

Гидравлические инструменты



Точный монтаж сферических роликоподшипников и тороидальных роликоподшипников CARB на конических валах и втулках

Метод точного монтажа SKF Drive-up

Метод точного монтажа SKF Drive-up позволяет регулировать внутренний зазор в сферических роликоподшипниках и тороидальных подшипниках CARB, устанавливаемых на конических посадочных местах. Данный метод включает использование гидравлической гайки SKF HMV ..E, оснащенной индикатором часового типа, и высокоточного цифрового манометра, установленного на выбранном насосе.

Правильная посадка достигается путем управления осевым подъемом подшипника из заранее определенного начального положения, заданного давлением в гидравлической гайке SKF HMV ..E. Контроль второго этапа осуществляется путём перемещения подшипника на необходимое расстояние на коническом посадочном месте на валу. Давление в начальном положении и расстояние смещения для многих подшипников SKF определяется с помощью программы расчёта для метода SKF Drive-up, доступной на сайте skf.ru или как приложение для смартфонов и планшетов на платформах iOS. Кроме того, метод точного монтажа SKF Drive-up представлен на уникальном справочно-информационном ресурсе SKF по монтажу и демонтажу подшипников skf.ru/mount.

- Более высокая точность и простота, чем в случае использования измерительных щупов
- Намного сокращается время монтажа сферических роликоподшипников и тороидальных роликоподшипников CARB
- Метод идеально подходит для монтажа уплотнённых сферических роликоподшипников SKF и тороидальных роликоподшипников CARB

Метод точного монтажа SKF Drive-up



Download on the
App Store

Оборудование для монтажа методом SKF Drive-up

Обозначение	Описание
HMV ..E (например, HMV 54E)	Гидравлическая гайка с метрической резьбой
HMVC ..E (например, HMVC 54E)	Гидравлическая гайка с дюймовой резьбой
729124 DU (для гаек ≤ HMV 54E)	Насос с цифровым манометром (МПа и фунты/дюйм ²)
TMJL 100DU (для гаек ≤ HMV 92E)	Насос с цифровым манометром (МПа и фунты/дюйм ²)
TMJL 50DU (все размеры гаек HMV ..E)	Насос с цифровым манометром (МПа и фунты/дюйм ²)
THGD 100	Только цифровой манометр (МПа и фунты/дюйм ²)
TMCD 10R	Горизонтальный индикатор часового типа (0–10 мм)
TMCD 5P	Вертикальный индикатор часового типа (0–5 мм)
TMCD 1/2R	Горизонтальный индикатор часового типа (0–0,5 дюйма)

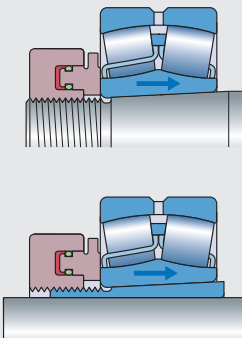
Технические характеристики — Гидравлические насосы

Обозначение	729124 DU	TMJL 100DU	TMJL 50DU
Макс. давление	100 МПа (14 500 фунтов/дюйм ²)	100 МПа (14 500 фунтов/дюйм ²)	50 МПа (7 250 фунтов/дюйм ²)
Объём/ход подачи	0,5 см ³ (0,03 дюйма ³)	1,0 см ³ (0,06 дюйма ³)	3,5 см ³ (0,21 дюйма ³)
Объём контейнера для масла	250 см ³ (15 дюймов ³)	800 см ³ (48 дюймов ³)	2 700 см ³ (165 дюймов ³)
Цифровой манометр	МПа/фунтов/дюйм ²	МПа/фунтов/дюйм ²	МПа/фунтов/дюйм ²

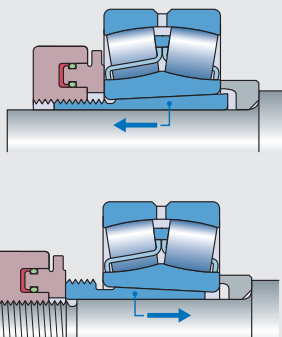
Примечание: все вышеперечисленные гидронасосы поставляются вместе с цифровым манометром, шлангом высокого давления и быстроразъемными муфтами.

