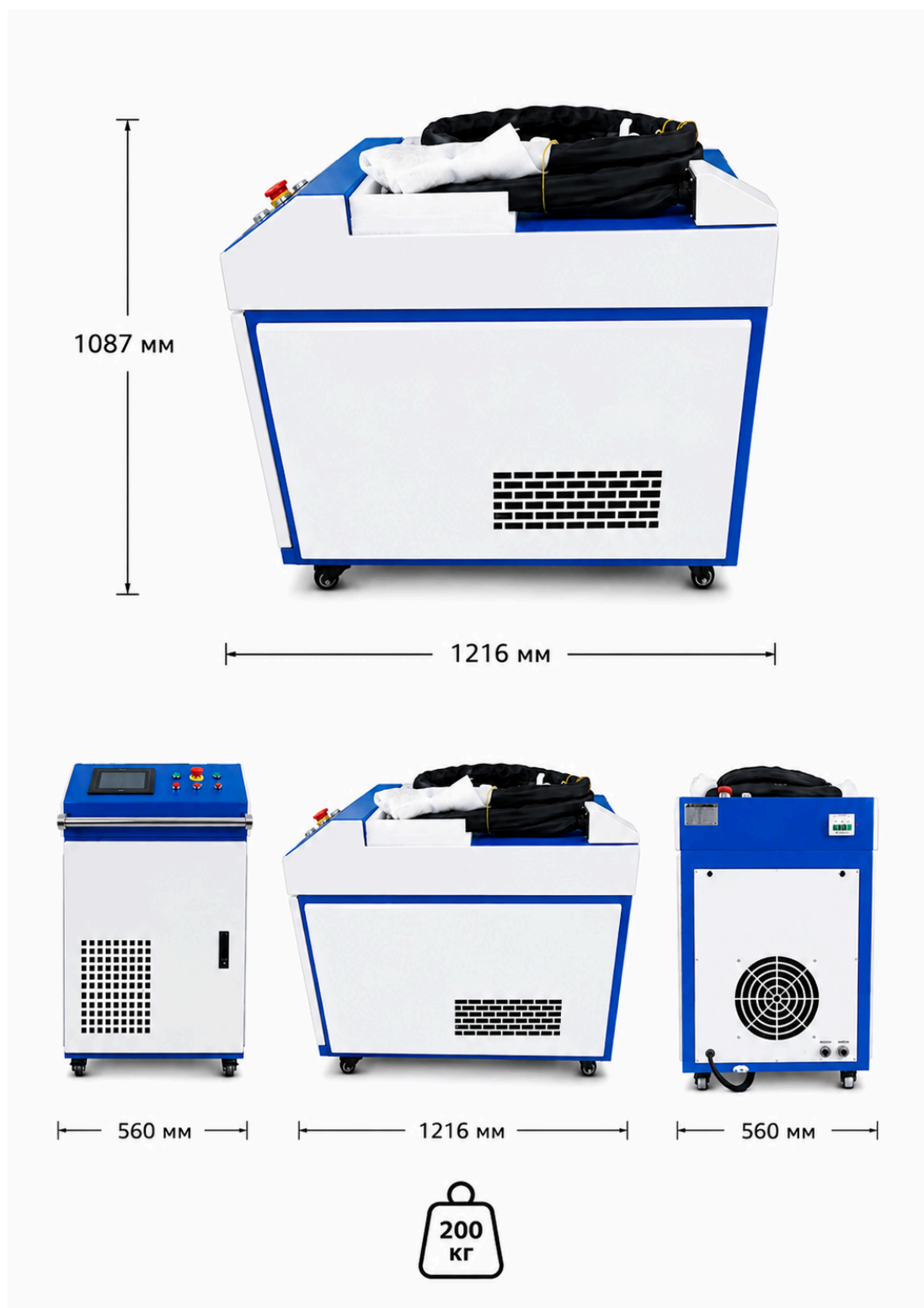
Сервисное
обслуживание
на протяжении всего
цикла жизни
оборудования

Яковлева Алена

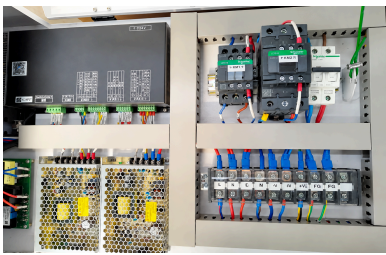
Тел: +7 960 309 06 61 (Макс)

