

ОПИСАНИЕ:

АКТЕРМ Цинк Про - двухкомпонентный лакокрасочный материал, представляющий собой суспензию микронизированной цинковой пыли (содержание цинковой пыли 96 масс. %) в эпоксидном пленкообразователе и отвердителя аминного типа.

Материал образует однородную матовую пленку, обеспечивающую противокоррозионную защиту металлических подложек за счет сочетания активной (катодной) и пассивной (пленочной) методов защиты.

Температурный режим эксплуатации покрытия от минус 60°C до плюс 120°C.

Срок службы покрытия в категории коррозионной активности атмосферы С5 согласно ГОСТ 34667 составляет свыше 25 лет.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

АКТЕРМ Цинк Про применяется в качестве грунтовочного покрытия при кузовном ремонте автотранспорта. Материал является основой комплекса ЛКМ, обеспечивающей антикоррозионную защиту элементов кузова транспортных средств.

При использовании в антикоррозионных системах с финишными покрытиями обеспечивает надежную защиту металлических поверхностей, эксплуатируемых в агрессивной среде с высокой влажностью, а также в условиях обработки дорожными реагентами.

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

Окраска легковых и грузовых автомобилей:

- днище кузова;
- рама;
- скрытые полости и элементы усиления безопасности;
- колесные арки, подкапотное пространство и т.д.

Окраска прочих транспортных средств и их элементов:

- сельхозтехника, мотоциклы, автоприцепы, навесное оборудование спецтехники и т.д.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

АКТЕРМ Цинк Про - представляет собой протекторный ЛКМ, в основе антикоррозионной эффективности которого лежит механизм катодной защиты металла. В агрессивной среде происходит окисление цинка, входящего в состав материала, в то время как окрашиваемая металлическая поверхность сохраняет свои первоначальные свойства. Основным требованием описанного процесса является непосредственный контакт покрытия с подготовленной металлической поверхностью.

В случаях, когда на поверхности металла присутствует старое лакокрасочное покрытие, окалина или ржавчина применение АКТЕРМ Цинк Про не эффективно!

Подготовка стальной поверхности перед нанесением АКТЕРМ Цинк Про регламентная в соответствии с ИСО 8501-1 до степени Sa 2½ (струйная абразивная очистка). При согласовании с технической службой производителя в некоторых случаях возможна подготовка до степени St 2.

Перед абразивной струйной очисткой или очисткой ручным механическим инструментом необходимо удалить толстые, легко отделимые слои продуктов коррозии. Масло, смазка и грязь также должны быть удалены.

После абразивной струйной очистки поверхность должна быть чистой от посторонних частиц пыли. Для этого может быть использован обдув сжатым воздухом.

После очистки ручным механическим инструментом поверхность должна быть очищена от рыхлой окалины и пыли. Для этого также может быть использован обдув сжатым воздухом.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ:

Основу перед применением тщательно перемешать до однородной консистенции, полного исчезновения видимых слоев расслоения и исчезновения осадка, используя ручную низкооборотную дрель с мешалкой (время перемешивания не менее 3-5 минут). Отвердитель перемешать энергичным встряхиванием закрытой упаковки. Полностью перелить отвердитель в тару с основой. Тщательно перемешивать в течение 3-5 минут.

Температура основы и отвердителя перед совмещением должна составлять 15-20 °С.

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕТОВ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

№ п/п	Основы		Отвердитель л/ кг	
	объем тары, л	вес материала, кг	объем тары, л	вес материала, кг
1	0,6	1	0,13	0,042
2	1	2	0,13	0,084
3	3	6	0,25	0,25
4	9	24	1	1

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ (+ 23 °С):

Не менее 8 часов

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Температура воздуха в интервале + 5 - +30 °С. Отсутствие осадков. Относительная влажность воздуха не более 80 %.

Температура воздуха должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы (температура образования конденсата при данной влажности). Скорость ветра не более 10 м/с. В процессе производства работ не допускать хранения грунтовок в открытой таре более 8 часов.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Грунтовку наносят в один слой толщиной сухой пленки от 40 до 120 мкм. Допускается нанесение в несколько слоев методом «мокрый по мокрому». (Не наносить АКТЕРМ Цинк Про толстыми слоями, так как это может привести к снижению адгезии и хрупкости покрытия, так как состав имеет высокое содержание цинковой пудры и малое количество вяжущего полимера в отличие от обычного эпоксидного грунта).

