



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

 ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ



Лобзик

57220

Общество с ограниченной ответственностью
«ТГ-Инструмент»

Юр. адрес: 117133, г. Москва, ул. Академика Варги, д. 8, к. 1, этаж 4 офис 409

Тел.: +7 (495) 660-35-35

Сайт: minlertools.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:		57220
Длина хода:		19 мм
Тип пильного полотна:		Тип В
Макс. толщина пропила	в дереве:	65 мм
	в мягкой стали:	6 мм
Частота холостого хода:		0 — 3 100 об/мин.
Вес нетто:		2,06 кг
Двойная изоляция:		

Благодаря нашей постоянно действующей программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Назначение

Данный инструмент предназначен для распиливания материалов из древесины, пластмассы и металла. В результате большого количества дополнительных принадлежностей и пильных полотен, инструмент можно использовать для различных целей, и он хорошо подходит для изогнутых или круговых вырезов.

Источник питания

Данный инструмент должен подключаться к источнику питания с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на идентификационной пластинке, и может работать только от однофазного источника переменного тока. В соответствии с европейским стандартом данный инструмент имеет двойную изоляцию и поэтому может подключаться к розеткам без провода заземления.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Распространение вибрации во время фактического использования электроинструмента может отличаться от заявленного значения в зависимости способа применения инструмента.
- Обязательно определите меры безопасности для защиты оператора, основанные на оценке воздействия в реальных условиях использования (с учетом всех этапов рабочего цикла, таких как выключение инструмента, работа без нагрузки и включение).

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОВ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Ознакомьтесь со всеми инструкциями и рекомендациями по технике безопасности. Невыполнение инструкций и рекомендаций может привести к поражению электротоком, пожару и/или тяжелым травмам.

 Сохраните брошюру с инструкциями и рекомендациями для дальнейшего использования

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЛОБЗИКА

1. Если при выполнении работ существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой или собственным шнуром питания, держите электроинструмент за специально предназначенные изолированные поверхности. Контакт с проводом под напряжением приведет к тому, что металлические детали инструмента также будут под напряжением, что приведет к поражению оператора электрическим током.

2. Для фиксации разрезаемой детали на устойчивой поверхности используйте зажимы или другие соответствующие приспособления. Никогда не держите распиливаемые детали в руках и не прижимайте их к телу, так как это не обеспечит устойчивого положения детали и может привести к потере контроля над инструментом.
3. Всегда надевайте защитные очки или защитную маску для лица. Обычные или солнцезащитные очки НЕ ЯВЛЯЮТСЯ защитными очками.
4. Избегайте попадания режущего инструмента на гвозди. Перед пилением осмотрите деталь и убедитесь в отсутствии гвоздей.
5. Не распиливайте детали, превышающие возможности инструмента.
6. Убедитесь в наличии свободного пространства за распиливаемой деталью, чтобы полотно не уперлось в пол, верстак и т. п.
7. Крепко держите инструмент.
8. Перед включением выключателя убедитесь в том, что лезвие не касается обрабатываемой детали.
9. Руки должны находиться на расстоянии от движущихся деталей.
10. Не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
11. Перед извлечением полотна из детали всегда выключайте инструмент и ждите остановки движения биты.
12. Сразу после окончания работ не прикасайтесь к полотну или разрезаемой детали. Они могут быть очень горячими, что приведет к ожогам кожи.
13. Без необходимости не эксплуатируйте инструмент без нагрузки.
14. Некоторые материалы могут содержать токсичные химические вещества. Примите соответствующие меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания или контакта с кожей таких веществ. Соблюдайте требования, указанные в паспорте безопасности материала.
15. Всегда используйте соответствующую пылезащитную маску/респиратор для защиты дыхательных путей от пыли разрезаемых материалов.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

НЕ ДОПУСКАЙТЕ, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством.

НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИЙ ЛОБЗИКА

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Выбор режима резки



1. Рычаг режима маятникового хода

Данный инструмент можно использовать прямолинейной (вверх и вниз) резки и резки с маятниковым ходом.

При включении функции маятникового хода лезвие выбрасывается вперед по ходу резки и значительно увеличивает скорость резки.

Для изменения режима резки, просто поверните рычаг маятникового хода в желаемое положение. См. таблицу для выбора соответствующего режима резки.

Положение	Действие резки	Применение
0	Резка по прямой линии	Для резки мягкой, нержавеющей стали и пластмассы. Для чистовых резов в дереве и фанере.
I	Резка с небольшим радиусом	Для резки мягкой стали, алюминия и твердого дерева.
II	Резка со средним радиусом	Для резки дерева и фанеры. Для быстрой резки алюминия и мягкой стали.
III	Резка с большим радиусом	Для быстрой резки дерева и фанеры.