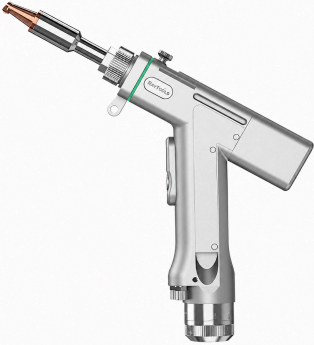
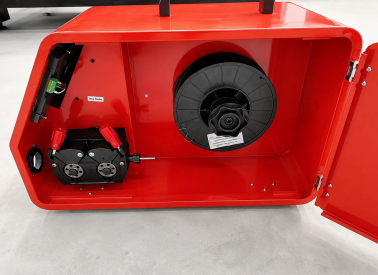
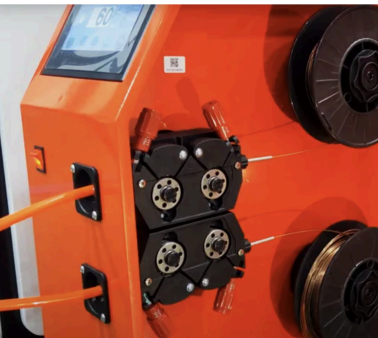
Эл.Почта: sale3@amn-plazma.ru

ГАБАРИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ



КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Фото	Узел	Описание
	Лазерный источник Raycus	Используется оригинальный волоконный лазерный источник Raycus — один из ведущих производителей в Китае. Обеспечивает высокий КПД преобразования электроэнергии в лазерное излучение, стабильное качество луча, устойчивую работу при длительных нагрузках и точную передачу энергии благодаря оптоволоконной системе второго поколения.
	Система управления SUP НА РУССКОМ 23S (GEFASST)	Установка оснащена профессиональной системой управления SUP 23S с поддержкой русского языка. Встроенная библиотека технологических режимов содержит готовые параметры для различных материалов и толщин проволоки, что значительно упрощает настройку оборудования и позволяет быстро приступить к работе.
	Электрические компоненты Schneider Electric	В конструкции используются медные силовые кабели, качественная электрофурнитура Schneider Electric и аккуратная кабельная разводка в кабель-каналах. Такое решение обеспечивает высокую надежность, безопасность эксплуатации и увеличенный срок службы оборудования.
	Защитный кожух кабелей	Кабели защищены прочной промышленной тканевой оплеткой, устойчивой к механическим повреждениям и высоким температурам. В отличие от пластиковых кожухов, тканевое покрытие лучше отводит тепло, снижает нагрев кабелей и продлевает срок их службы.

	Лазерная сварочная головка SUP 23	Современная ручная сварочная головка оснащена системой контроля температуры, автоматически прекращающей работу при перегреве. Предусмотрена многоуровневая защита от помех и пыли. Фокусирующая и защитная линзы быстро заменяются через выдвижные кассеты. Вес головки всего 0,7 кг, что снижает нагрузку на оператора при длительной работе.
	Чиллер S&A	Встроенный промышленный чиллер S&A эффективно охлаждает лазерный источник и сварочную головку, поддерживая стабильную температуру во время работы. Компактное размещение внутри корпуса делает установку более мобильной и удобной для транспортировки.
	Механизм подачи проволоки	Установка комплектуется автоматическим механизмом подачи сварочной проволоки, совместимым с распространёнными материалами, включая ER70S-6. Обеспечивает стабильную подачу присадочного материала и высокое качество сварного соединения.
	(ОПЦИЯ) ВКЛЮЧЕНО В СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ Механизм двойной подачи проволоки	Обеспечивает стабильную и равномерную подачу сварочной проволоки благодаря двум синхронно работающим приводным роликам. Повышает качество сварного шва, снижает вероятность проскальзывания проволоки и обеспечивает надежную работу при длительной эксплуатации.
	(ОПЦИЯ) Двойная колебательная головка	Позволяет выполнять различные типы сварных швов за счет регулировки траектории и ширины колебаний лазерного луча. Обеспечивает более широкую зону сварки, улучшает качество соединения деталей с зазорами, повышает производительность и снижает вероятность образования дефектов.

