

Jeta PRO®



**ЛАКОКРАСОЧНЫЕ И РАСХОДНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО
РЕМОНТА**



СОДЕРЖАНИЕ

ШПАТЛЕВКИ	4
ГРУНТЫ	10
ЛАКИ	16
АЭРОЗОЛИ / ОЧИСТИТЕЛИ / РАЗБАВИТЕЛИ	18
ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ И ПОКРЫТИЯ	20
КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ	23
ПРОТИРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	26
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	28
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ	36
ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОДУКТАМ JETA PRO	41
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETA PRO ПО ОБЪЁМУ И ВЕСУ	

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СВЕРХЛЕГКАЯ ШПАТЛЕВКА

цвет: голубой

Jeta PRO®

POLYESTER PUTTY AIR LIGHT
ШПАТЛЕВКА ПОЛИЭФИРНАЯ СВЕРХЛЕГКАЯ
55415 AYAX

Jeta PRO®

POLYESTER PUTTY AIR LIGHT
ШПАТЛЕВКА ПОЛИЭФИРНАЯ СВЕРХЛЕГКАЯ
55415 AYAX

12. sec^{-1} at 20°C

*Advanced Performance Compound

ШПАТЛЕВКИ



Артикул

55410 INDIGO

5545 CARBON

Тип шпатлевки

Конструкционная

Конструкционная

Описание

Полиэфирная шпатлевка,
усиленная микростекловолокном

Полиэфирная шпатлевка,
усиленная углеволокном

Свойства

Нанесение	5	
Прочность	9	
Эластичность	3	
Обработка	4	

Нанесение	5	
Прочность	9	
Эластичность	5	
Обработка	5	

Преимущества

Высокая прочность,
комфортная шлифуемость

Высокая прочность, комфортная
шлифуемость, хорошая эластичность,
устойчивость к вибра нагрузкам

Применение

Первичное заполнение глубоких
повреждений, сквозных повреждений,
сварных швов

Первичное заполнение глубоких повреждений,
сквозных повреждений, сварных швов,
шпатлевание вибронагруженных элементов



100/2-3
4-7 мин/20°C



20-30 мин
20°C P80-240 18 мес
20°C 46 г/л 1,82 кг/л



100/2-3
4-5 мин/20°C



20-25 мин
20°C P80-240 18 мес
20°C 41 г/л 1,8 кг/л

Цвет



Фасовка

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное описание
в каталоге
стр. 41



Подробное описание
в каталоге
стр. 42





ШПАТЛЕВКИ

		
Артикул	5546 FIBER	55412 AMERICA
Тип шпатлевки	Конструкционная	Универсального назначения
Описание	Полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном	Полиэфирная шпатлевка универсального назначения с полимерным наполнителем в виде микросфер, ультралегкая, с пониженной вязкостью
Свойства	Нанесение3 Прочность10 Эластичность1 Обработка2	Нанесение10+ Прочность5 Эластичность6 Обработка10+
Преимущества	Отличная адгезия к металлам, очень высокая прочность	Простое нанесение без пор, отличная шлифуемость, минимальная усадка до 1%
Применение	Первичное заполнение глубоких повреждений, сквозных повреждений, сварных швов	Доработка после конструкционной шпатлевки, заполнение неровностей кузовных элементов
	 100/2-3 4-6 мин/20°C  25-30 мин 20°C P80-240 18 мес 20°C 46 г/л 1,82 кг/л	 100/2-3 4-6 мин/20°C  10-20 мин 20°C P120-280 18 мес 20°C 80 г/л 1,09 кг/л
Цвет		
Фасовка	0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг	0,7 / 1,5 л
	Подробное описание в каталоге стр. 43 	Подробное описание в каталоге стр. 45 



5540 UNI

Универсального назначения

Полиэфирная шпатлевка,
универсального назначения

Нанесение	7	
Прочность	5	
Эластичность	5	
Обработка	5	

Отличная адгезия к металлам,
высокая плотность

Доработка после конструкционной шпатлевки, заполнение неровностей кузовных элементов



100/2-3
5-6 мин/20°C



20-25 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	52 г/л	1,94 кг/л
-------------------	---------	----------------	--------	-----------

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное описание
 в каталоге
 стр. 46



5541 SOFT

Универсального назначения

Полиэфирная шпатлевка универсального назначения, мягкая

Нанесение	8									
Прочность	5									
Эластичность	6									
Обработка	8									

Простое нанесение,
легкая обработка

Доработка после конструкционной шпатлевки, заполнение неровностей кузовных элементов



100/2-3
4-7 мин/20°C



25-30 мин 20°C	P80-240	18 мес 20°C	61 г/л	1,77 кг/л
-------------------	---------	----------------	--------	-----------

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 / 4,0 кг

Подробное описание
в каталоге
стр. 47



5547 FINE

Специализированная

Полиэфирная шпатлевка доводочная,
мелкозернистая

[illegible]

Высокое качество отшлифованной поверхности, высокая плотность

Заполнение мелких дефектов,
финишная доработка поверхности



100/2-3
4-6 мин/20°C

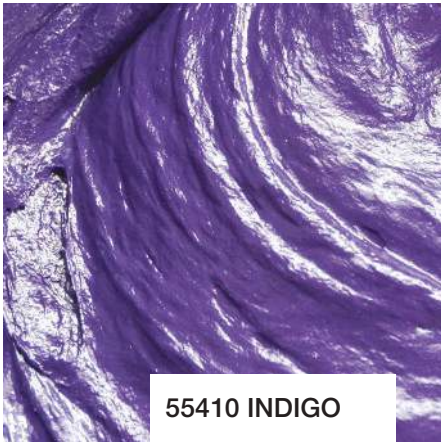


25-30 мин 20°C	P180-240	18 мес 20°C	46 г/л	1,9 кг/л
-------------------	----------	----------------	--------	----------

0,25 / 0,5 / 1,0 / 1,8 кг

Подробное описание
в каталоге
стр. 48

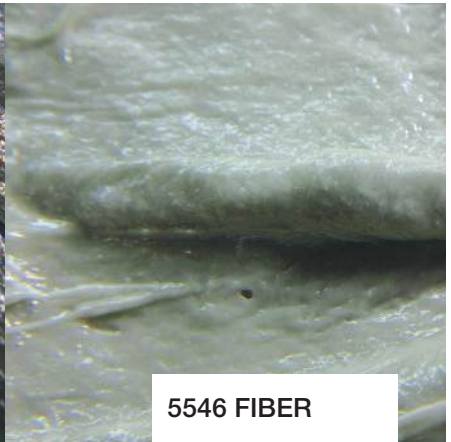




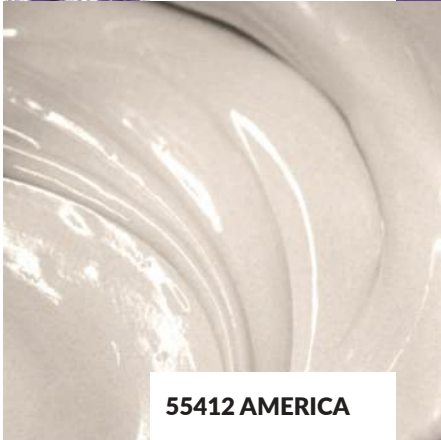
55410 INDIGO



5545 CARBON



5546 FIBER



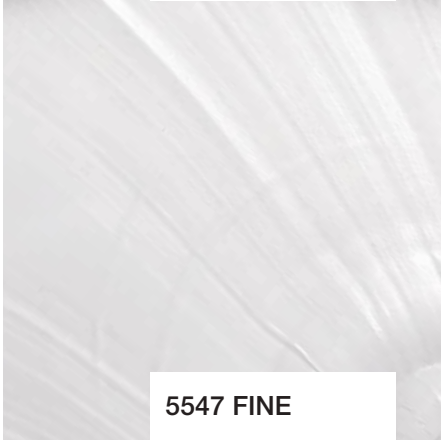
55412 AMERICA



5540 UNI



5541 SOFT



5547 FINE



5544 ALU



5548 PLASTIC

НОВИНКА

2К АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-СИЛЕР 5765 МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ

ИМЕЕТ ПРЯМУЮ АДГЕЗИЮ
НА ЗАВОДСКИЕ
КАТАФОРЕЗНЫЕ И ФИНИШНЫЕ
ПОКРЫТИЯ БЕЗ ШЛИФОВКИ

ОБЕСПЕЧИВАЕТ ГЛАДКУЮ
ПОВЕРХНОСТЬ БЕЗ ШАГРЕНИ

ФОРМИРУЕТ СТАБИЛЬНОЕ
ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ФИНИШНЫХ
ПОКРЫТИЙ

ПРИМЕНЯЕТСЯ КАК
МЕЖСЛОЙНЫЙ ИЗОЛЯТОР

МОЖЕТ ОКРАШИВАТЬСЯ
БЕЗ ШЛИФОВКИ В ТЕЧЕНИЕ
24 ЧАСОВ ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ

ПОЗВОЛЯЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНО СЭКОНОМИТЬ ВРЕМЯ,
МАТЕРИАЛЫ И СИЛЫ ПРИ ПОДГОТОВКЕ К ПОКРАСКЕ,
В ОСОБЕННОСТИ НА СЛОЖНЫХ ПРОФИЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ
И В ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТАХ

Цвета в наличии:

прозрачный

серый

черный

белый



фасовка
0.8л + 0.2л

Подробное описание
в каталоге
стр. 58



Тех. инф.



СИЗ



По объему 4:1:25%
По весу 100:20:19



Жизнеспособность смеси
4 часа (20 °C)



DIN 4/20°C
18-20 °C



сложно
1.3-1.4 мм



сложно
1-1.5



5-10 мин 20°C



Мин: 20
Макс: 24 часа 20°C



12 мес. 15-25°C



ГРУНТЫ



Артикул	5550 2K WASH PRIMER 2K КИСЛОТНЫЙ ГРУНТ	5753 2K EPOXY PRIMER 1:1 2K ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 1:1
Тип грунта	Первичный, антикоррозионный	Первичный, антикоррозионный
Преимущества	Отличная химическая адгезия к любым металлам. Надежная антикоррозионная защита при нанесении последующей ремонтной системы	Отличная механическая адгезия к любым металлам. Надежная антикоррозионная защита. Идеальная растекаемость
Применение	Нанесение на открытую металлическую поверхность перед нанесением 2К акриловых грунтов	Окраска методом «мокрый по мокрому», в качестве изолятора, под шпатлевку и грунты наполнители
	 Об. 1:1 B. 100-92 г DIN 4, 20°C 16-18 с сопло 1,3 – 1,4 мм слои: 1 5-10 мкм 20 мин – 24 ч 20°C 24 мес 20°C 760 г/л 0,9 кг/л	Версия «мокрый по мокрому»: Об. 1:1 B. 100:55 г DIN 4, 20°C 17-19 с сопло 1,3 – 1,4 мм слои: 1 – 1,5 20-30 мкм 40 мин – 8 ч 20°C 24 мес 20°C 540 г/л 1,6 кг/л
Цвет		
Фасовка	0,4 + 0,4 л	0,5 + 0,5 л

Подробное описание
в каталоге
стр. 52



Подробное описание
в каталоге
стр. 53



ГРУНТЫ



АРТИКУЛ

5552
2K EPOXY PRIMER 4:1
2К ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 4:1

5758
2K FILLING PRIMER 5:1
2К ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1

ТИП ГРУНТА

Первичный, антикоррозионный

Наполнитель

СВОЙСТВА

Толщина	8	
Скорость сушки	6	
Обработка	8	

ПРЕИМУЩЕСТВА

Отличная механическая адгезия
к любым металлам.
Надежная антикоррозионная защита

Отлично растекается, долгое время жизни

ПРИМЕНЕНИЕ

Защита металлической поверхности,
в качестве изолятора, под шпатлевку
и грунты наполнители

Нанесение на поверхность кузовного
элемента после удаления мелких
дефектов или шпатлевания

Шлифуемая версия:

Об. 4:1:15%
В. 100:14:10

DIN 4, 20°C
28-30 с

сопло
1,5 – 1,7 мм

слои: 2-3
до 150 мкм

10-15 мин

12 – 20 ч
20°C

сух. P240-500
мок. P600-1000

24 мес
20°C

520 г/л

1,5 кг/л

Об. 5:1:5-10%
В. 100:12:3-6 г

DIN 4, 20°C
25-30 с

сопло
1,6 – 1,9 мм

слои: 2-3
до 200 мкм

10-15 мин

5 ч 20°C
30-40 мин
60°C

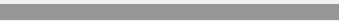
сух. P240-500
мок. P600-1000

24 мес
20°C

540 г/л

1,56 кг/л

ЦВЕТ



ФАСОВКА

0,8 + 0,2 л

0,5 + 0,1 / 0,8 + 0,16 л

Подробное описание
в каталоге
стр. 54



Подробное описание
в каталоге
стр. 55





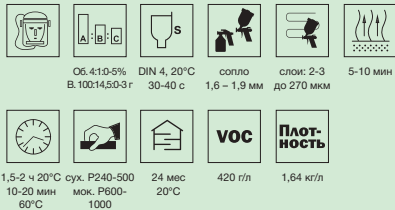
5757
2K ACRYL PRIMER
4:1 HIGH BUILD
2K АКРИЛОВЫЙ
ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

Наполнитель

Толщина	10									
Скорость сушки	10									
Обработка	8									

Не требует разбавителя, высокий сухой остаток, отличные наполняющие свойства, быстрая сушка, содержит до 1% ортофосфорной кислоты, что позволяет наносить грунт на небольшие по площади участки открытого металла

Нанесение на поверхность кузовного
элемента после удаления мелких
дефектов или шпатлевания

 $0,8 + 0,2 \text{ л}$

Подробное описание
в каталоге
стр. 56



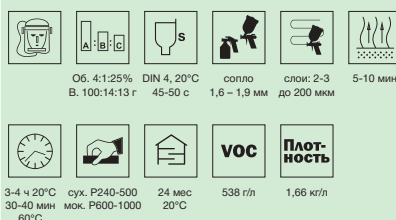
5553
2K ACRYL PRIMER 4:1
2K АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-
НАПОЛНИТЕЛЬ 4:1

Наполнитель

Толщина	8										
Скорость сушки	8										
Обработка	8										

Хорошие наполняющие свойства

Нанесение на поверхность кузовного
элемента после удаления мелких
дефектов или шпатлевания

 $0,8 + 0,2 \text{ л}$

Подробное описание
в каталоге
стр. 57



5551
2K WET ON WET PRIMER
2K ГРУНТ
МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ

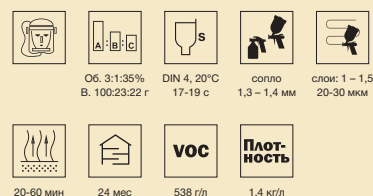
Специализированный

Толщина	8										
Скорость сушки	8										
Обработка	8										

Отличная растекаемость.
Возможность нанесения на металл.
Антикоррозионные добавки

Окраска методом «мокрый по мокрому»

Версия «мокрый по мокрому»:

 $0,75 + 0,25 \text{ л}$

Подробное описание
 в каталоге
 стр. 59



ГРУНТЫ



Артикул

5759
1K ADHESIVE PLASTIC
PRIMER
1K АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ
ДЛЯ ПЛАСТИКА

5556
1K PLASTIC PRIMER
1K АДГЕЗИОННЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ
ПО ПЛАСТИКУ

Тип грунта

Первичный, адгезионный

Первичный, адгезионный

Преимущества

Грунт предназначен для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс. Готов к применению

Грунт предназначен для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс. Готов к применению

Применение

Окраска новых пластиковых деталей

Точечный ремонт, окраска небольших пластиковых деталей

DIN 4, 20°C
10-12 с

сопло
1,2 – 1,4 мм

слои: 1
10-15 мкм

5-10 мин
20°C

24 мес
20°C

787 г/л

0,87 кг/л

встряхнуть
2-3 мин

расстояние
15-25 см

слои:
1-2

5-10 мин
20°C

10 лет
20°C

Цвет

Безцветный

Безцветный

Фасовка

0,5 л

0,4 л

Подробное описание
в каталоге
стр. 60





5557
1K PRIMER SPRAY
1K АКРИЛОВЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ

Специализированный

Акриловый грунт в аэрозольной упаковке.
Быстро сохнет, обладает хорошей укрывающей способностью, не оставляет пыли.

Рекомендуется для нанесения на места шлифовки перед нанесением базовой эмали



встряхнуть
2-3 мин



расстояние
15-25 см



слои: 1-2
10-20 мкм



5-10 мин
20°C



20-30 мин
20°C



P800-1000



10 лет
20°C



0,4 л



5558
1K WASH PRIMER SPRAY
1K КИСЛОТНЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ

Специализированный

Кислотный грунт в аэрозольной упаковке.
Обладает отличной химической адгезией к любым металлам. Обеспечивает антикоррозионную защиту.

Рекомендуется для использования при точечном ремонте перед нанесением грунта наполнителя



встряхнуть
2-3 мин



расстояние
15-25 см



слои: 1-2
10-20 мкм



5-10 мин
20°C



20-30 мин
20°C



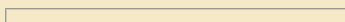
P800-1000



10 лет
20°C



Настраиваемый
факел



0,4 л



5559
1K EPOXY PRIMER SPRAY
1K ЭПОКСИДНЫЙ
ГРУНТ-СПРЕЙ

Специализированный

Эпоксидный грунт в аэрозольной упаковке.
Обладает отличной механической адгезией к любым металлам. Быстро сохнет, не оставляет пыли.

Может применяться как первичный грунт при точечном ремонте. Рекомендуется для нанесения на места шлифовки перед нанесением базовой эмали



встряхнуть
2-3 мин



расстояние
15-25 см



слои: 1-2
10-20 мкм



5-10 мин
20°C



20-30 мин
20°C



P800-1000



10 лет
20°C



Настраиваемый
факел



0,4 л



ЛАКИ



АРТИКУЛ

5525 FAST
2K ACRYLIC CLEAR COAT HS
2K АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS

5517 HIGH GLOSS
2K ACRYLIC CLEAR COAT HS 2:1
2K АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS 2:1

СВОЙСТВА

Поглощение опила 8 
Сухой остаток 8 
Скорость сушки 10 
Блеск 9 

Поглощение опила 9 
Сухой остаток 9 
Скорость сушки 8 
Блеск 10 

ПРЕИМУЩЕСТВА

Ускоренное отверждение за 3 часа при +20°C,
использование без разбавления, повышенная
устойчивость к царапинам, превосходный блеск
и высокая степень прозрачности

Высокий сухой остаток, отличная
растеканность, поглощение опила,
быстрая сушка, стойкость к царапинам.
Не требует разбавителя

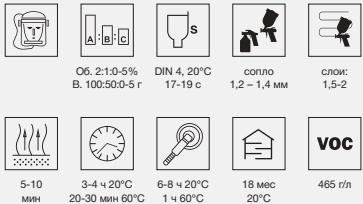
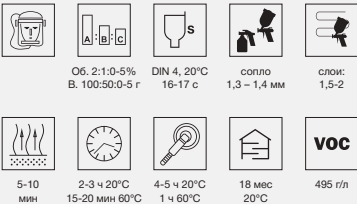
ПРИМЕНЕНИЕ

Подetailная и полная окраска.

Подetailная и полная окраска.

При 20°C полировка через 4-5 часов. Полный
набор физико-механических свойств –
3 дня

При 20°C полировка через 6-8 часов.
Полный набор физико-механических свойств –
7 дней



ФАСОВКА

1,0 + 0,5 л / 5,0 + 2,5 л

1,0 + 0,5 л / 5,0 + 2,5 л

Подробное описание
в каталоге
стр. 61



Подробное описание
в каталоге
стр. 59





5516
1K CLEAR COAT
1К ЛАК-СПРЕЙ



Простота использования

Сектор DIY

				
			встряхнуть 2-3 мин	расстояние 15-25 см
				
слон: 2-3	3-5 мин	12 ч 20°C		3 года 20°C

0,4 л



СВЕТОДИОДНАЯ ЛАМПА **AURA-4**



МАГНИТНЫЙ ФОНАРЬ



НАЛОБНЫЙ ФОНАРЬ BLAZE



СВЕТОДИОДНАЯ
ЛАМПА **AURA-3**

АЭРОЗОЛИ, ОЧИСТИТЕЛИ, РАЗБАВИТЕЛИ

5581 1К АЭРОЗОЛЬНАЯ КРАСКА



Для нанесения на загрунтованный металл, дерево, твердый пластик и старое ЛКП. Образует твердое покрытие, обладающее хорошими защитными и декоративными свойствами. Быстро сохнет.

Цвет: черный матовый, черный гляцевый, серебристая.

Фасовка: 0,4 л



встряхнуть
2-3 мин.



расстояние
25-30 см



5582/5582E/5583 ПОЛУПРОДУКТ



Аэрозольный баллон для заправки краской с помощью установки. Оснащен запорочным клапаном типа «мама». Вмещает до 80 мл базовой краски.

5582 – полупродукт содержит газ, растворители и специальные добавки, литографированный баллон.

5582E – полупродукт содержит газ, растворители и специальные добавки, нелигированный баллон.

5583 – полупродукт содержит газ, БЕЗ растворителя, для заправки других типов составов, например «жидкая резина».

Фасовка: 0,4 л



встряхнуть
2-3 мин.



расстояние
25-30 см



5573 ОЧИСТИТЕЛЬ-АНТИСТАТИК



Продукт предназначен для очистки различных видов поверхностей ЛКП и пластика от органических и неорганических загрязнений. Быстро и эффективно удаляет солевые загрязнения, остатки восков, жира и силикона. Обладает антистатическими свойствами.

Фасовка: 1,0/5,0 л

5561 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ



Позволяет получить рабочую смесь необходимой вязкости. Не следует превышать рекомендуемое количество разбавителя.

Фасовка: 1,0/5,0 л

5565 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ



Предназначен для разбавления до рабочей вязкости **базовых эмалей**, а также однокомпонентных и двухкомпонентных лакокрасочных материалов.

Фасовка: 1,0/5,0 л



improved formula
(улучшенная формула)

5574 ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ- АНТИСИЛИКОН



Для эффективного удаления различных загрязнений. Продукт предназначен для обезжиривания различного типа поверхностей перед нанесением лакокрасочного покрытия. Удаляет загрязнения на органической основе.

Фасовка: 1,0/5,0 л

5585 ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАКАЧКИ КРАСКИ В БАЛЛОН



Пневматическая поршневая установка позволяет быстро и без усилий заправить краской баллон с полупродуктом, используя сжатый воздух от компрессора. Подходит только для баллонов с запорочным клапаном типа «мама».

Размеры: 185 x 205 x 704 мм

Давление воздуха: 6-10 бар

Скорость заправки: 8 с

Вес: 11 кг

5586 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАКАЧКИ КРАСКИ В БАЛЛОН



Электрическая поршневая установка позволяет быстро и без усилий заправить краской баллон с полупродуктом, используя питание от сети 220 В. Подходит только для баллонов с запорочным клапаном типа «мама».

Размеры: 220 x 175 x 600 мм

Питание: 220 В

Скорость заправки: 20 с

Вес: 11,5 кг

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ JETA PRO®



арт. J5145



арт. J5115



арт. J4112



арт. J4115/J4121



арт. J2153/J2155



арт. J1153/J1155

Grizzly

* срок стандартной гарантии 12 мес.

5535 RUST GONE КОНСЕРВАЦИОННЫЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ



Антикоррозионный, консервационный состав для скрытых полостей и труднодоступных мест. Состав проникает во все микротрещины, швы и стыки, вытесняет и замещает влагу, не высыхает, всегда остается подвижным, обеспечивает подавление коррозии и защиту от воздействия влаги, солей, реагентов. Является идеальным вариантом для обработки внутренних полостей порогов, лонжеронов, дверей и прочих труднодоступных частей автомобиля. Подходит для обработки любого вида транспорта, металлоконструкций и пр.

Применение:

для обработки и защиты скрытых полостей и труднодоступных мест кузовов автомобилей.