Выключатель

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Перед включением инструмента в розетку, всегда проверяйте, что выключатель работает надлежащим образом и возвращается в положение «ВЫКЛ», если его отпустить.
- Выключатель можно заблокировать в положении «ВКЛ» для удобства оператора при продолжительном использовании. Будьте осторожны при блокировке инструмента в положении «ВКЛ» и продолжайте крепко удерживать инструмент.



1. Курковый выключатель
2. Кнопка блокировки

Для запуска инструмента просто нажмите на выключатель. Отпустите выключатель для остановки.

При непрерывной эксплуатации, нажмите на выключатель, затем нажмите кнопку блокировки.

Для остановки инструмента из заблокированного положения, полностью нажмите выключатель, затем отпустите его.

Диск регулировки скорости



1. Поворотный регулятор скорости

Обороты инструмента можно плавно регулировать вращением регулятора оборотов. Для повышения скорости работы поворачивайте регулятор оборотов в направлении цифры 5; для понижения оборотов — в направлении цифры 1.

См. таблицу для выбора надлежащей скорости для разрезаемой обрабатываемой детали. Однако надлежащая скорость может быть разной в зависимости от толщины обрабатываемой детали. В общем плане, более высокие скорости позволяют резать обрабатываемые детали быстрее, но срок службы лезвий сократится.

Материал детали для резки	Число на регулировочном диске
Дерево	4 — 5
Мягкая сталь	3 — 5
Нержавеющая сталь	3 — 4
Алюминий	3 — 5
Пластик	1 — 4

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Диск регулировки скорости можно поворачивать только до цифры 5 и обратно до 1. Не пытайтесь повернуть его дальше 5 или 1, так как функция регулировки скорости может выйти из строя.

МОНТАЖ

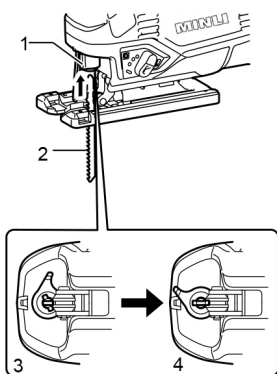
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Установка или снятие полотна

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Всегда счищайте все щепки или инородный материал, прилипший к лезвию и/или держателю лезвия. Несоблюдение данного требования может привести к недостаточной натяжке лезвия и серьезной травме.
- Не касайтесь лезвия или обрабатываемой детали сразу же после работы; они могут быть очень горячими и обжечь кожу.
- Используйте только полотна типа В. Использование других полотен не обеспечивает надлежащую натяжку, что может стать причиной серьезной травмы.
- Если Вы хотите снять лезвие, соблюдайте осторожность, чтобы не поранить пальцы верхней частью лезвия или краями обрабатываемой детали.



1. Держатель полотна
2. Полотно
3. Зафиксированное положение
4. Разомкнутое положение

Перед установкой полотна убедитесь, что держатель полотна переведен в открытое положение. Чтобы установить полотно, вставьте его в держатель до фиксации (зубьями вперед). Рычаг держателя переместится в положение фиксации автоматически, и полотно будет зафиксировано. Слегка потяните за полотно, чтобы убедиться, что оно не выпадет во время работы.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Если рычаг держателя полотна не перемещается автоматически в положение фиксации, это означает, что полотно вставлено неполностью. Не прижимайте рычаг вручную в положение фиксации. Это может привести к повреждению инструмента. Убедитесь, что задний край полотна входит в ролик.

Чтобы снять полотно, нажмите на рычаг вперед до упора. Это позволяет освободить полотно.

Хранение шестигранного ключа

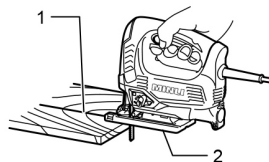
Когда шестигранный ключ не используется, храните его, в специальном кармашке на усилителе сетевого кабеля в задней части лобзика, чтобы не потерять.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Всегда держите основание заподлицо с обрабатываемой деталью. Несоблюдение данного требования может привести к поломке лезвия и серьезной травме.
- Продвигайте инструмент очень медленно при резке кривых или при перемещении по вертикали. Если к инструменту приложить усилие, это может привести к появлению искрошенной поверхности и повреждению лезвия.
- Во время работы крепко держите инструмент за основную ручку. При необходимости переднюю часть инструмента можно придерживать второй рукой.

