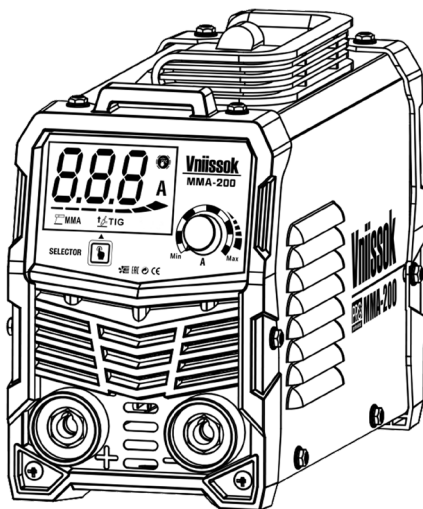


Vniissok

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА MMA-200

Арт. V1007



Инструкция по эксплуатации
и техническому обслуживанию

RU-2025-04-22

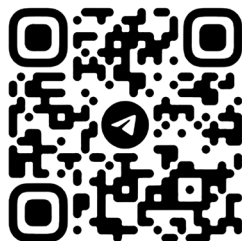
IP20  **EAC**

Произведено в Китае

www.vniissoktools.ru

Содержание

1. Общее правило по технике безопасности.....	3
1.1. Общие сведения	8
2. Меры безопасности при работе со сварочным аппаратом.....	8
3. Утилизация	9
4. Место установки	10
5. Технический паспорт	11
6. Комплектность	12
7. Сварка	14
7.1. Выполнение сварочных работ	15
7.2. Опасные факторы при выполнении сварочных работ.....	16
8. Техническое обслуживание	17
9. Гарантийное обязательство	18
10. Условия предоставления гарантии	18
11. Условия, при которых гарантия не применяется	19
Гарантийный талон.....	22



@VNISSOKTOOLS
НАШ ТЕЛЕГРАМ КАНАЛ

Уважаемый покупатель!

Выражаем Вам глубочайшую признательность за приобретение данного инструмента.

 Предписывающий знак работать в защитных очках	 Предупреждающий знак электрическое напряжение
 Предписывающий знак работать в защитных перчатках	 Предписывающий знак работать в защитных наушниках

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт и всех отрывных талонах на гарантийный ремонт поставлены: *штамп магазина, дата продажи и подпись продавца*. Перед включением машины внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством. Изучите требования безопасности и указания по эксплуатации машины.

1. Общее правило по технике безопасности

Предупреждение! Перед началом работы необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством и изложенными в нем правилами эксплуатации, требованиями по технике безопасности, расположением и назначением органов управления.

В целях безопасного использования:

1. Поддерживайте чистоту и порядок на рабочем месте. Любая помеха на рабочем месте или на рабочем столе может стать причиной травмы.
2. Принимайте во внимание обстановку, окружающую рабочее место. Не работайте с аппаратом под дождём. Не используйте аппарат в помещениях с повышенной влажностью. Поддерживайте хорошее освещение на рабочем месте. Не работайте аппаратом вблизи легко воспламеняющихся жидкостей или газов.
3. Остерегайтесь удара электрическим током. Не касайтесь заземлённых поверхностей, например, трубопроводов, радиаторов, кухонных плит, корпусов холодильников.

4. Во время работы с инструментом не разрешайте детям находиться поблизости. Не позволяйте посторонним дотрагиваться до аппарата или удлинителя. Посторонние лица не должны находиться на рабочем месте.

5. Закончив работу храните аппарат в специально отведенном месте для хранения. Место для хранения аппарата должно быть сухим, недоступным для посторонних лиц и запирается на замок.

6. Дети не должны иметь доступ к аппарату.

7. Адекватно выбирайте аппарат для каждой конкретной работы. Не пытайтесь выполнить маломощным бытовым аппаратом работу, которая предназначена для высокомоощного профессионального аппарата. Не используйте аппарат в целях, для которых он не предназначен.

8. Обратите внимание на выбор рабочей одежды. Одевайте специализированную одежду и обувь.

9. Пользуйтесь защитной маской.

10. Не допускайте порчи электрошнура. Никогда не переносите аппарат, удерживая его за шнур электропитания. Не дергайте за шнур с целью вынуть вилку из розетки. Берегайте шнур от воздействия высоких температур, смазочных материалов и предметов с острыми краями.

11. Будьте внимательны. Постоянно имейте хорошую точку опоры и не теряйте равновесия.