Фасовка: 1,0 л

Цвет:



ВСТРЯХНУТЬ
2-3 мин

аэрозольный
пистолет

СЛОИ 1

24 мес
20°C

5536 ШУМОИЗОЛЯЦИОННЫЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ



Шумоизоляционный защитный состав формирует толстослойное покрытие, обеспечивающее снижение уровня шума и вибрации. Дополнительно обеспечивает антикоррозионную защиту от воздействия влаги, солей, реагентов, антивибрирующую защиту от механического воздействия песка и щебня, а так же термоизоляцию. Является идеальным вариантом для обработки элементов, подверженных повышенной шумовой и вибрационной нагрузке. Подходит для обработки любого вида транспорта, металлоконструкций и пр.

Не окрашивается.

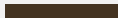
~9 лет защиты от коррозии (960 ч. в камере солевого тумана)

Применение:

на нижнюю часть кузова автомобиля, колесные арки, днище

Фасовка: 1,0 л

Цвет:



ВСТРЯХНУТЬ
2-3 мин

аэрозольный
пистолет

СЛОИ 1

24 ч
20°C

12 мес
20°C

5537 ЗАЩИТНЫЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ



Антикоррозионный защитный состав формирует покрытие, обеспечивающее высокую степень защиты от агрессивного воздействия внешней среды: влаги, солей, реагентов. Дополнительно обеспечивает антивибрирующую защиту от механического воздействия песка и щебня. Является идеальным вариантом для обработки элементов подверженных высокой коррозионной нагрузке. Подходит для обработки любого вида транспорта, металлоконструкций и пр.

~15 лет защиты от коррозии (1500 ч. в камере солевого тумана)

Применение:

на нижнюю часть кузова автомобиля, колесные арки, днище

Фасовка: 1,0 кг

Цвет:



ВСТРЯХНУТЬ
2-3 мин

аэрозольный
пистолет

СЛОИ 1

12 ч
20°C

24 мес
20°C

ЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ И ПОКРЫТИЯ

5531 МОВИЛЬ ЦИНКОСОДЕРЖАЩИЙ



Антикоррозионный состав на основе природных и синтетических пленкообразователей с содержанием ингибиторов коррозии и диспергированного цинка. Состав предназначен для обработки и защиты скрытых полостей и труднодоступных мест кузовов автомобилей, автобусов, грузовиков, сельскохозяйственной и другой транспортной техники, различных металлоконструкций. Обладает высокой проникающей и водовытесняющей способностью. После высыхания образует полутвердое, эластично-упругое покрытие, не пересыхает, не растрескивается, обеспечивает долговременную защиту от воздействия влаги, солей, реагентов.

Применение:

для защиты внутренних полостей порогов, лонжеронов, дверей и прочих труднодоступных частей автомобиля.

Фасовка: 1,0 л, евробаллон

Цвет



ВСТРЯХНУТЬ
1-2 мин

антигравийный
пистолет

СЛОЙ: 1
50 мкм

24 ч
20°C

24 мес
20°C

5521 АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ



Антигравийное покрытие предназначено для долговременной защиты поверхностей автомобиля, подверженных воздействию ударов мелких камней. Обладает звукопоглощающими свойствами. Структура поверхности хорошо управляема при нанесении, образует плавную шагрень. Может окрашиваться после полного высыхания.

Применение:

на нижнюю часть кузова автомобиля, пороги перед нанесением финишных покрытий.

Фасовка: 1,0 кг. евробаллон

Цвет:



P240-320
150-300
мкм

5-10 мин
20°C

2 ч
20°C

18 мес
20°C

5522 АНТИГРАВИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ-СПРЕЙ



Антигравийное покрытие предназначено для долговременной защиты поверхностей автомобиля, подверженных воздействию ударов мелких камней. Обладает звукопоглощающими свойствами. Отлично растекается, образует гладкую поверхность без ярко выраженной шагрени. Может окрашиваться после полного высыхания.

Применение:

на нижнюю часть внешних элементов автомобиля (двери, крылья) перед нанесением финишных покрытий.

Фасовка: 0,5 л

Цвет:



P240-320

встряхнуть
2-3 мин

СЛОЙ: 1-2
100-200
мкм

5-10 мин
20°C

1-2 ч
20°C

3 года
20°C



5776 2К ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ALLIGATOR II ЧЁРНОГО ЦВЕТА



Двухкомпонентный продукт на основе полиуретана, обладает высокой стойкостью к истиранию, ударному и химическому воздействию. Образует очень прочное эластичное покрытие. Продукт обладает хорошей адгезией, стойкий к воздействию УФ излучения и может окрашиваться через 1,5 часа после нанесения. Позволяет получить разнообразную фактуру поверхности в зависимости от способа нанесения. Полная полимеризация – 5 дней.

Применение:

спецтехника, кузов автомобиля, в качестве антигравия, структурный пластик.
Фасовка: 0,8 + 0,2 кг
Цвет:

Подробное описание
в каталоге
стр. 64



P180-320

Об. 3:1
В. 100:25 г

встряхнуть
2-3 мин

слой: 1,5-2
до 300 мкм

10-30 мин
20°C

4 ч
20°C

12 мес
20°C

5777 2К ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ALLIGATOR II КОЛЕРУЕМОЕ



Двухкомпонентный продукт на основе полиуретана, колеруется базовыми эмалями на сольвентной основе, обладает высокой стойкостью к истиранию, ударному и химическому воздействию. Образует очень прочное эластичное покрытие. Продукт обладает хорошей адгезией, стойкий к воздействию УФ излучения и может окрашиваться через полтора часа после нанесения. Позволяет получить разнообразную фактуру поверхности в зависимости от способа нанесения. Колеруется пигментными пастами до 10% по весу или базовой эмалью на сольвентной основе до 15% по весу. Полная полимеризация – 7 дней.

Применение:

спецтехника, кузов автомобиля, в качестве антигравия, структурный пластик.
Фасовка: 0,79 + 0,21 кг

Подробное описание
в каталоге
стр. 65



P180-320

Об. 3:1:0-20%
В. 100:27:0-18 г

встряхнуть
2-3 мин

слой: 1,5-2
до 300 мкм

10-30 мин
20°C

4 ч
20°C

12 мес
20°C

ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ ШВОВ, КЛЕИ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КЛЕИ



5590

1К КЛЕЙ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ, 1 ЧАС

Полиуретановый клей для вклейки стекол в картридже. Полимеризация под воздействием влаги воздуха. Не дает усадки, не содержит растворители. Обладает низкой токопроводимостью. DAT*: 1 час.

Применение:

Вклейка стекол. Структурное соединение элементов, подверженных высоким динамическим нагрузкам.

Время образования пленки:** 25-40 мин.

Время полимеризации:** 3,5 мм за 24 часа

Фасовка: 310 мл

Цвет:



5595 SET

НАБОР ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ

Состав набора:

полиуретановый клей для стекол 5590, 310 мл;

грунт, 10 мл с аппликатором;

струна для срежки стёкол;

салфетка.

Применение: замена автомобильных стёкол.

* DAT - время до безопасной транспортировки к месту стоянки
** при температуре 23°C, относительной влажности 50%

55925 РАСПЫЛЯЕМЫЙ ГЕРМЕТИК

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОДНОКОМПОНЕТНЫЙ РАСПЫЛЯЕМЫЙ ГЕРМЕТИК С НИЗКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ



Отлично наносится методом распыления, а также в качестве шовного герметика или при помощи кисти. Использование различных насадок позволяет создать необходимый вид и структуру шва, легко формировать нужный размер и форму шагрени. Используется для создания защитного покрытия на колесных арках и днище автомобиля. Обладает антикоррозионными и шумоизоляционными свойствами, уменьшает вибрации. Сразу после образования пленки готов к покраске методом «мокрый по мокрому».

Время образования пленки**: 30 - 50 мин.
Скорость полимеризации**: 2.1 мм/24 часа

Цвет:



Фасовка: 300 мл

55915 ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ БЫСТРОСОХНУЩИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК

Полимеризуется под действием влаги окружающей среды и формирует высокоэластичные, прочные и атмосферостойкие швы. Легко наносится ручным пистолетом для герметиков и легко разравнивается кистью. Может окрашиваться после полной полимеризации.

Применение:

идеально подходит для герметизации и восстановления герметичности сварных швов кузова легкового и коммерческого автотранспорта.

Время образования пленки:** 35 мин.

Скорость полимеризации:** 3,2 мм за 24 часа

Фасовка: 310 мл

Цвет:



ГЕРМЕТИКИ ДЛЯ ШВОВ, КЛЕИ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КЛЕИ

5820909 SEAM SEALING TAPE ЛЕНТОЧНЫЙ ГЕРМЕТИК



Ленточный герметик на акриловой основе. Обладает отличной адгезией к загрунтованной поверхности, стойкий к УФ излучению, нагреву, механическому воздействию. Может быть окрашен любой ремонтной лакокрасочной системой сразу после нанесения.

Толщина: 0.5 мм

Ширина: 9 мм

Длина: 9 м

Применение:
герметизация швов и стыков кузовных панелей.

Фасовка: 10 шт

Цвет:



5501 REPAIR KIT РЕМОНТНЫЙ НАБОР



Набор состоит из полиэфирной смолы, отвердителя и стекломата. После высыхания образует плотное, жесткое покрытие с высокой адгезией к основанию, а также высокой механической прочностью. Покрытие устойчиво к воздействию бензина, смазок, масел, а также разбавленных кислот и щелочей. После затвердевания можно шлифовать и покрывать различными полиэфирными и акриловыми материалами.

Применение: ремонт повреждений, вызванных коррозией или механическим воздействием, элементов кузова автомобиля, прицепов, лодок и яхт, изготовленных из металла, стеклопластика и других материалов.



ПРОТИРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

JX-70 5850481/5850477



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые.

Состав: 70% целлюлоза / 30% полипропилен

Плотность: 73 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: голубой

5850481 – 35 шт./уп.

5850477 – 500 шт./рул.

JX-80 5850482/5850478



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые.

Состав: 70% целлюлоза / 30% полипропилен

Плотность: 82 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: белый

5850482 – 35 шт./уп.

5850478 – 500 шт./рул.

POLYPRO 5850471/5850470



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям.

Состав: 100% полипропилен

Плотность: 70 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: голубой

Рисунок «звездочки»

5850471 – 35 шт./уп.

5850470 – 500 шт./рул.

J-CLEAN 5850473/5850472



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям. Безворсовые.

Состав: 55% целлюлоза, 45% полиэстер.

Плотность: 73 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: бирюзовый

5850473 – 35 шт./уп.

5850472 – 500 шт./рул.

WIPERPRO 5850475/5850474



Нетканые объемные салфетки для обезжиривания повышенной прочности. Обладают отличной впитывающей способностью, устойчивы к растворителям.

Состав: 100% полипропилен

Плотность: 80 г/м²

Размер: 30x38 см

Цвет: синий

Рисунок «звездочки»

5850475 – 35 шт./уп.

5850474 – 500 шт./рул.



Финишная очистка поверхности перед окраской



Первичная очистка поверхности



Протирка и обезжиривание, удаление остатков полировальных паст с поверхности после полировки

DOUBLE 5850766/5850767/ 5850236



Двухслойные очищающие бумажные салфетки. Обладают хорошей впитывающей способностью. Применяются для очистки всех видов жидких и сухих загрязнений.

Состав: 100% целлюлоза

Плотность: 34 г/м²

Цвет: синий

5850766 – 500 шт./рул., размер: 38x35 см

5850767 – 1000 шт./рул., размер: 38x35 см

5850236 – 500 шт./рул., размер: 22x35 см

TRIPLE 5850968



Трехслойные очищающие бумажные салфетки. Обладают хорошей впитывающей способностью. Применяются для очистки всех видов жидких и сухих загрязнений.

Состав: 100% целлюлоза

Плотность: 51 г/м²

Размер: 38x35 см

Цвет: синий

5850968 – 500 шт./рул.

MICROFIBER CLEANING



Многоразовые салфетки из микрофибровой ткани.

Состав: 80% полиэстер / 20% полиамид

Плотность: 328 г/м²

Размер: 32x36 см, 200 шт./уп.

Абсорбция: 300 %

Цвет: голубой

MICROFIBER (BLUE/GREEN/YELLOW) 585401/585402/585403



Многоразовые салфетки из микрофибровой ткани.

Состав: полиэстер 80%/полиамид 20%

Плотность: 400 г/м²

Размер: 40x40 см, 5 шт./уп.