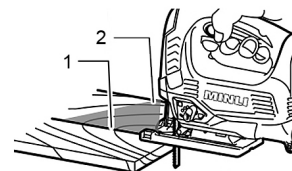
Включите инструмент — при этом полотно не должно соприкасаться с обрабатываемой деталью — и дождитесь пока он не наберет максимальные обороты.



1. Линия отреза
2. Основание

Затем опустите основание на обрабатываемую деталь и осторожно сдвиньте инструмент вперед вдоль предварительно нанесенной линии реза.

Лазерный указатель



1. Линия реза
2. Лазерная направляющая

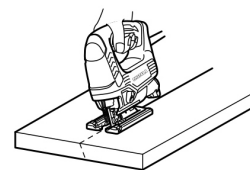
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не смотрите непосредственно на источник лазера. Это опасно для вашего зрения.

Лазерная направляющая помогает точно вести рез по линии реза. Чтобы включить или выключить лазер, нажмите кнопку, расположенную в передней части лобзика.

1. Перед началом работы убедитесь, что лазерный направляющая совмещена с линией реза.
2. При необходимости отрегулируйте положение лобзика так, чтобы направляющая точно указывала на линию реза.
3. Во время пиления следите, чтобы лазерная направляющая оставалась на линии реза — это обеспечит точный рез.
4. Учитывайте, что лазер указывает только направление, но не заменяет контроль за движением инструмента.
5. Если лазерная направляющая не требуется, отключите ее выключателем на передней части лобзика.

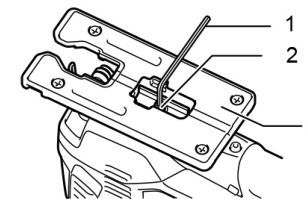
Резка под углом



⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед наклоном основания всегда проверяйте, что инструмент отключен, а шнур вынут из розетки питания.

При наклоненном основании Вы можете делать косые вырезы под любым углом в диапазоне от 0° до 45° (влево или вправо).



1. Шестигранный ключ
2. Болт
3. Основание

Открутите болт в задней части основания шестигранным ключом. Сдвиньте основание так, чтобы болт располагался в центре крестообразного разреза в основании.

Наклоните основание так, чтобы получить требуемый угол скоса. На крае корпуса нанесена шкала углов скоса. Затем затяните болт, чтобы закрепить основание.

Вырезы

Вырезы можно делать с помощью одного из двух методов — либо А, либо В.

А) Сверление начального отверстия

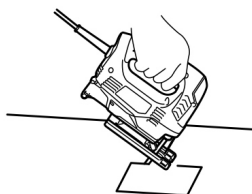


1. Начальное отверстие

Для внутренних вырезов без начального врезания с края, высверлите предварительно отверстие диаметром 12 мм или более. Вставьте лезвие в это отверстие для начала резки.

В) Врезание

Вам не нужно будет просверливать начальное отверстие или делать врезку, если Вы внимательно сделаете следующее.



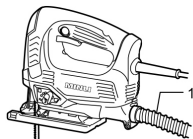
- (1) Поднимите инструмент за передний край основания, расположив острие лезвия непосредственно над поверхностью обрабатываемой детали.
- (2) Надавите на инструмент, чтобы передний край основания не сдвинулся, когда Вы включите инструмент, и медленно опустите заднюю часть.
- (3) По мере врезания лезвия в обрабатываемую деталь, опускайте основание инструмента на поверхность обрабатываемой детали.
- (4) Завершите вырез обычным образом.

Резка металла

Всегда используйте подходящее охлаждающее вещество (масло для резки) при резке металла.

Несоблюдение данного требования приведет к значительному износу лезвия. Вместо использования охлаждающего вещества можно смазать обратную поверхность обрабатываемой детали.

Сбор пыли



1. Шланг

Для обеспечения чистоты во время работы можно подключить данный инструмент к пылесосу.

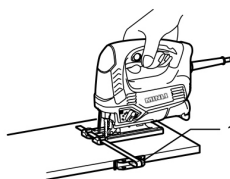
Вставьте шланг пылесоса в отверстие в задней части инструмента.

Направляющая планка (дополнительная принадлежность)

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед установкой или снятием принадлежностей, всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур вынут из розетки электропитания.

1. Прямые разрезы



1. Направляющая планка (направляющая линейка)

При неоднократном распиливании деталей шириной 160 мм или менее, используйте направляющую планку для обеспечения чистого и прямого разреза.

Для установки направляющей планки вставьте ее в прямоугольное отверстие сбоку основания, при этом направляющая должна смотреть вниз.