Пошаговый процесс монтажа

Одна поверхность скольжения



Две поверхности скольжения



1. Определите, одна или две поверхности скольжения имеют место при монтаже (см. рисунки).
2. Смажьте сопряжённые поверхности деталей тонким слоем масла (например, SKF LHM 300) и осторожно установите подшипник на вал.
3. Для определения значения начального давления и требуемого расстояния смещения, подходящих для подшипника и выбранной схемы монтажа, можно использовать программу или приложение расчёта для метода SKF Drive-up или сайт skf.com/mount.
4. Затяните подшипник до исходного положения, приложив необходимое усилие к гидравлической гайке. Давление контролируется с помощью цифрового манометра, установленного на соответствующем насосе.
5. Вставить подшипник в конус на расстояние, рассчитанное программой, приложением или skf.com/mount. Осевое смещение измеряется специальным индикатором часового типа. Гидравлические гайки SKF HMV ..E имеют специальные отверстия для установки индикатора. Данный способ монтажа подшипника обеспечивает необходимый натяг и заданный остаточный зазор.



Для предыдущего поколения гидрогаек типа SKF HMV(C)

Адаптер гидравлической гайки HMVA 42/200

Метод точного монтажа SKF Drive-Up является наиболее предпочтительным методом для монтажа сферических роликоподшипников SKF и тороидальных роликоподшипников CARB на конические пазы. Совместно с индикатором часового типа SKF адаптер позволяет использовать предыдущее поколение гаек SKF HMV по методу Drive-up. Адаптер может использоваться с гайками размеров от SKF HMV(C) 42 до HMV(C) 200. Данный адаптер не требуется для современных гаек типа SKF HMV(C)...E.

- Один адаптер подходит для предыдущего поколения гаек SKF HMV(C) размером от 42 до 200
- Прочная конструкция
- Удобное крепление к гайке SKF HMV с помощью сильных магнитов
- Применяется вместе с индикаторами часового типа SKF

Гидравлические инструменты



Лёгкое приложение больших монтажных усилий

Гидравлические гайки серии HNV ..E

Монтаж подшипников на конические пазы является непростой и времязатратной задачей. Гидравлические гайки SKF обеспечивают быстрое и простое приложение больших усилий, требуемых для монтажа подшипников. Демонтаж подшипников, устанавливаемых на крепежную или стяжную втулку, также представляет определённые сложности и требует временных затрат. Гидравлические гайки SKF помогают решить сократить число проблем. Масло нагнетается в гайку, и поршень обеспечивает требуемое усилие для демонтажа втулки. Все гайки SKF HNV . E поставляются с быстросъёмными муфтами для подключения к гидравлическим насосам SKF.

- Широкий диапазон стандартных размеров, охватывающий диаметры валов от 50 до 1000 мм
- Полный ассортимент гаек серии HNV ..E с дюймовой резьбой от 1,967 до 37,410 дюйма.
- Быстросъёмные муфты могут располагаться с торца или на боковой поверхности гайки, что удобно при работе в условиях ограниченного пространства
- В стандартный комплект поставки входит запасной комплект уплотнений поршня и комплект по техническому обслуживанию
- Ко всем гайкам типоразмера HNV(C) 54E и больше прилагается тубик со смазкой для облегчения навинчивания.
- Все гайки, начиная с типоразмера HNV(C) 54E, комплектуются двумя торцевыми ключами и изготавливаются с четырьмя монтажными отверстиями на торцах для упрощения накручивания гайки.
- Гайки, начиная с типоразмера HNV(C) 94E, для облегчения перемещения комплектуются рым-болтами
- Гайки, начиная с типоразмера HNV(C) 94E, имеют обозначение стартового положения резьбы, что облегчает совмещение положений резьбы гайки и резьбы вала
- Исполнение со специальной резьбой и размером по заказу

Максимальное рабочее давление масла с допуском на смещение поршня для гаек HNV(C)...E:

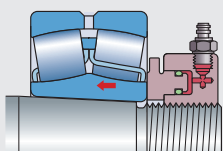
- HNV(C) 60E и меньше
80 МПа (11 600 фунтов/дюйм²)
- HNV(C) 62-100E
40 МПа (5 800 фунтов/дюйм²)
- HNV(C) 102E и больше
25 МПа (3 600 фунтов/дюйм²)

Технические характеристики – серия HNV E (метрические размеры)

