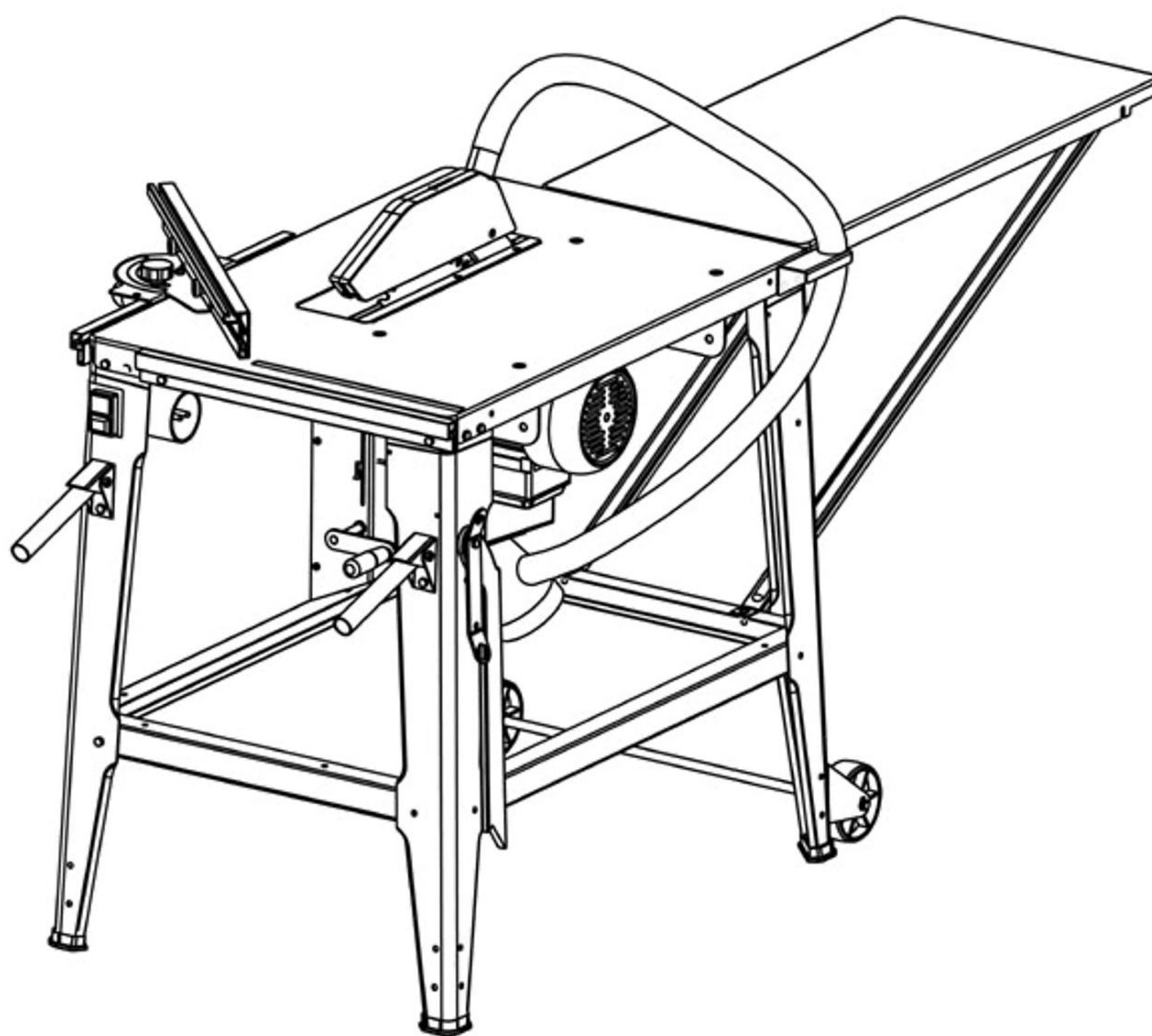


REALREZ

ЦИРКУЛЯРНЫЙ СТАНОК REALREZ RWTS315C 2000W



ВАЖНО:

Внимательно прочтите всю инструкцию и убедитесь, что полностью поняли ее содержание перед использованием оборудования.
Сохраните инструкцию для дальнейшего использования.

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

Прочтите все инструкции перед попыткой эксплуатации данного изделия и сохраните эти инструкции. При использовании электроинструментов всегда следует соблюдать основные меры предосторожности для снижения риска возгорания, поражения электрическим током и травмирования персонала:

- 1. Содержите рабочую зону в чистоте:** Захламленные зоны и верстаки провоцируют травматизм.
- 2. Учитывайте условия рабочей зоны:** Не подвергайте инструмент воздействию дождя или высокой влажности. Не используйте инструмент в сырых или мокрых местах. Обеспечьте хорошее освещение рабочей зоны. Не используйте инструмент в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
- 3. Предохраняйтесь от поражения электрическим током:** Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями.
- 4. Не допускайте посторонних лиц.** Не позволяйте лицам, находящимся рядом, особенно детям, прикасаться к инструменту или удлинителю и не допускайте их в рабочую зону.
- 5. Убирайте неиспользуемый инструмент:** Когда инструмент не используется, он должен храниться в сухом запираемом месте, недоступном для детей.
- 6. Не модифицируйте инструмент:** Он будет выполнять работу лучше и безопаснее с той производительностью, для которой был предназначен.
- 7. Используйте правильный инструмент:** Не заставляйте малогабаритный инструмент выполнять работу мощного инструмента. Не используйте инструмент не по назначению; например, не используйте дисковые пилы для резки сучьев деревьев, бревен и т.д.
- 8. Подходящая одежда:** Не носите свободную одежду или украшения — они могут быть захвачены движущимися частями. При работе на улице рекомендуется использовать нескользящую обувь. Используйте защитное покрытие для головы, чтобы убрать длинные волосы.
- 9. Используйте защитное оборудование:** Используйте защитные очки. Используйте маску для лица или от пыли, если режущие операции создают пыль. Постоянно используйте средства защиты слуха.
- 10. Подсоединяйте оборудование для удаления пыли:** Если предусмотрены приспособления для подключения оборудования для удаления и сбора пыли, убедитесь, что они подключены и правильно используются.
- 11. Бережно обращайтесь с кабелем:** Никогда не тяните за кабель для отключения от розетки. Держите кабель вдали от тепла, масла и острых кромок.

- 12. Надежно закрепляйте заготовку:** По возможности используйте зажимы или тиски для удержания заготовки — это безопаснее, чем использование рук.
- 13. Не допускайте потери устойчивости:** Всегда сохраняйте устойчивое положение и равновесие.
- 14. Содержите режущие инструменты острыми и чистыми для лучшей и безопасной работы.** Следуйте инструкциям по смазке и замене оснастки. Периодически проверяйте шнуры инструмента, и в случае повреждения заменяйте их в авторизованном сервисном центре. Содержите рукоятки сухими и чистыми.
- 15. Отключайте инструмент:** Когда инструмент не используется, перед обслуживанием и при смене оснастки, такой как лезвия, биты и резцы, отключайте инструмент от источника питания.
- 16. Убирайте регулировочные ключи и инструменты:** Выработайте привычку проверять, что ключи и регулировочные инструменты убраны с инструмента перед его включением.
- 17. Избегайте непреднамеренного пуска:** Убедитесь, что выключатель находится в положении «выкл.» перед включением в сеть.
- 18. Используйте удлинители для наружного применения:** При использовании инструмента на улице применяйте только удлинители, предназначенные для наружного использования и имеющие соответствующую маркировку.
- 19. Сохраняйте бдительность:** Следите за своими действиями, используйте здравый смысл и не работайте с инструментом, когда вы устали.
- 20. Проверяйте поврежденные детали:** Перед дальнейшим использованием инструмента его следует тщательно проверить, чтобы убедиться в исправности работы и выполнении предназначенных функций. Проверьте соосность движущихся частей, заедание движущихся частей, поломку деталей, крепление и любые другие условия, которые могут повлиять на его работу. Защитный кожух или другая поврежденная деталь должны быть должным образом отремонтированы или заменены авторизованным сервисным центром, если иное не указано в настоящем руководстве. Неисправные выключатели должны быть заменены авторизованным сервисным центром. Не используйте инструмент, если выключатель не включает и не выключает его.
- 21. Ремонтируйте инструмент у квалифицированного специалиста:** Ремонт должен выполняться только квалифицированными лицами с использованием оригинальных запасных частей. В противном случае может возникнуть серьезная опасность для пользователя.
- 22. Внимание:** Использование любых принадлежностей или приспособлений, кроме рекомендованных в данном руководстве, может представлять риск получения травмы.

