

LUBRIGARD GREASE PRO POLY SYNTHETIC 1,5



Пластичная смазка

Описание и применение

Пластичная смазка LUBRIGAD GREASE PRO POLY SYNTHETIC 1,5 представляет собой полимочевинную смазку на основе синтетического эфира с высокими антикоррозионными свойствами, чрезвычайно устойчивую к вымыванию водой и истиранию. Полимочевинный загуститель обеспечивает превосходную термическую стабильность и продолжительную работу смазки в обводнённых и агрессивных средах. Это особенно важно для обеспечения долговременной защиты от окисления, ржавления и коррозии, где оборудование часто может работать в широком диапазоне температур окружающей среды.

Смазка предназначена для смазывания конвейерных систем, подвергающихся воздействию высоких температур и для среднескоростных подшипников электродвигателей, в том числе подшипников электрогенераторов газопоршневых установок (ГПУ).

Смазку LUBRIGAD GREASE PRO POLY SYNTHETIC 1,5 удобно использовать в двигателях вентиляторов и сушильных установках, при высоких температурах и длительной эксплуатации, для смазки нагруженных и возвратных роликов на конвейерах сушильных и покрасочных установок. А также в таких отраслях, как добыча полезных ископаемых, строительство, сельское хозяйство, дорожное строительство, металлургия, лесная и деревоперерабатывающая промышленность. Диапазон рабочих температур от -40°C до 200°C.

Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов отличается улучшенными эксплуатационными свойствами для усиленной и высокостабильной защиты деталей.

Технология PROtective GARD® объединяет под собой 4 принципа производства:

- **Базовые масла премиум-класса.** Использование базовых масел только высокой степени очистки от ведущих производителей Северной Америки, Азии и Европы (Группа II/II+, III/III+, GTL, PAO). Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки в смазочных материалах для легковых автомобилей и коммерческого транспорта.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik. Это гарантирует выполнение требований OEM и соответствие жестким отраслевым стандартам.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры не только соответствуют самым строгим требованиям производителя техники, но и обеспечивают дополнительный запас прочности, так как адаптированы под экстремальные условия эксплуатации и специфику сервисного обслуживания.
- **Контроль качества.** Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015. Автоматизированные заводы с минимальным влиянием человеческого фактора на качество, точное дозирование компонентов и многоступенчатый контроль качества обеспечивают стабильность характеристик продукции от партии к партии.



Пластичная смазка

Преимущества

- + Высокая несущая способность с возможностью предотвращения коррозии и защитой от окисления;
- + Продление срока службы оборудования, работающего в сильно обводнённой среде;
- + Высокая температура каплепадения обеспечивает продолжительную работу смазки при высоких температурах (обладает высокой стойкостью к загустеванию смазки);
- + Смазка LUBRIGARD GREASE PRO POLY SYNTHETIC 1,5 подходит для работы в тяжелых условиях и обеспечивает герметизацию подшипников в качестве барьерной защиты;
- + Гарантированно обеспечивает снижение эксплуатационных расходов, поскольку смазка LUBRIGARD GREASE PRO POLY SYNTHETIC 1,5 имеет более длительный срок службы, чем аналогичные смазки.

Соответствие промышленным стандартам

Наименование	DIN 51 502
LUBRIGARD GREASE PRO POLY SYNTHETIC 1,5	KHC 1,5 S-40

Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод	LUBRIGARD GREASE PRO POLY SYNTHETIC 1,5
Класс NLGI	ASTM D217	1,5
Цвет		Бежевый
Тип базового масла		Синтетическое
Вязкость базового масла, сСт при 40°C	ISO VG	100
Загуститель		Полиомочевина
Пенетрация в рабочем состоянии, 60 тактов, 25°C	ASTM D217	290 - 320
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	>260
Коррозия меди 24 ч/100°C	ASTM D4048	1b
Вымывание водой (79°C, 1 ч), % потери веса	ASTM D1264	5
Нагрузка сваривания на четырех-шариковой машине, кг	ASTM D2596	200
Диаметр пятна износа (40 кг), мм	ASTM D2266	0,45
Рабочая температура, °C		от -40 до +200

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте, соответствует ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru