

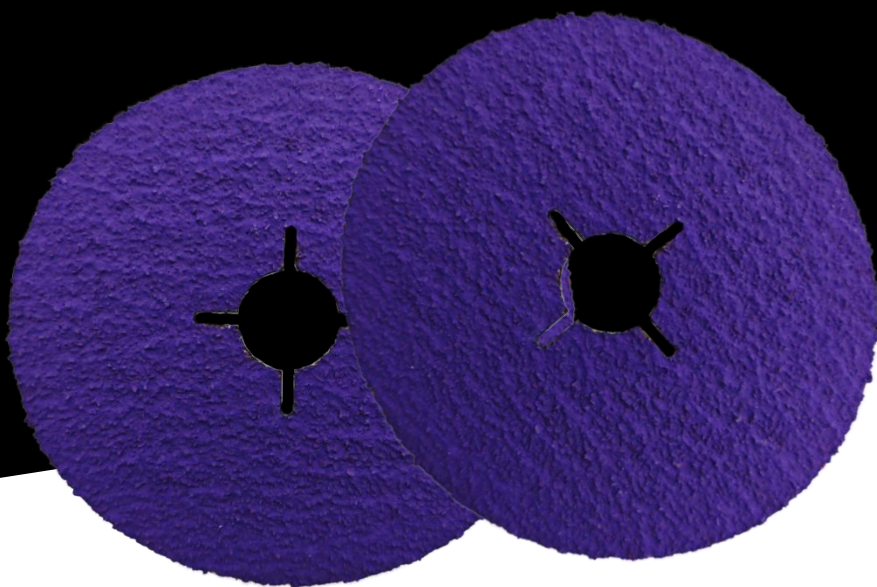


**Делай больше
с меньшими
усилиями.**

**Long abrasive™
CR966**

**Фибровые
диски**

Технология обеспечивающая
высокую скорость обработки
и комфорт, повышая общий
уровень производительности.



Long abrasive™ фибровые диски CR966

Новое поколение абразивных материалов .



Инженеры компании Long abrasive разработали новую формулу, смешав керамические зёрна точной острой формы и керамические зерна обычной формы, получив продукт способный повысить производительность и снизить утомляемость оператора.

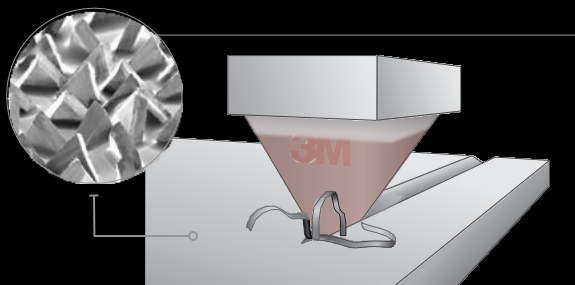
Long abrasive™ фибровые диски CR966

ДО
60%

**Выше агрессивность и
общая скорость
шлифования**

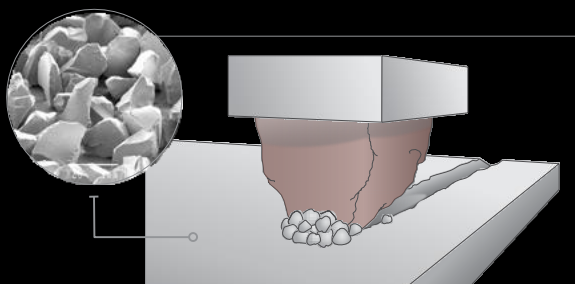
в сравнении с конкурентными
дисками с керамическим зерном

Содержание новой формулы.



Керамическое зерно точной формы

Устойчивые к нагрузкам острые саморазрушающиеся зёрна легко режут поверхность металла, снижая нагрев в зоне шлифовки, а так же уменьшают утомляемость оператора при работе.



Керамическое зерно обычной формы

Абразив длительного действия, который равномерно распределяет нагрузку по поверхности и обеспечивает более однородное качество обработки. Непрерывная самозатачиваемость благодаря мелко гранулированной структуре.

Long abrasive™ Fibre Disc CR966, 36

Высокая скорость

Долговечный и быстро режущий фибровый диск помогает повысить производительность.