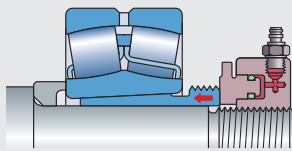
Обозначение	HNV E
Тип резьбы	
HNV 10E – HNV 40E	ISO 965 / 111-1980, класс точности 6H
HNV 41E – HNV 200E	ISO 2901-1977, класс точности 7H
Монтажное масло (рекомендуемое)	LHMF 300
Рекомендуемые насосы	
HNV 10E – HNV 54E	729124* / TMJL 100* / 728619 E / TMJL 50*
HNV 56E – HNV 92E	TMJL 100* / 728619 E / TMJL 50*
HNV 94E – HNV 200E	728619 E / TMJL 50*
Быстросъёмный переходник	729832 A (входит в комплект)
Доступны другие типы	
Гайки дюймовых размеров	Серия HNV C E

* Также доступны с цифровым манометром (см. стр. 71)

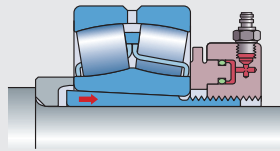
Монтаж



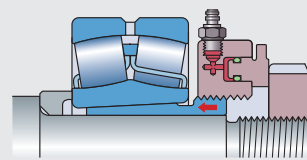
Гайка серии HMV..E используется для монтажа подшипника на конический паз.



Гайка серии HMV..E используется для монтажа подшипника на стяжную втулку.

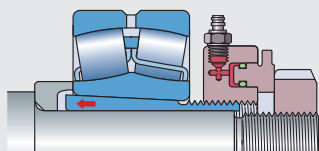


Гидравлическая гайка серии HMV..E используется для монтажа подшипника на закрепительную втулку.

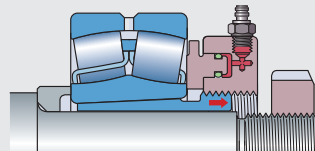


Гидравлическая гайка серии HMV..E и специальная упорная гайка для монтажа на стяжную втулку.

Демонтаж



Гайка HMV..E и стопорное кольцо установлены таким образом, чтобы освободить переходную втулку.

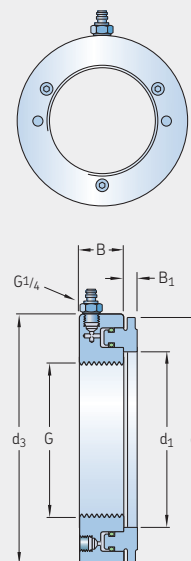


Освободить стяжную втулку с помощью гидравлической гайки HMV..E.

Заказ деталей и размеры – серия HMV E (метрические размеры)

Обозначение

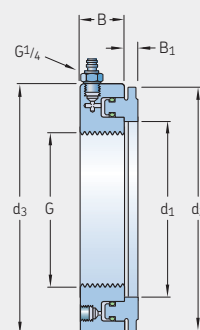
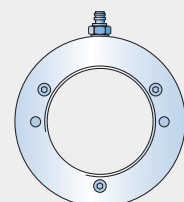
	G	d ₁	d ₂	d ₃	B	B ₁	Допустимое перемещение поршня	Площадь поршня	Вес
	резьба	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм ²	кг
HMV 10E	M50×1,5	50,5	104	114	38	4	5	2 900	2,70
HMV 11E	M55×2	55,5	109	120	38	4	5	3 150	2,75
HMV 12E	M60×2	60,5	115	125	38	5	5	3 300	2,80
HMV 13E	M65×2	65,5	121	130	38	5	5	3 600	3,00
HMV 14E	M70×2	70,5	127	135	38	5	5	3 800	3,20
HMV 15E	M75×2	75,5	132	140	38	5	5	4 000	3,40
HMV 16E	M80×2	80,5	137	146	38	5	5	4 200	3,70
HMV 17E	M85×2	85,5	142	150	38	5	5	4 400	3,75
HMV 18E	M90×2	90,5	147	156	38	5	5	4 700	4,00
HMV 19E	M95×2	95,5	153	162	38	5	5	4 900	4,30
HMV 20E	M100×2	100,5	158	166	38	6	5	5 100	4,40
HMV 21E	M105×2	105,5	163	172	38	6	5	5 300	4,65
HMV 22E	M110×2	110,5	169	178	38	6	5	5 600	4,95
HMV 23E	M115×2	115,5	174	182	38	6	5	5 800	5,00
HMV 24E	M120×2	120,5	179	188	38	6	5	6 000	5,25
HMV 25E	M125×2	125,5	184	192	38	6	5	6 200	5,35
HMV 26E	M130×2	130,5	190	198	38	6	5	6 400	5,65
HMV 27E	M135×2	135,5	195	204	38	6	5	6 600	5,90
HMV 28E	M140×2	140,5	200	208	38	7	5	6 800	6,00
HMV 29E	M145×2	145,5	206	214	39	7	5	7 300	6,50
HMV 30E	M150×2	150,5	211	220	39	7	5	7 500	6,60
HMV 31E	M155×3	155,5	218	226	39	7	5	8 100	6,95
HMV 32E	M160×3	160,5	224	232	40	7	6	8 600	7,60
HMV 33E	M165×3	165,5	229	238	40	7	6	8 900	7,90