СБОРКА

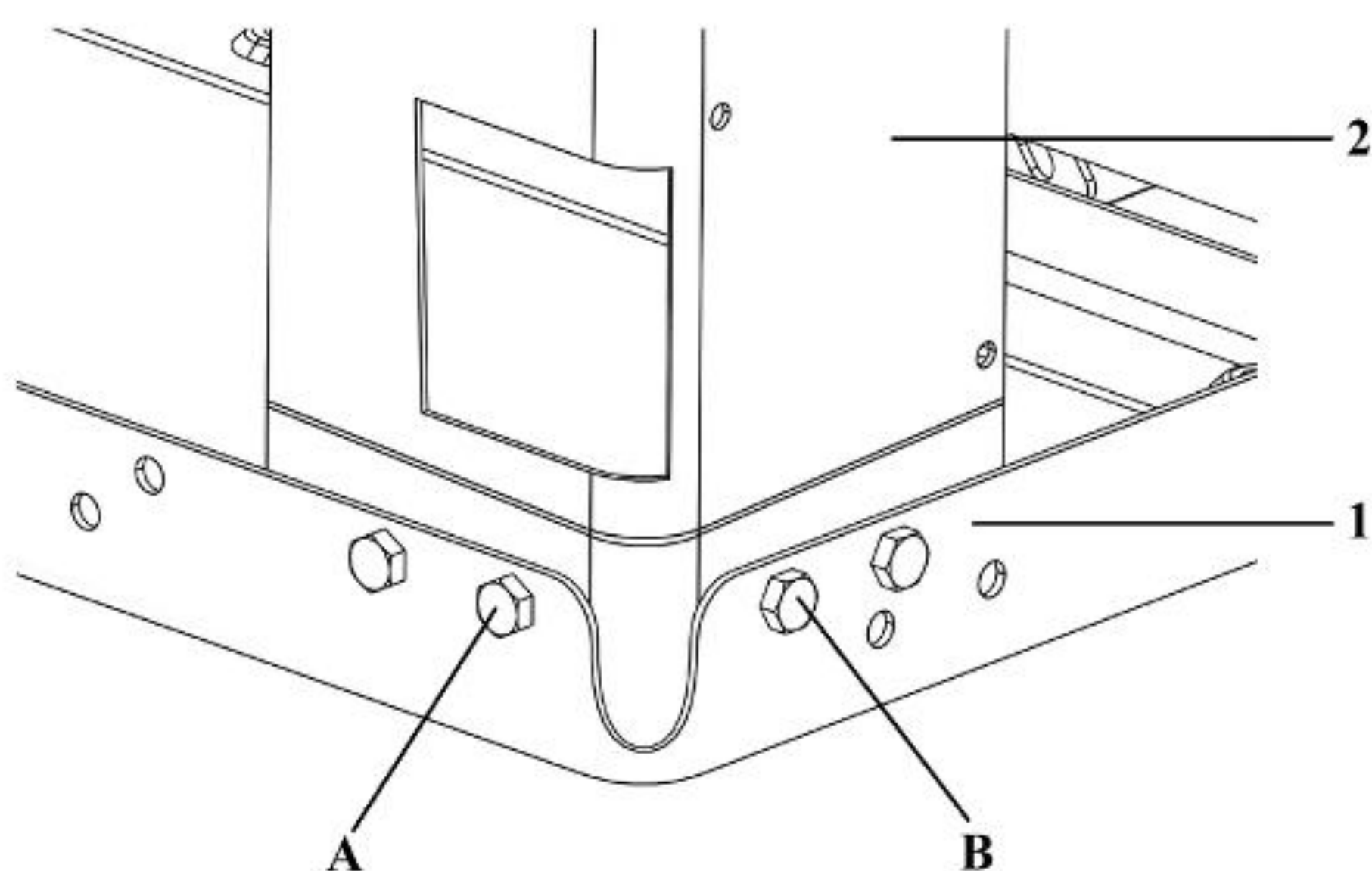


Рисунок 1

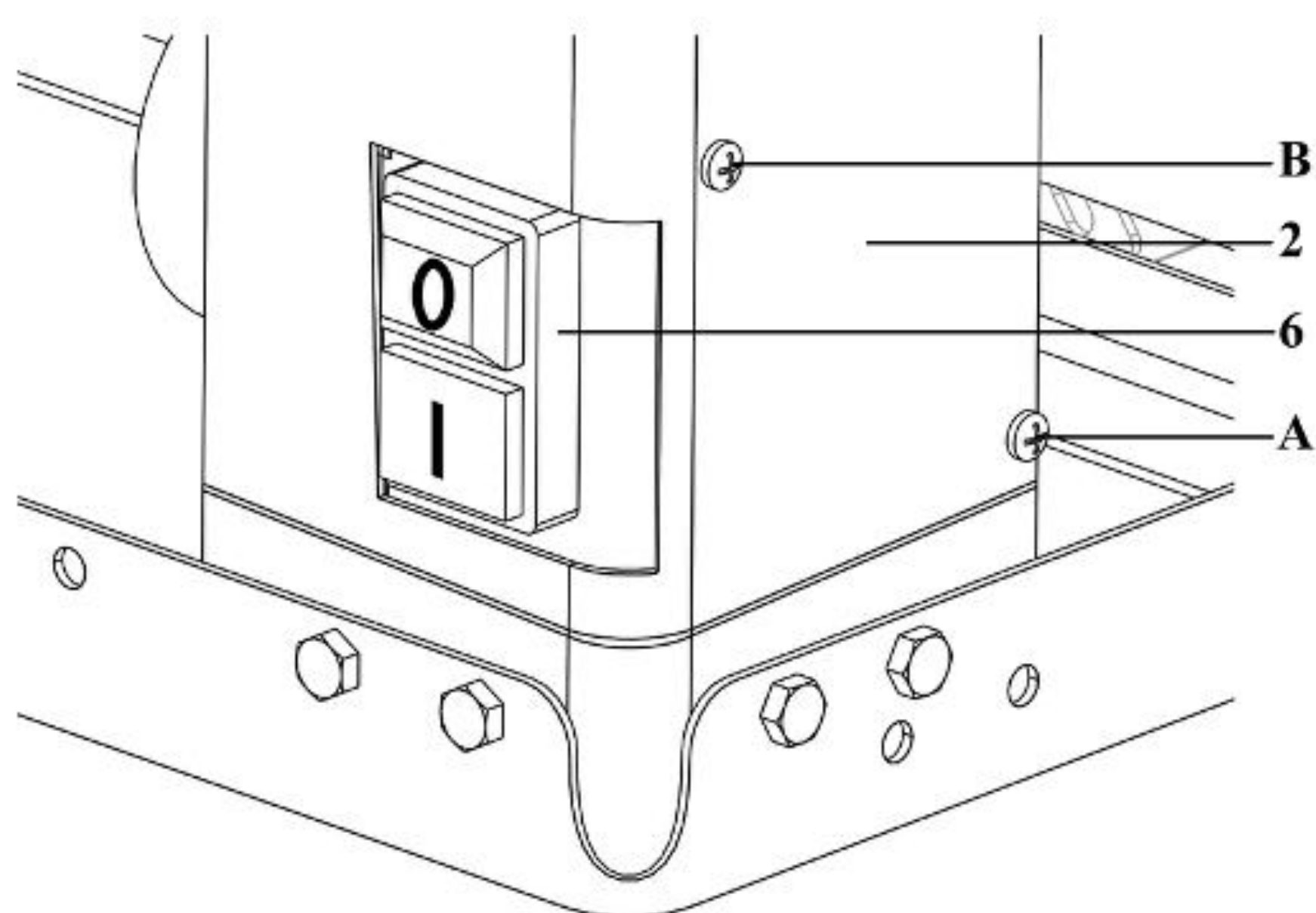


Рисунок 2

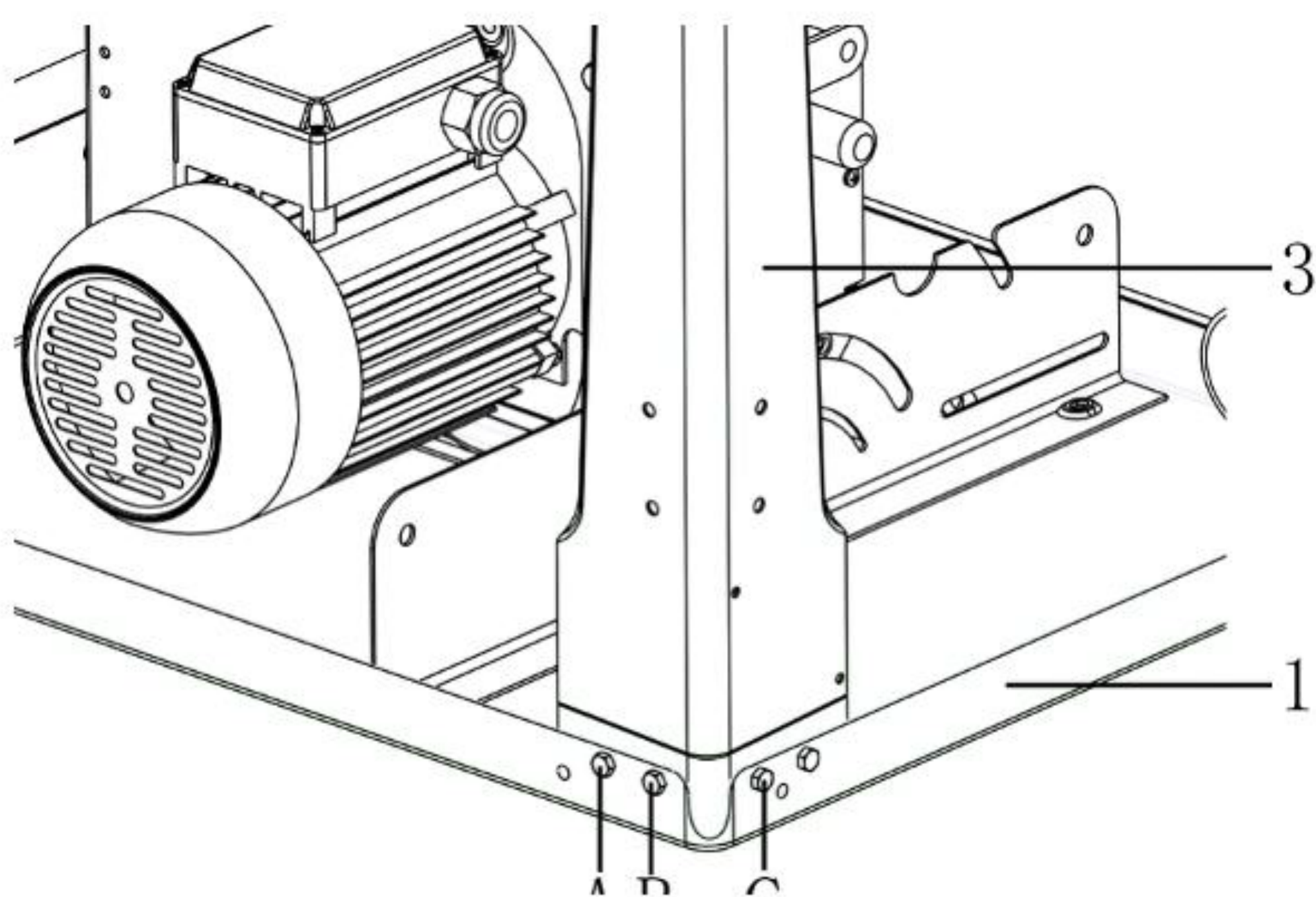


Рисунок 3

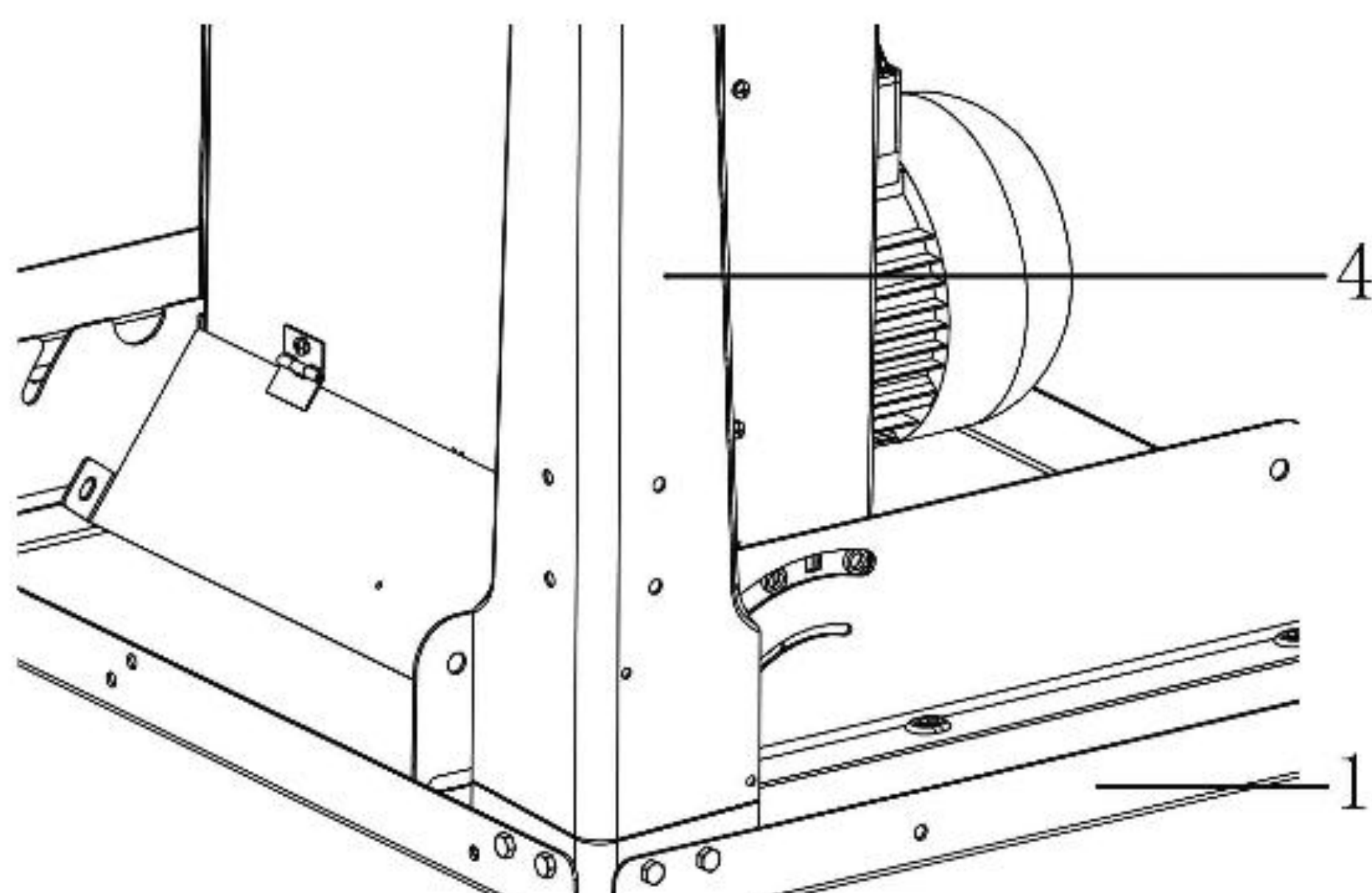


Рисунок 4

Установите основную деталь 1 на соответствующую монтажную плиту.

Используйте 3 шт. винтов с шестигранной головкой M6X16, 1 шт. винт с шестигранной головкой M6X20, 4 шт. плоских шайб 6 и 4 шт. гаек M6 для сборки детали 2 на основной детали 1. (Винты не затягивать слишком сильно. Винт M6X20 устанавливается в позиции A).

Используйте 2 шт. винта с полукруглой головкой M4X60, 2 шт. стопорных шайбы и 2 шт. гайки M4 для установки выключателя (6) на детали 2.

Используйте 3 шт. винта M6X16, 1 шт. винт с шестигранной головкой M6X20, 4 шт. плоских шайб M6 и 4 шт. гайки M6 для сборки детали 3 на основной детали 1. Винты не затягивать слишком сильно. (Винт M6X20 устанавливается в позиции B).

Используйте 4 шт. винта с шестигранной головкой M6X16, 4 шт. плоских шайб M6 и 4 шт. гайки M6 для сборки детали 4 на основной детали 1. Винты не затягивать слишком сильно.

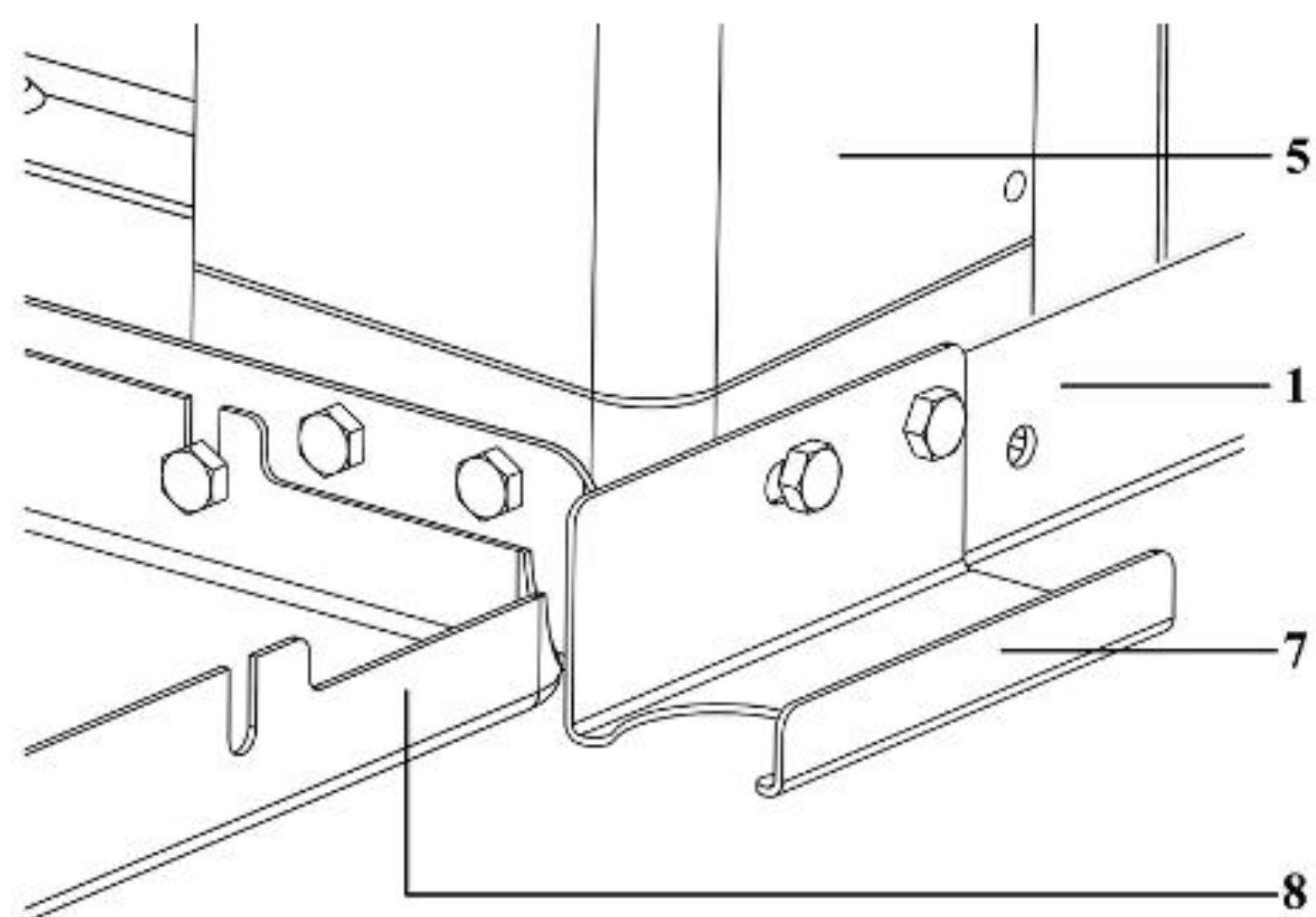


Рисунок 5

Используйте 6 шт. винтов с шестигранной головкой М6Х16, 6 шт. плоских шайб М6 и 6 шт. гаек М6 для сборки деталей 5, 7 и 8 на основной детали 1. Винты не затягивать слишком сильно.

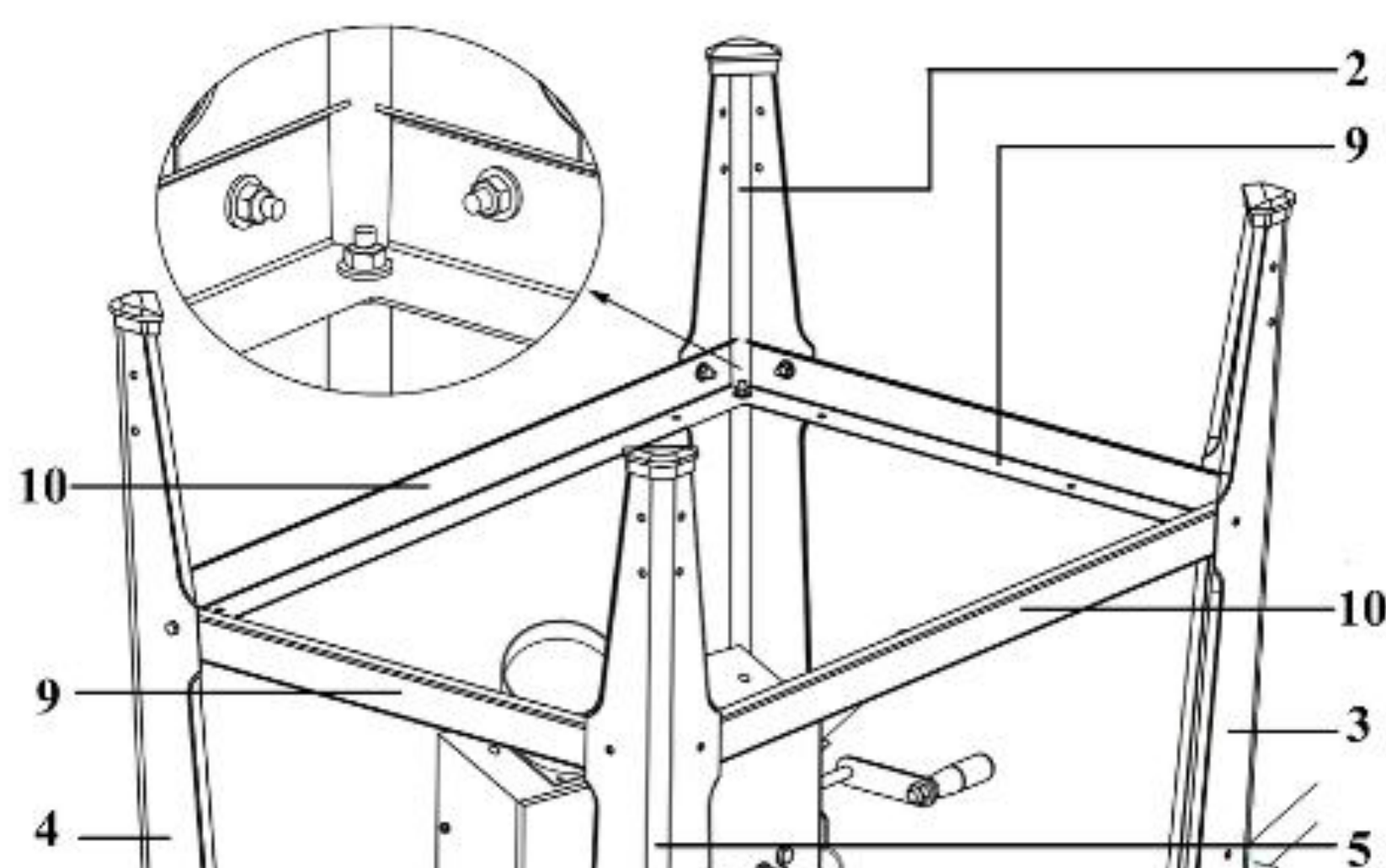


Рисунок 6

Используйте 12 шт. винтов с шестигранной головкой М6Х16, 12 шт. плоских шайб М6 и 12 шт. гаек М6 для соединения деталей 9, 10 с деталями 2, 3, 4, 5. Винты не затягивать слишком сильно.

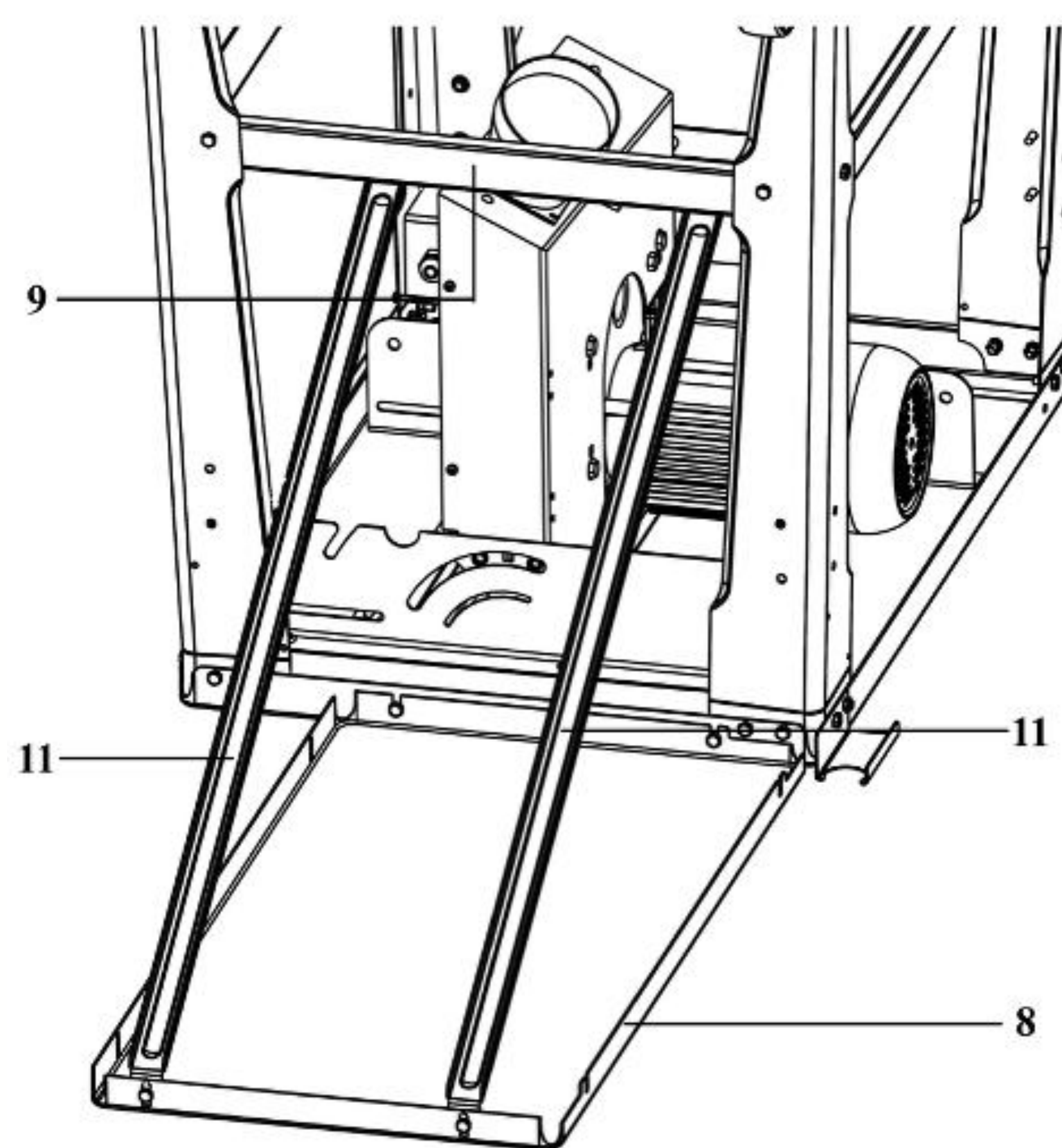


Рисунок 7

Используйте 4 шт. винта с шестигранной головкой М6Х16, 4 шт. плоских шайб М6 и 4 шт. гайки М6 для соединения детали 11 с деталями 8 и 9. Винты не затягивать слишком сильно.