Абсорбция: 400%

Цвета: синий, зеленый, желтый

ЛИПКАЯ САЛФЕТКА 5850100

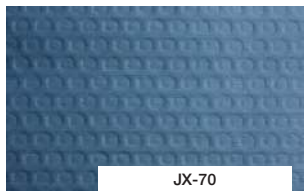


Объемная липкая салфетка из неотбеленной стёганной марли, с липкой пропиткой, в индивидуальной упаковке. Обладает высокой удерживающей способностью. Применяется для удаления окрасочного опила и пыли с различных поверхностей.

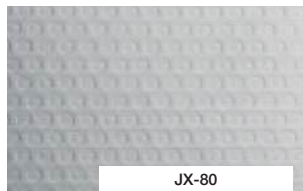
Размер: 80x90 см



DOUBLE / TRIPLE



JX-70



JX-80



J-CLEAN



WIPERPRO



POLYPRO NEW



MICROFIBER CLEANING



ЛИПКАЯ САЛФЕТКА

ВЛАГОСТОЙКАЯ И ТЕРМОСТОЙКАЯ МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА 581590



WASHI TAPE

Основа: рисовая бумага Washi

Области применения:

- Кузовной ремонт
- Строительство и отделочные работы



Легко снимается,
не оставляет следов
на рабочей поверхности



Термостойкая
100°C (60 мин)
120°C (30 мин)



Устойчивость к УФ
до 30 дней



**Отличная устойчивость
к влаге**



**Не теряет свойств
на открытом воздухе**

Толщина: 0,110 мм

Длина: 40 м

Клеевой слой: акриловый

Адгезия к стали: 4,2 Н/25 мм

Прочность на растяжение: 90 Н/25 мм

Удлинение на разрыв: 8 %



Ширина:

18/24/36/48 мм

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Azur

МАСКИРУЮЩАЯ БУМАЖНАЯ КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА 58490



Сохраняет клеящие свойства при высоких и низких температурах.
Отлично приклеивается к поверхности, при этом легко снимается, не оставляя следов.

Цвет: Синий
Материал: Пропитанная крепированная бумага
Толщина: 0,145 мм
Плотность: 60 г/м²
Длина: 40 м
Клеевой слой: Натуральный каучук
Адгезия к стали: 7,5 Н/25 мм
Прочность на растяжение: 70 Н/25 мм
Удлинение на разрыв: 8 %
Термостойкость: 90°C (30 мин)
Устойчивость к влаге: Ограниченная

58490/19 – 19 мм 58490/25 – 25 мм
58490/38 – 38 мм 58490/50 – 50 мм

МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА ВОДОСТОЙКАЯ 58390



Цвет: Красный
Материал: Пропитанная крепированная бумага
Толщина: 0,135 мм
Плотность: 100 г/м²
Длина: 40 м
Клеевой слой: Каучуковые смолы на основе растворителя
Адгезия к стали: 2,5 Н/см
Прочность на растяжение: 38 Н/см
Удлинение на разрыв: 9 %
Термостойкость: 90°C (60 мин)

💧 **Устойчивость к влаге:** Отличная
☀️ **Устойчивость к УФ:** 3 дня

58390/19 – 19 мм 58390/25 – 25 мм
58390/38 – 38 мм 58390/50 – 50 мм

МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА 581190



Цвет: Синий
Материал: Пропитанная крепированная бумага
Толщина: 0,130 мм
Плотность: 93 г/м²
Длина: 40 м
Клеевой слой: Каучуковые смолы на основе растворителя
Адгезия к стали: 2,3 Н/см
Прочность на растяжение: 36 Н/см
Удлинение на разрыв: 9 %
Термостойкость: 90°C (60 мин)
Устойчивость к влаге: Ограниченная

☀️ **Устойчивость к УФ:** 3 дня

581190/19 – 19 мм 581190-25 – 25 мм
581190/38 – 38 мм 581190-50 – 50 мм

МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА 581290



Цвет: Оранжевый
Материал: Пропитанная крепированная бумага
Толщина: 0,130 мм
Плотность: 93 г/м²
Длина: 40 м
Клеевой слой: Каучуковые смолы на основе растворителя
Адгезия к стали: 2,3 Н/см
Прочность на растяжение: 36 Н/см
Удлинение на разрыв: 9 %
Термостойкость: 90°C (60 мин)
Устойчивость к влаге: Ограниченная

☀️ **Устойчивость к УФ:** 3 дня

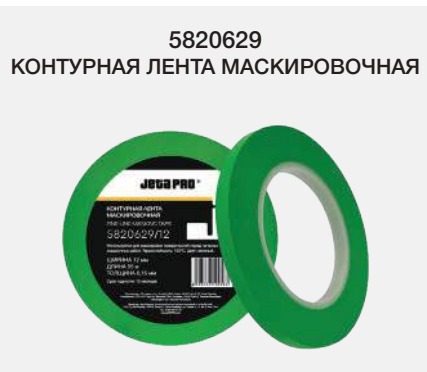
581290/19 – 19 мм 581290/25 – 25 мм
581290/38 – 38 мм 581290/50 – 50 мм

МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА 58180



Цвет: Коричневый
Материал: Пропитанная крепированная бумага
Толщина: 0,15 мм
Плотность: 60 г/м²
Длина: 40 м
Клеевой слой: Натуральный каучук
Адгезия к стали: 7,5 Н/25 мм
Прочность на растяжение: 80 Н/25 мм
Удлинение на разрыв: 9 %
Термостойкость: 90°C (30 мин)
Устойчивость к влаге: Ограниченная

58180/19 – 19 мм 58180/25 – 25 мм
58180/38 – 38 мм 58180/50 – 50 мм



Применение: защита и маскировка поверхностей сложной формы при их обработке и окраске.

Повторяет любой контур и радиус.
Надежно фиксируется на поверхности.
Не оставляет следов.

Толщина: 0,150 мкм
Растяжение на разрыв: 100%
Термостойкость: 150°C, 60 мин.

3 мм x 55 м – 10 шт./уп.
6 мм x 55 м – 10 шт./уп.
9 мм x 55 м – 10 шт./уп.
12 мм x 55 м – 10 шт./уп.

Толщина: 0,130 мкм
Растяжение на разрыв: 140%
Термостойкость: 150°C, 60 мин.

3 мм x 55 м – 10 шт./уп.
6 мм x 55 м – 10 шт./уп.
9 мм x 55 м – 10 шт./уп.
12 мм x 55 м – 10 шт./уп.

Полупрозрачная основа позволяет видеть маскируемую поверхность и обеспечивает высокий контроль и точность маскировки.

Толщина: 0,130 мкм
Растяжение на разрыв: 230%
Термостойкость: 150°C, 60 мин.

3 мм x 33 м – 10 шт./уп.
6 мм x 33 м – 10 шт./уп.
9 мм x 33 м – 10 шт./уп.
12 мм x 33 м – 10 шт./уп.

ГЛАДКИЕ ПОРОЛОНОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ 150x30 мм



- 5872311 Жёсткий – 1 шт./уп.
- 5872312 Средней жёсткости – 1 шт./уп.
- 5872313 Мягкий – 1 шт./уп.
- 5872314 Мягкий – 1 шт./уп.

РИФЛЁНЫЕ ПОРОЛОНОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ 150x30 мм



- 5873311 Жёсткий – 1 шт./уп.
- 5873312 Средней жёсткости – 1 шт./уп.
- 5873313 Мягкий – 1 шт./уп.

КОНУСНЫЕ ПОРОЛОНОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ 130/150x25 мм



- 5874312 Жёсткий – 1 шт./уп.
- 5874313 Средней жёсткости – 1 шт./уп.
- 5874314 Мягкий – 1 шт./уп.



суперсильная

водостойкая

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ВЫСОКОПРОЧНАЯ

АКРИЛОВАЯ ДВУСТОРОННЯЯ МОНТАЖНАЯ
ЛЕНТА 58285**

**высокая адгезия
к твердым
поверхностям**

Устойчива к:



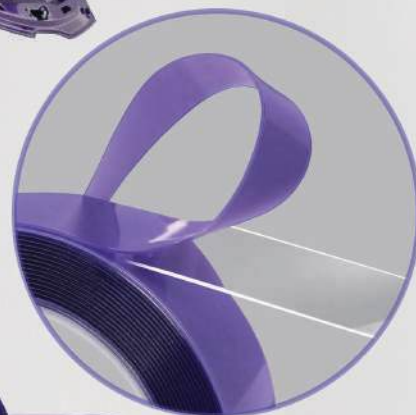
влаге



маслам



растворителям



Толщина: 1мм

Длина: 1м/3м/5м

Ширина: 6/9/12/19/25/30/35 мм

5820225 LOGO TAPE КЛЕЯЩИЕ ПОЛОСКИ



Полоски с нанесенным на поверхность клеящим веществом.

Применение: фиксация демонтированных шильд, значков и букв на кузове автомобиля.

Цвет: прозрачный.

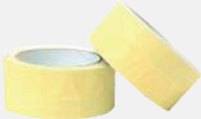
Клеевой слой: акриловый адгезив

Толщина клеевого слоя: 0,04 мм

Размеры: 50 x 300 мм

Термостойкость: от -40°C до +170°C

5825010 ПОДЪЕМНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ МОЛДИНГОВ



Перфорированная маскирующая лента для молдингов и декоративных резинок с двумя вставками из полиэстера.

Применение: защита и маскировка уплотнителей и молдингов стекол автомобиля при проведении подготовительных и окрасочных работ.

50 мм x 10 м – 1 шт./уп.

5828410 ДВУСТОРОННЯЯ МОНТАЖНАЯ ЛЕНТА



Акриловая двусторонняя клейкая лента для постоянной фиксации. Устойчива к воздействию масел, растворителей, УФ-лучей.

Применение: фиксация декоративных элементов, молдингов и накладок на кузове автомобиля.

Термостойкость: 90°C

Толщина: 1 мм

6 мм x 5 м – 1 шт./уп.

9 мм x 5 м – 1 шт./уп.

12 мм x 5 м – 1 шт./уп.

19 мм x 5 м – 1 шт./уп.

5821350 ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК ДЛЯ МАСКИРОВКИ ПРОЁМОВ



Эластичный поролоновый валик с клеевым слоем. Исключает образования резкой границы ЛКМ. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности.

Применение: защита и маскировка дверных проемов автомобиля при проведении подготовительных и окрасочных работ.

Цвет: белый

Ширина: 13 мм

Высота: 11 мм

Длина: 50 м

Термостойкость: 95°C.

1 шт./уп.

5821525 ПЛОСКИЙ ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК ДЛЯ ПЕРЕХОДОВ



Эластичный поролоновый валик с клеевым слоем. Исключает образования резкой границы ЛКМ. Подходит для маскировки сложных изогнутых поверхностей. Легко снимается, не оставляя следов на поверхности.

Цвет: белый

Ширина: 15 мм

Высота: 4 мм

Длина: 25 м

Термостойкость: 95°C.

1 шт./уп.

МАСКИРУЮЩАЯ БУМАГА JETA LIGHT



Плотная укрывная бумага в рулоне.

Применение: защита и маскировка поверхностей при их обработке и окраске.

Плотность: 42 г/м².

5934020-42 – 0,4 x 200 м, 2 рул./уп.

5936020-42 – 0,6 x 200 м, 2 рул./уп.

5939020-42 – 0,9 x 200 м, 2 рул./уп.

5931220-42 – 1,2 x 200 м, 1 рул./уп.

МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА С УДЕРЖАНИЕМ ОПЫЛА



Полиэтиленовая маскирующая пленка в рулоне. Статична, наружным слоем удерживает окрасочный опыл.

Применение: защита различных поверхностей и предметов от пыли, краски, влаги и других загрязнений при проведении малярных и других видов работ. Может использоваться при грунтовании и финишной окраске.

Термостойкость: 105°C.

Толщина: 8 мкм

55044150-8 – 4x150 м

55045120-8 – 5x120 м

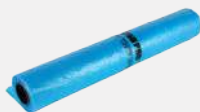
Толщина: 11 мкм

55044150-11 – 4x150 м

55045120-11 – 5x120 м

55046100-11 – 6x100 м

МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА С УДЕРЖАНИЕМ ОПЫЛА И ПОГЛОЩЕНИЕМ КОНДЕНСАТА



Полиэтиленовая маскирующая пленка в рулоне. Статична, наружным слоем удерживает окрасочный опыл, внутренним слоем поглощает конденсат.