12. Внимательно и ответственно относитесь к техническому обслуживанию аппарата и его ремонту. Для достижения лучших, рабочих характеристик и обеспечения большей безопасности при работе осторожно обращайтесь с аппаратом и содержите его в чистоте. При замене аксессуаров следуйте указаниям в соответствующих инструкциях. Периодически осматривайте электрошнур и в случае его повреждения отремонтируйте его в уполномоченном сервисном центре. Периодически осматривайте удлинители, которые Вы используете, и в случае повреждения производите их замену. Рукоятки аппарата должны быть сухими и чистыми, не допускайте их загрязнения смазочными материалами.

13. Выньте вилку электрошнура из розетки, если аппарат не

используется, перед началом техобслуживания, а также перед заменой аксессуаров.

14. Работая вне помещения пользуйтесь удлинителями. В этом случае используйте только удлинители, предназначенные для работы на улице. Они имеют соответствующую маркировку.

15. Будьте бдительны. Следите за тем, что Вы делаете. Придерживайтесь здравого смысла. Если Вы устали, не работайте с аппаратом.

16. Проверяйте поврежденные детали. Прежде чем продолжить эксплуатацию аппарата, следует тщательно проверить защитный кожух или иные детали, которые имеют повреждения с целью установить, что они в рабочем состоянии и выполняют предназначенную им функцию. Проверьте надежность крепления деталей, исправность деталей, правильность сборки и любые другие параметры, которые могут повлиять на их работу. Защитный кожух или любые другие поврежденные детали необходимо отремонтировать или заменить в уполномоченном сервисном центре. Не работайте аппаратом с неисправным переключателем «Вкл./Выкл.».

17. Внимание. Во избежание травм используйте только те аксессуары или устройства, которые указаны в данном руководстве по эксплуатации сварочного аппарата инверторного типа.

18. Ремонт аппарата должен осуществляться исключительно в уполномоченном сервисном центре с использованием только оригинальных запасных частей. В противном случае возможно нанесение серьезного вреда здоровью пользователя.

Внимание! Перед проведением сварочных работ внимательно прочитайте указания по технике безопасности, приведенные в данном руководстве по эксплуатации. Не соблюдение нижеизложенных правил сделает не эффективной систему безопасности, предусмотренную производителем, что в свою очередь, может стать причиной тяжелых травм (удар электрическим током, получение ожогов) либо нанести ущерб имуществу (пожар).

Схема подключения MMA

Схема подключения MMA (ручной дуговой сварки электродом) : к положительному (+) клемме аппарата подключают электрододержатель, а к отрицательной (-) — массодержатель с зажимом на деталь для замыкания цепи. Это обеспечивает стабильную дугу.

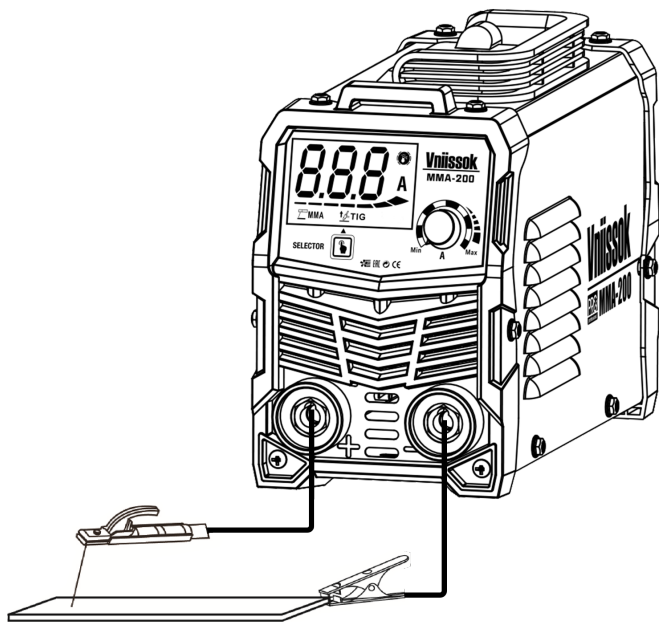
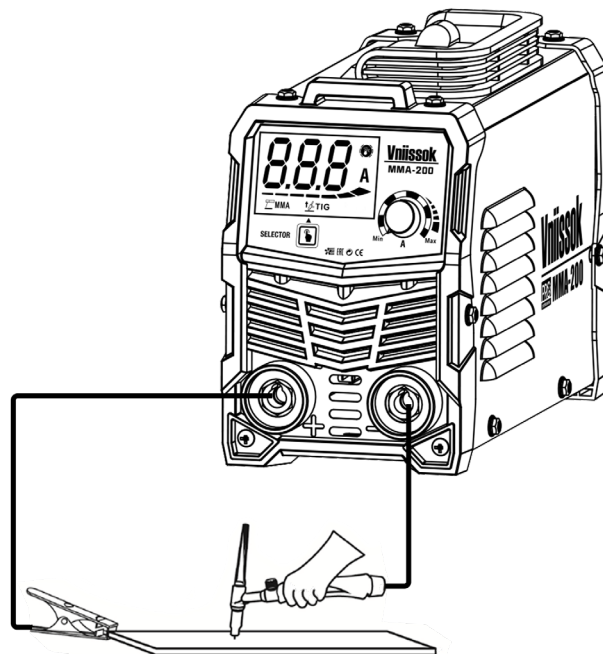