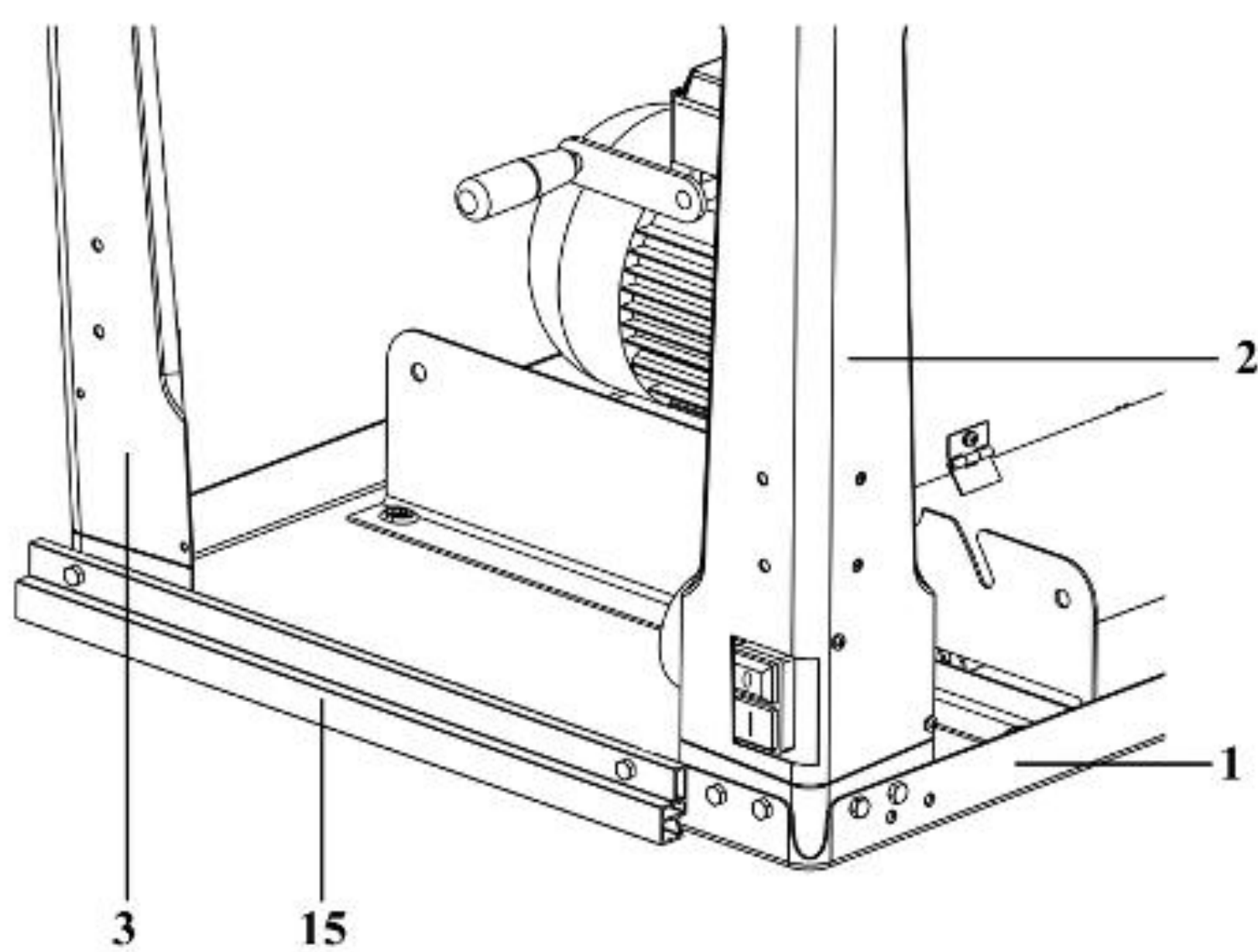


Рисунок 8

Соберите деталь 15 на передней стороне основной детали 1. Для этого используйте: 1 шт. винт с шестигранной головкой М6Х16, 1 шт. шайбу М6, 1 шт. гайку М6 и 1 шт. винт с шестигранной головкой М6Х20 (в позиции А).

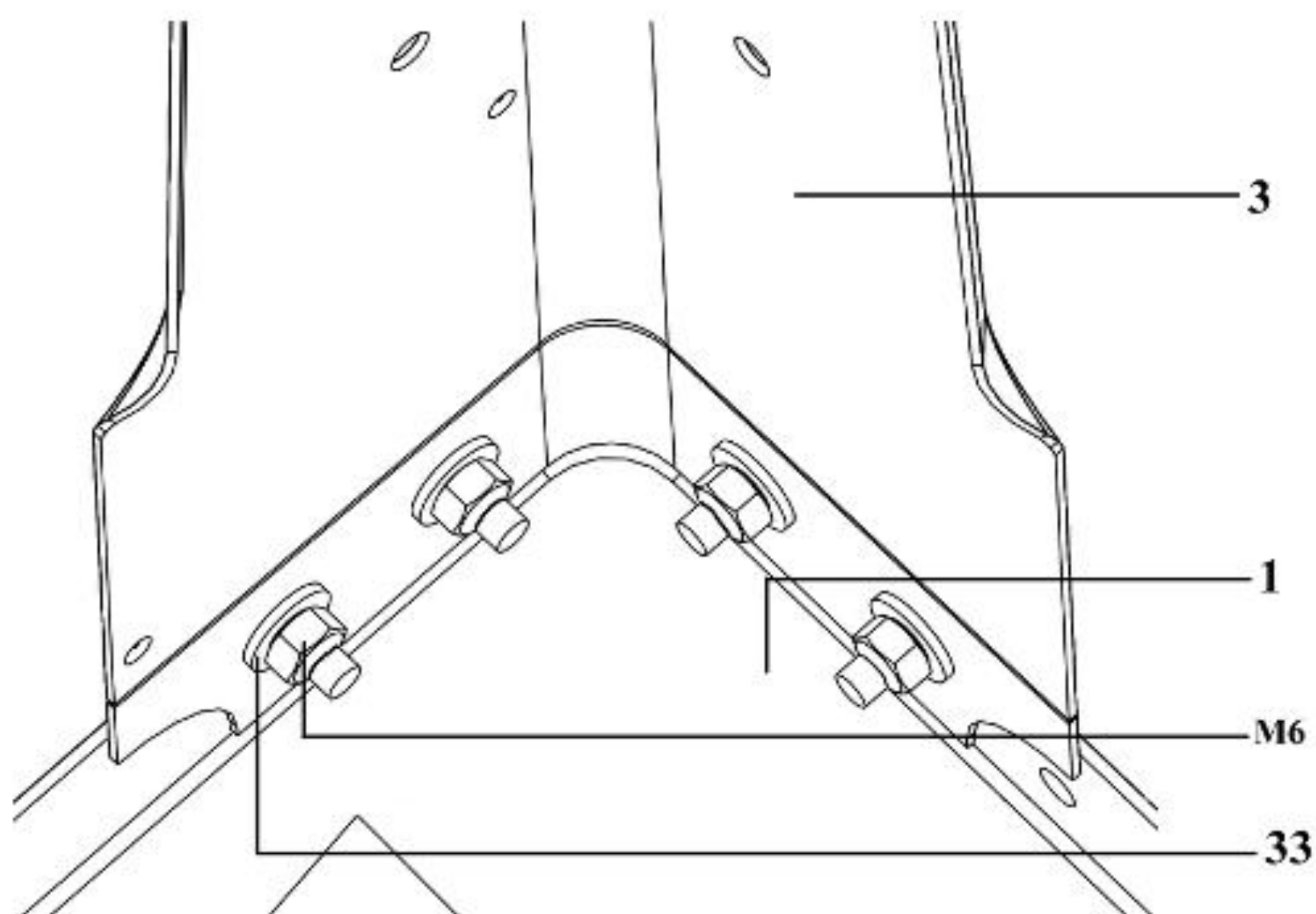


Рисунок 9

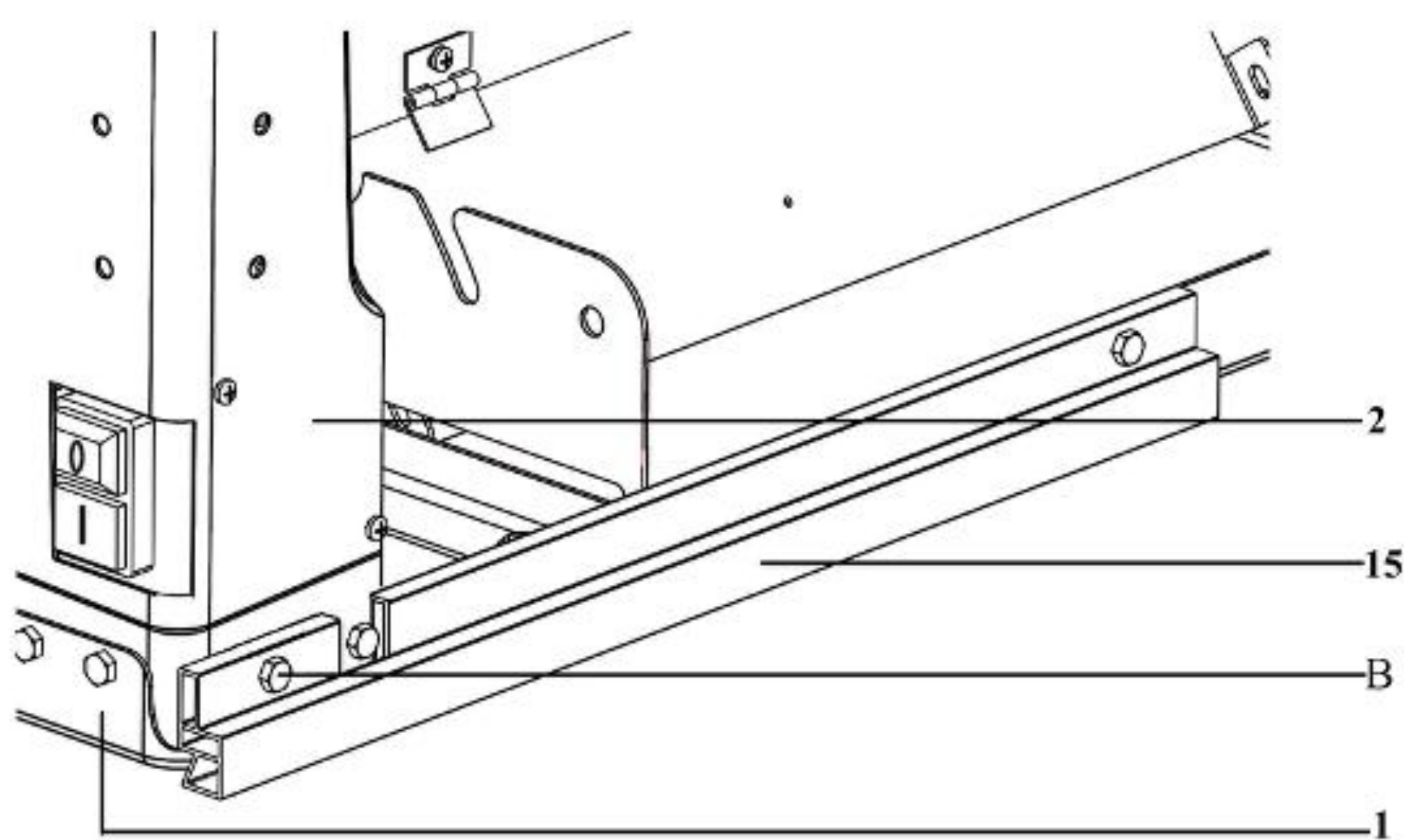


Рисунок 10

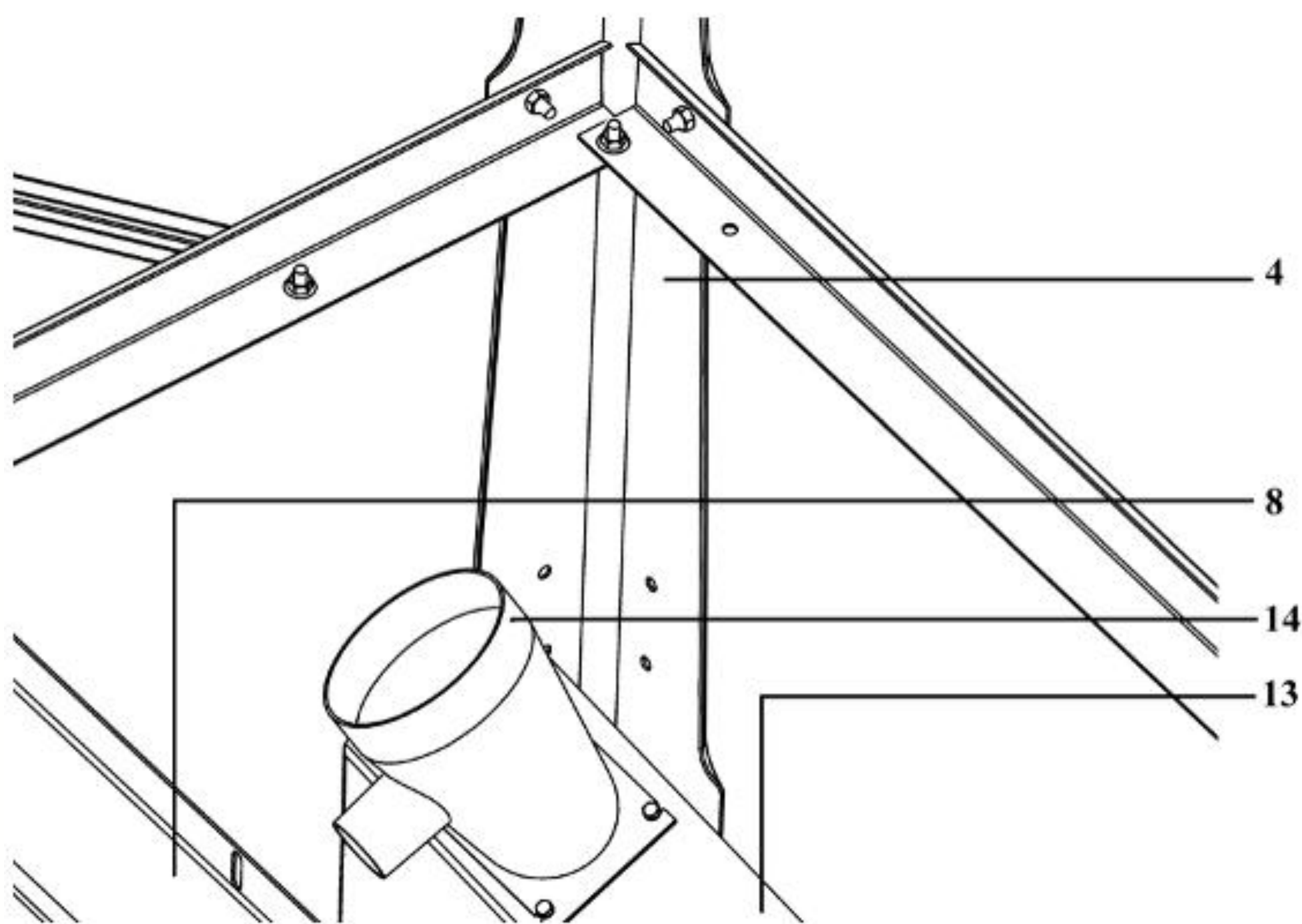


Рисунок 11

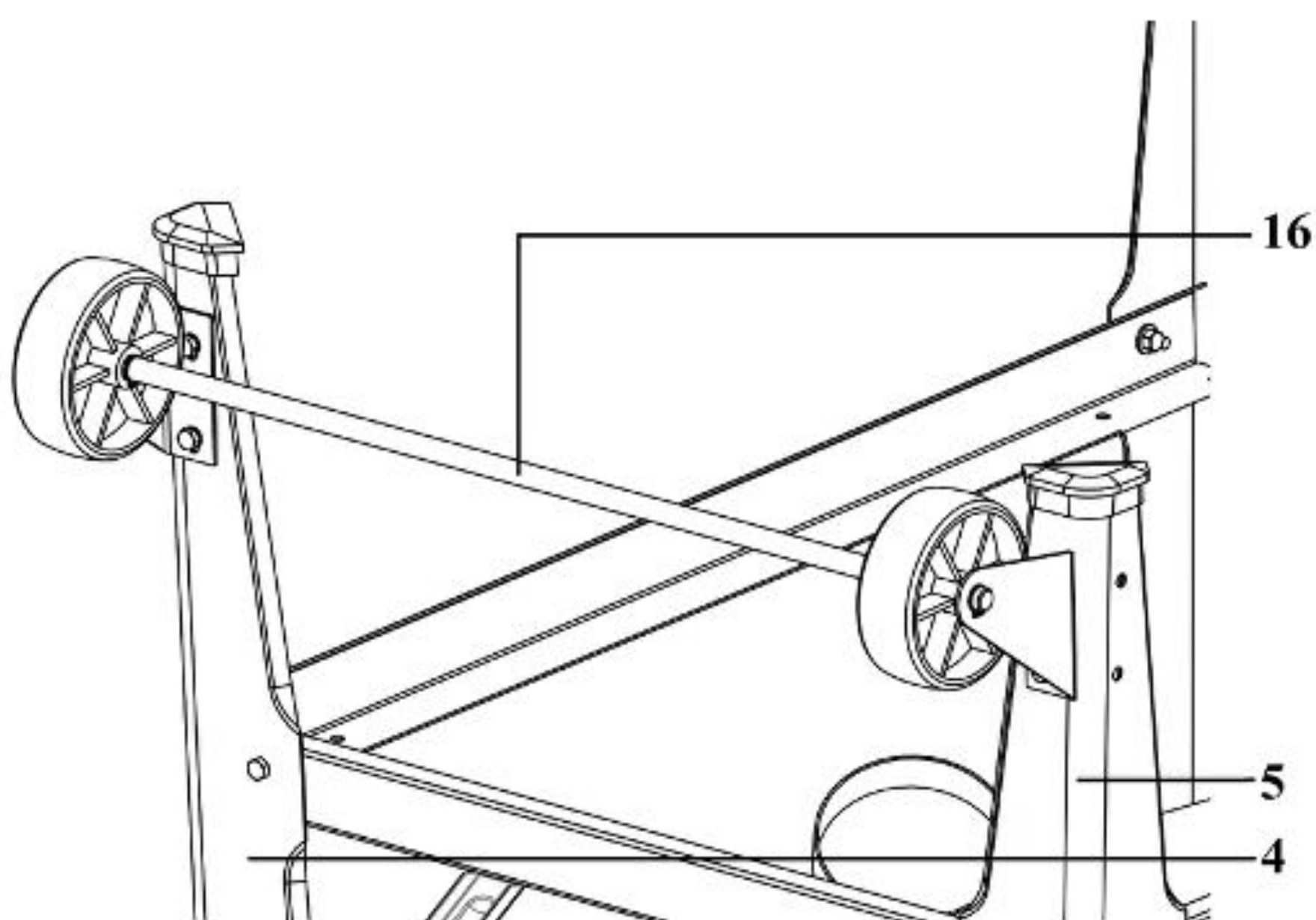


Рисунок 12

Соберите деталь 15 на передней стороне основной детали 1. Для этого используйте: 1 шт. винт с шестигранной головкой M6X16, 1 шт. шайбу M6, 1 шт. гайку M6 и 1 шт. винт с шестигранной головкой M6X20 (в позиции A).

Соберите деталь 15 на левой стороне основной детали 1. Для этого используйте: 1 шт. винт с шестигранной головкой M6X16, 1 шт. шайбу M6, 1 шт. гайку M6 и 1 шт. винт с шестигранной головкой M6X20 (в позиции B).

Используйте 4 шт. винта с шестигранной головкой M4X10 для сборки детали 14 на детали B.

Используйте 4 шт. винта с шестигранной головкой M6X16, 4 шт. гайки M6 и 4 шт. плоских шайбы для сборки детали 16. Соберите на деталях 4 и 5. Винты не затягивать слишком сильно.