Безвоздушное распыление: диаметр форсунки 0,009"-0,015", давление на выходе из сопла 80-140 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Оптимальная вязкость 90-120 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420.

Пневматическое распыление: минимальное давление в системе сжатого воздуха 6 атм, диаметр форсунки 1,6-1,8 мм. Оптимальная вязкость 35 – 40 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420. Не допускается нанесение грунтовки при температуре окружающей среды выше + 30 °С!

Также допускается нанесение кистью с мягким ворсом и валиком для алкидных красок.

Толщину мокрого слоя контролировать выборочно калиброванной гребенкой.

РАСХОД И ВЫСЫХАНИЕ:

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителя.

Температура воздуха, °С	Время высыхания при толщине сухого слоя – 40 мкм	
	до отлипа	готовность к нанесению следующего слоя
5	60 минут	24 часа
20	30 минут	1 час
30	15 минут	40 минут
50 *	5 минут	15 минут
580 *	5 минут	5 минут

*- указанные в таблице значения температуры имеют отношение к режиму принудительного отверждения в камере, но не к нанесению в условиях окружающей среды (см. П. «Условия нанесения»)

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ И РАСХОД ГРУНТОВКИ:

Варианты	Толщина 1 слоя пленки, мкм	Теоретический расход, на 1 м ²
----------	----------------------------	---

нанесения				
	сухая	мокрая	кг/м2	м2/л
регламентный	40	75	0,245	13,3

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Применение АКТЕРМ Цинк Про предполагает нанесение последующего защитного слоя изолирующей эпоксидной или полиуретановой грунтовки. Толщина защитного слоя не должна превышать толщину 50-70 мкм сухого слоя. Минимальный интервал выдержки АКТЕРМ Цинк Про перед нанесением изолирующего грунта составляет минимум один час при температуре + 23 °С. В дальнейшем получившийся комплекс возможно перекрывать толстослойными защитными или декоративными материалами (например, АКТЕРМ АвтоБроня, автогерметики, антигравийные мастики т.д.).

Недопустимо обрабатывать поверхность АКТЕРМ Цинк Про любыми абразивными материалами с целью матирования и придания шероховатости!

Недопустимо также, удалять грязь, масляные и жировые загрязнения, пыль при помощи органических растворителей!

Недопустимо протирать различными растворителями сухой финишный слой АКТЕРМ Цинк Про перед нанесением последующего лакокрасочного покрытия, поверхность только обеспыливается воздухом.

РАЗБАВЛЕНИЕ:

С целью разбавления применяется разбавитель АКТЕРМ 103 не более 20% от объема грунтовки.

Рекомендованные соотношения компонентов при разбавлении						
	массовые части, кг					
Компонент А	0,25	0,5	1	2	6	24
Компонент Б	0,011	0,021	0,042	0,084	0,25	1
Актерм 103	0,016	0,032	0,064	0,13	0,39	1,56
	Объемные части, л					
Компонент А	0,09	0,18	0,36	0,72	2,16	8,66
Компонент Б	0,01	0,02	0,044	0,088	0,27	1,04
Актерм 103	0,02	0,04	0,08	0,16	0,49	1,95

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ЗАМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Использовать разбавитель АКТЕРМ 103 или ацетон.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. Пожароопасно! Соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами. Окрасочные работы должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией. Избегать вдыхания, избегать контакта с кожей и глазами.

Промывать большим количеством воды не менее 10 минут. При необходимости обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ:

Основу и отвердитель следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре от $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ и воздействие источников тепла.

ВИД УПАКОВКИ:

Металлическая тара (см. п. Соотношение компонентов и комплект поставки).

СРОК ХРАНЕНИЯ:

При $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$ – 24 месяца со дня изготовления.

УТИЛИЗАЦИЯ:

Остатки жидкостей и растворители после замывки являются опасными отходами. Нельзя выливать в канализацию, водоем и прочие места.