Схема подключения TIG

Схема подключения TIG (аргонодуговой сварки) : к отрицательной (-) клемме подключают горелку (факел) для вольфрамового электрода и газа (аргона), коммутация балона осуществляется на прямую к TIG-горелке. К положительной (+) — зажим массы на деталь для замыкания цепи.



ВНИМАНИЕ!

Для усовершенствования и повышения качества инструмента, изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию изменения, не влияющие на эффективную и безопасную работу изделия без предварительного уведомления.

1.1. Общие сведения

Сварочный аппарат инверторного типа представляет собой выпрямитель стабилизированного тока и предназначен для ручной дуговой сварки постоянным током. Особые характеристики данной системы сварочных аппаратов инверторного типа:

- Высокая скорость и точность регулировки тока сварки, которые обеспечивают высокое качество сварки с использованием сварочного электрода.

- Сварочный аппарат повышает частоту сети с 50 Гц до 50 кГц, понижает напряжение и генерирует мощный постоянный ток для сварки посредством принципа широт но-импульсной модуляции.

- Инверторная система также позволяет значительно снизить размеры трансформатора и реактивное сопротивление. Такое снижение объема и веса повышает мобильность сварочного аппарата, увеличивает КПД.

Сварочные аппараты инверторного типа обладают рядом преимуществ, таких как: устойчивость дуги, легкость контроля ванны расплава, простота установки и эксплуатации, высокое качество и широкая область применения.

2. Меры безопасности при работе со сварочным аппаратом

- Избегайте прямых контактов со сварочным контуром.
- Перед установкой аппарата и перед выполнением любой операции, проверки или ремонта отсоединяйте аппарат от питания.
- Электрическое подсоединение проводите в соответствии с общими нормами безопасности.
- Данный сварочный аппарат должен быть заземлен.
- Убедитесь в правильном заземлении розетки питания.

- Не используйте аппарат в мокрых или влажных помещениях. Не выполняйте сварку под дождем.

- Не работайте с кабелями с поврежденной изоляцией или ослабленными соединениями.

- Не производите сварку на контейнерах, емкостях или трубах, содержащих легковоспламеняющиеся материалы, газы или горючие жидкости.

- Избегайте сварки материалов, очищенных хлорсодержащими растворителями, а также вблизи таких растворителей.

- Удаляйте из зоны проведения работ все легковоспламеняющиеся материалы (дерево, бумагу и т.д.).

- Следите за обеспечением достаточного воздухообмена или средств для удаления сварочного дыма.

- Защищайте глаза с помощью фильтрующих очков, установленных на маску или каску. Используйте специальную одежду или перчатки для защиты открытых участков кожи от ультрафиолетовых лучей дуги.

- Не используйте сварочный аппарат для размораживания труб.

- Во избежание опрокидывания аппарата устанавливайте его на ровных поверхностях.

3. Утилизация

Не выкидывайте изделие, принадлежности и упаковку вместе с бытовым мусором. Отслужившие свой срок изделие, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую утилизацию (рециркуляцию) отходов на предприятия, соответствующие условиям экологической безопасности.

1. Положительная клемма (+) для подключения сварочного кабеля с электрододержателем.

2. Отрицательная клемма (-) для подключения кабеля с рабочим зажимом.

3. Потенциометр регулятора сварочного тока с градуированной шкалой в амперах. Позволяет выполнить регулировку во время проведения сварочных работ.

4. Переключатель «Вкл./Выкл.» находится на задней панели сварочного аппарата.