Сдвиньте направляющую планку в необходимое положение для резки, затем затяните болт, чтобы закрепить ее.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

- Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.
- Запрещается использовать бензин, лигроин, растворитель, спирт и т.п. Это может привести к изменению цвета, деформации и появлению трещин.

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и Надежности изделия, ремонт, проверка и замена угольных щеток и любые другие работы по техобслуживанию или регулировке должны осуществляться в уполномоченных сервис-центрах MINLI с использованием запасных частей только производства компании MINLI.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство, в частности. Федеральный Закон РФ «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс РФ глава 30 ст. 454-491.

Гарантийный срок эксплуатации электроинструмента составляет 12 месяцев со дня продажи розничной сетью и распространяется только на инструмент, ввезенный на территорию РФ официальными дистрибьютером. Срок службы инструмента — 5 лет со дня продажи.

В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимися следствием производственных дефектов.

Техническое освидетельствование инструмента (дефектация) на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованной мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи

- Нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции.
- Использования инструмента не по назначению.
- Наличия механических повреждений корпуса (трещин, сколов, вмятин и т. д.), а также изоляции электрического кабеля.
- Повреждения вала кулачкового патрона или держателя оснастки.
- Воздействия агрессивной среды и высокой температуры.
- Попадания инородных тел внутрь инструмента через вентиляционные отверстия.
- Блокировки полости воздушных отверстий и ребер охлаждения двигателя отходами обрабатываемого материала или насекомыми.
- Небрежного хранения и эксплуатации, что привело к появлению следов ржавчины на поверхности металлических деталей внутри корпуса инструмента.
- При неисправностях, возникших в результате естественного износа изделия или несвоевременного обслуживания инструмента, указанных в инструкции по эксплуатации.
- При продолжении эксплуатации при наличии явных признаков неисправности инструмента, таких как падение мощности, посторонний шум и повышенная вибрация, появление характерного запаха гари, использования оснастки с явными повреждениями или несоответствующей типу или мощности инструмента.
- Если пользователь пытался самостоятельно отремонтировать инструмент в гарантийный период, о чём могут свидетельствовать, например: неправильная сборка корпусных деталей или отсутствие некоторых комплектующих внутри корпуса инструмента, на крепежных винтах есть заломы на шлицах (если обращение в сервисный центр производится впервые) пользователь смазал детали инструмента самостоятельно, кроме случаев, указанных в инструкции по эксплуатации.
- Неисправности возникли из-за перегрузки инструмента, которая привела к выходу из строя деталей электродвигателя или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки относятся: появление цветов побежалости на поверхности металлических деталей, деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов инструмента.
- Одновременное повреждение (потемнение или обугливание) изоляции проволоки в обмотках катушек статора и ротора. обугливание изоляции обеих катушек статора из-за перегрева электрического двигателя. Перегрев мог возникнуть вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению для работы инструмента согласно ТУ или из-за чрезмерного усилия на управляющие рукоятки инструмента.
- На сменную оснастку и элементы её крепления к инструменту (пилки, ножи, сверла, буры, фрезы, шлифовальную оснастку, направляющие шины, цепи, цанги, ведущие звездочки, кулачковые патроны, детали держателя сменной оснастки перфораторов и отбойных молотков, подошвы шлифовальных машин и т.п.).
- На быстроизнашивающиеся детали (контактные графитовые щетки, приводные ремни и колеса, уплотнители, прокладки, сальники, амортизаторы, защитные кожухи, дополнительные рукоятки, направляющие и опорные ролики, храповые колеса, и т.п.), кроме случаев, когда повреждение быстроизнашивающейся детали является следствием дефекта деталей или качества сборки инструмента.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование инструмента:

Модель:

Серийный номер:

Дата продажи:

Наименование торговой организации:

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений,
в полной комплектности, проверен в моём присутствии.

Претензий по качеству товара не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Штамп торговой организации

Подпись покупателя _____

Гарантийное обслуживание № 1

Дата обращения:	Штамп сервисной мастерской
Описание ремонта:	
Дата выдачи из ремонта:	
Наименование сервисной мастерской:	

Гарантийное обслуживание № 1

Дата обращения:	Штамп сервисной мастерской
Описание ремонта:	
Дата выдачи из ремонта:	
Наименование сервисной мастерской:	

Гарантийное обслуживание № 1

Дата обращения:	Штамп сервисной мастерской
Описание ремонта:	
Дата выдачи из ремонта:	
Наименование сервисной мастерской:	