Гидравлические инструменты

Заказ деталей и размеры – серия НМV Е (метрические размеры)

Обозначение	G	d ₁	d ₂	d ₃	B	B ₁	Допустимое перемещение поршня	Площадь поршня	Вес
	резьба	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм ²	кг
НМV 34Е	M170×3	170,5	235	244	41	7	6	9 400	8,40
НМV 36Е	M180×3	180,5	247	256	41	7	6	10 300	9,15
НМV 38Е	M190×3	191	259	270	42	8	7	11 500	10,5
НМV 40Е	M200×3	201	271	282	43	8	8	12 500	11,5
НМV 41Е	Tr205×4	207	276	288	43	8	8	12 800	12,0
НМV 42Е	Tr210×4	212	282	294	44	8	9	13 400	12,5
НМV 43Е	Tr215×4	217	287	300	44	8	9	13 700	13,0
НМV 44Е	Tr220×4	222	293	306	44	8	9	14 400	13,5
НМV 45Е	Tr225×4	227	300	312	45	8	9	15 200	14,5
НМV 46Е	Tr230×4	232	305	318	45	8	9	15 500	14,5
НМV 47Е	Tr235×4	237	311	326	46	8	10	16 200	16,0
НМV 48Е	Tr240×4	242	316	330	46	9	10	16 500	16,0
НМV 50Е	Tr250×4	252	329	342	46	9	10	17 600	17,5
НМV 52Е	Tr260×4	262	341	356	47	9	11	18 800	19,0
НМV 54Е	Tr270×4	272	352	368	48	9	12	19 800	20,5
НМV 56Е	Tr280×4	282	363	380	49	9	12	21 100	22,0
НМV 58Е	Tr290×4	292	375	390	49	9	13	22 400	22,5
НМV 60Е	Tr300×4	302	386	404	51	10	14	23 600	25,5
НМV 62Е	Tr310×5	312	397	416	52	10	14	24 900	27,0
НМV 64Е	Tr320×5	322	409	428	53	10	14	26 300	29,5
НМV 66Е	Tr330×5	332	419	438	53	10	14	27 000	30,0
НМV 68Е	Tr340×5	342	430	450	54	10	14	28 400	31,5
НМV 69Е	Tr345×5	347	436	456	54	10	14	29 400	32,5
НМV 70Е	Tr350×5	352	442	464	56	10	14	29 900	35,0
НМV 72Е	Tr360×5	362	455	472	56	10	15	31 300	35,5
НМV 73Е	Tr365×5	367	460	482	57	11	15	31 700	38,5
НМV 74Е	Tr370×5	372	466	486	57	11	16	32 800	39,0
НМV 76Е	Tr380×5	382	476	498	58	11	16	33 500	40,5
НМV 77Е	Tr385×5	387	483	504	58	11	16	34 700	41,0
НМV 80Е	Tr400×5	402	499	522	60	11	17	36 700	45,5
НМV 82Е	Tr410×5	412	510	534	61	11	17	38 300	48,0
НМV 84Е	Tr420×5	422	522	546	61	11	17	40 000	50,0
НМV 86Е	Tr430×5	432	532	556	62	11	17	40 800	52,5
НМV 88Е	Tr440×5	442	543	566	62	12	17	42 500	54,0
НМV 90Е	Tr450×5	452	554	580	64	12	17	44 100	57,5
НМV 92Е	Tr460×5	462	565	590	64	12	17	45 100	60,0
НМV 94Е	Tr470×5	472	576	602	65	12	18	46 900	62,0
НМV 96Е	Tr480×5	482	587	612	65	12	19	48 600	63,0
НМV 98Е	Tr490×5	492	597	624	66	12	19	49 500	66,0
НМV 100Е	Tr500×5	502	609	636	67	12	19	51 500	70,0
НМV 102Е	Tr510×6	512	624	648	68	12	20	53 300	74,0
НМV 104Е	Tr520×6	522	634	658	68	13	20	54 300	75,0
НМV 106Е	Tr530×6	532	645	670	69	13	21	56 200	79,0
НМV 108Е	Tr540×6	542	657	682	69	13	21	58 200	81,0
НМV 110Е	Tr550×6	552	667	693	70	13	21	59 200	84,0
НМV 112Е	Tr560×6	562	678	704	71	13	22	61 200	88,0
НМV 114Е	Tr570×6	572	689	716	72	13	23	63 200	91,0
НМV 116Е	Tr580×6	582	699	726	72	13	23	64 200	94,0
НМV 120Е	Tr600×6	602	721	748	73	13	23	67 300	100
НМV 126Е	Tr630×6	632	754	782	74	14	23	72 900	110
НМV 130Е	Tr650×6	652	775	804	75	14	23	76 200	115
НМV 134Е	Tr670×6	672	796	826	76	14	24	79 500	120
НМV 138Е	Tr690×6	692	819	848	77	14	25	84 200	127
НМV 142Е	Tr710×7	712	840	870	78	15	25	87 700	135
НМV 150Е	Tr750×7	752	883	912	79	15	25	95 200	146
НМV 160Е	Tr800×7	802	936	965	80	16	25	103 900	161
НМV 170Е	Tr850×7	852	990	1 020	83	16	26	114 600	181
НМV 180Е	Tr900×7	902	1 043	1 075	86	17	30	124 100	205
НМV 190Е	Tr950×8	952	1 097	1 126	86	17	30	135 700	218
НМV 200Е	Tr1000×8	1 002	1 150	1 180	88	17	34	145 800	239



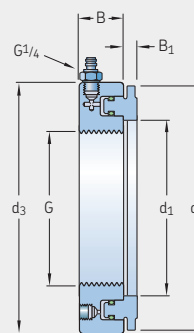
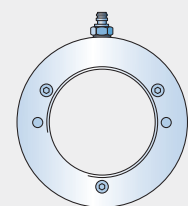


Технические характеристики – серия HMVC E (дюймовые размеры)

Обозначение	HMVC E
Тип резьбы	Амер. национальный стандарт, класс резьбы 3
HMVC 10E – HMVC 64E	Универсальная резьба ACME, класс резьбы 3 G
HMVC 68E – HMVC 190E	
Монтажное масло	LHMF 300
Рекомендуемые насосы	
HMVC 10E – HMVC 52E	729124 / TMJL 100 / 728619 E / TMJL 50
HMVC 56E – HMVC 92E	TMJL 100 / 728619 E / TMJL 50
HMVC 94E – HMVC 190E	728619 E / TMJL 50
Быстросъёмный переходник	729832 A (входит в комплект)
Доступны другие типы	
Гайки дюймовых размеров	Серия HMVC E

Заказ деталей и размеры – серия HMVC E (дюймовые размеры)

Обозначение	Средний диаметр		Резьба						Допустимое перемещение поршня	Зона поршня	Вес
G	дюймы	дюймы		d ₁	d ₂	d ₃	B	B ₁	дюймы	дюймы ²	фунты
HMVC 10E	1,967	1,9309	18	2,0	4,1	4,5	1,5	0,16	0,20	4,5	6,0
HMVC 11E	2,157	2,1209	18	2,2	4,3	4,7	1,5	0,16	0,20	4,9	6,1
HMVC 12E	2,360	2,3239	18	2,4	4,5	4,9	1,5	0,20	0,20	5,1	6,2
HMVC 13E	2,548	2,5119	18	2,6	4,8	5,1	1,5	0,20	0,20	5,6	6,6
HMVC 14E	2,751	2,7149	18	2,8	5,0	5,3	1,5	0,20	0,20	5,9	7,1
HMVC 15E	2,933	2,8789	12	3,0	5,2	5,5	1,5	0,20	0,20	6,2	7,5
HMVC 16E	3,137	3,0829	12	3,2	5,4	5,7	1,5	0,20	0,20	6,5	8,2
HMVC 17E	3,340	3,2859	12	3,4	5,6	5,9	1,5	0,20	0,20	6,8	8,3
HMVC 18E	3,527	3,4729	12	3,6	5,8	6,1	1,5	0,20	0,20	7,3	8,8
HMVC 19E	3,730	3,6759	12	3,8	6,0	6,4	1,5	0,20	0,20	7,6	9,5
HMVC 20E	3,918	3,8639	12	4,0	6,2	6,5	1,5	0,24	0,20	7,9	9,7
HMVC 21E	4,122	4,0679	12	4,2	6,4	6,8	1,5	0,24	0,20	8,2	10,3
HMVC 22E	4,325	4,2709	12	4,4	6,7	7,0	1,5	0,24	0,20	8,7	10,9
HMVC 24E	4,716	4,6619	12	4,7	7,0	7,4	1,5	0,24	0,20	9,3	11,6