Применение: защита различных поверхностей и предметов от пыли, краски, влаги и других загрязнений при проведении малярных и других видов работ. Может использоваться при грунтовании и финишной окраске.

Термостойкость: 120°C.

Толщина: 12 мкм

55044150-12 – 4x150 м

55045120-12 – 5x120 м

55040480-12 – 4x80 м

МАСКИРУЮЩАЯ ПЛЁНКА С УДЕРЖАНИЕМ ОПЫЛА



Применение: при подготовительных и окрасочных работах. Предназначена для защиты поверхностей от пыли, грязи, краски, влаги при проведении ремонтных работ. Благодаря способности накапливать электрический заряд, пленка легко прилипает к поверхности и не мешает работе. Наружным слоем удерживает окрасочный опыл.

Термостойкость: 60°C

Толщина: 7 мкм

5847457 – 4x5 м, 30 шт./уп.

5847477 – 4,5x7 м, 20 шт./уп.

5846457 – 4,5x6 м, 22 шт./уп.

ЛОПАТКА ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ ЛКМ С ПЛАСТИКОВОЙ РУЧКОЙ И ОТКРЫВАШКОЙ

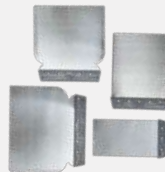
586001
Размеры: 280x20 мм
Рабочая часть: 150 мм
Материал: никелированная сталь



НАБОР МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШПАТЕЛЕЙ

53002
Универсальный инструмент для смешивания и нанесения шпатлевки

Материал: нержавеющая сталь
Размеры шпателей: 50, 80, 100, 120 мм



ТЕСТ-ПЛАСТИНЫ И ТЕСТ-КАРТЫ

Тест-пластины для пробных выкрасов
150x105x0,15 мм, 100 шт./уп.

Материал: сталь
5861301 – светло-серый;
5861303 – темно-серый;
5861304 – белый.



МЕРНЫЕ ЁМКОСТИ

ЁМКОСТЬ ПЛАСТИКОВАЯ ДЛЯ
СМЕШИВАНИЯ КРАСКИ:
5868067 – 0,385 л, 200 шт./уп.
5868068 – 0,75 л, 200 шт./уп.
5868069 – 1,40 л, 200 шт./уп.
5868070 – 2,30 л, 100 шт./уп.

КРЫШКА ДЛЯ ЁМКОСТИ:
5866026 – 0,385 л, 200 шт./уп.
5866027 – 0,75 л, 200 шт./уп.
5866028 – 1,40 л, 200 шт./уп.
5866029 – 2,30 л, 100 шт./уп.



СИТЕЧКИ С НЕЙЛОНОВЫМ ФИЛЬТРОМ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТИПОВ КРАСОК

JETA PRO:
586125 – 125 мкр, 250 шт./уп.
586190 – 190 мкр, 250 шт./уп.
586226 – 226 мкр, 250 шт./уп.



JETA Light:
596125/1 – 125 мкр, 100 шт./уп.
596190/1 – 190 мкр, 100 шт./уп.
596220/1 – 220 мкр, 100 шт./уп.



ВОДОРАСТВОРИМОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ СТЕН ОСК

Специальное покрытие для защиты стен и оборудования ОСК от окрасочного пыли. Наносится при помощи окрасочного пистолета (дюза 1.9-2.2), кистью или валиком, образуя при этом надежную защитную пленку. Легко удаляется водой.

5889005 – 5 л, 1 шт./уп.
5889020 – 20 л, 1 шт./уп.



ВОДОРАСТВОРИМОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ СТЕН ОСК С КОНТРОЛЕМ НАНЕСЕНИЯ

Специальное покрытие для защиты стен и оборудования ОСК от окрасочного пыли и загрязнения. Наносится при помощи окрасочного пистолета (дюза 1,8-2,5), кистью или валиком, образуя при этом надежную защитную пленку. Легко удаляется водой. При нанесении имеет синий цвет, через 10 минут после нанесения становится прозрачным.

5889055 – 5 л, 1 шт./уп.





* номинальный/фактический объём

МНОГОРАЗОВАЯ ЕМКОСТЬ (с мерной шкалой и фиксирующим кольцом)

арт. 596264	160 мл
арт. 596265	350 мл
арт. 596260	600 мл
арт. 596266	800 мл

5 шт./уп.

ОДНОРАЗОВЫЙ ПЛАСТИКОВЫЙ БАЧОК* (с крышкой и встроенным ситечком)

арт. 596604	160/200 мл, 190 мкм
арт. 596605	350/450 мл, 190 мкм
арт. 596602	600/750 мл, 125 мкм
арт. 596603	600/750 мл, 190 мкм
арт. 596606	800/950 мл, 190 мкм

50 шт./уп.

КОЛПАЧОК ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ ЕМКОСТИ

арт. 596360

Для системы JPPS NEW		ПЕРЕХОДНИКИ		Для системы JPPS NEW		ПЕРЕХОДНИКИ	
Артикул	Фото	Резьба	Подходит для краскопультов	Артикул	Фото	Резьба	Подходит для краскопультов
52049		3/8"	JETA PRO: JP400, JP5000, JP5500, DEVILBISS, BINKS, GRACO, ANI (IDEA)	52056		M12x1	WALCOM: FX, SLIM, SLIM X-LIGHT, EGO, EGO CARBONIO ASTUROMEC, BINKS, ANI
52050		F16x1.5	JETA PRO: JL170, JL827, JL101, JP897, JP898, JP600, JP500, JP2000, JP3000, JP4000, JP4400, JP300 IWATA: LPH 400, W-400 SATA: NR92, NR95	52057		M16x1.5	JETA PRO: JP931. WALCOM: SLIM KOMBAT, GENESI TOP LINE, GENESI CARBONIO. SATA: 2000, KLC.
52051		1/4"	IWATA: LS-400, WS-400. AIRGUNSA, KREMLIN	52053		QCC	SATA MINIJET
52052		QCC	SATA	52058		F14x1	JETA PRO: Mini JL887, Mini JP2000, Mini JP3000, Mini JP80, Mini JP400

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

ЖЕТА 5500Р ПОЛУМАСКА



Обтюратор из термопласта – гипоаллергенный материал. Низкое сопротивление дыханию. Улучшенная конструкция.

Малый вес: 90 г

Размеры: S, M, L

Набор J-SET 5500P

В комплект входят:

5500P – Полумаска промышленная

6510 – Фильтры для защиты от органических газов и паров A1

6020 – Предфильтр для защиты от пыли и аэрозолей P2

5101 – держатель для предфильтров
нитриловые перчатки – 1 пара

ФИЛЬТРЫ



6510 Фильтры от органических газов и паров, байонет – 2 шт./уп., класс A1



6540 Фильтры от органических и кислотных газов, байонет – 2 шт./уп., класс AE1



6541 Фильтры от аммиака, органических и кислотных газов, байонет – 2 шт./уп., класс ABEK1

ЖЕТА 6500 ПОЛУМАСКА



Легкоразборная конструкция. Гибкие замки крепления. Заменяемые составные части.

Малый вес: 120 г

Размеры: S, M, L

Комплект набора J-SET 6500

В комплект входят:

6500 – Полумаска промышленная

6510 – Фильтры для защиты от органических газов и паров A1

6020 – Предфильтр для защиты от пыли и аэрозолей P2

5101 – держатель для предфильтров
нитриловые перчатки – 1 пара

5950 ПОЛНОЛИЦЕВАЯ МАСКА



Полнолицевая защитная маска с двойным фильтром для защиты органов дыхания от пыли, аэрозолей и газов. В зависимости от производственных условий, с маской могут применяться противоаэрозольные, противогазовые или комбинированные фильтры. Байонетное крепление обеспечивает плотное присоединение фильтра к маске одним щелчком.



5951 ЗАЩИТНАЯ ПЛЕНКА

Подходит для полнолицевых масок Jeta Safety 5950, 6950

10 шт./уп.

6101 АДАПТЕР ДЛЯ ПОЛУМАСОК 5500P И 6500



Фильтр-адаптеры для установки противоаэрозольных фильтров на полумаски JETA SAFETY 5500 и 6500. Данные фильтры применяются для защиты от пыли и твердых частиц при шлифовке, сверление, деревообработке, металлообработке, а также при строительных работах.

Тип защиты: твердые и жидкие аэрозоли P2

Тип соединения: байонетное

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

JM-8610 РЕСПИРАТОР БЕЗ КЛАПАНА (FFP1 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный чашеобразный респиратор без клапана. Обеспечивает защиту органов дыхания от пыли различного происхождения: бытовой, текстильной, мучной, зерновой, штукатурной и строительной (в малых концентрациях), а также от частиц сена, стружки и опилок. Применяются в клининговых и строительных работах, в текстильной промышленности, при шлифовании, резке и сверлении различных материалов.

Форма: чашеобразная

Наличие клапана: нет

Материал: 100% полипропилен

Степень защиты: FFP1 NR D / 4 ПДК/

JM-8622 РЕСПИРАТОР С КЛАПАНОМ (FFP2 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный чашеобразный респиратор с клапаном. Защищает органы дыхания от пылевых частиц при резке стекла, бетона, железа, дерева, при работе со штукатуркой, стеклянным и минеральным волокном, а также эффективно защищает при выполнении строительных работ. Препятствует проникновению пылицы, частиц шерсти, бытовой пыли, угольной пыли, аэрозольных частиц жидкостей. Используется в сфере промышленного клининга, строительства, с/х, добычи полезных ископаемых.

Форма: чашеобразная

Наличие клапана: MaxFlow

Материал: 100% полипропилен

Степень защиты: FFP2 NR D / 12 ПДК/

JM-8626 РЕСПИРАТОР С УГОЛЬНЫМ СЛОЕМ И КЛАПАНОМ (FFP2 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный чашеобразный респиратор с угольным слоем и клапаном. Защищает органы дыхания от неприятных запахов, пылевых частиц при резке стекла, бетона, железа, дерева, при работе со штукатуркой, стеклянным и минеральным волокном, а также эффективно защищает при выполнении строительных и сварочных работ. Препятствует проникновению пылицы, частиц шерсти, бытовой пыли, угольной пыли, аэрозольных частиц жидкостей.

Форма: чашеобразная

Наличие клапана: MaxFlow

Материал: 100% полипропилен + угольный слой

Степень защиты: FFP2 NR D / 12 ПДК/

JM-9322
РЕСПИРАТОР ТРЕХПАНЕЛЬНЫЙ
С КЛАПАНОМ (FFP2 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный трехпанельный респиратор с клапаном. Защищает органы дыхания от микрочастиц стекла, бетона, металлической стружки древесной пыли, штукатурки, строительной пыли в высокой концентрации, стеклянного и минерального волокна, пылицы, шерсти, бытовой пыли, масляного тумана, жидких аэрозолей и угольной пыли.

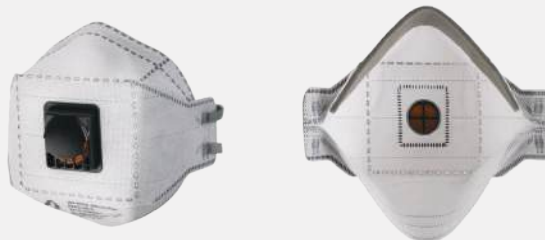
Форма: трехпанельная

Наличие клапана: MaxFlow

Материал: 100% полипропилен

Степень защиты: FFP2 NR D / 12 ПДК/

JM-9326
РЕСПИРАТОР ТРЕХПАНЕЛЬНЫЙ
С УГОЛЬНЫМ СЛОЕМ (FFP2 NR D)



Одноразовый противоаэрозольный трехпанельный респиратор с клапаном и дополнительным угольным слоем. Защищает органы дыхания от сварочных паров, микрочастиц стекла, бетона, металлической стружки древесной пыли, штукатурки, строительной пыли в высокой концентрации, стеклянного и минерального волокна, пылицы, шерсти, бытовой пыли, масляного тумана, жидких аэрозолей и угольной пыли, неприятных запахов.