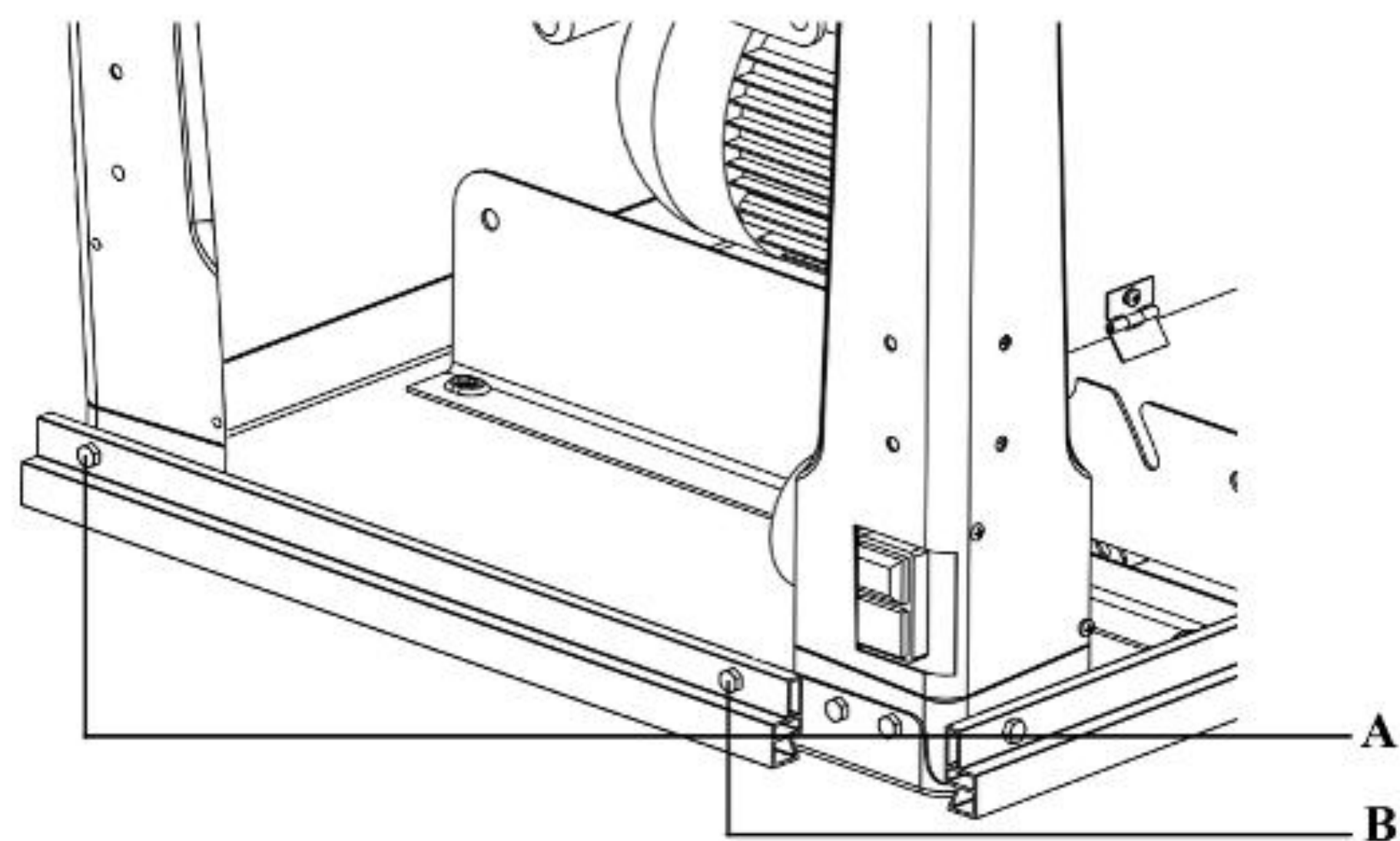


Рисунок 13

На Рис. 13 винты в позициях А и В должны быть затянуты до конца. Концы винтов должны находиться на одном уровне.

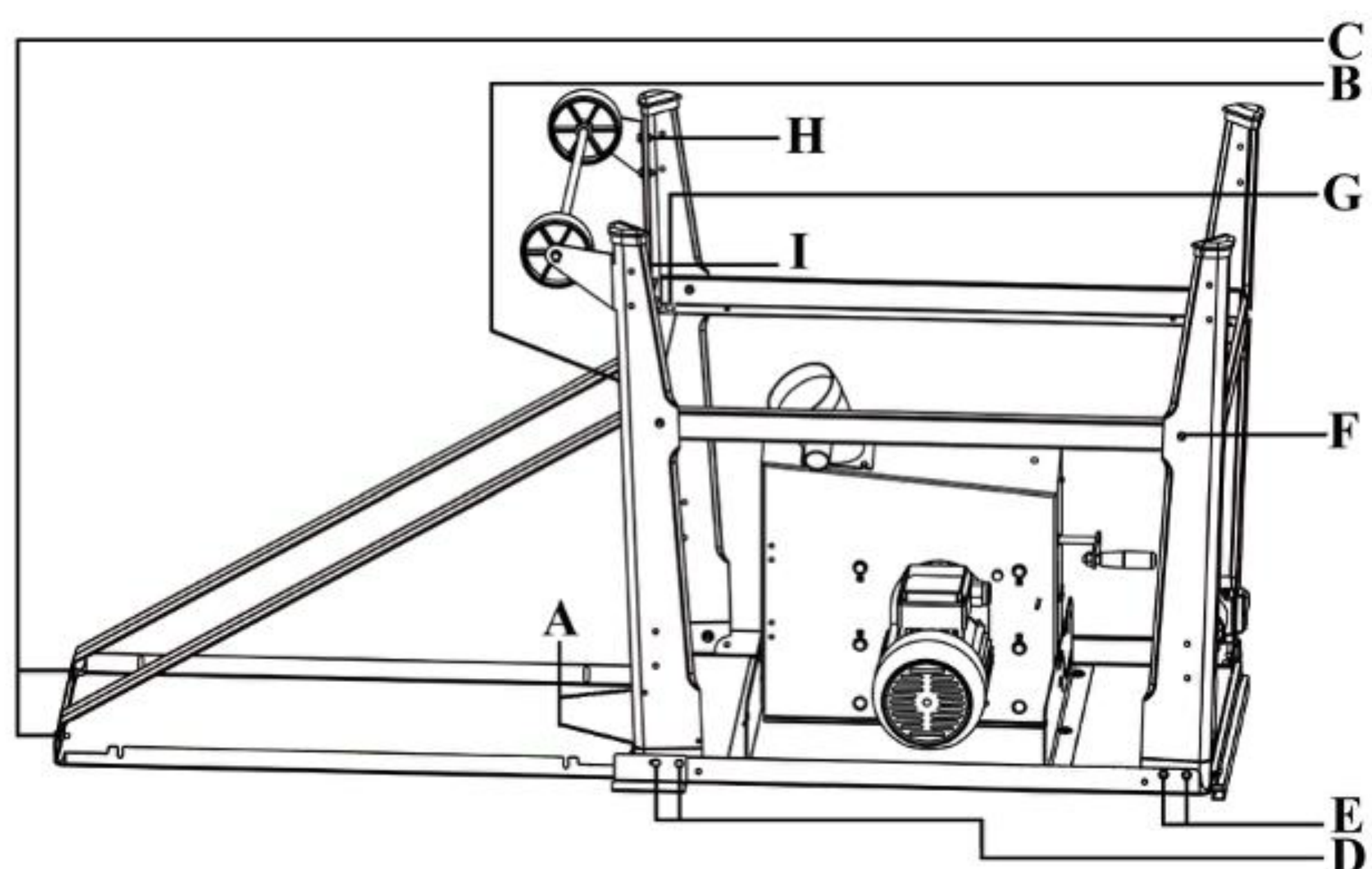


Рисунок 14

За исключением позиции Н, в соответствии с порядком от А до Г, затяните все незатянутые винты.

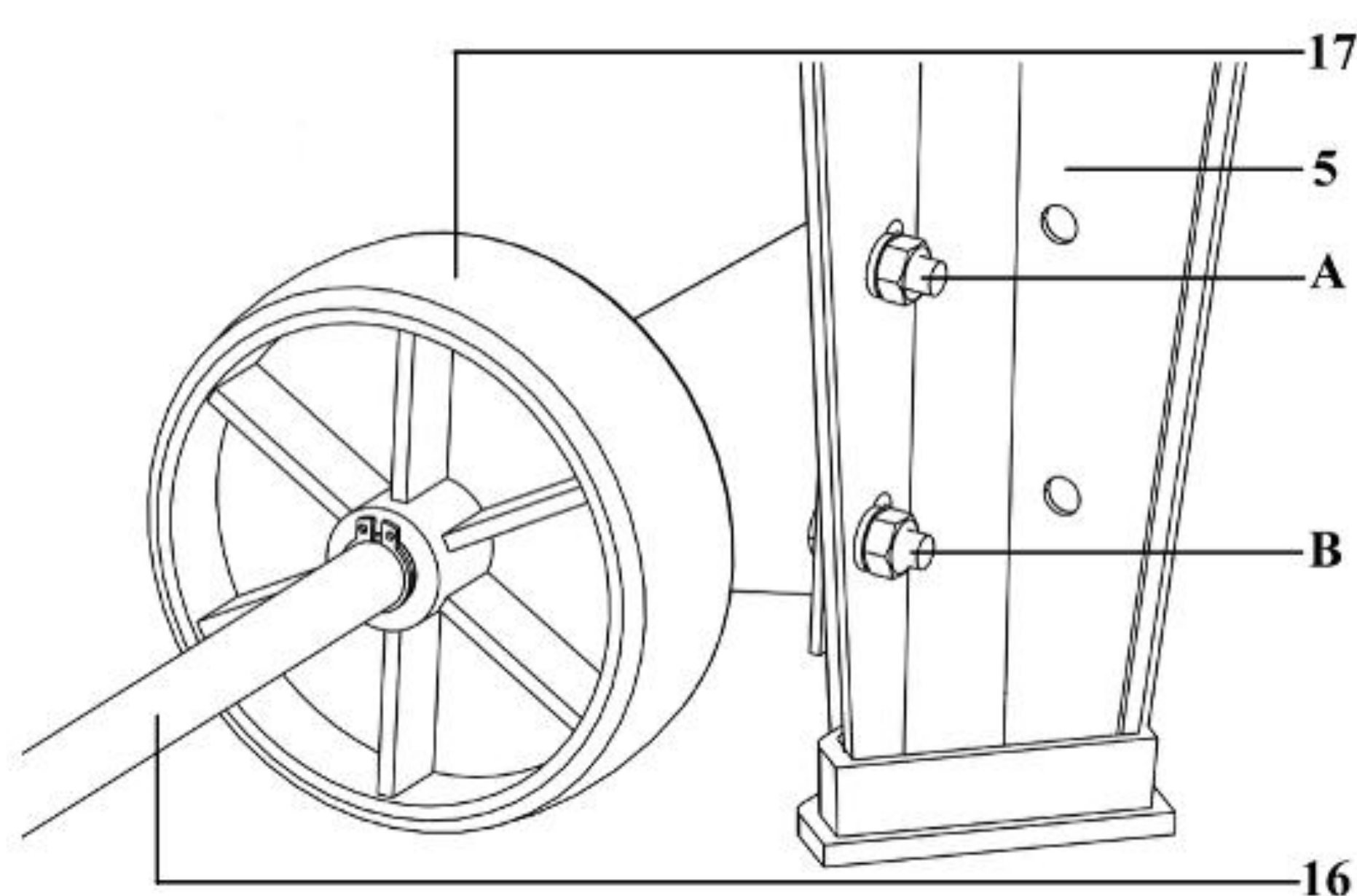


Рисунок 15

Переверните машину и поставьте ее на ноги. Затем отрегулируйте деталь 17 на узле 16 так, чтобы деталь 17 касалась земли, и зафиксируйте ее винтом.

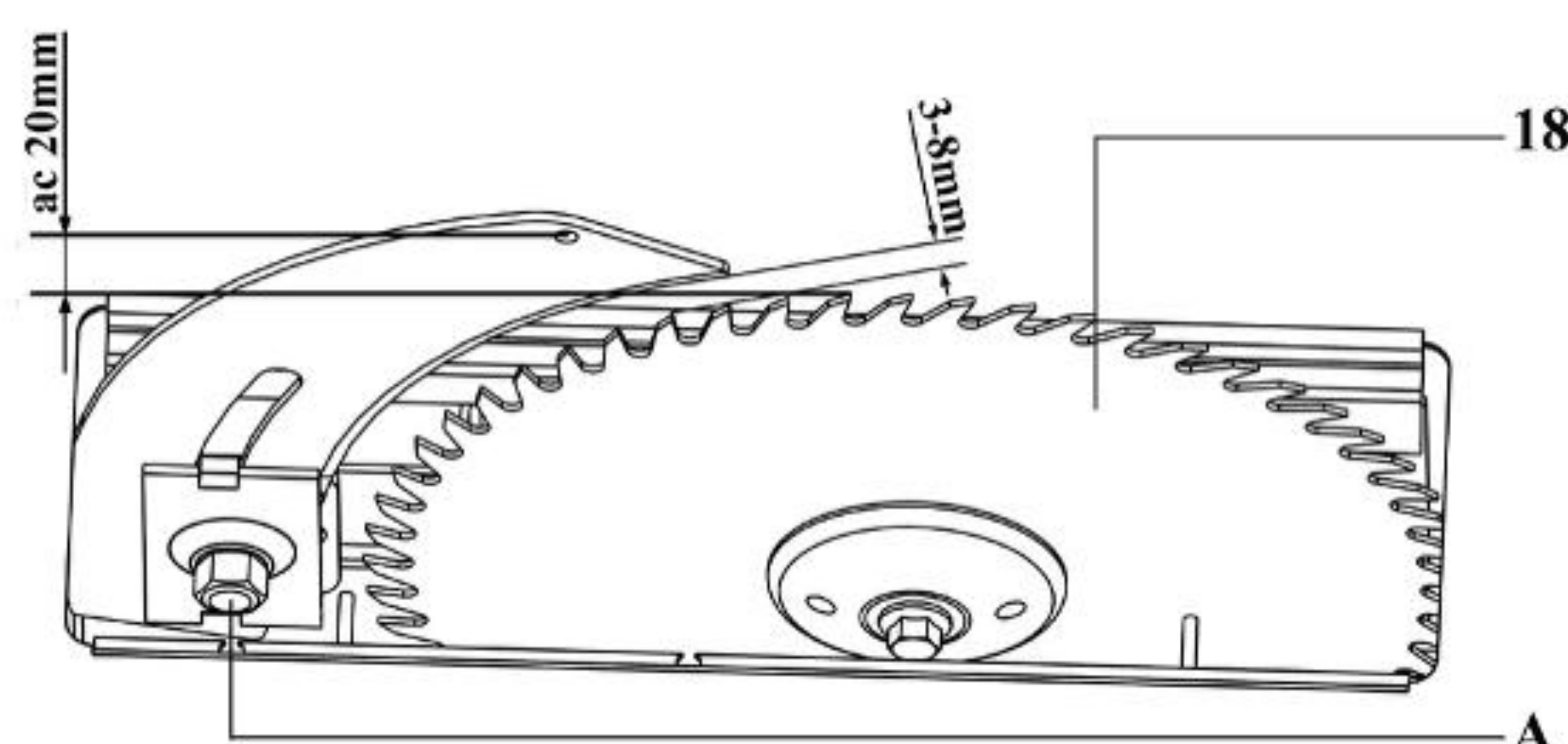


Рисунок 16

Не откручивая гайку А, установите деталь 18. Отрегулируйте ее положение относительно пильного диска в соответствии с замером на рисунке, затем затяните гайку А.

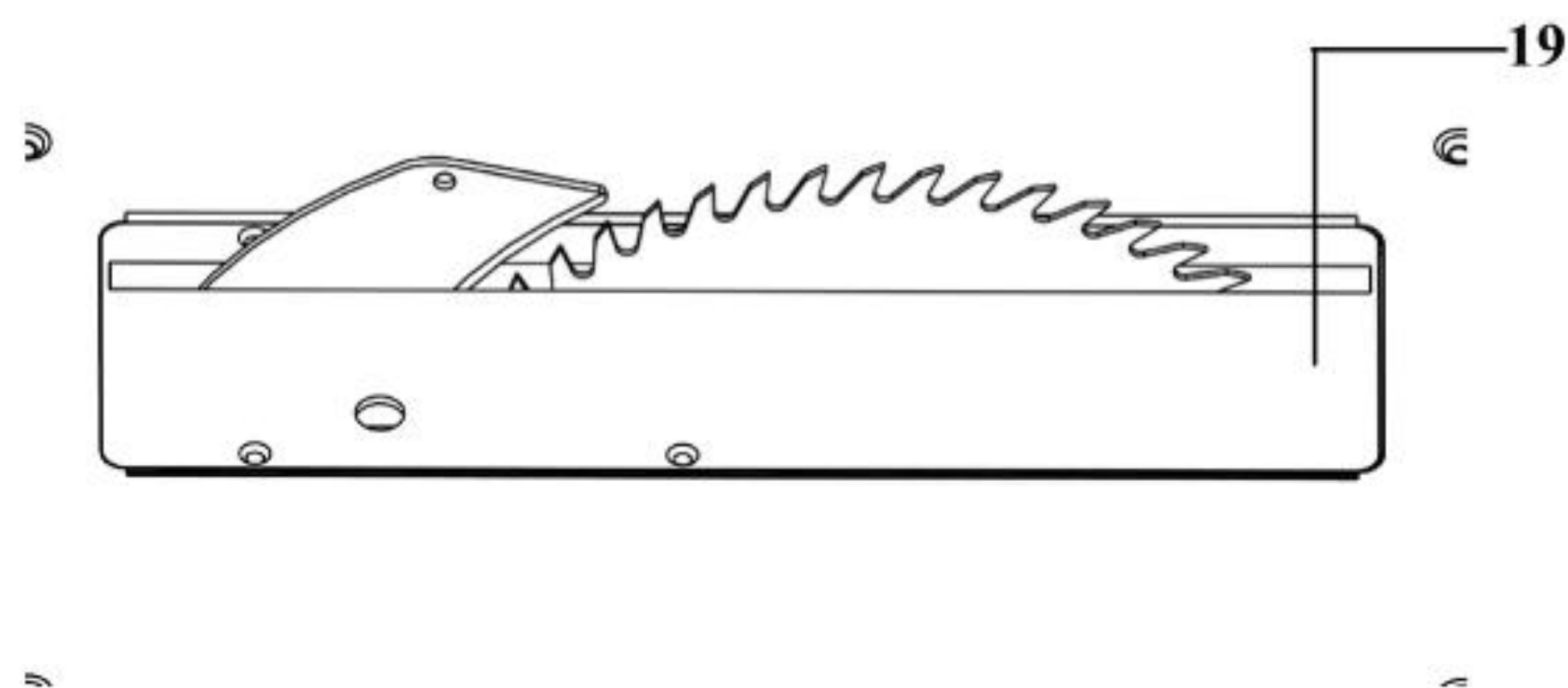


Рисунок 17

Опустите пильный диск. Установите деталь 19, затем зафиксируйте ее с помощью 4 шт. винтов М6Х16 с потайной крестообразной головкой.

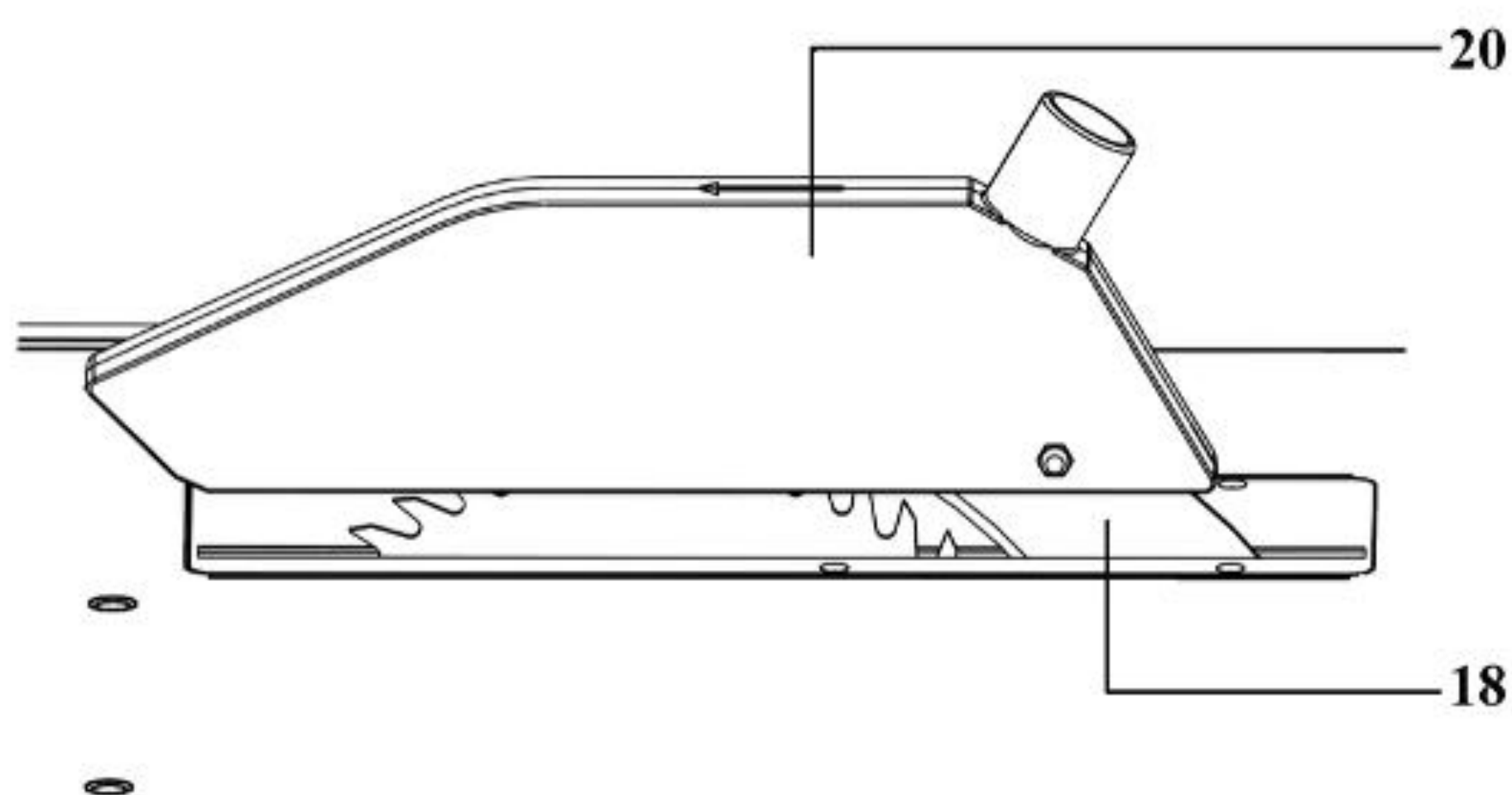


Рисунок 18

Используйте винт М6Х25 с полукруглой крестообразной головкой и гайку М6 для установки детали 20 на деталь 18.

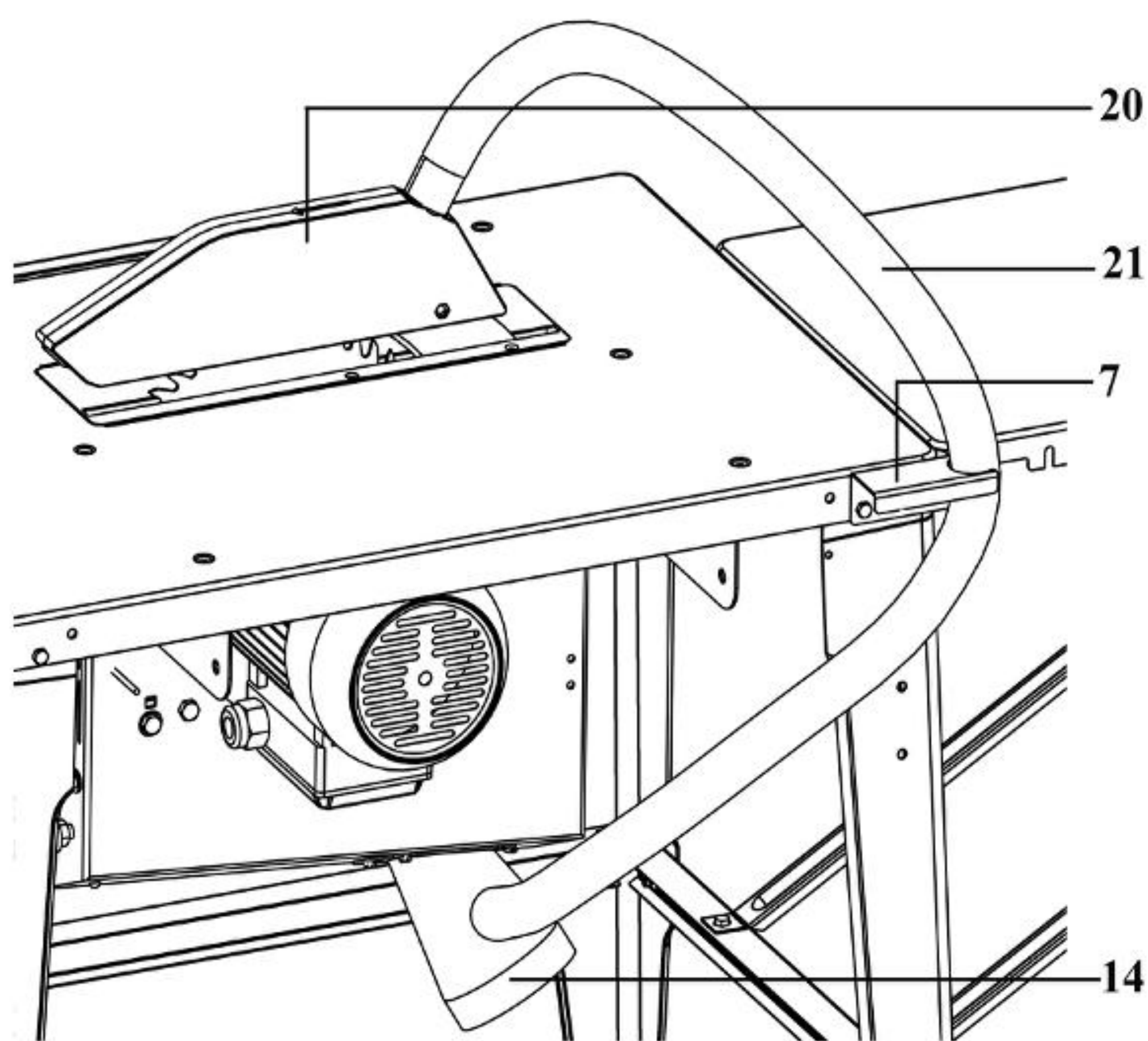


Рисунок 19

Соедините отверстие для обдува в детали 20 с отверстием в детали 14 с помощью детали 21. Затем закрепите деталь 21 на детали 7.

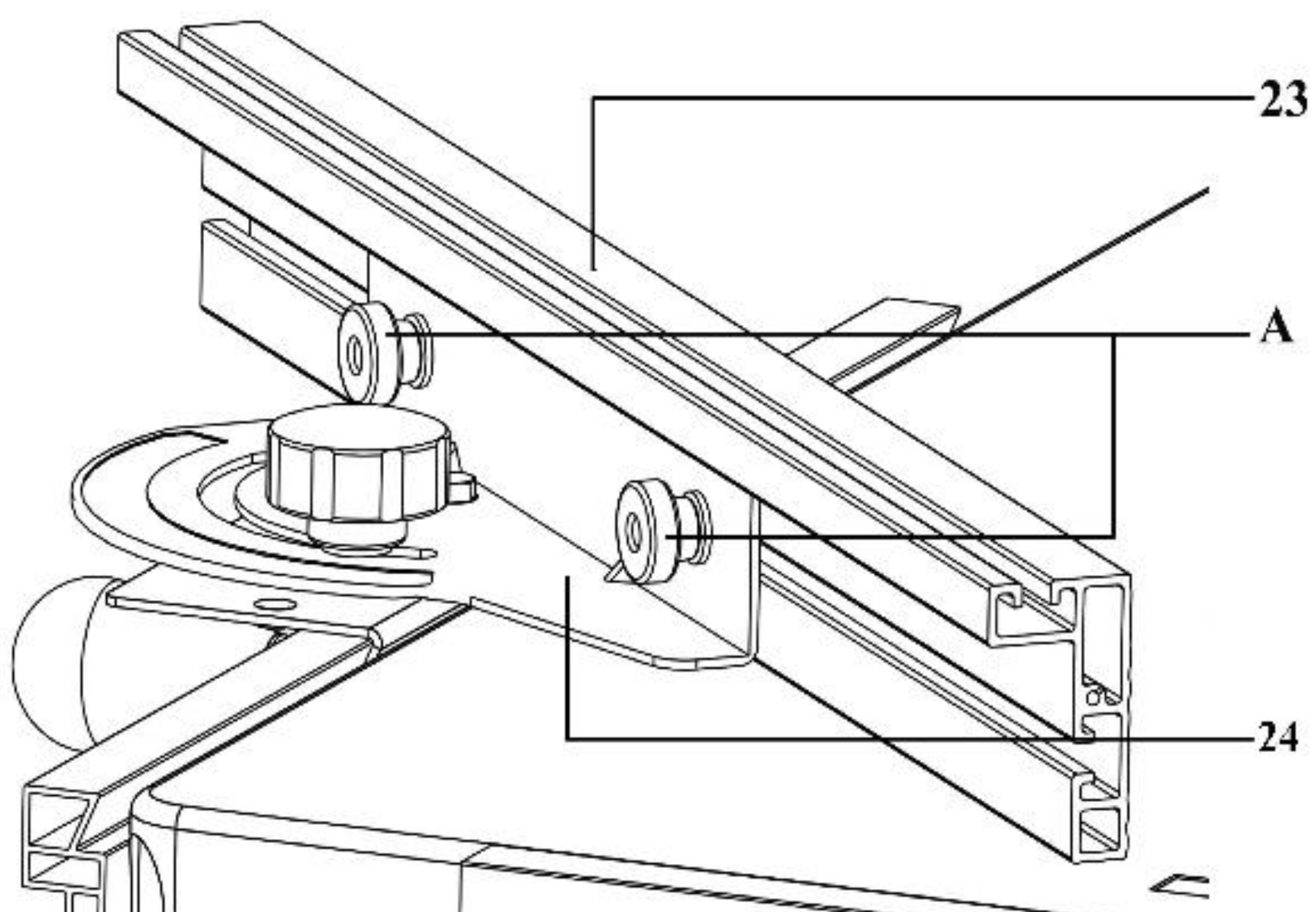


Рисунок 20

Используйте 2 шт. винта М6Х20 и 2 шт. гаек-барашков М6 для сборки детали 23 на детали 24.

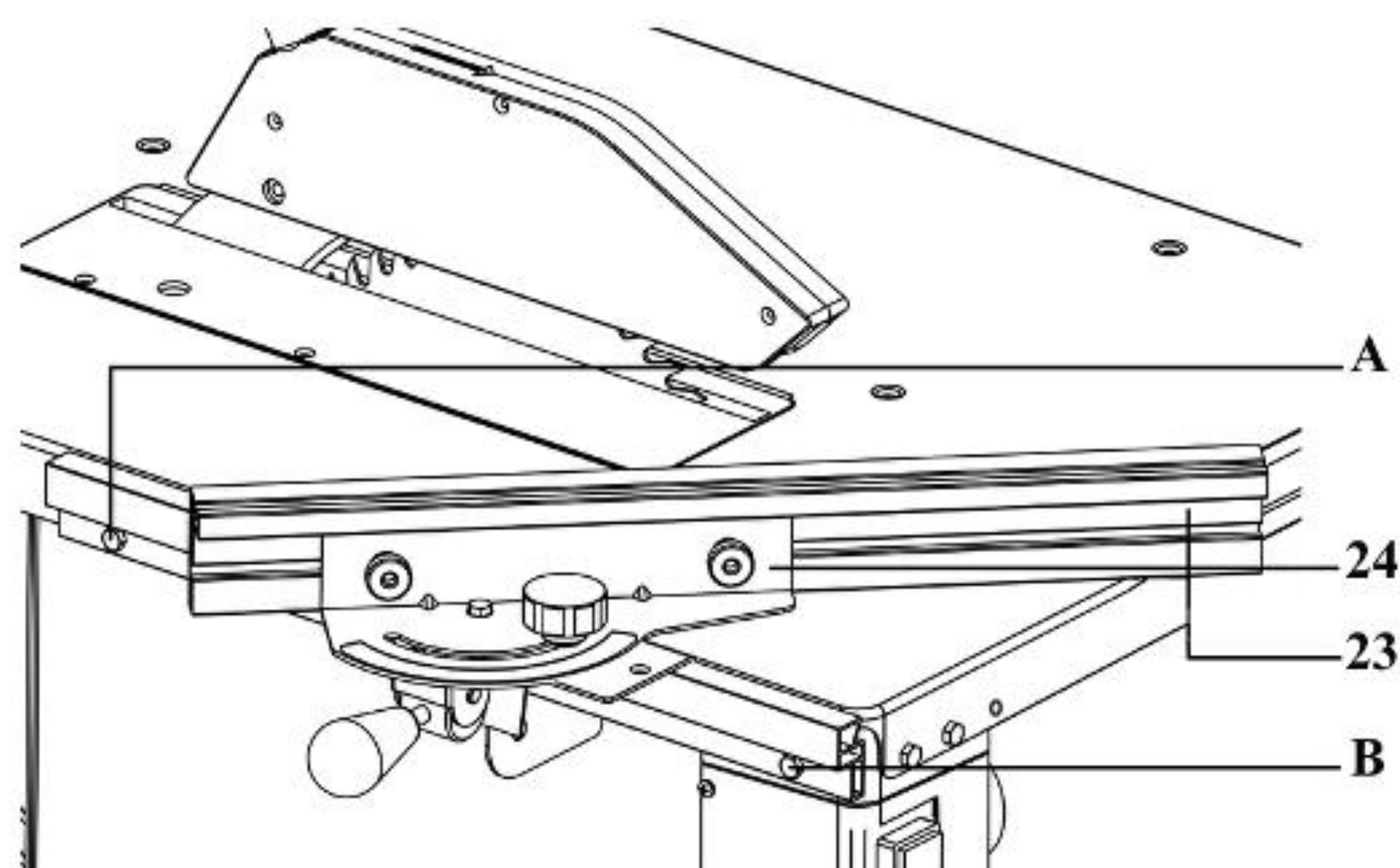


Рисунок 21

Вставьте собранный узел в паз направляющей.

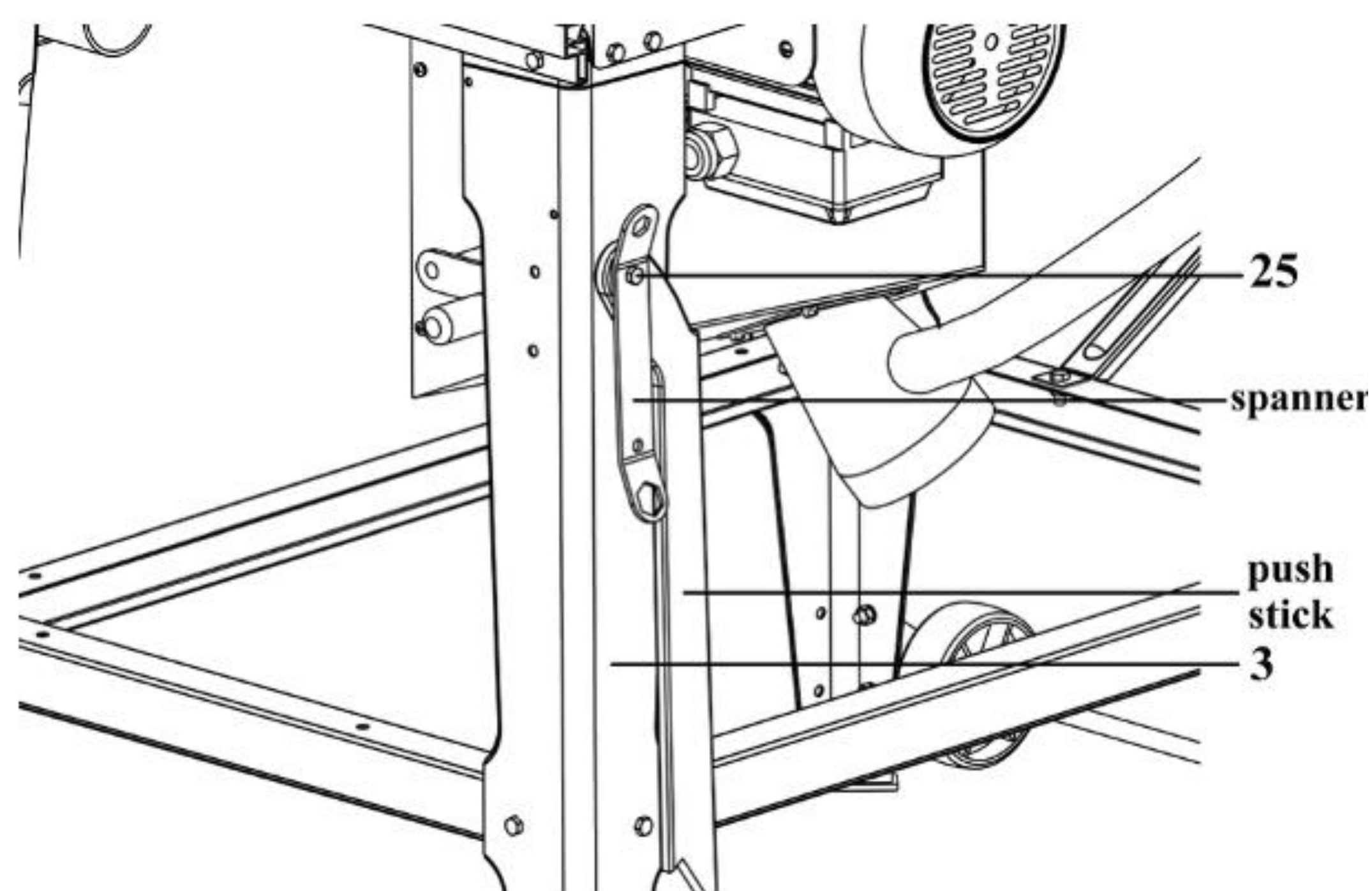


Рисунок 22

Используйте 2 шт. гайки М6 и 2 шт. плоских шайбы М6 для крепления толкателя (деталь 25) на детали 3.

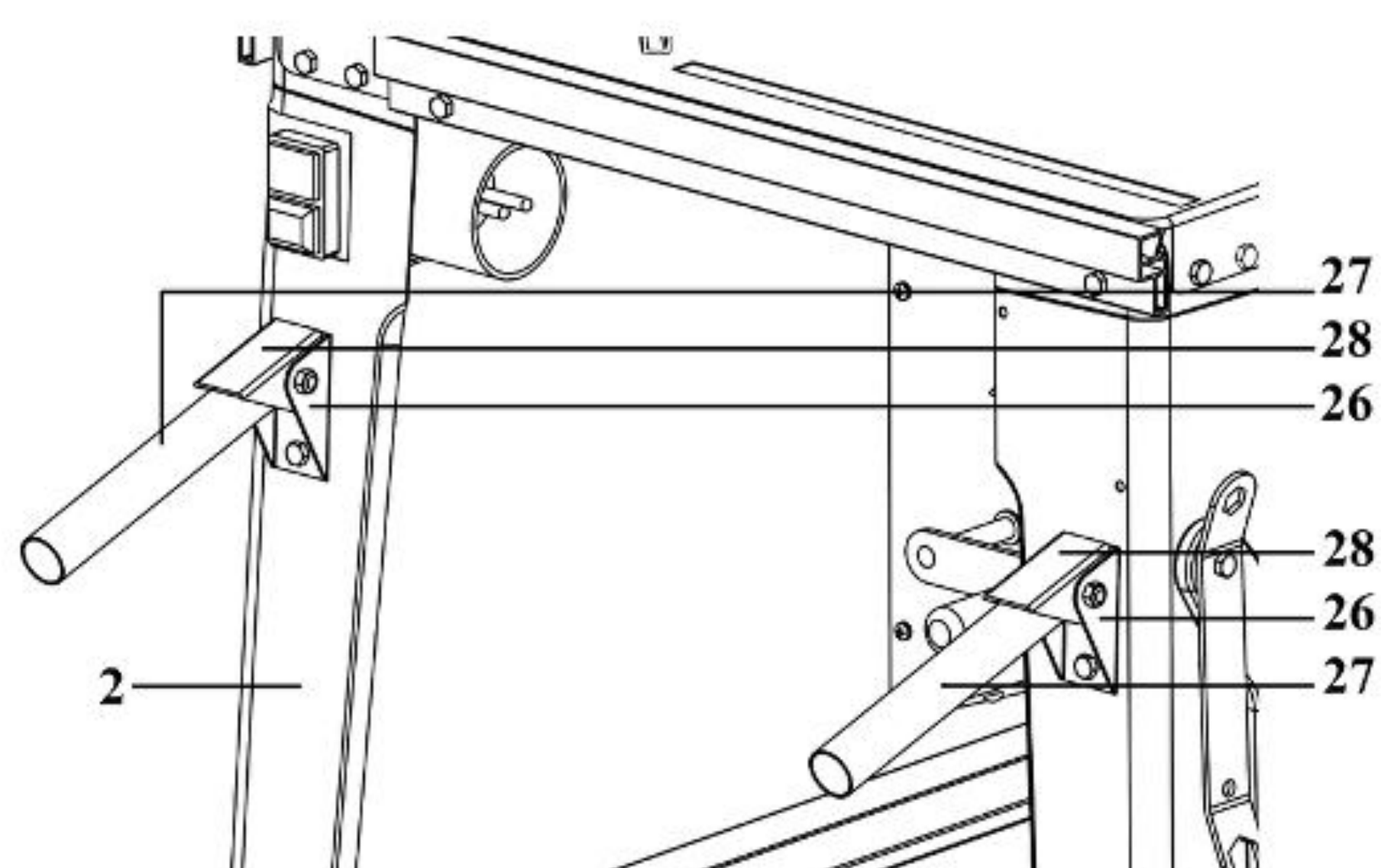


Рисунок 23

Используйте 4 шт. винта с шестигранной головкой М6Х16, 4 шт. плоских шайб М6 и 4 шт. гайки М6 для крепления деталей 26, 27, 28 на деталях 2 и 3.

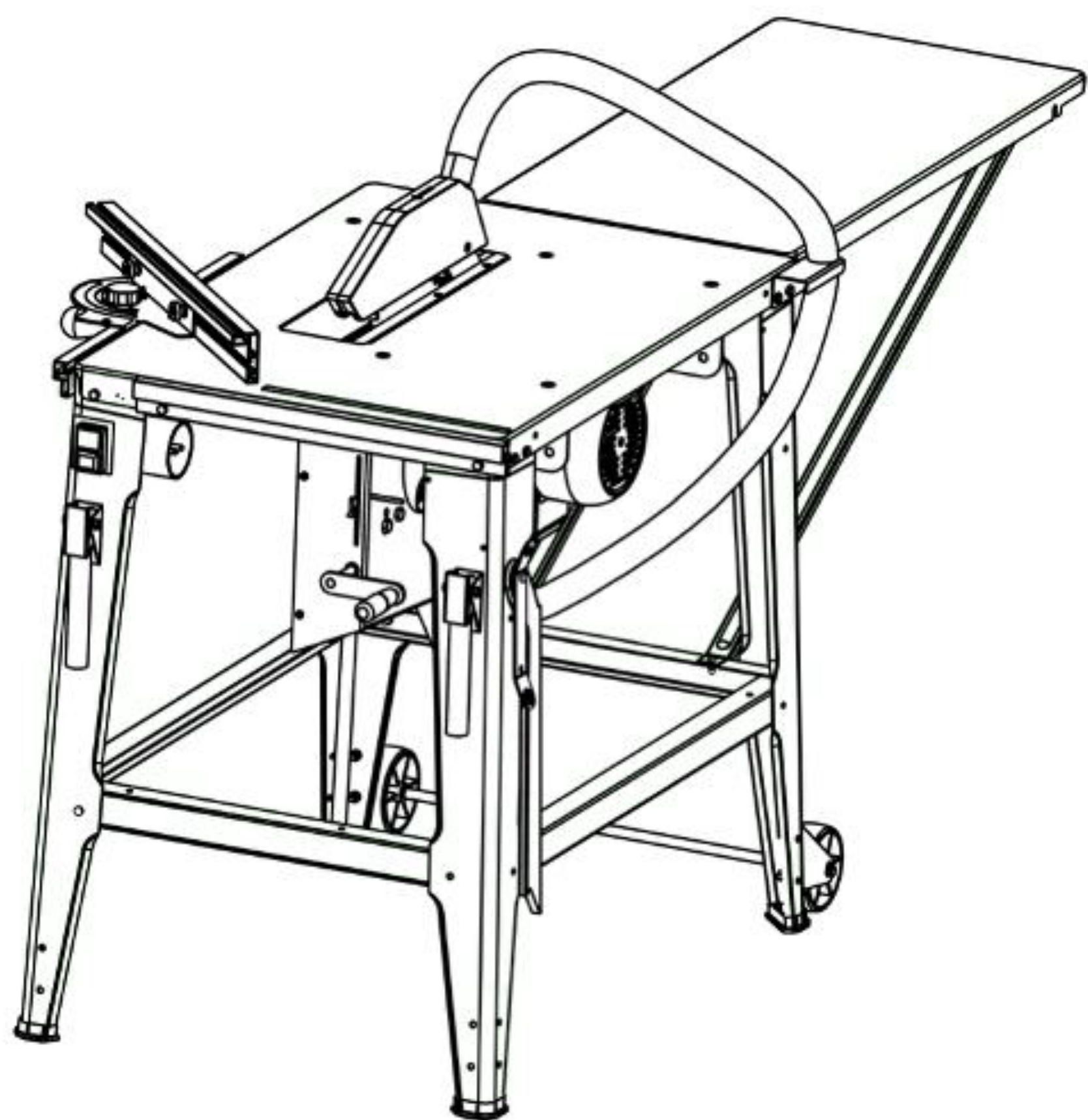


Рисунок 24

Сборка станка завершена.

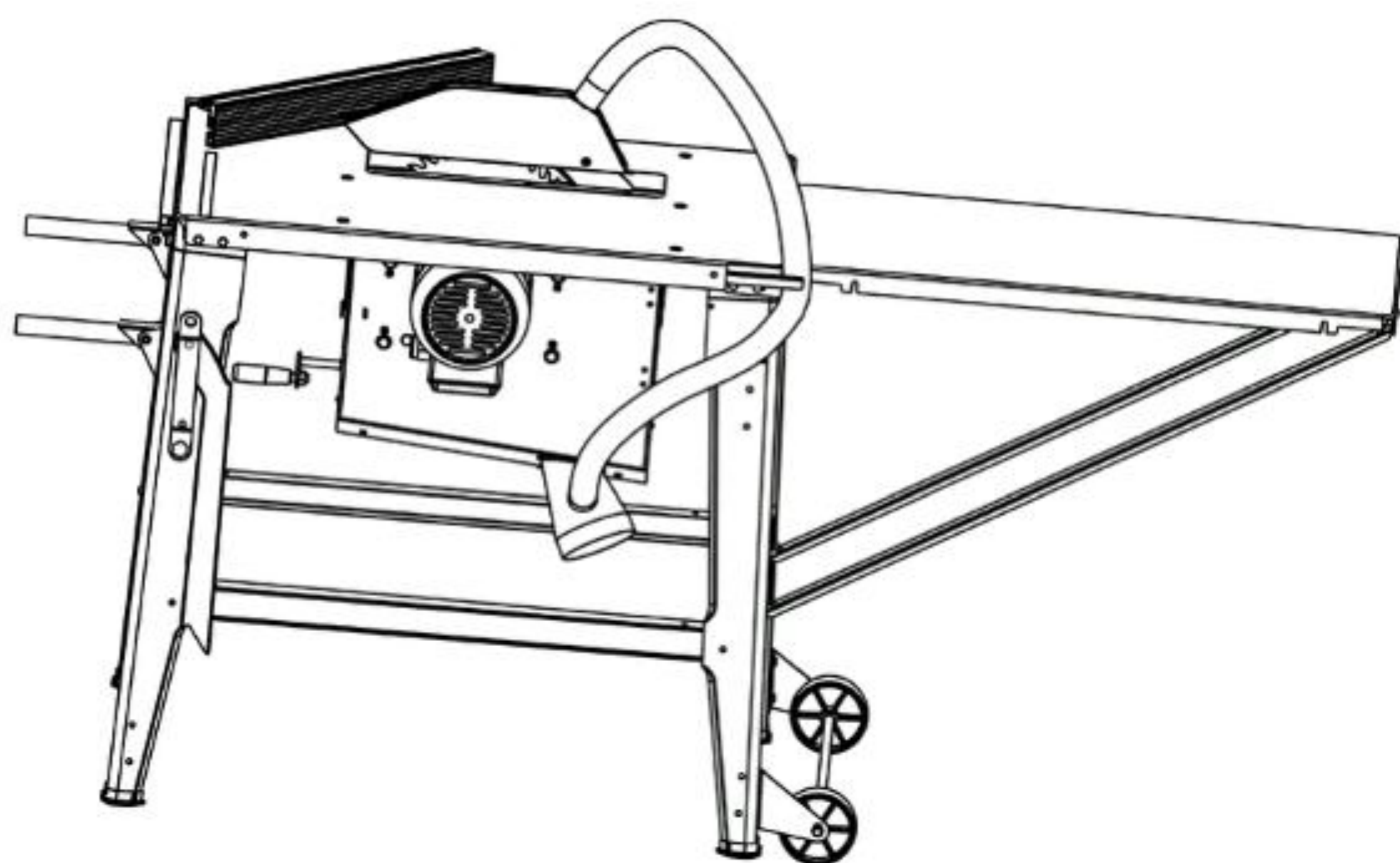


Рисунок 25

Станок легко перемещается.

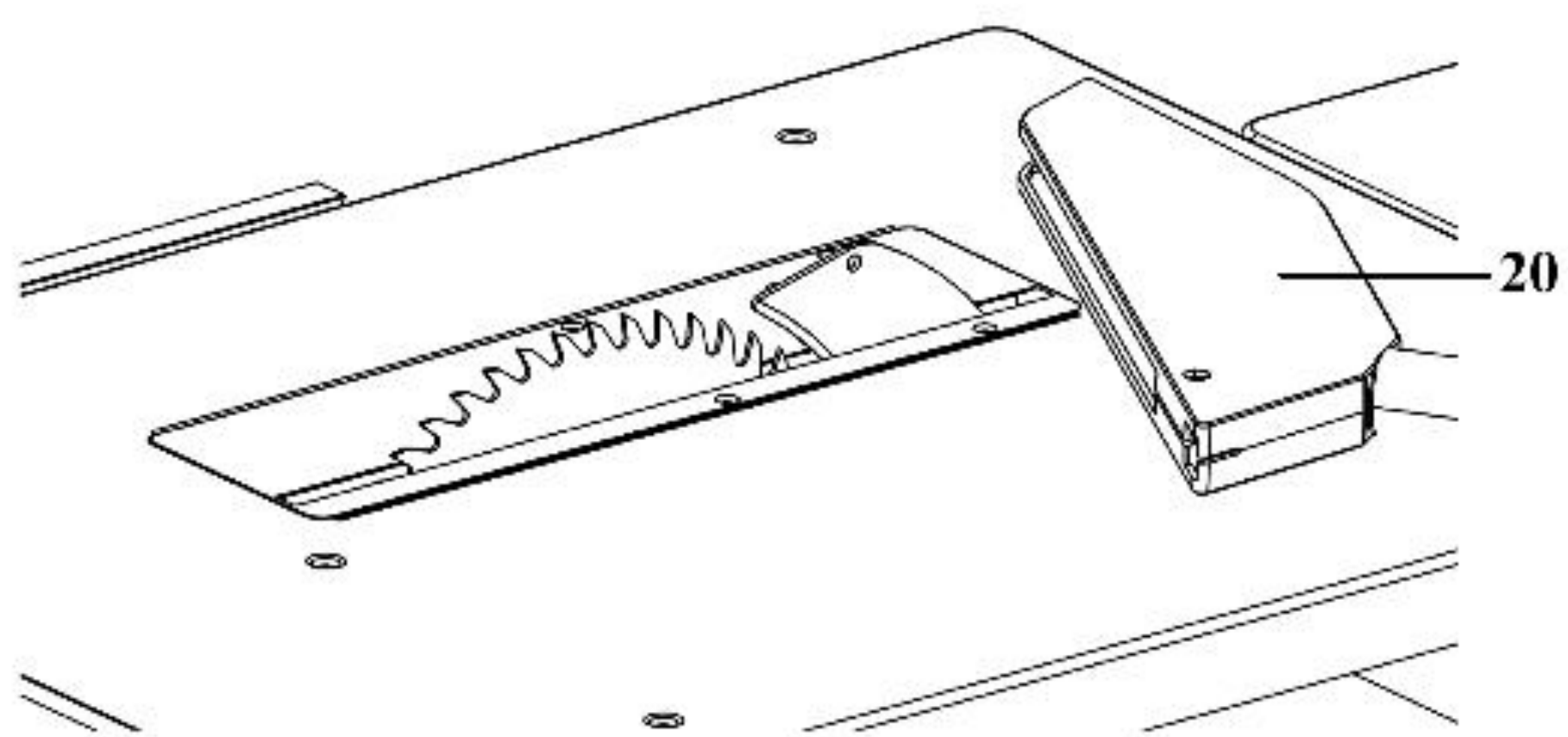


Рисунок 26

Открутите винт и снимите деталь 20.

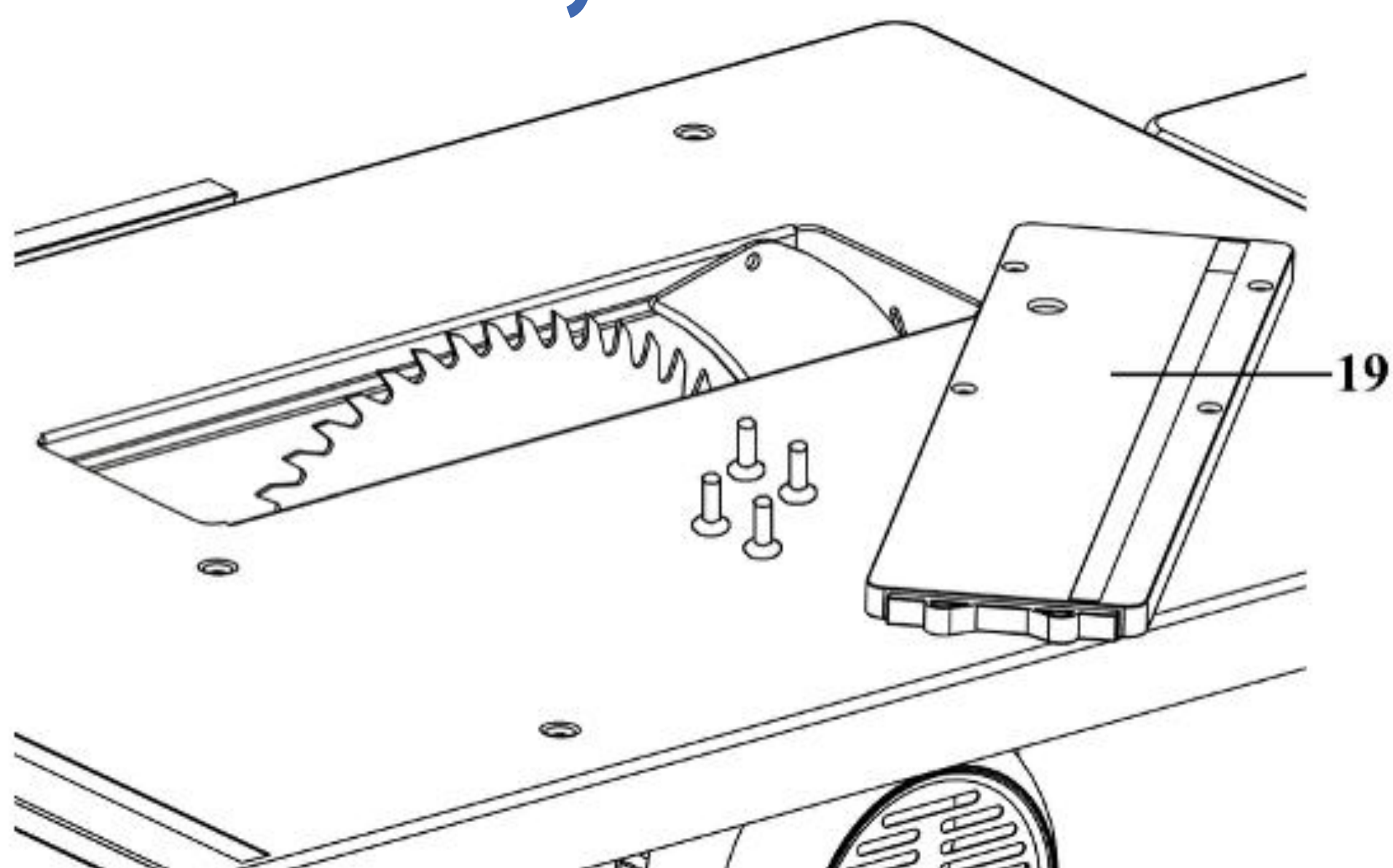


Рисунок 27

Открутите винт и снимите деталь 19.

