

LIK SOL CHAIN H1

ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ЦЕПНОЕ МАСЛО ДЛЯ ПИЩЕВОЙ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ОПИСАНИЕ

Уникальное высокоэффективное масло на основе сложных эфиров для цепей с отличной адгезией к поверхности и устойчивостью к действию температур.

В составе AW/EP - присадки, дающие прочную масляную пленку, отличное проникновение и бесперебойный смазывающий эффект в сердцевине звеньев и соединений цепи.

Обеспечивает идеальную смазку и полное разделение движущихся металлических частей, даже при высоком давлении, уменьшая износ и увеличивая срок службы цепи. Масло не стекает и не разбрызгивается при работе на высоких скоростях, сокращая эксплуатационные расходы.

Имеет преимущества чрезвычайно низкой испаряемости и дымности, прекрасные антиокислительные и антикоррозионные свойства, исключающих образование углеродистых отложений.

Соответствует стандартам 21 CFR 178.3570, 178.362 и одобрено NSF H1. Сертифицировано Halal.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- широкий температурный диапазон применения
- прекрасная термическая стабильность исключает образование отложений
- отличные деэмульгирующие свойства способствуют быстрому отделению воды
- превосходная стойкость к окислению
- низкая температура застывания обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии
- отличные антикоррозионные и противоизносные свойства
- способствует снижению пенообразования и его негативных последствий

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL CHAIN H1			
			68	220	320	460
Внешний вид	-	визуально	светло-жёлтая жидкость			
Базовое масло	-	-	PAO/ester			
Содержание минер. масла	-	-	нет			
Вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33	68	220	320	460
Вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33	8,8	21,4	32,1	48,2
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	102	126	140	164
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-35	-30	-28	-24
Температура вспышки	°C	ГОСТ 4333	>275	>275	>275	>275
Рабочие температуры	°C	-	до +250			
Коррозия медной пластины при 100°C, 3ч	балл	ГОСТ 2917	1a			
Регистрационный номер NSF	-	-	165056			

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, маслёнки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишков.

Несмотря на то, что масло LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

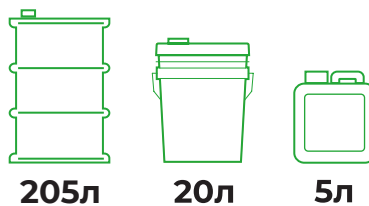
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °C до +40°C в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



В металлической герметичной бочке класса А объёмом 205 литров, пластиковой герметичной таре объёмом 20 литров и 5 литров.



ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36
info@lik sir.ru

lik sir.ru



Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.