Форма: трехпанельная

Наличие клапана: MaxFlow

Материал: 100% полипропилен

Степень защиты: FFP2 NR D / 12 ПДК/

ПОЛУМАСКА AIR OPTICS, 9500 (С ИНТЕГРИРОВАННЫМИ ОЧКАМИ)



Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие, средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные) от механических и химических факторов. Полумаска Jeta Safety из термоэластопласта с интегрированными очками из поликарбоната с непрямой вентиляцией с двумя байонетными креплениями для фильтров.

Предназначена для индивидуальной защиты органов дыхания от загрязненного воздуха (паров красок, лаков и эмалей) работниками промышленных предприятий, авторемонтных мастерских, а также физическими лицами в целях личного использования, при окрасочных, пыльных, строительных и других работах.

Степень защиты: до 50 ПДК

JPC-75 МНОГОРАЗОВЫЙ МАЛЯРНЫЙ КОМБИНЕЗОН



Материал: 100% полиэфир, без силикона (55 г/м²).
Улучшенная вентиляция на спине и в области подмышечных впадин. Внутренний нагрудный карман, внешний карман сзади на штанах.

Сферы применения: любые работах по ремонтной и промышленной окраске, обеспечивает надёжную защиту от пыли и аэрозолей химических веществ.

Защитные свойства: Пс, Пм, Пн

Размер: S, M, L, XL, 2XL

Упаковка: 50 штук

JPC75BL Ninja – черный цвет

JPC75B – синий цвет

JPC75G – серый цвет

JPC65 КОМБИНЕЗОН ХИМИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ



Материал: МР (55% полиэтилен, 45% полипропилен, 65 г/м²)

Самоклеящийся клапан, усиленная ластовица, трехпанельный капюшон.

Сферы применения: покрасочные работы, клининг, шлифовка, обработка химических веществ, работа со стекловолокном, асбестом, строительные работы, фармацевтика.

Защитные свойства: K50, Щ20, З, Пн, Пс, Пм, Вн, Ву, Тип 5, Тип 6

Размер: M, L, XL, 2XL, 3XL

Упаковка: 50 штук

JPC155 PAINT-EXPERT ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МАЛЯРНЫЙ КОМБИНЕЗОН



Материал: 100% полиэфир (70 г/м²)

Особо мягкая ткань, трехпанельный капюшон, дышащая вставка в спине, вставки на коленях, двойная молния, многоразовый.

Сферы применения: малярные работы, строительные работы, шлифовка и полировка, деревообработка, уборка, работа с асбестом, стекловолокном.

Защитные свойства: Пс, Пм, Пн

Размер: S, M, L, XL, 2XL

Упаковка: 30 штук

JPC175 CARBO-MASTER АНТИСТАТИЧЕСКИЙ КОМБИНЕЗОН С КАРБОНОВОЙ НИТЬЮ



Материал: 98% полиэфир, 2% карбон (70 г/м²)

Двойная молния, пропитка Teflon, антистатичен, дышащая вставка, многоразовый, трехпанельный капюшон, вставки на коленях, высокая плотность ткани. Сферы применения: малярные работы, строительные работы, шлифовка и полировка, деревообработка, уборка, работа с асбестом, стекловолокном, работы на легко воспламеняемых объектах.

Защитные свойства: Пс, Пм, Пн, Эс

Размер: S, M, L, XL, 2XL

Упаковка: 30 штук



6020 ПРЕДФИЛЬТРЫ ОТ ПЫЛИ И АЭРОЗОЛЕЙ

4 шт./уп.



5521P3R ПРЕДФИЛЬТРЫ ОТ ПЫЛИ И АЭРОЗОЛЕЙ

2 шт./уп.



5101 ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПРЕДФИЛЬТРОВ

2 шт./уп.

УЛЬТРАПРОЧНЫЕ НИТРИЛОВЫЕ ПЕЧАТКИ JSN9

Перчатки защитные нитриловые. Обладают высокой прочностью, эластичностью и износостойкостью. Имеют полностью текстурированную поверхность, обеспечивающую отличное сцепление и захват даже во влажной и масляной среде. Перчатки изготовлены из мягкого нитрилового материала для лучшего облегания и комфорта. Гипоаллергенные, не содержат силикона, латекса, талька.

Толщина 0,15 мм
Длина: 240 мм
Размеры: S, M, L, XL, XXL



УЛЬТРАПРОЧНЫЕ НИТРИЛОВЫЕ ПЕЧАТКИ С ТЕКСТУРОЙ JSN NATRIX

Ультрапрочные нитриловые перчатки, специально разработанные для малярных и слесарных работ. Перчатки обеспечивают превосходную защиту от растворителей, масел и автохимии

Толщина 0,15 мм
Длина: 240 мм
Размеры: S, M, L, XL, XXL



ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ ИЗ ПОЛИКАРБОНАТА













Светопропускание 91%
Материал линзы: поликарбонат

JSG-2201 Spectrum/
 JSG-2291 Spectrum Prime (1)
 JSG-8711 Eclipse (2)
 JSG-5811 Oracle (3)
 JSG-7680A Optic-Fit (4)
 JSG-9911 Aurora (5)
 JSG-3911 Oculus (6)
 JSG-4411 J-Vision (7)
 JSG-98711 Eclipse Pro (8)
 JSG-7911 Zenith (9)
 JSG-9911 Aurora Basic (10)

Благодаря армированию микростекловолоконком обладает высокой механической прочностью и повышенной эластичностью, легкостью нанесения и обработки по сравнению со шпатлевкой со стекловолоконком. Состав шпатлевки обеспечивает отличную адгезию к различным типам поверхности. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова.

Плотность: 1,82 кг/л	VOC: 46 г/л	Цвет: фиолетовый	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	------------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-7 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолоконком следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Благодаря армированию углеволокном обладает высокой механической прочностью в сочетании с эластичностью. Легко наносится и обрабатывается. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких повреждений, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова. Отличная адгезия к различным типам поверхности.

Плотность: 1,8 кг/л	VOC: 41 г/л	Цвет: черный	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
---------------------	-------------	--------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-5 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-25 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Благодаря армированию стекловолокном обладает высокой механической прочностью. Состав шпатлевки обеспечивает отличную адгезию к различным типам поверхности, в том числе к алюминию и оцинкованной стали. Может применяться для первичного шпатлевания глубоких поврежденных, небольших сквозных отверстий, проржавевших и ослабленных частей кузова. Рекомендуется использовать на жестких кузовных элементах.

Плотность: 1,82 кг/л	VOC: 48 г/л	Цвет: серо-зелёный		Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	--------------------	---	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°C. Шпатлёвка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку со стекловолокном следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Сверхлегкая наполняющая полиэфирная шпатлевка универсального назначения. Легко перемешивается и наносится, не образуя поры. Имеет высокую скорость отверждения. После полной полимеризации обладает отличной механической прочностью и эластичностью. Шпатлевка создана на основе смол и наполнителей последнего поколения. Используемые при производстве продукта составы смол, специальных добавок APC и наполнителей значительно усиливают адгезию к различным видам поверхностей, таким как: сталь, гальванизированная и оцинкованная сталь, алюминий, а также облегчают процесс обработки, сводя к минимуму забивку абразивного материала продуктами шлифовки. Одним из основных видов наполнителей в данной шпатлевке используется смесь стеклянных и полимерных микросфер, что значительно снижает удельный вес и уменьшает степень усадки материала - менее 1%.

Плотность: 1.1 (+/- 0,03) кг/л	VOC: 70 г/л	Цвет: бежевый	Фасовка: 0,5/1 л
--------------------------------	-------------	---------------	------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-5 минут при +20°C. Шпатлёвка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается	20°	10-15 минут
	60°	5-10 минут
	ИК сушка KB	5 - 7 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P120-180. Финишная обработка абразивом P180-280. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Ультралегкая полиэфирная шпатлевка универсального назначения с наполнителем в виде полимерных микросфер. Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью. Отличается пониженной вязкостью, простотой нанесения, отсутствием пор, легкостью обработки и скоростью сушки. Является универсальным в применении продуктом, рекомендуется для выравнивания больших по площади повреждений. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям. Благодаря наполнителю в виде микросфер обладает минимальной степенью усадки – до 1%.

Плотность: 1,09 кг/л	VOC: 80 г/л	Цвет: серый	Фасовка: 0,7/1,5 л
----------------------	-------------	-------------	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°C. Шпатлёвка наносится на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	10-20 минут
	60°	5-10 минут
	ИК	5 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P120-180. Финишная обработка абразивом P180-280. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наноситься и обрабатывается. Является универсальным в применении продуктом, подходит для выравнивания как небольших, так и глобальных повреждений кузовного элемента. Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхности.

Плотность: 1,94 кг/л	VOC: 52 г/л	Цвет: светло-желтый	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	---------------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 5-6 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	20-25 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится, очень легко обрабатывается. Является универсальным в применении продуктом, подходит для выравнивания как небольших, так и глобальных повреждений кузовного элемента. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,77 кг/л	VOC: 61 г/л	Цвет: бежевый	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8/4 кг
----------------------	-------------	---------------	------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 5-6 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается мелким помолом наполнителя, не оставляет пор, рекомендуется для ремонта небольших повреждений и для окончательного выравнивания элемента перед нанесением грунта. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,9 кг/л	VOC: 46 г/л	Цвет: белый	☐	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
---------------------	-------------	-------------	--------------------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-6 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 1 мм. Максимальная общая толщина – 3 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P180-P240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью и эластичностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается хорошей теплопроводностью и близким к металлу коэффициентом теплового расширения и сжатия при перепадах температур. Является универсальным в применении продуктом, рекомендуется для ремонта элементов подверженных вибрациям и перегреву. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,82 кг/л	VOC: 31 г/л	Цвет: тёмно-серый	Фасовка: 0,25/0,5/1/1,8 кг
----------------------	-------------	-------------------	----------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь, оцинкованная сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 4-5 минут при +20°C. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 2 мм. Максимальная общая толщина – 5 мм. Минимальная температура нанесения +10°C.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	25-30 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-180. Для получения корректной поверхности, на шпатлевку с микростекловолоком следует нанести слой универсальной полиэфирной шпатлевки и доработать абразивом. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Обладает хорошей механической прочностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается высокой эластичностью и гибкостью после полимеризации. Обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR UP-GF).

Плотность: 1,86 кг/л	VOC: 115 г/л	Цвет: черный		Фасовка: 0,25/0,5/1 кг
----------------------	--------------	--------------	---	------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия.	Поверхность, предназначенную для шпатлевания, следует предварительно тщательно обезжирить и заматировать абразивом P180-P320. Повторно обезжирить и высушить. Рекомендуется перед началом работы прогреть элемент до температуры 50°С, что облегчает удаление силикона с поверхности. Для усиления адгезии рекомендуется использовать адгезионный грунт для пластика.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По весу
	Шпатлёвка	100
	Отвердитель	2-3

Жизнеспособность после смешивания 3-5 минут при +20°С. Шпатлевка наноситься на поверхность шпателем. Максимальная толщина слоя – 1 мм. Максимальная общая толщина – 3 мм. Минимальная температура нанесения +10°С.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°С. При температуре ниже +20°С время отверждения значительно увеличивается.	20°	30-40 минут
	60°	10 минут
	ИК	10 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпатлевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Полиэфирная шпатлевка для нанесения краскопультом. Легко наносится равномерным слоем, легко обрабатывается. Рекомендуется использовать для финишного выравнивания больших по площади поверхностей и поверхностей сложной формы. Имеет хорошие наполнительные свойства. Обладает хорошей адгезией к различным поверхностям.

Плотность: 1,55 кг/л	VOC: 437 г/л	Цвет: серый	Фасовка: 1,2 кг
----------------------	--------------	-------------	-----------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия, цветные металлы	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P80 – P120), повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P220 – P280), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.		По объему	По весу
	Шпатлёвка	100	100
	Отвердитель	4	3
	Разбавитель	0-10	0-6

Жизнеспособность после смешивания: 20-25 минут при +20°C. Вязкость рабочей смеси: 45-55 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 2,2 – 2,5 мм. Нанесение в 1-3 полных слоя. Не превышать толщины слоя 200 мкм. Минимальная температура нанесения +10°C. Межслойная выдержка: 5-10 минут.

ОТВЕРЖДЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Перед началом высокотемпературной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.	20°	2-3 часа
	60°	30 минут
	ИК	20-30 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P180-240. Финишная обработка абразивом P280-320. Последующие покрытия: Полиэфирная шпатлевка; Полиэфирная распыляемая шпатлевка; Акриловые и эпоксидные грунты. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева. Гарантийный срок хранения: Полиэфирная шпатлевка – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 12 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Реактивный антикоррозийный грунт. Применяется как изолятор и усилитель адгезии при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Предназначен для нанесения на голый металл, оцинкованную сталь и алюминий. Обеспечивает прекрасную антикоррозионную защиту при нанесении последующей ремонтной системы.

Плотность: 900 г/л	VOC: 760 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,4+0,4 л
--------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Кислотный грунт предназначен для нанесения на металл. Не допускать нанесения толстого слоя кислотного грунта на шпатлевки, грунты и лакокрасочное покрытие.	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180) и повторно обезжирить
	Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество активатора. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Необходимо дать смеси отстояться в течение 10-15 минут.		По объему	По весу
	Кислотный грунт	100	100
	Активатор	100	92

Жизнеспособность после смешивания: 8 часов при +20°C. Вязкость рабочей смеси: 16-18 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,3-1,4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1 полный слой. Толщина сухого покрытия 5-10 мкм.

ИСПАРЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20°C время испарения значительно увеличивается.	Выдержка перед нанесением последующих слоев	min: 20 минут, max: 24 часа

После межслойной выдержки обработка не требуется. Кислотный грунт необходимо перекрыть двухкомпонентным акриловым грунтом.

Внимание! На кислотный грунт нельзя наносить полиэфирные шпатлевки, эпоксидные грунты и акриловые лаки.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт кислотный – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Активатор для кислотного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Эпоксидный двухкомпонентный грунт применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обладает хорошей растекаемостью, адгезией к поверхностям различного рода, обеспечивает антикоррозионную защиту. Рекомендуется для применения в версии «мокрым по мокрому», но также может использоваться в шлифуемой версии. Не требует добавления разбавителя.

Плотность: 1600 г/л	VOC: 540 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,5+0,5 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить на кислотные и однокомпонентные грунты.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	1	100
	Отвердитель	1	55
	Разбавитель	-	-

Жизнеспособность после смешивания: 3 часа при +20°C. Вязкость рабочей смеси: 17-19 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,3-1,4 (версия М+М)/1,5-1,7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1,5 слоя (версия М+М)/1,5-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 мкм (версия М+М)/ 80-100 мкм (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	40 мин. – 8 ч.
	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	15 минут
	Сушка при 20°C	8-12 часов
	Сушка при 60°C	45 минут
	Инфракрасная сушка KB	20-30 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива Р400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива Р600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки (после полного высыхания), акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.

Гарантийный срок хранения: Грунт эпоксидный – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для эпоксидного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Эпоксидный двухкомпонентный грунт применяется как межслойный изолятор при локальном и полном ремонте кузовного элемента. Обладает хорошей растекаемостью, отличной адгезией к поверхностям различного рода, обеспечивает антикоррозионную защиту. Рекомендуются для применения в шлифуемой версии, но также может использоваться в версии «мокрым по мокрому».

Плотность: 1500 г/л	VOC: 520 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить на кислотные и однокомпонентные грунты.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ					
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		Версия М+М		Шлифуемая версия	
		По объему	По весу	По объему	По весу
	Грунт	4	100	4	100
	Отвердитель	1	14	1	14
	Разбавитель	30%	19	15%	10

Жизнеспособность после смешивания: 8 часов при +20°С. Вязкость рабочей смеси: 16-18 с (версия М+М) и 28-30 с (шлифуемая версия), Ford 4/20°С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,3-1,4 (версия М+М)/1,5-1,7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1,5 слоя (версия М+М)/1,5-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 мкм (версия М+М)/ 80-120 мкм (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже 20°С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	40 мин. – 8 ч.
	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	15 минут
	Сушка при 20°С	12-20 часов
	Сушка при 60°С	45 минут
	Инфракрасная сушка КВ	20-30 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива Р400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива Р600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки (после полного высыхания), акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия.

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: Грунт эпоксидный – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для эпоксидного грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента. Обладает хорошей заполняющей способностью и легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1560 г/л	VOC: 540 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,5+0,1/ 0,8+0,16 л
---------------------	--------------	---	------------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	5	100
	Отвердитель	1	12
	Разбавитель	5-10%	3-6

Жизнеспособность после смешивания 2 часа при +20°C. Вязкость рабочей смеси 25-30 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,6-1,9 мм. Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-200 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой	10-20 минут
	Сушка при 20°C	5 часов
	Сушка при 60°C	30-40 минут
	Инфракрасная сушка KB	15-20 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструментов производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: грунт акриловый 5:1 – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для акрилового грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный акриловый грунт наполнитель с очень высоким содержанием сухого остатка (Ultra High Solid) и низким содержанием летучих органических веществ. Применяется как грунт-наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента, не требует добавления разбавителя. Обладает высокой заполняющей способностью, стабильностью на вертикальных поверхностях и коротким временем сушки даже при нанесении толстым слоем, легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1640 г/л	VOC: 420 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	4	100
	Отвердитель	1	14,5
	Разбавитель	0-5%	0-3

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 30-40 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,6-1,9 мм. Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-270 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20°C	1,5-2 часа
	Сушка при 60°C	10-20 минут
	Инфракрасная сушка KB	10-15 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: Грунт – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный акриловый грунт с высоким содержанием сухого остатка (High Solid). Применяется как грунт-наполнитель для локального и полного ремонта кузовного элемента. Обладает высокой заполняющей способностью и быстро высыхает даже при нанесении толстым слоем, легко шлифуется. Обладает хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Является идеальным основанием для финишных покрытий, гарантирующим превосходный внешний вид лакокрасочного покрытия.

Плотность: 1660 г/л	VOC: 538 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Металлические поверхности предварительно должны быть покрыты первичным грунтом.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	4	100
	Отвердитель	1	14
	Разбавитель	25%	13

Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 45-50 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,6-1,9 мм. Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2-3 полных слоя. Толщина сухого покрытия 150-200 мкм.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20°C	3-4 часа
	Сушка при 60°C	30-40 минут
	Инфракрасная сушка KB	20-30 минут

После отверждения производится ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500, ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000. Последующие покрытия: Финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: Грунт акриловый 4:1 – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для акрилового грунта – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный акриловый силер, предназначенный для работы в системе «мокрый по мокрому». Идеально подходит для окраски новых элементов и для создания однородной подложки на ремонте участке перед нанесением финишных покрытий. Может применяться как межслойный изолятор на отшлифованную поверхность при полном ремонте кузовного элемента, а также наноситься на заводские катафорезные и финишные покрытия без шлифовки. Силер идеально «натягивается», обеспечивая гладкую поверхность без шагрени и отличный блеск финишного покрытия.

Плотность: 1200 г/л	VOC: 585 г/л	Цвет: прозрачный	Фасовка: 0,8+0,2 л
---------------------	--------------	---	--------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
ВНИМАНИЕ! Не наносить данный грунт напрямую на металл. Металлические поверхности предварительно должны быть перекрыты первичным грунтом.	
Катафорезные покрытия, заводские финишные покрытия	Обезжирить, шлифовка опционально (P320 – P400), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить, нанести первичный грунт
Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить, нанести первичный грунт.
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести первичный грунт
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P320 – P400), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P320 – P400), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		По объему	По весу
	Грунт	4	100
	Отвердитель	1	20
	Разбавитель	25%	19

Жизнеспособность после смешивания: 4 часа при +20°C. Вязкость рабочей смеси: 18-20 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,3-1,4. Настройки краскопульты устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1,5 слоя. Толщина сухого покрытия 20-30 μm.

ИСПАРЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед нанесением финишных покрытий	мин: 20 минут макс: 24 часа

Не нуждается в шлифовке. В случае появления сорности, рекомендуется удалять дефекты вручную наждачной бумагой градации P800-1000 после нанесения первого слоя базовой эмали. Для окраски по истечении 24 часов следует нанести новый слой силера или отшлифовать поверхность абразивом P400-P500/шлифовальным войлоком и обезжирить. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Грунт силер 4:1 - 12 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для грунта силера – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентный акриловый грунт, предназначенный для работы в системе «мокрый по мокрому». Может применяться как межслойный изолятор при полном ремонте кузовного элемента, а так же в шлифуемой версии. Грунт обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту, обладает отличной адгезией к поверхностям различного рода. Идеально «натягивается», обеспечивая гладкую поверхность без шагрени, может наноситься на голый металл.

Плотность: 1400 г/л	VOC: 538 г/л	Цвет: 	Фасовка: 0,75+0,25 л
---------------------	--------------	---	----------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ					
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.		Версия М+М		Шлифуемая версия	
		По объему	По весу	По объему	По весу
	Грунт	3	100	3	100
	Отвердитель	1	23	1	23
	Разбавитель	35%	22	20%	13

Жизнеспособность после смешивания: 40 минут при +20°С. Вязкость рабочей смеси: 17-30 с, Ford 4/20°С. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,3-1,4 (версия М+М)/1,5-1,7 (шлифуемая версия). Настройки краскопульта устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1-1,5 слоя (версия М+М)/1-2 слоя (шлифуемая версия). Толщина сухого покрытия 20-30 мкм (версия М+М)/ 40-80 мкм (шлифуемая версия).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°С. При температуре ниже 20°С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка в версии М+М	20-60 минут
	Межслойная выдержка	5-10 минут
	Выдержка перед сушкой	10-15 минут
	Сушка при 20°С	3 часа
	Сушка при 60°С	20-30 минут
	Инфракрасная сушка КВ	15-20 минут

В версии М+М не нуждается в шлифовке. В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива Р240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива Р400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива Р600-1000. Последующие покрытия: Полиэфирные шпатлевки (после полного высыхания), акриловые грунты, финишные покрытия, антигравийные покрытия, герметизирующие покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: Грунт мокрый по мокрому 3:1 – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель для грунта мокрый по мокрому – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Прозрачный однокомпонентный грунт, предназначенный для улучшения адгезии лакокрасочного покрытия к поверхности пластмасс, используется при косметическом ремонте лакокрасочного покрытия автомобилей и специализированной техники.

Плотность: 871 г/л	Основа: смесь органических растворителей	Бесцветный	Фасовка: 0,5 л
--------------------	--	------------	----------------

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ
Предназначен для нанесения на основания из различного вида пластмасс, особенно полипропилен и его смеси. Рекомендуется перед началом работы прогреть элемент до температуры 50°C, что облегчает удаление силикона с поверхности. Поверхность следует предварительно тщательно обезжирить и заматовать абразивом войлоком. Повторно обезжирить и высушить.

Минимальная температура нанесения +15°C. Вязкость рабочей смеси: 10-12 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом 1,2-1,4 мм. Настройки краскопульты устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1 полный слой.

ИСПАРЕНИЕ		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20°C время испарения значительно увеличивается.	Выдержка перед нанесением последующих слоев	5 – 10 минут

Последующие покрытия: полиэфирные шпатлевки для пластика, акриловые грунты, клеевые составы, финишные покрытия. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Продукт необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Гарантийный срок хранения: 18 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Бесцветный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка (High Solid) и низким содержанием летучих органических соединений. Лак отличается высоким блеском, повышенной устойчивостью к царапинам и коротким временем высыхания. Длительное открытое время позволяет окрашивать поверхности большой площади и автомобиль целиком. Лак прост в нанесении, обладает отличной растекаемостью, поглощением пыли и минимальной усадкой. Обеспечивает защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии. Не требует добавления разбавителя.