Сайт : amn-tools.ru

Общий номер телефона: +7 (905) 347-04-33

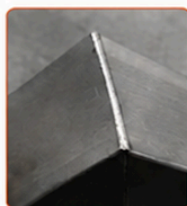
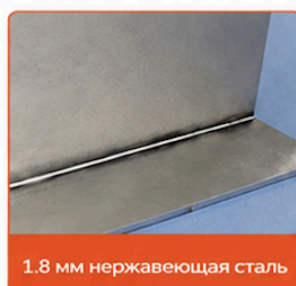
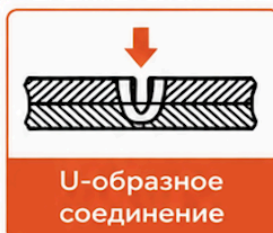
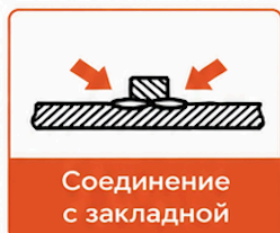
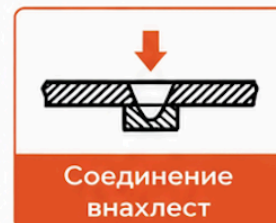
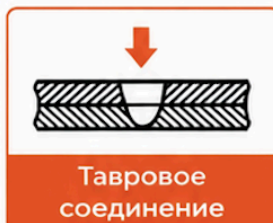
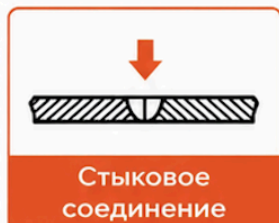


Яковлева Алена

Тел: +7 960 309 06 61 (Макс)

Эл.Почта: sale3@amn-plazma.ru

ВОЗМОЖНОСТИ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ



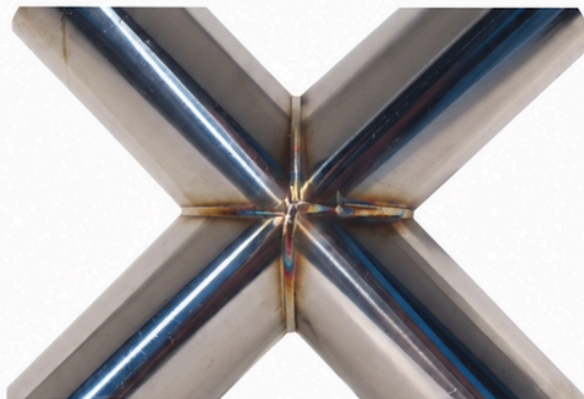
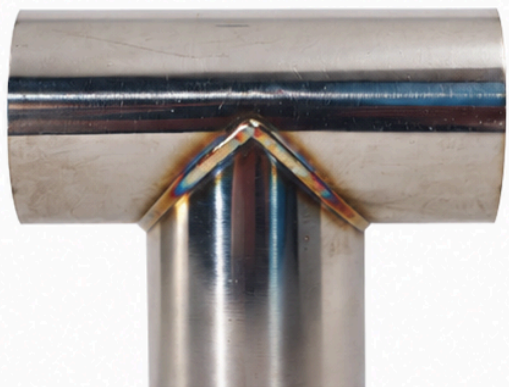
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА СВАРКИ ЗА ОДИН ПРОХОД

Фактические значения зависят от марки материала, типа соединения, подготовки кромок, защитного газа, подачи проволоки и режимов сварки.

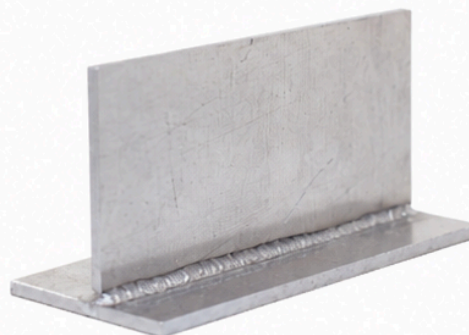
Материал	1,5 кВт	2 кВт	3 кВт
Нержавеющая сталь	до 3,5 мм	до 4,5 мм	до 6,5 мм
Черная сталь	до 3,5 мм	до 4,5 мм	до 6,5 мм
Алюминий	до 2,5 мм	до 3,5 мм	до 5,5 мм
Латунь	до 1,5 мм	до 2,0 мм	до 3,0 мм

Примечание: значения указаны для сварки за один проход. При использовании присадочной проволоки, двусторонней сварки или многопроходной технологии возможно соединение материалов большей толщины. Итоговый результат зависит от типа соединения, зазора между деталями и выбранных технологических параметров.

