

[illegible]

инструкцией.

Изделие не предназначено для огневых работ.

4. Использование и осмотр.

При использовании страховочной привязи, предназначенной для остановки падения, усилие, передаваемое на человека в момент падения не должно превышать 6кН. Элементы крепления на поясе применяются для фиксации рабочей позиции и никогда в целях страховки падения.

4.1 Последовательная инструкция надевания привязи.

- Возьмите изделие за спинную точку крепления А.
 - Наденьте наплечные лямки.
 - Наденьте набедренные лямки. Протяните их через ноги таким образом, чтобы закрепить их.
 - Закрепите и отрегулируйте поясной ремень (при наличии).
 - Застегните нагрудную лямку.
 - Отрегулируйте наплечные, набедренные, нагрудную лямки.
- После регулировок и подгона привязи убедитесь в правильности фиксации элементов крепления.
- Спинной элемент крепления находится на уровне лопаток.
 - Элементы крепления застёгнуты корректно, без перехлёстов лямок.
 - Для соединения привязи со стропами и иными страховочными и удерживающими элементами происходит только элементами крепления, предназначенными для этих целей.
 - Во время использования регулярно проверяйте элементы крепления и соединения.

4.2. Перед эксплуатацией, во время эксплуатации и через каждые 6 месяцев убедитесь, что изделие соответствует следующим требованиям:

- Наличие маркировки, подтверждение инспекционных проверок и визуальных осмотров (отметка в паспорте изделия).
- Все лямки изделия должны быть регулируемы по длине, расположение их регулировочных элементов – спереди.
- Пряжка ремня привязи (при наличии) должна располагаться спереди и исключать возможность самопроизвольного раскрытия.
- Материалы соединительных элементов должны быть устойчивыми к коррозии, металлические детали не должны соприкасаться с телом человека, кроме рук.
- Не допускаются дефекты внешнего вида изделия – нарушение швов, разрывы и неоплавленные концы нитей, расплетение лент.
- Если изделие было использован в качестве страховки, оно должен быть изъято из эксплуатации.

4.3. В случае наличия дефектов/загрязнений изделия проконсультируйтесь с изготовителем или его представителем. При сомнениях о безопасности состояния, или в случае если изделие было использовано для остановки падения с высоты, необходимо, чтобы СИЗ была удалено из обращения.

4.4. Запрещается.

- 4.4.1.** Использование изделия с износом деталей более 10% или 1 мм. от номинального размера.
- 4.4.2.** Разборка/сборка, самостоятельный ремонт, внесение изменений в конструкцию изделия без согласования с изготовителем.
- 4.4.3.** Использование изделия не по назначению.
- 4.4.4.** Применение изделия, подвергнутого динамической нагрузке при падении с высоты.
- 4.4.5.** Работа с неисправными элементами крепления.
- 4.4.6.** Неправильное использование изделия (установка элементов крепления на излом).
- 4.4.7.** Закрепление стропа более чем одним концом к одной и той же анкерной точке.

Точка крепления.

- Сопротивление точки закрепления во всех случаях должно превышать 15 кН и, быть на вертикальной оси перпендикулярной к поверхности работы (максимальный угол отклонения ±40 градусов).
- Закрепление за анкерную точку ниже уровня нахождения работника не допускается.
- При работе со стропом, он должен находиться в натянутом состоянии, свободное падение более 0,5 м.
- Компоненты и соединительные элементы привязей должны выдерживать статическую нагрузку не менее 15 кН, а стропы, выполненные из синтетический материалов – не менее 22 кН. СИЗ от падения с высоты должны выдерживать динамическую нагрузку, возникающую при падении груза массой 100 кг с высоты, равной 4 метра.
- Соединительные элементы должны соответствовать ГОСТ Р ЕН 362 и должны проверяться перед

каждым использованием на наличие деформаций, признаков износа и функционирование механизма блокировки.

5. Уход и хранение.

- 5.1.** Очистка текстильных изделий – ручная стирка при t° 30-40°C с нейтральным моющим средством, без использования кислот, щелочей, растворителей и других химически активных веществ.
- 5.2.** Очистка металлических изделий – протирка ветошью насухо. При необходимости, для рабочих подвижных частей, допускается последующее применение смазки на силиконовой основе.
- 5.3.** Сушка изделий – в проветриваемом помещении, без воздействия t° ≥ +60°C и прямых солнечных лучей.
- 5.4.** Хранение при температуре от -50°C до +60°C с обязательной предварительной очисткой и сушкой – в сухом (влажность не более 70%) помещении, с защитой от коррозии, ультрафиолетового излучения.
- 5.5.** В случае невозможности использования, изделие подлежит утилизации согласно действующему законодательству.

6. Транспортировка.

Изделие должно транспортироваться в специальной упаковке, обеспечивающей защиту от механических, химических, и других повреждений, природных воздействий.

7. Гарантии изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных в данном руководстве, ТУ п.1 и ТР ТС 019/2011. Срок хранения и службы привязей и их компонентов – не более 10 лет с даты изготовления. Гарантийный срок хранения и эксплуатации – 3 года со дня приёмки изготовителем в пределах гарантийного срока хранения и эксплуатации.

8. Следующие факторы могут уменьшить срок службы изделия, сократить его вплоть до одного использования.

- 8.1.** Воздействие динамической нагрузки.
- 8.2.** Неправильное хранение.
- 8.3.** Неправильное использование (прим. установка элементов крепления на излом).
- 8.4.** Контакты с маслами, кислотами, щелочами и другими едкими жидкостями, растворителями, открытым огнём, брызгами расплавленного металла, предметами с острыми режущими кромками.
- 8.5.** Воздействие температуры +60°C и выше.
- 8.6.** Хранение ближе 0,5м от отопительных приборов.

9. Порядок проведения инспекционного контроля и обслуживания СИЗ.

Перед выдачей в эксплуатацию, во время эксплуатации производится осмотр СИЗ согласно п.4.2 данного руководства. Для отслеживания применения данного СИЗ необходимо каждое изделие закрепить за конкретным пользователем, чтобы знать историю использования оборудования (привязи).

9.1. Через каждые 6 месяцев необходимо выполнять инспекционную проверку компетентным лицом. Для этого необходимо вести журнал учёта или ведомости СИЗ. Результаты проверок в обязательном порядке заносятся в «Документ по оборудованию» согласно с требованиями ГОСТ Р ЕН 365 п. 4.6.