Плотность: 495 г/л	Прозрачный	Фасовка: 1+0,5 л/5+2,5 л
--------------------	------------	--------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течение 5-10 минут.		По объему	По весу
	Лак	2	100
	Отвердитель	1	50
	Разбавитель	0-5%	0-5

Жизнеспособность после смешивания 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 16-17 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1,3-1,4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1,5-2 слоя. Наилучший результат достигается при нанесении в 2 слоя без разбавителя: первый тонкий, глянцевый слой, второй полный слой. Толщина сухого покрытия 50-60 µm.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА			
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут	
	Выдержка перед сушкой	Минимум 15 минут	
	Сушка при 20°C	От пыли	20-30 минут
		Монтаж	2-3 часа
	Сушка при 60°C	От пыли	5-10 минут
		Монтаж	15-20 минут
	Инфракрасная сушка КВ	Монтаж	10-15 минут

При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через 4-5 часов после нанесения или через час после сушки при 60°C. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: лак – 18 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 18 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Бесцветный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка (High Solid) и низким содержанием летучих органических соединений. Лак прост в нанесении, обладает отличной растекаемостью, поглощением пыли и минимальной усадкой. Быстро сохнет, обладает повышенной устойчивостью к царапинам и отличным блеском. Обеспечивает защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии. Не требует добавления разбавителя.

Плотность: 465 г/л	Прозрачный	Фасовка: 1+0,5 / 5+2,5 л
--------------------	------------	--------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течение 5-10 минут.		По объему	По весу
	Лак	2	100
	Отвердитель	1	50
	Разбавитель	0-5%	0-4,6

Жизнеспособность после смешивания 2 часа при +20°C. Вязкость рабочей смеси 17-19 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1,2-1,4 мм. Настройки краскопульты устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 1,5-2 слоя. Толщина сухого покрытия 50-60 µm.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА			
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	5-10 минут	
	Выдержка перед сушкой	Минимум 10 минут	
	Сушка при 20°C	От пыли	20-30 минут
		Монтаж	3-4 часа
	Сушка при 60°C	От пыли	5-10 минут
		Монтаж	20-30 минут
	Инфракрасная сушка KB	Монтаж	15-20 минут

При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через 6-8 часов после нанесения или через час после сушки при 60°C. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: лак – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Бесцветный акриловый лак. Отлично растекается, очень простой и комфортный в нанесении, устойчив к подтекам на вертикальных поверхностях. Обеспечивает отличную защиту от ультрафиолетовых лучей, климатических и химических воздействий. Может наноситься на базовые покрытия на водной или сольвентной основе, а так же на старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

Плотность: 590 г/л	Прозрачный	Фасовка: 1+0,5 л/5+2,5 л
--------------------	------------	--------------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Базовое покрытие на сольвентной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Базовое покрытие на водной основе	Высушить в соответствии с рекомендациями производителя
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, заматовать абразивным войлоком с матирующей пастой или абразивом градацией P800-P1500, заново обезжирить

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать. Рекомендуется дать смеси отстояться в течение 5-10 минут.		По объему	По весу
	Лак 5614	2	100
	Отвердитель 5614 HRD	1	50
	Разбавитель 5561	-	-

Жизнеспособность после смешивания 1 час при +20°C. Вязкость рабочей смеси 17-18 с, Ford 4/20°C. Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с диаметром дюзы 1,3-1,4 мм. Настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Нанесение в 2 полных слоя. Толщина сухого покрытия 45-60 μm.

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА			
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Межслойная выдержка	10-15 минут	
	Выдержка перед сушкой	Минимум 10 минут	
	Сушка при 20°C	От пыли	20-30 минут
		Монтаж	12-14 часов
	Сушка при 60°C	От пыли	10-15 минут
		Монтаж	40-50 минут
	Инфракрасная сушка KB	Монтаж	20-30 минут

Полная твердость достигается через 14 дней. При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Удаление дефектов и полировка через сутки после нанесения или через час после сушки при 60°C. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения лака. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: лак – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке; отвердитель – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозийную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания. Может окрашиваться после высыхания.

Плотность: 1280 г/л	Цвет: черный	Фасовка: 0,8+0,2 кг
---------------------	--------------	---------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить на однокомпонентные, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно загрунтовать.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество катализатора. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течение 1-2 минут.		По объему	По весу
	Alligator II	3	100
	Отвердитель	1	25
	Разбавитель	-	-

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.
Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°С. Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1,9–2,5 мм, настройки краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности.
Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 μм (краскопульт) – 150 μм (пистолет для антигравийных составов).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. При температуре ниже 20°С время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка перед сушкой/окраской	Минимум 1,5 часа
	Межслойная выдержка	10-30 минут
	От пыли при 20 °С	1 час
	Монтаж при 20 °С	4 часа
	Монтаж при 45 °С	50-60 мин.
	Эксплуатация при 20 °С	24 часа
	Полное высыхание	5 суток

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1.5 часа, но не более чем через 4 часа. По истечению 4 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°С, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.
Гарантийный срок хранения: покрытие – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Двухкомпонентное защитное покрытие на основе полиуретана. Обладает превосходной устойчивостью к химическому воздействию (масла, бензин, соли, вода). Является очень стойким к механическому воздействию (ветки деревьев, пескоструйные удары мелких камней). Устойчиво к атмосферному воздействию и ультрафиолетовому излучению. Обеспечивает отличную антикоррозийную защиту (антикоррозионные компоненты). Обладает хорошей адгезией к различным типам поверхностей, образует прочное и эластичное покрытие, сохраняет структуру после высыхания. Может окрашиваться после высыхания.

Плотность: 1250 г/л	VOC: 389г/л-530 г/л (20% разб.)	Цвет: бежевый	Фасовка: 0,79+0,21 кг
---------------------	---------------------------------	---------------	-----------------------

ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ		
ВНИМАНИЕ! Не наносить на однокомпонентные, нитроцеллюлозные материалы, термопластичные покрытия. Металлические поверхности и катафорезные заводские покрытия рекомендуется предварительно загрунтовать.	Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
	Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 – P180), повторно обезжирить
	Алюминий, оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
	Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
	Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, при необходимости нанести адгезионный грунт для пластика

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
ВНИМАНИЕ! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя и колера. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать, встряхнуть баллон в течение 1-2 минут. Не колеровать красками на водной и нитро основе.		По объему	По весу
	Alligator II	3	100
	Отвердитель	1	27
	Разбавитель	0-20%	0-18
	Пигментные пасты	10-15%	5-10
	Базовые эмали	15-20%	10-15

Внимание! Не наносить на системы выхлопа, тормозные системы, двигатель.
Жизнеспособность после смешивания: 1 час при +20°C. Может наноситься пистолетом для антигравийных составов или краскопультом с соплом 1,4-2,5 мм, настройкой краскопульта устанавливаются в соответствии с рекомендациями производителя. Расстояние до окрашиваемой поверхности 20-50 см. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. Рекомендуется сделать тестовый выкрас, чтобы убедиться в получении необходимой структуры поверхности. Рекомендуемое нанесение в 2 слоя, первый равномерный слой, второй капельный слой. Толщина 1 сухого слоя 50 μm (краскопульт) – 150 μm (пистолет для антигравийных составов).

ИСПАРЕНИЕ И СУШКА		
ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей. Принудительная сушка позволяет ускорить набор монтажной прочности, но не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.	Выдержка перед сушкой/окраской	Минимум 1,5 часа
	Межслойная выдержка	10-30 минут
	От пыли при 20°C	1-2 часа
	Монтаж при 20°C	5 часов
	Монтаж при 45°C	50-60 минут
	Эксплуатация при 20°C	24 часа
	Полное высыхание	7 суток

Покрытие можно окрашивать методом «мокрый по мокрому» не менее чем через 1,5 часа, но не более чем через 5 часов. По истечению 5 часов окрашиваемую поверхность следует обработать абразивным войлоком и обезжирить. Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения покрытия. Использовать растворитель. Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта. Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги. Гарантийный срок хранения: покрытие – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке. Отвердитель – 9 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

by Jeta PRO[®]
BOOMER ТОВАРЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА

НОВЫЙ
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН
НЕИЗМЕННОЕ КАЧЕСТВО



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ JETA PRO ПО ОБЪЁМУ И ВЕСУ

артикул	Наименование материала	Плотность, г/см ³	По объёму (в частях)	По весу (в граммах)
ГРУНТЫ ИЗОЛЯТОРЫ				
5550	Грунт кислотный 1:1 JETA PRO	0,9	1	100
5550 HRD	Отвердитель для грунта кислотного 5550 JETA PRO	0,83	1	92
5551	Грунт акриловый, мокрый-по-мокрому 3:1 JETA PRO	1,4	3	100
5551 HRD	Отвердитель для грунта мокрый-по-мокрому 5551 JETA PRO	0,97	1	23
5561/5565	Разбавитель универсальный 5561/5565 JETA PRO	0,88	20% / 35%	13 / 22
5765 SEALER	Грунт-силер акриловый, мокрый-по-мокрому 4:1 JETA PRO	1,2	4	100
5765 HRD	Отвердитель для грунта-силера 5765 JETA PRO	0,97	1	20
5561/5565	Разбавитель универсальный 5561/5565 JETA PRO	0,88	25%	19
5753	Грунт эпоксидный, мокрый-по-мокрому 1:1 JETA PRO	1,6	1	100
5753 HRD	Отвердитель для грунта эпоксидного 5753 JETA PRO	0,88	1	55
5552	Грунт эпоксидный 4:1 JETA PRO	1,5	4	100
5552 HRD	Отвердитель для грунта эпоксидного 5552 JETA PRO	0,91	1	14
5561/5565	Разбавитель универсальный 5561/5565 JETA PRO	0,88	15% / 30%	10 / 19
ГРУНТЫ НАПОЛНИТЕЛИ				
5553	Грунт-наполнитель акриловый 4:1 JETA PRO	1,692	4	100
5553 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя 5553 JETA PRO	0,96	1	14
5561/5565	Разбавитель универсальный 5561/5565 JETA PRO	0,88	25%	13
5757	Грунт-наполнитель акриловый, HB 4:1 JETA PRO	1,637	4	100
5757 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя HB 5757 JETA PRO	0,96	1	14,5
5561/5565	Разбавитель универсальный 5561/5565 JETA PRO	0,88	0 – 5%	0 – 3
5758	Грунт-наполнитель акриловый 5:1 JETA PRO	1,56	5	100
5758 HRD	Отвердитель для грунта-наполнителя 5758 JETA PRO	0,94	1	12
5561/5565	Разбавитель универсальный 5561/5565 JETA PRO	0,88	5 – 10%	3 – 6



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПРОДУКТОВ ЖЕТА PRO ПО ОБЪЕМУ И ВЕСУ

артикул	Наименование материала	Плотность, г/см ³	По объему (в частях)	По весу (в граммах)
ЛАКИ				
5525	Лак FAST 2:1 JETA PRO	1	2	100
5525 HRD	Отвердитель для лака FAST 5525 JETA PRO	1	1	50
5561/5565	Разбавитель универсальный 5561/5565 JETA PRO	0,88	0 – 5%	0 – 5
5517 HS	Лак HighGLOSS SR 2:1 HS JETA PRO	0,96	2	100
5517 HRD HS	Отвердитель для лака HighGLOSS SR 5517 JETA PRO	0,96	1	50
5561/5565	Разбавитель универсальный 5561/5565 JETA PRO	0,88	0 – 5%	0 – 5
5614	Лак акриловый 2:1 JETA PRO	1	2	100
5614 HRD	Отвердитель для лака 5614	1	1	50
ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ				
5776	Защитное 2К покрытие на полиуретановой основе (цвет-черный)	1,28	3	100
5776 HRD	Отвердитель для 2К ПУ покрытия 5776	1	1	25
5777	Защитное 2К покрытие на полиуретановой основе (колеруемое)	1,25	3	100
5777 HRD	Отвердитель для 2К ПУ покрытия 5777	1	1	27
5561/5565	Разбавитель универсальный 5561/5565 JETA PRO	0,88	0 – 20%	0 – 18
	Базовая эмаль на акриловой основе (только для 5777)	0,9 – 1	15 – 20%	10 – 15



[illegible]

- новинки продукции и актуальные акции, обсуждения

Звоните по телефону горячей линии

8 800 555 21 50

+7 931 236 51 04 (Telegram, WhatsApp)

**Квалифицированные технические специалисты
отвечают на вопросы, связанные с применением
продукции, в рабочие дни с 10:00 до 18:00.**

По России звонок бесплатный!

www.JETAPRO.com

07.2026

Jeta PRO®