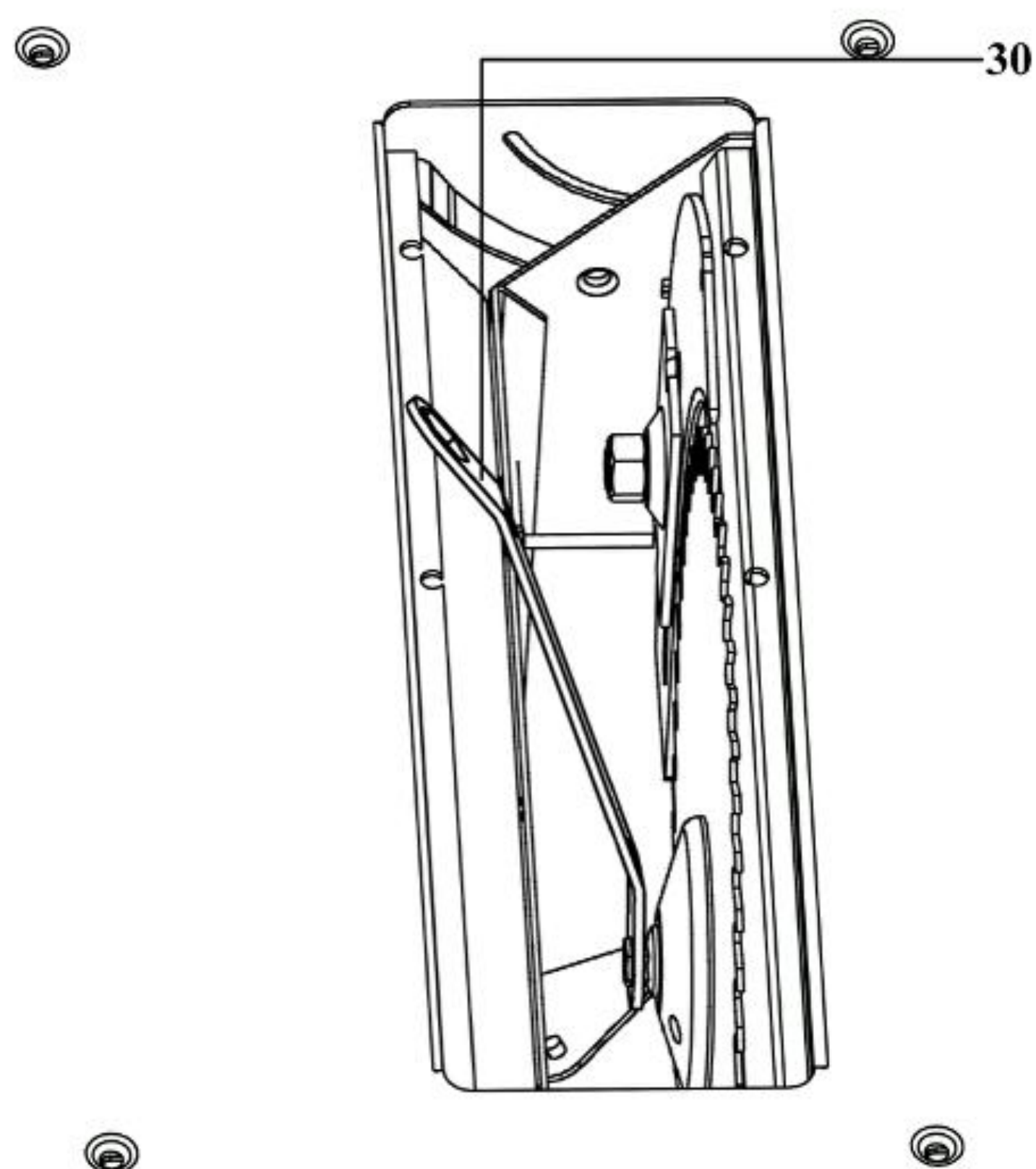


Рисунок 28

Используйте специальный ключ (деталь 30), чтобы открутить винт, фиксирующий пильный диск.

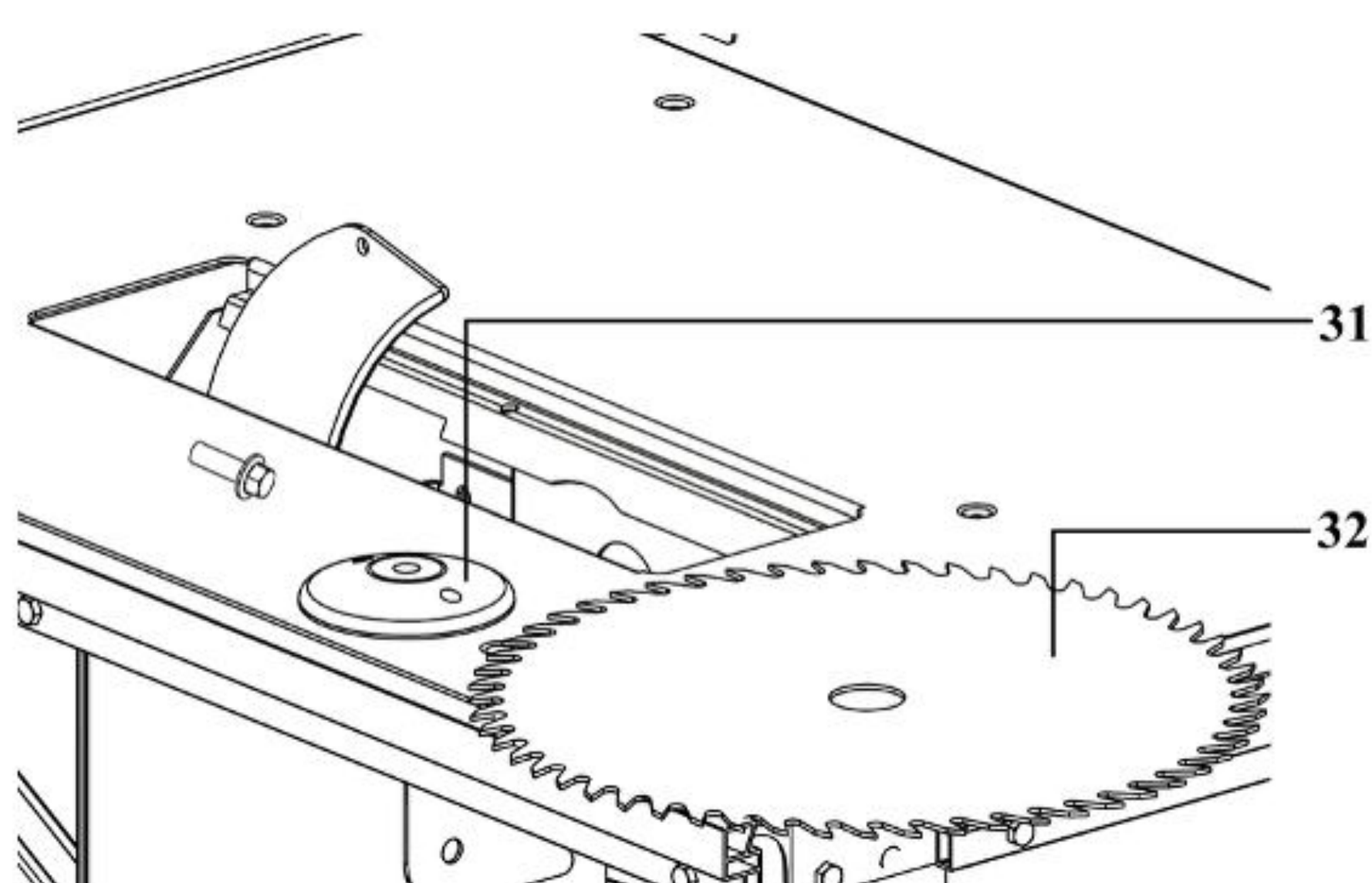


Рисунок 29

Снимите фланец (деталь 31) и пильный диск (32). Установите новый диск.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Размер стола	800x550 мм
Высота стола	850 мм
Глубина реза	82 мм
Скорость двигателя	2800 об/мин
Напряжение	220~240 В / 50 Гц
Пильный диск	Ø 315 x Ø 30 x 3.6 мм

ПРОДОЛЬНЫЙ УПОР

Комплектация

- Продольный упор
- Прижимная скоба
- Направляющая шина
- Угловой упор
- Откидной упор
- Откидной упор
- Комплект крепежа
- Руководство по эксплуатации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Длина направляющей шины, мм	960
Угол поворота углового упора	0 - 48°
Ширина пропила с продольным упором, до, мм	300
Вес, кг	8

Комплект поставки, Рис.1

1. Продольный упор, комплект
2. Направляющая шина, комплект
3. Передняя опора
4. Задняя опора
5. Упорная планка, комплект
6. Боковая планка
7. Откидной упор
8. Пакет с комплектующими
9. Руководство по эксплуатации



Рисунок 1

Инструкции по безопасности

- Передайте все инструкции по безопасности всем лицам, работающим со станком.
- Используйте только технически исправный станок. Эксплуатируйте станок в соответствии с предписаниями, осознавайте опасности и строго следуйте руководству по эксплуатации! Особенно важно немедленно устранять (или устранять силами специалистов) неисправности, которые могут повлиять на безопасность станка.
- Соблюдайте руководство по эксплуатации вашей циркулярной пилы.
- Носите облегающую одежду. Снимайте украшения, кольца и наручные часы.

- Обеспечьте безопасное и точное ведение обрабатываемой заготовки при работе со станком.
- Содержите рабочую зону станка свободной от опилок и стружки.
- Не отвлекайте лиц, работающих на станке.
- Для устранения неисправностей выключайте циркулярную пилу. Отсоединяйте сетевую вилку от розетки.

Правильное использование

- Перед началом работы ознакомьтесь с руководством по эксплуатации вашей циркулярной пилы.
- Продольный упор может использоваться только в сочетании с циркулярной пилой RWT315C.
- Продольный упор используется в качестве опоры для заготовки при работе с циркулярной пилой RWT315C. Не кладите рабочие или измерительные инструменты на продольный упор.
- Минимальные и максимальные размеры обрабатываемой заготовки должны гарантировать ее безопасное ведение. Обрабатываемые заготовки не должны содержать инородных предметов, таких как гвозди или шурупы.
- Защитные устройства или приспособления, служащие целям безопасности, не должны сниматься.
- Любое использование станка, не соответствующее вышеуказанным условиям, считается неправильным. Производитель не несет ответственности за ущерб, возникший в результате неправильного использования. Риск несет исключительно пользователь.

Остаточные риски

- Станок сконструирована в соответствии с современными требованиями и признанными правилами безопасности. Тем не менее, при работе со станком могут возникать некоторые остаточные риски.
- Травмы могут возникнуть в результате соскальзывания заготовки, если она неправильно закреплена или направляется (например, работа без упорной планки).
- Существует риск травмирования пальцев и кистей рук вращающимся пильным диском, если заготовка направляется неправильно.
- Крупные заготовки, такие как плиты, могут опрокинуться в процессе обработки и поэтому должны быть особенно тщательно направляемы и поддерживаемы.
- Кроме того, могут возникать неочевидные остаточные риски, несмотря на все принятые меры предосторожности.
- Остаточные риски могут быть минимизированы при соблюдении правил эксплуатации и инструкций по эксплуатации.

Сборка

- Из соображений компактности упаковки, ваш продольный упор поставляется не в полностью собранном виде.

Рис. 2:

- Установите опоры (3) и (4) на направляющую трубу (2).

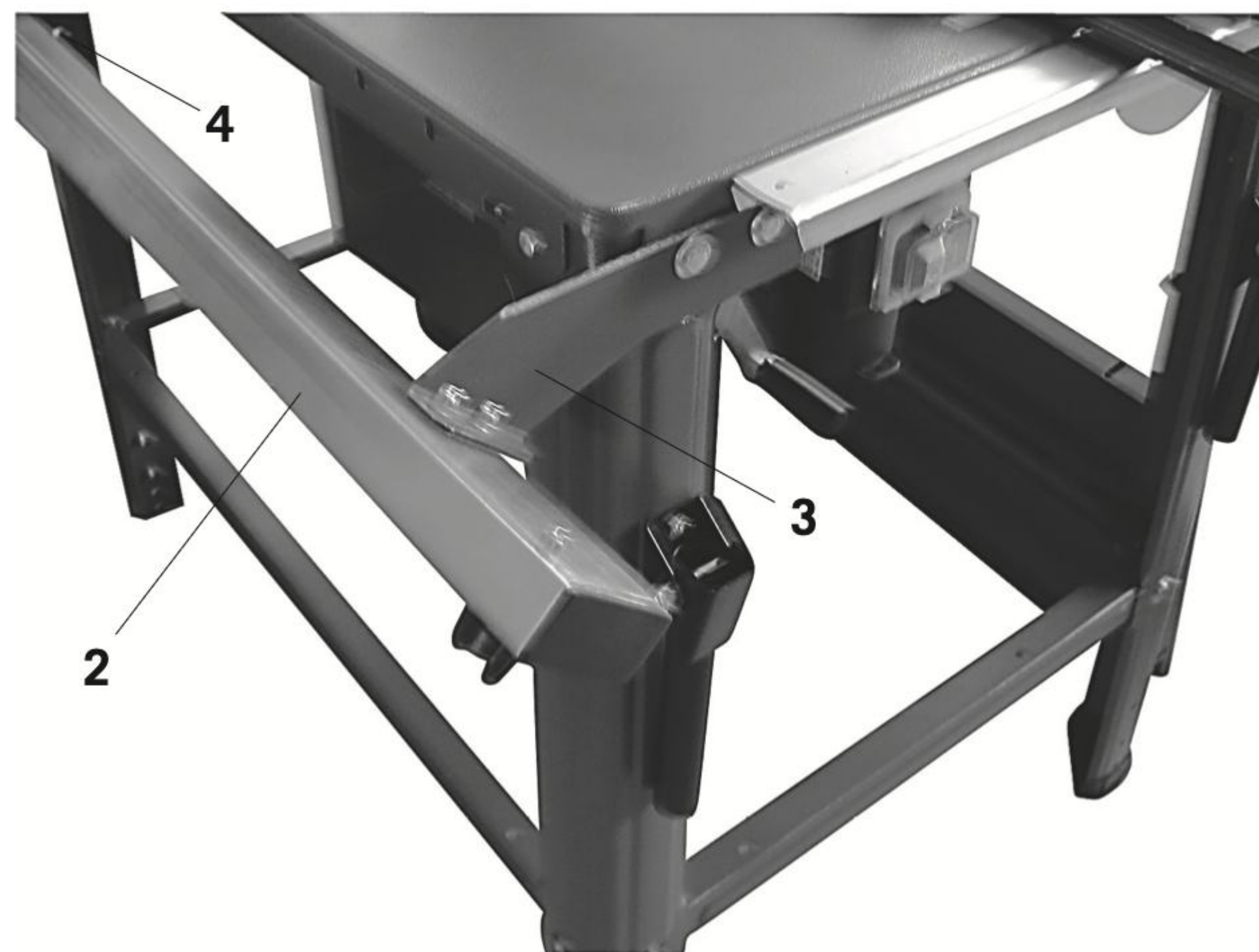


Рисунок 2

Рис. 3 и 3.1

- С помощью пластины (А) установите собранную направляющую трубу на левую сторону стола между столешницей и передней опорой (3).
- **Крепеж:**
 - 4 винта с внутренним шестигранником М6 х 20
 - 4 болта с шестигранной головкой М6 х 20
 - 8 шайб А6
 - 8 гаек М6
 - 1 пластина