Общее количество удалённого материала

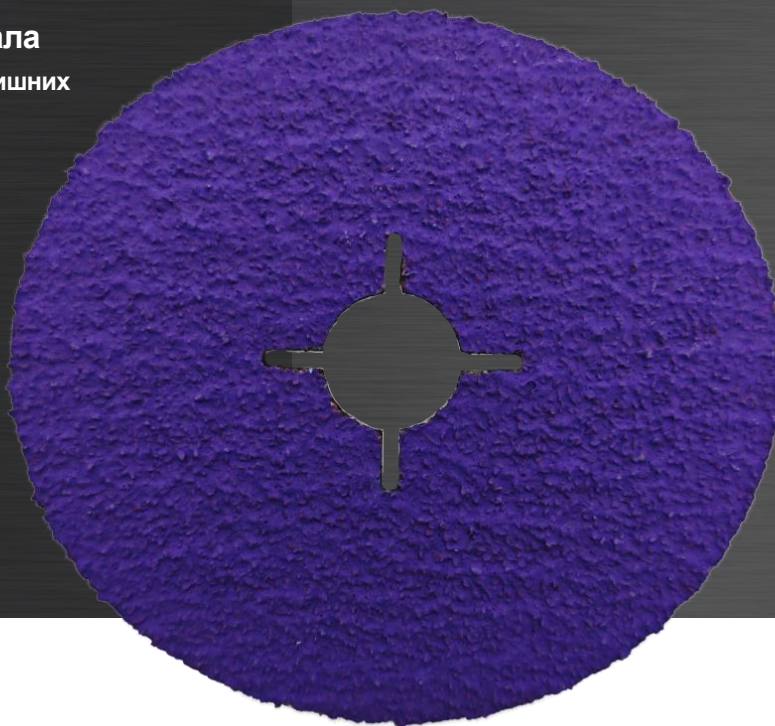
Меньше замен диска и лишних временных затрат

Меньше усталость оператора

Позволяет шлифовать с меньшим давлением

Качественный результат

Снижает риск термического повреждения металлов



Больше деталей одним диском



Быстрее конкурентов

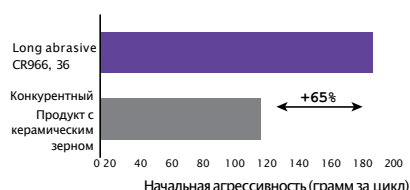


Шлифовка без нагрева

Шлифовка стали

До
65%

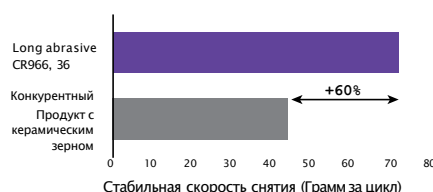
Более высокая начальная агрессивность



Шлифовка стали: Измерение шлифовки 2 цикла по 1 мин. (две минуты шлифования) Агрессивность на первых двух циклах шлифования не изменилась, осталась на высоком уровне.

До
60%

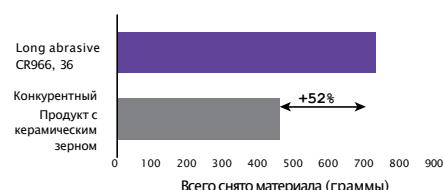
Более устойчивая скорость шлифовки



Шлифовка стали : Стабильность скорости резки определяется 3-6 циклом шлифовки (что составляет 4 минуты шлифовки). В таблицу внесён средний показатель за циклы.

До
52%

Удаление большего количества металла

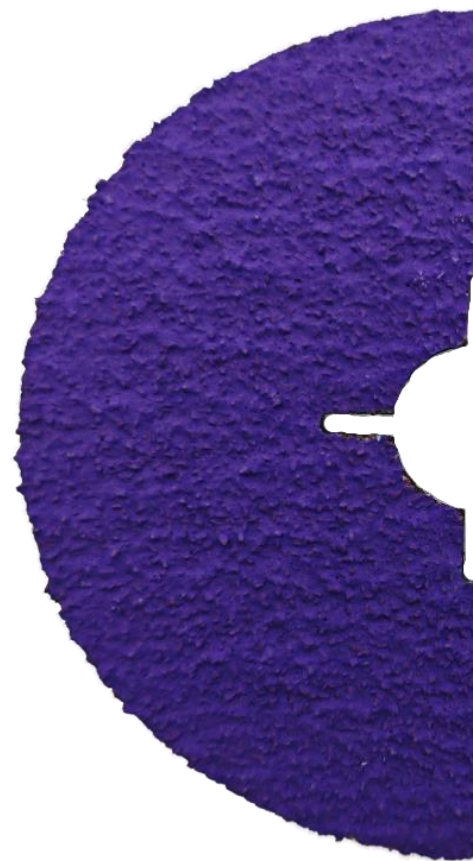


Шлифовка стали : Общее количество удалённого металла определяется путём подсчёта общего результата за 10 циклов по минуте удалённого металла. (10 минут шлифовки).

* Испытания были выполнены на автоматическом роботизированном стенде, общая продолжительность 10 минут, с постоянной нагрузкой сопоставимой давлением руки человека. С диском использовалась шлифовальная опора SP01796 с охлаждением.

Long abrasive™ Фибровые диски CR966

Product ID	Диаметр	Градация	Блистер/ Коробка
D316494	125 x 22	36	10/40
D316495	125 x 22	40	10/50
D316496	125 x 22	60	10/50
D316497	125 x 22	80	10/50
D324239	125 x 22	120	10/50



Технический совет:

Диски хранить в закрытой упаковке при температуре 18-22 °С и относительной влажности 45-65%. Вскрывать непосредственно перед использованием.

Рекомендуемые опоры для фибровых дисков CR966

Product ID	Градация	Жесткость
SP01796	36-120	Жесткая
SP00096	36-60	Жесткая с охлаждением
SP00100	60-120	Мягкая с охлаждением