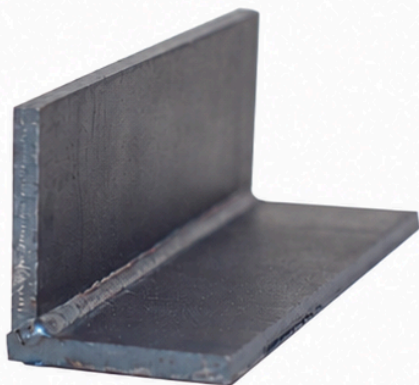
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



АЛЮМИНИЙ



СТАЛЬ



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЕ СТАБИЛЬНОЙ РАБОТЫ

Дополнительное оборудование можно приобрести у нас или использовать уже имеющееся.

Фото	Название	Описание	Стоимость
	Винтовой компрессор 7,5 кВт 8 Бар	Обеспечивает стабильную подачу чистого и сухого сжатого воздуха для работы лазерной сварочной установки. Максимальное рабочее давление установки составляет 6 Бар , а компрессор с рабочим давлением 8 Бар создает необходимый запас по производительности, компенсирует потери давления в магистрали и гарантирует стабильную работу оборудования даже при длительной эксплуатации.	320 000 р.
	Стабилизатор напряжения	Предназначен для защиты лазерной сварочной установки от перепадов и скачков напряжения в электросети. Обеспечивает стабильное питание лазерного источника, системы управления и электроники, снижая риск выхода оборудования из строя и увеличивая срок его службы.	По запросу

Сайт : amn-tools.ru

Общий номер телефона: +7 (905) 347-04-33

AMH
И Н Ж И Н И Р И Н Г



Яковлева Алена

Тел: +7 960 309 06 61 (Макс)

Эл.Почта: sale3@amn-plazma.ru

НАДЕЖНОСТЬ. ПОДДЕРЖКА. ОПЫТ.

Мы обеспечиваем не только качественное оборудование, но и полный комплекс поддержки для вашего бизнеса.



ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ 1 ГОД

Официальная гарантия на все поставляемое оборудование и комплектующие сроком на 1 год.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА 24/7 на связи в любое время

Наши специалисты готовы помочь вам в любое время суток, 7 дней в неделю. Быстро решаем любые технические вопросы.



СОБСТВЕННАЯ СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА оперативное обслуживание и ремонт

Собственная сервисная служба обеспечивает оперативное обслуживание, ремонт и поставку запчастей по всей стране.



ОБУЧЕНИЕ ВХОДИТ В СТОИМОСТЬ помогаем освоить оборудование

Проводим обучение ваших сотрудников: от базовых навыков до профессиональной работы с оборудованием.



ПОСТАВЛЯЕМ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ БОЛЕЕ 25 ЛЕТ

Более 25 лет опыта на рынке металлообрабатывающего оборудования — это тысячи успешных проектов и доверие наших клиентов.

АМН ИНЖИНИРИНГ — ЭТО ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР НА ПУТИ К УСПЕХУ В МАШИНОСТРОЕНИИ.

Мы уверены, что наше оборудование станет надежным и эффективным инструментом в вашем производстве. Для получения дополнительной информации и обсуждения условий сотрудничества, пожалуйста, свяжитесь с нами удобным вам способом.

КОНТАКТЫ:

Алёна Яковлева

Специалист по подбору оборудования
ООО «АМН ИНЖИНИРИНГ»

Тел: 8 (960)-309-06-61 (Max, Telegram)

Эл.Почта: sale3@amn-plazma.ru

Сайт : amn-tools.ru

Общий номер телефона: +7 (905) 347-04-33



Яковлева Алена

Тел: +7 960 309 06 61 (Макс)

Эл.Почта: sale3@amn-plazma.ru