HMVC 26E	5,106	5,0519	12	5,1	7,5	7,8	1,5	0,24	0,20	9,9	12,5
HMVC 28E	5,497	5,4429	12	5,5	7,9	8,2	1,5	0,28	0,20	10,5	13,2
HMVC 30E	5,888	5,8339	12	5,9	8,3	8,7	1,5	0,28	0,20	11,6	14,6
HMVC 32E	6,284	6,2028	8	6,3	8,8	9,1	1,6	0,28	0,24	13,3	16,8
HMVC 34E	6,659	6,5778	8	6,7	9,3	9,6	1,6	0,28	0,24	14,6	18,5
HMVC 36E	7,066	6,9848	8	7,1	9,7	10,1	1,6	0,28	0,24	16,0	20,2
HMVC 38E	7,472	7,3908	8	7,5	10,2	10,6	1,7	0,31	0,28	17,8	23,1
HMVC 40E	7,847	7,7658	8	7,9	10,7	11,1	1,7	0,31	0,31	19,4	25,4
HMVC 44E	8,628	8,5468	8	8,7	11,5	12,0	1,7	0,31	0,35	22,3	29,8
HMVC 46E	9,125	9,0440	8	9,1	12,0	12,5	1,8	0,31	0,35	24,0	31,9
HMVC 48E	9,442	9,3337	6	9,5	12,4	13,0	1,8	0,35	0,39	25,6	35,3
HMVC 52E	10,192	10,0837	6	10,3	13,4	14,0	1,9	0,35	0,43	29,1	41,9
HMVC 54E	10,604	10,4960	6	10,7	13,9	14,5	1,9	0,35	0,47	30,7	45,2
HMVC 56E	11,004	10,8957	6	11,1	14,3	15,0	1,9	0,35	0,47	32,7	48,5
HMVC 60E	11,785	11,6767	6	11,9	15,2	15,9	2,0	0,39	0,55	36,6	56,2
HMVC 64E	12,562	12,4537	6	12,7	16,1	16,9	2,1	0,39	0,55	40,8	65,0
HMVC 68E	13,339	13,2190	5	13,5	16,9	17,7	2,1	0,39	0,55	44,0	69,4
HMVC 72E	14,170	14,0500	5	14,3	17,9	18,6	2,2	0,39	0,59	48,5	78,3
HMVC 76E	14,957	14,8370	5	15,0	18,7	19,6	2,3	0,43	0,63	51,9	89,3
HMVC 80E	15,745	15,6250	5	15,8	19,6	20,6	2,4	0,43	0,67	56,9	100
HMVC 84E	16,532	16,4120	5	16,6	20,6	21,5	2,4	0,43	0,67	62,0	110
HMVC 88E	17,319	17,1990	5	17,4	21,4	22,3	2,4	0,47	0,67	65,9	119
HMVC 92E	18,107	17,9870	5	18,2	22,2	23,3	2,5	0,47	0,67	69,9	132
HMVC 96E	18,894	18,7740	5	19,0	23,1	24,1	2,6	0,47	0,75	75,3	139
HMVC 100E	19,682	19,5620	5	19,8	24,0	25,0	2,6	0,47	0,75	79,8	154



Гидравлические инструменты

Заказ деталей и размеры – серия HMVC E (дюймовые размеры)