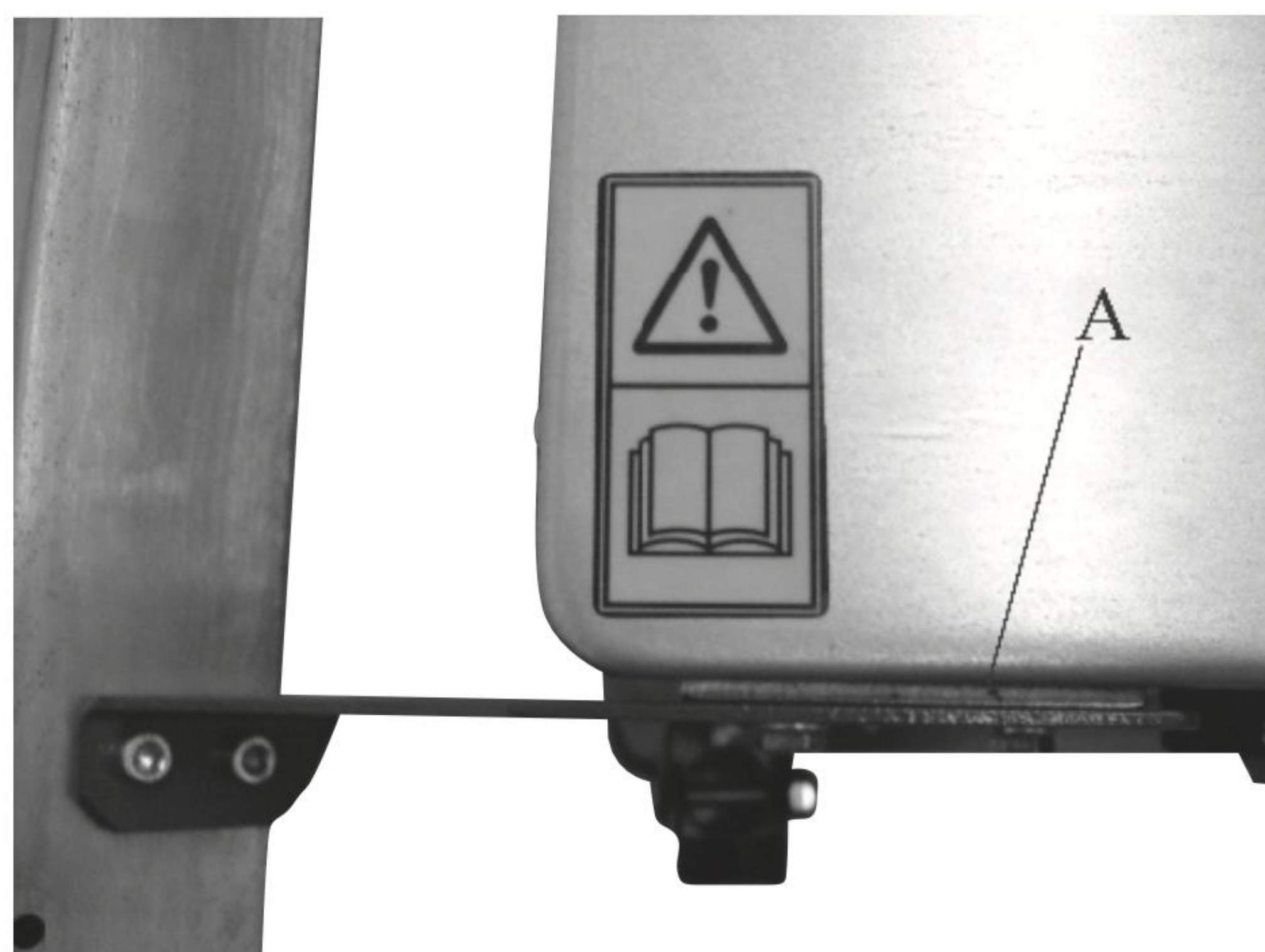


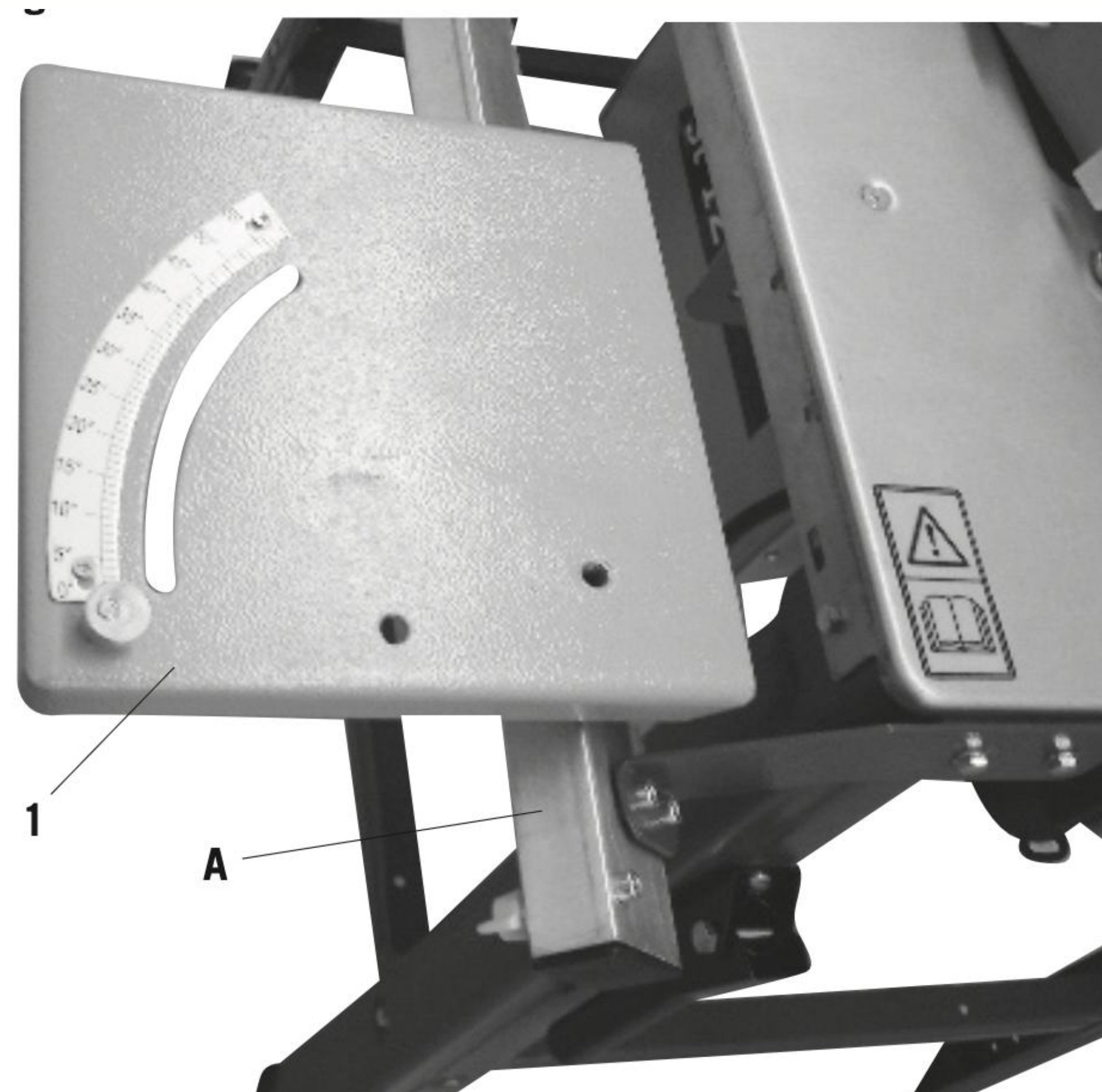
Рисунок 3



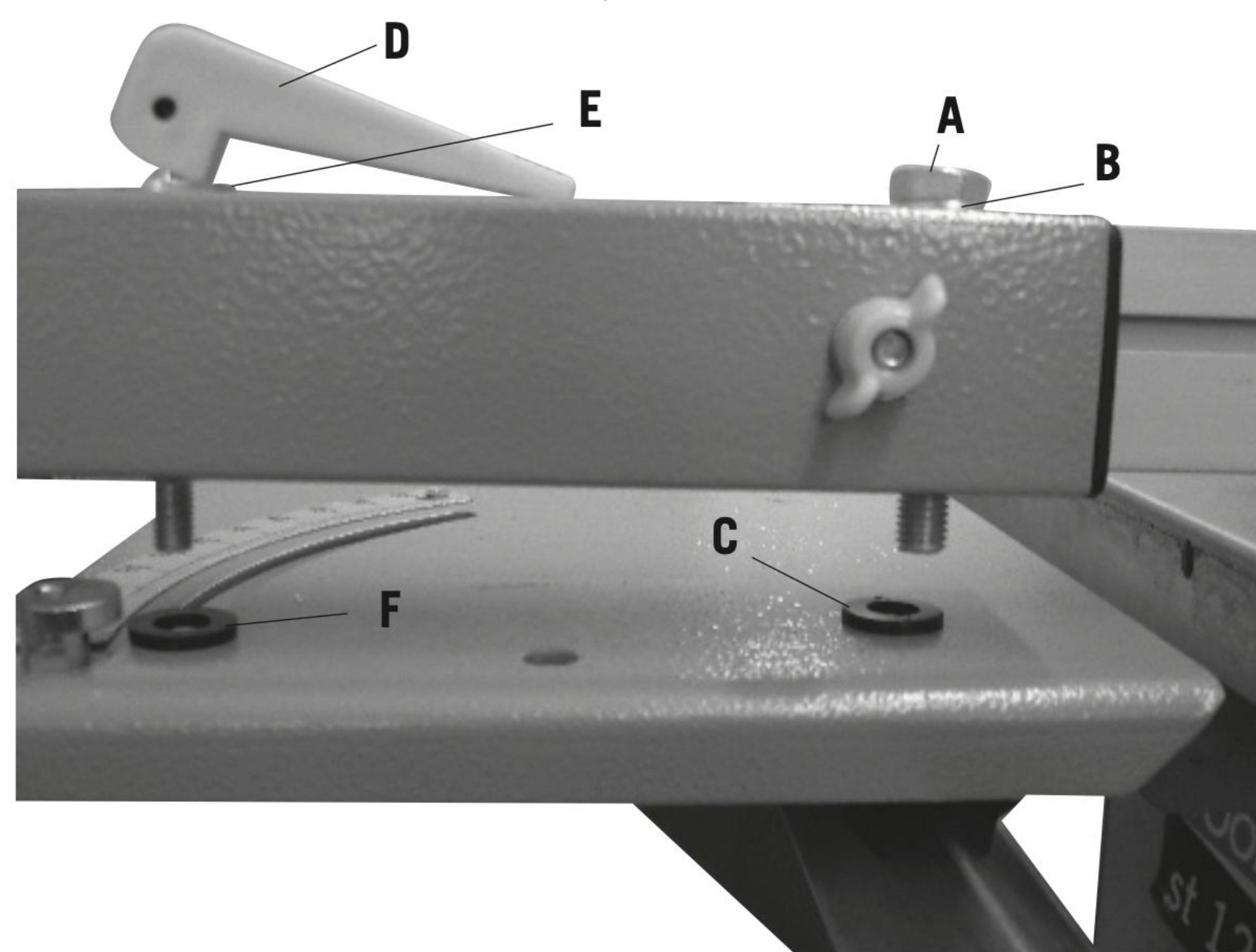
Рисунок 3.1

Рис. 4:

- Наденьте каретку упора (1) на направляющую трубу (A) и зафиксируйте с обеих сторон трубы с помощью 2 винтов с внутренним шестигранником M6 x 40 и 2 гаек-барашков.

**Рисунок 4****Рис. 5:**

- Установите собранную трубку упора на продольный упор.
- Зафиксируйте узел, ввернув болт с шестигранной головкой M10 (A) с шайбой 12 (B) через трубку упора и пластиковую шайбу (C) в стол. Пропустите барашковый винт M8 (D) с шайбой 8 (E) через трубку упора, пластиковую шайбу (F) и сегмент, и затяните снизу стола шайбой 8, пружинной шайбой и контргайкой M8 так, чтобы рычаг натягивался при нажатии.

**Рисунок 5****Рис. 6:**

- Выровняйте продольный упор, используя направляющую упора в качестве линейки. Продольный упор должен двигаться параллельно основному столу пилы и находиться на одной высоте с ним. После повторной проверки затяните болты с шестигранной головкой на опорных пластинах.

**Рисунок 6**

Регулировка направляющей продольного упора, Рис. 7:

- Подшипниковую направляющую можно регулировать, ослабляя болт А.
- Если упор движется слишком легко, ослабьте болт А и сместите подшипник вверх (+). Затем затяните болт.
- Если ход упора слишком тугой, ослабьте болт А, сместите подшипник вниз (-). Затем затяните болт.
- Следите за чистотой направляющей шины.

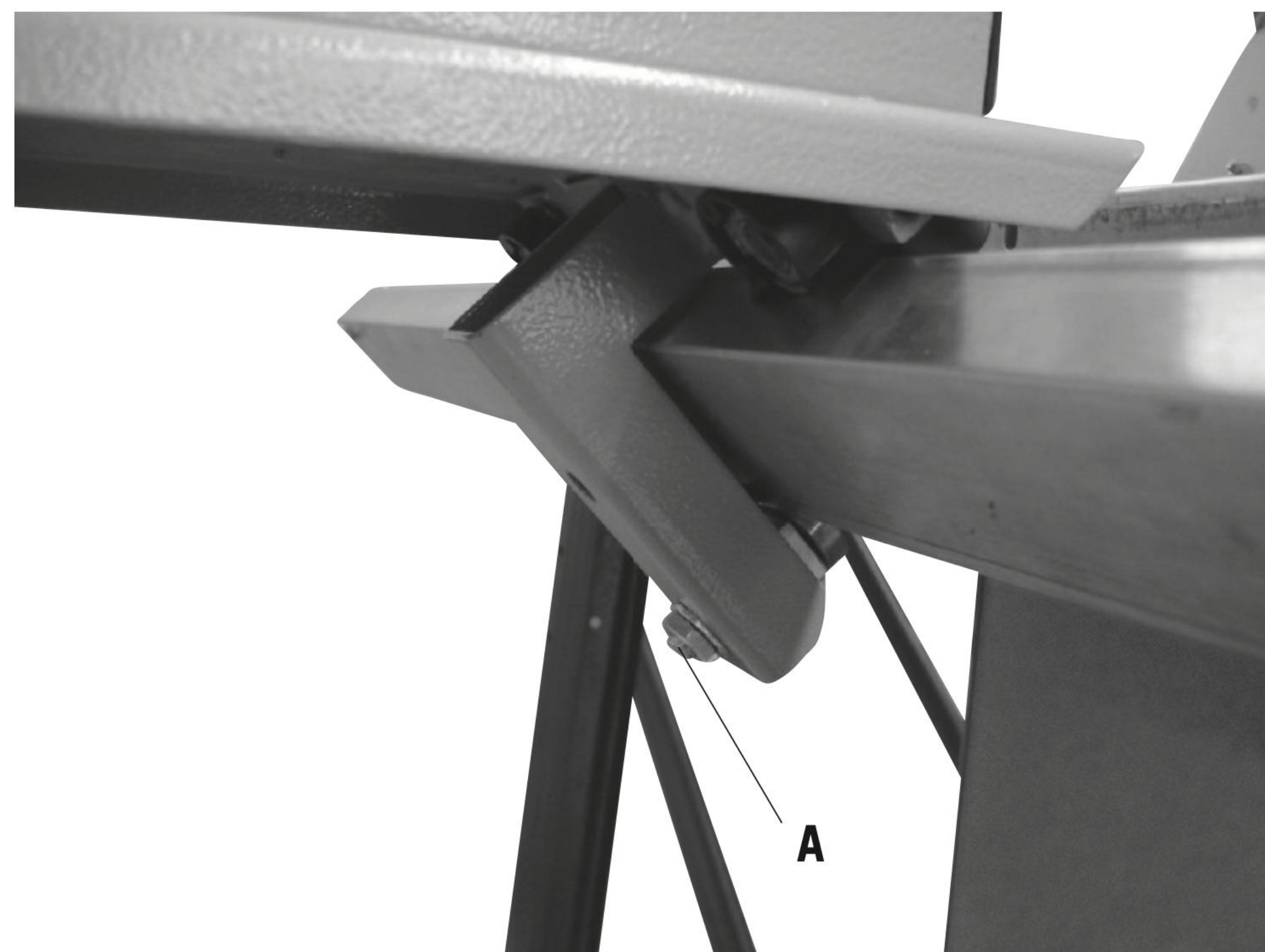


Рисунок 7

Установка угла 90°, Рис. 8:

- Добейтесь прилегания направляющей трубы (А) к эксцентрику (В) и зафиксируйте натяжным рычагом (С).
- Приложите угольник 90° к пильному диску и выровняйте по нему направляющую упора.
- При необходимости ослабьте эксцентриковый болт (Е) и проведите повторную регулировку.
- Установите шкалу 45° (D) на 0.
- Сделайте пробный пропил и при необходимости откорректируйте настройку.

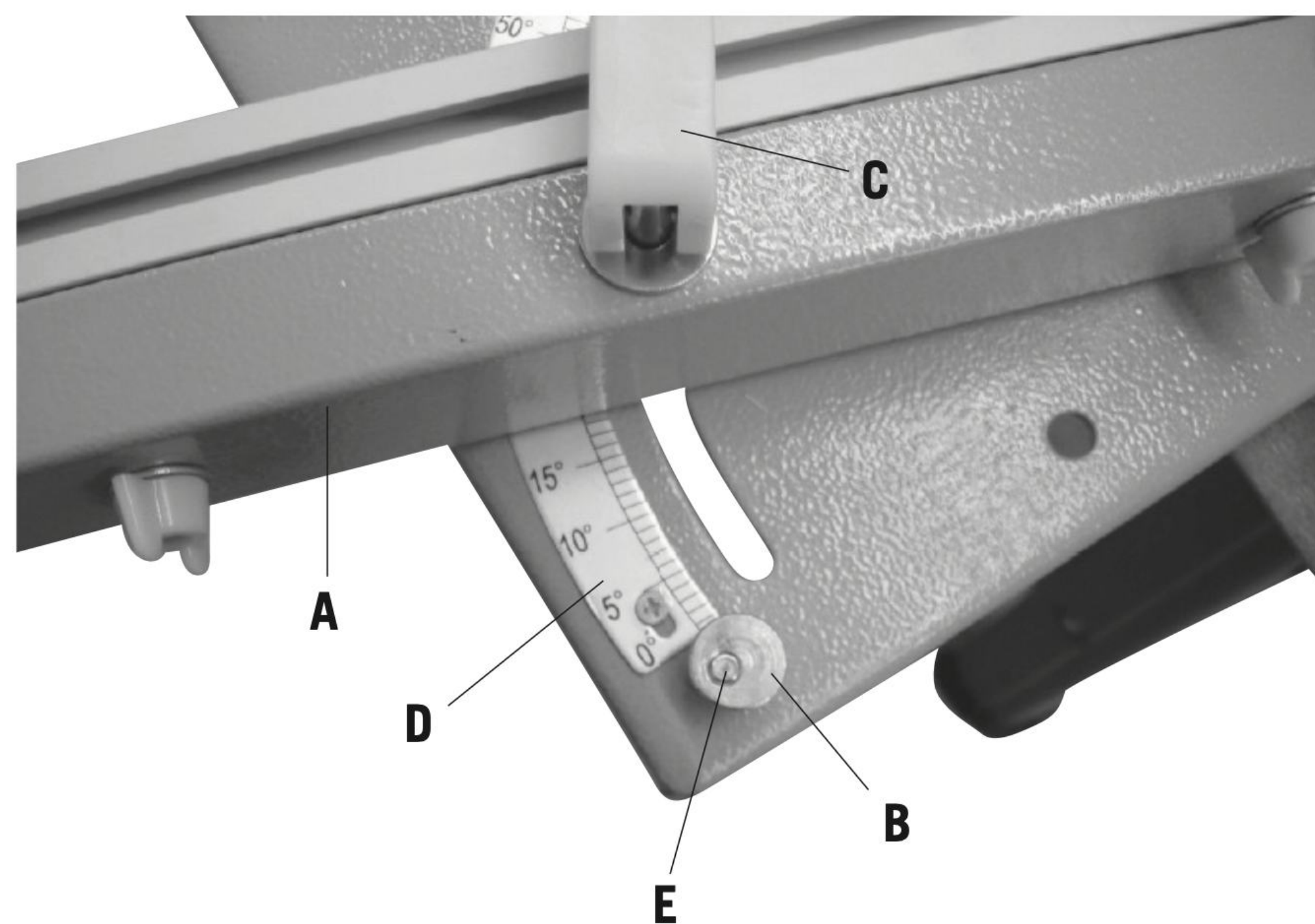


Рисунок 8

Обслуживание

- Регулярно очищайте подшипниковую направляющую продольного упора от опилок и грязи для обеспечения плавного хода.

Сервис

- У вас есть технические вопросы или Вы нуждаетесь в запасных частях или инструкциях по эксплуатации? Мы оперативно поможем вам на нашем сайте <https://realrez.ru/> Пожалуйста, помогите нам помочь вам. Для идентификации вашего устройства при обращении нам потребуются серийный номер, номер продукта и год производства. Все эти данные указаны на заводской табличке.
- Тел.: 8 800 302-17-38
- e-mail: info@realrez.ru

Гарантия

- Гарантийный срок составляет 12 месяцев, отсчёт начинается с дня покупки устройства.
- Гарантия распространяется исключительно на недостатки, вызванные дефектами материала или производственными дефектами. Для предъявления претензий в течение гарантийного срока необходимо предоставить оригинал платёжного документа с датой продажи.
- Гарантия не покрывает случаи несанкционированного использования, такие как перегрузка устройства, применение силы, повреждения в результате несанкционированного вмешательства или попадания посторонних предметов. Несоблюдение инструкций по эксплуатации и сборке, а также естественный износ также не входят в гарантийные обязательства.