

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микрометрического винта и барабана, провести юстировку микрометра.

7.2. Юстировка микрометра производится путем соприкосновения пятки и микрометрического винта друг с другом или с установочной мерой. С помощью ключа при застопоренном микрометрическом винте, совместить продольный штрих стебля с нулевым штрихом барабана.

7.3. Производить измерения только используя трещотку.

7.4. После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

8.1. Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от 5 °С до 40 °С и относительной влажности не более 80% при температуре +20°С.

8.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии, необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

8.3. Воздух в помещении не должен содержать агрессивных паров и газов.

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

9.1 Микрометр подвергнут консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78.

9.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 24 месяца.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Микрометр специальный Miyamotometrology модели 2715, модификации 2715-_____, зав. № _____ соответствует требованиям ТУ 018-2024 и признан пригодным для эксплуатации.

Дата выпуска «___» _____ 20__ г.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев, со дня продажи (получения покупателем) прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

12. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ИНСТРУМЕНТ» (ООО «ИНСТРУМЕНТ»)

Адрес юридического лица: 603124, Россия, г. Нижний Новгород, Базовый проезд, д. 1, помещение 1

Производственная площадка Hunan Temec Electromechanical Co, Ltd.

Адрес: No. 201, Plant 4, No. 1099, Hangfei Avenue, Lusong District, Zhuzhou City, 215129, China

ПАСПОРТ



Микрометр специальный Miyamotometrology

Модель 2715



MIYAMOTOMETROLOGY

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Микрометр специальный Miyamotometrology (далее – микрометр) модели 2715 произведен по ТУ 018-2024 «Микрометры специальные Miyamotometrology. Технические условия».

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Микрометр имеет сферическую измерительную поверхность (тип В имеет обе сферические измерительные поверхности) и предназначен для измерения толщины стенок труб.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Метрологические и технические характеристики микрометров приведены в таблицах 1, 2

Таблица 1 Метрологические характеристики.

Модель	Модификация	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Допуск параллельности измерительных поверхностей, мкм	Допуск плоскостности измерительных поверхностей, мкм	Тип измерительных поверхностей
2715	2715-25A	от 0 до 25	0,01	±4	-	1,5 ¹⁾	А
	2715-50A	от 25 до 50		±4			
	2715-75A	от 50 до 75		±5			
	2715-100A	от 75 до 100		±5			
	2715-125A	от 100 до 125		±6			
	2715-150A	от 125 до 150		±6			
	2715-175A	от 150 до 175		±7			
	2715-25	от 0 до 25		±4		-	В
	2715-50	от 25 до 50		±4			
	2715-75	от 50 до 75		±5			
	2715-100	от 75 до 100		±5			
	2715-125	от 100 до 125		±6			
	2715-150	от 125 до 150		±6			
	2715-175	от 150 до 175		±7			
¹⁾ – допуск плоскостности измерительных поверхностей микрометрического винта							

3.2. Измерительное усилие в процессе измерения составляет: 5-10 Н.

3.3. Колебание измерительного усилия не более 2Н.

3.4. Типы измерительных поверхностей представлены на рисунке 1.

4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть 20±5°С. Относительная влажность воздуха не более 80%.

4.2. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

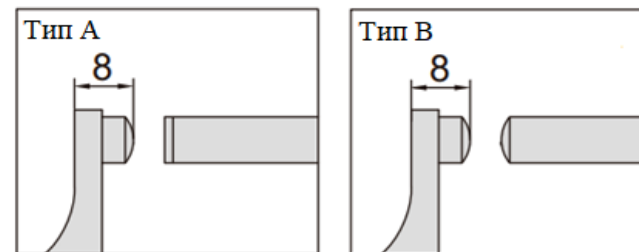


Рисунок 1

Таблица 2 Характеристики установочных мер для микрометров

Номинальный размер установочной меры, мм	Допустимое отклонение длины установочной меры от номинального размера, мкм	Допуск плоскопараллельности измерительных поверхностей установочной меры, мкм
25	±2,0	1,0
50	±2,0	1,0
75	±3,0	1,5
100	±3,0	2,0
125	±4,0	2,0
150	±4,0	2,5

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 3. Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Микрометр специальный Miyamotometrology	_ ¹⁾	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Установочная мера ²⁾	-	1 шт.
Ключ-отвертка	-	1 шт.
Паспорт	_ ¹⁾	1 экз.
¹⁾ Модификация в соответствии с заказом;		
²⁾ Кроме микрометров с нижним пределом измерений 0 мм.		

6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1. Микрометр состоит из скобы, пятки, микрометрического винта, стопорного винта, стебля, барабана и трещотки. Пятка и микрометрический винт оснащены твердым сплавом. Скобы микрометров имеют теплоизоляционное покрытие и оснащены теплоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

6.2. Действие микрометра основано на перемещении микрометрического винта вдоль оси при вращении барабана в неподвижной гайке стебля. Перемещение пропорционально углу поворота винта вокруг оси. Измеряемая деталь помещается между пяткой и микрометрическим винтом, который вращается за трещотку до момента ее проскальзывания.

6.3. Отсчет размеров измеряемой детали производится методом непосредственной оценки совпадения нулевого деления шкалы на стебле со шкалой на барабане.

6.4. Перед началом работы микрометр выдержать на рабочем месте не менее трех часов.