Обозначение	Средний диаметр		Резьба						Допустимое перемещение поршня	Площадь поршня	Вес
G				d ₁	d ₂	d ₃	B	B ₁			
	дюймы	дюймы		дюймы	дюймы	дюймы	дюймы	дюймы	дюймы	дюймы ²	фунты
HMVC 106E	20,867	20,7220	4	20,9	25,4	26,4	2,7	0,51	0,83	87,1	174
HMVC 112E	22,048	21,9030	4	22,1	26,7	27,7	2,8	0,51	0,87	94,9	194
HMVC 120E	23,623	23,4780	4	23,7	28,4	29,4	2,9	0,51	0,91	104,3	220
HMVC 126E	24,804	24,6590	4	24,9	29,7	30,8	2,9	0,55	0,91	113,0	243
HMVC 134E	26,379	26,2340	4	26,5	31,3	32,5	3,0	0,55	0,94	123,2	265
HMVC 142E	27,961	27,7740	3	28,0	33,1	34,3	3,1	0,59	0,98	135,9	298
HMVC 150E	29,536	29,3490	3	29,6	34,8	35,9	3,1	0,59	0,98	147,6	322
HMVC 160E	31,504	31,3170	3	31,6	36,9	38,0	3,1	0,63	0,98	161,0	355
HMVC 170E	33,473	33,2860	3	33,5	39,0	40,2	3,3	0,63	1,02	177,6	399
HMVC 180E	35,441	35,2540	3	35,5	41,1	42,3	3,4	0,67	1,18	192,4	452
HMVC 190E	37,410	37,2230	3	37,5	43,2	44,3	3,4	0,67	1,18	210,3	481

Гидравлические насосы и инжекторы масла

THAP 030E

Гидравлический насос
с пневмоприводом
30 МПа (4 350
фунтов/дюйм²)



i 70

TMJL 50

Гидравлический
насос
50 МПа (7 250
фунтов/дюйм²)



i 66

729124

Гидравлический
насос
100 МПа (14 500
фунтов/дюйм²)



i 66

TMJL 100

Гидравлический
насос
100 МПа (14 500
фунтов/дюйм²)



i 67

728619 E

Гидравлический
насос
150 МПа (21 750
фунтов/дюйм²)



i 67

THAP 150E

Гидравлический насос
с пневмоприводом
150 МПа (21 750
фунтов/дюйм²)



i 70

THNP 300

Гидравлический
насос
300 МПа (43 500
фунтов/дюйм²)



i 68

THAP 300E THAP 400E

Пневматические
инжекторы масла
300 МПа (43 500
фунтов/дюйм²)
400 МПа (58 000
фунтов/дюйм²)



i 70

226400 E 226400 E/400

Инжекторы масла
300 МПа (43 500
фунтов/дюйм²)
400 МПа (58 000
фунтов/дюйм²)



i 69

Руководство по выбору гидравлических насосов и инжекторов масла

Максимальное рабочее давление	Насос	Тип	Объём контейнера для масла	Переходник	Примеры применения ¹⁾
30 МПа (4 350 фунтов/дюйм ²)	THAP 030E	Насос с пневмоприводом	Отдельная ёмкость	G 3/4	Гидравлическая камера муфты SKF OK
	TMJL 50 ²⁾	Ручной насос	2 700 см ³ (165 дюймов ³)	G 1/4	Все гидравлические гайки SKF HMV..E Гидравлическая камера муфты SKF OK
100 МПа (14 500 фунтов/дюйм ²)	729124 ²⁾	Ручной насос	250 см ³ (15 дюймов ³)	G 1/4	Гидравлические гайки SKF HMV..E, размер HMV 54 и меньше Метод гидрораспора для малогабаритных подшипников
	TMJL 100 ²⁾	Ручной насос	800 см ³ (48 дюймов ³)	G 1/4	Гидравлические гайки SKF HMV..E, размер HMV 92 и меньше Метод гидрораспора для среднегабаритных подшипников
150 МПа (21 750 фунтов/дюйм ²)	THAP 150E	Насос с пневмоприводом	Отдельная ёмкость	G 3/4	Натяжители болтов, гребные винты Метод гидрораспора для крупногабаритных подшипников
	728619 E	Ручной насос	2 550 см ³ (155 дюймов ³)	G 1/4	Гидравлические гайки SKF HMV..E Метод гидрораспора для крупногабаритных подшипников и болтов SKF Supergrip
300 МПа (43 500 фунтов/дюйм ²)	THAP 300E	Инжектор масла с пневмоприводом	Отдельная ёмкость	G 3/4	Муфты OK Крупногабаритные соединения с натягом Метод гидрораспора для крупногабаритных зубчатых передач и железнодорожных колёс
	226400 E	Ручной инжектор масла	200 см ³ (12,2 дюйма ³)	G 3/4	Муфты OK Метод гидрораспора для зубчатых передач и железнодорожных колёс Соединения с натягом
	THNP 300	Ручной насос	1 800 см ³ (110 дюймов ³)	G 1/4 G 3/4	Муфты OK Метод гидрораспора для зубчатых передач и железнодорожных колёс Соединения с натягом
400 МПа (58 000 фунтов/дюйм ²)	THAP 400E	Инжектор масла с пневмоприводом	Отдельный контейнер	G 3/4	Муфты OK Крупногабаритные соединения с натягом Метод гидрораспора для крупногабаритных зубчатых передач и железнодорожных колёс
	226400 E/400	Ручной инжектор масла	200 см ³ (12,2 дюйма ³)	G 3/4	Муфты OK Метод гидрораспора для зубчатых передач и железнодорожных колёс Соединения с натягом

¹⁾ В случае посадки с натягом или крупногабаритных агрегатов может потребоваться насос/инжектор с более высоким давлением и/или объёмом ёмкости.

²⁾ Также доступны с цифровым манометром (см. стр. 71)

Гидравлические инструменты

Гидравлический насос



50 МПа (7 250 фунтов/дюйм²)

Гидравлический насос TMJL 50

SKF TMJL 50 в основном предназначен для крупногабаритных гидравлических гаек SKF и гидравлических камер муфт SKF OK, но также подходит для условий с максимальным давлением 50 МПа (7250 фунтов/дюйм²).

- Большой масляный бак объемом 2700 см³ (165 дюймов³)
- Предохранительный клапан и отверстие для установки манометра
- Поставляется в прочном кейсе

Области применения

- Гидравлические камеры муфты SKF OK
- Все размеры гидравлических гаек SKF
- Использование метода гидрораспора в условиях с максимальным давлением 50 МПа (7250 фунтов/дюйм²)



100 МПа (14 500 фунтов/дюйм²)

Гидравлический насос 729124

SKF 729124 в основном предназначен для гидравлических гаек SKF ($\leq$ HMV 54E) для монтажа подшипников или компонентов в условиях с максимальным давлением 100 МПа (14 500 фунтов/дюйм²).

- Объем контейнера для масла 250 см³ (15 дюймов³)
- Оснащается манометром
- Поставляется в прочном кейсе

Области применения

- Гидравлические гайки SKF $\leq$ HMV 54E
- Применение в системах гидрораспора, где максимальное давление составляет 100 МПа (14 500 фунтов/дюйм²)

Технические характеристики				
Обозначение	TMJL 50	729124	TMJL 100	728619 E
Максимальное давление	50 МПа (7 250 фунтов/дюйм ²)	100 МПа (14 500 фунтов/дюйм ²)	100 МПа (14 500 фунтов/дюйм ²)	150 МПа (21 750 фунтов/дюйм ²)
Объем контейнера для масла	2 700 см ³ (165 дюймов ³)	250 см ³ (15 дюймов ³)	800 см ³ (48 дюймов ³)	2 550 см ³ (155 дюймов ³)
Объем/ход подачи	3,5 см ³ (0,21 дюйма ³)	0,5 см ³ (0,03 дюйма ³)	1,0 см ³ (0,06 дюйма ³)	1 этап: 20 см ³ до 2,5 МПа (1,2 дюйма ³ до 362 фунтов/дюйм ²) 2 этап: 1 см ³ выше 2,5 МПа (0,06 дюйма ³ выше 362 фунтов/дюйм ²)
Длина напорного шланга, установленного с быстросъемной муфтой	3 000 мм (118 дюймов)	1 500 мм (59 дюймов)	3 000 мм (118 дюймов)	3 000 мм (118 дюймов)
Переходник (входит в комплект)	Быстросъемное соединение G ¹ / ₄	Быстросъемное соединение G ¹ / ₄	Быстросъемное соединение G ¹ / ₄	Быстросъемное соединение G ¹ / ₄
Вес	12 кг (26 фунтов)	3,5 кг (8 фунтов)	13 кг (29 фунтов)	11,4 кг (25 фунтов)
Все гидравлические насосы SKF заправлены монтажным маслом SKF (дополнительно 1 л масла в комплекте)				