5. Индикатор питания сварочного аппарата

6. Индикатор термостатической защиты. Выключен, если сварочный аппарат работает нормально. Свечение данного индикатора свидетельствует о том, что превышена температура внутри аппарата и сработала термическая защита. Сам аппарат при этом включен, но питание и а выходные схемы не подается до тех пор, пока не будет достигнута нормальная температура. После необходимого охлаждения аппарат запускается автоматически.

4. Место установки

Необходимо разместить сварочный аппарат таким образом, чтобы отверстия для вентилирования охлаждающего воздуха не были ничем заграждены (принудительная циркуляция вентилятором). Не допускается попадание агрессивных паров, пыли, влаги и т.д. внутрь сварочного аппарата.

Подключение аппарата к питающей электросети

Установить на питающий кабель соответствующую требованиям нормативов штепсельную вилку (стандарта 2Р+Т) соответствующей токопропускной способности, снабженную наконечником для заземления, к которому будет присоединен желто-зеленый провод кабеля. Подготовить соответствующую требованиям нормативов розетку, оснащенную плавким предохранителем или автоматическим выключателем. По таблице определить рекомендуемые номиналы предохранителя в амперах при максимальном номинальном потребляемом токе и номинальном напряжении сети.

Таблица 1

Номинал предохранителя, А	Сварочный ток, А	Токопропускная способность розетки, А	Сечение кабеля, кв.мм
16	140	16	10
16	160	25	10-16
25	180	36	16
25	200	36	16
25	250	36	16-25
36	300	36	25

Перед включением убедитесь, что напряжение, указанное на табличке аппарата, соответствует напряжению и частоте электросети.

Выполнение любых подключений к сварочному контуру должно производиться при отключенном от питающей сети сварочном аппарате.

Сварочный кабель с электрододержателем подключается к положительному полюсу (+) (см. раздел «Сварка»).

Кабель с рабочим зажимом подключается к отрицательному полюсу (-), другим концом должен под- соединяться к свариваемому изделию или рабочему месту как можно ближе к выполняемому шву.

ВНИМАНИЕ!

Подсоединяемые кабели должны быть прочно вставлены в клеммы, что позволит обеспечить хороший электрический контакт. Слабые соединения быстро приведут к перегреву, быстрому износу, потере эффективности и выводу из строя клемм.

Не используйте сварочные кабели длиной более 10 м.

Не используйте металлические конструкции, не являющиеся частью свариваемого изделия, для за- мены кабеля с рабочим зажимом, поскольку это нарушит безопасность и приведет к некачественной сварке.

5. Технический паспорт

Основные технические данные сварочных аппаратов инверторного типа

*Рабочий цикл: указывает время, в течение которого сварочный аппарат может вырабатывать соответствующий ток. Выражается в %, исходя из 10 минут за цикл (например: 80 % = 8 минутам работы, 2 минутам ожидания и т.д.).

Модель	MMA-200
Рабочее напряжение	140-240 В
Номинальная частота	50 Гц
Номинальная мощность	6,4 кВА
Диапазон регулирования тока	20-200 А
Напряжение холостого хода	85 В
Рабочий цикл*, % за 10 мин при максимальном токе сварки	60
КПД	85%
Коэффициент мощности	85%
Используемые электроды	1,6-5,0 мм
Степень защиты	IP21S
Масса нетто	3,5 кг
Габаритные размеры, мм	256x175x120

Таблица 2

6. Комплектность

Наименование	Кол-во, шт
Сварочный аппарат	1
Руководство по эксплуатации (Технический паспорт)	1
Сварочный кабель с электрододержателем	1
Сварочный кабель с рабочим зажимом	1
Сетевой кабель	1
TIG горелка в комплектацию не входит!	

Таблица 3

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики и комплектацию изделия без предварительного уведомления.

Возможные неисправности сварочного инверторного аппарата и способы их устранения:

Неисправность	Причина неисправности	Метод устранения
Нестабильное горение дуги или сильное разбрызгивание металла при варке	Неправильно подобран сварочный ток. Сила тока должна соответствовать рекомендуемым значениям, указанным на пачке электродов или 25-40А на 1 мм диаметра электрода	Установите силу тока, соответствующую диаметру электрода
Постоянное прилипание электрода при правильном выборе силы сварочного тока	Низкое напряжение питающей сети, напряжение должно соответствовать значению от 140В до 250 В	Установить стабилизатор напряжения мощностью не менее 10 кВт
	Не вставлены кабельные разъемы в панельных гнездах	Зажмите их поворотом по часовой стрелке
	Сечение провода питающей сети менее 4 мм ²	Используйте провод сечением не менее 4 мм ²
	Подгорание контактов в соединениях питающей сети	Устраните причину подгорания контактов
Сварки нет, хотя сварочный инвертор включен, индикатор сети светится	Чрезмерно длинный удлинитель - более 25 м	В данном случае лучше применять провод сечением более 4 мм ²
	Нет контакта или плохой контакт зажима "массы" и детали	Восстановите контакт
Отключение напряжения при сварке	Обрыв сварочных кабелей	Восстановите целостность сварочных кабелей
	Автоматический выключатель питающей сети неисправен или не соответствует номиналу по току (например, менее 25А)	Проводить работы в соответствии с нагрузкой.
Загорается индикатор перегрева при сварке	Превышен параметр "продолжительности нагрузки". Индикатор перегрева включается при нагреве свыше 80° С	Проводить работы в соответствии с нагрузкой.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

При эксплуатации придерживайтесь нижеуказанных правил:

- не допускайте механических повреждений (удары, падения и прочее);
- берегайте электроинструмент от воздействия внешних источников тепла и химически активных веществ, а также от попадания

Таблица 4

жидкостей и посторонних предметов внутрь;

- обеспечьте эффективное охлаждение;
- выключайте аппарат с помощью выключателя перед отключением от сети электропитания.

В случае невыполнения вышеуказанных правил эксплуатации гарантийные обязательства не предоставляются!

7. Сварка

Внимание! Большинство сварочных электродов подсоединяются к положительному полюсу, хотя некоторые типы электродов должны подсоединяться к отрицательному полюсу. Важно использовать инструкции фирмы-производителя на упаковке электродов, так как они указывают правильную полярность сварочного электрода, а также наиболее подходящий ток для выполняемых работ.

Регулируйте сварочный ток в зависимости от диаметра используемого электрода и от типа сварочного шва. Ниже приводится таблица допустимых токов сварки в зависимости от диаметра электрода:

Диаметр электрода, мм	Тип электрода	Ток сварки, А	
		Минимальный	Максимальный
1,6	Рутиловый	45	80
	Щелочной	75	110
	Целлюлозный	35	70
2	Рутиловый	60	105
	Щелочной	90	150
	Целлюлозный	45	90
2,5	Рутиловый	75	150
	Щелочной	105	180
	Целлюлозный	60	120
3,2	Рутиловый	120	210
	Щелочной	180	240
	Целлюлозный	105	195
4	Рутиловый	180	270
	Щелочной	210	330
	Целлюлозный	150	240

Диаметр электрода, мм	Тип электрода	Ток сварки, А	
		Минимальный	Максимальный
5	Рутиловый	240	375
	Щелочной	270	405
	Целлюлозный	210	360

Таблица 5

Диаметр электрода выбирается в зависимости от толщины металла, который необходимо сварить и от его подготовки.

Обратите внимание, что, в зависимости от диаметра электрода, более высокие значения сварочного тока используются для сварки в нижнем положении, тогда как вертикальная сварка (или сварка в вертикальном положении, так называемая «потолочная сварка») требует более низких значений сварочного тока.

Механические характеристики сварочного шва определяются, помимо силы сварочного тока, еще и другими параметрами, среди которых:

- диаметр и качество электрода;
- длина дуги;
- скорость и положение выполнения сварки;
- правильное хранение электродов (они должны быть защищены от внешних воздействий окружающей среды, и храниться в специальной упаковке).

7.1. Выполнение сварочных работ

Во время работы ВСЕГДА используйте защитную маску с соответствующими очками для защиты глаз от сильного светового излучения, производимого электрической дугой. Маска позволяет следить за процессом сварки, одновременно защищая Вас.

Держа маску ПЕРЕД ЛИЦОМ, проведите концом электрода по месту сварки, причем движение вашей руки должно быть похоже на то, как вы зажигаете спичку. Это и есть правильный метод получения дуги.

ВНИМАНИЕ! Не стучите электродом при попытках получить дугу, так как это может привести к его повреждению и только затруднит получение дуги.

Как только дуга получена, старайтесь удерживать расстояние

от места сварки равным диаметру электрода. Помните, что угол электрода при продвижении должен составлять 20-30 градусов.при продвижении должен составлять 20-30 градусов.

Рисунок 1



После выполнения сварного шва верните электрод назад. Это необходимо сделать для заполнения сварочного кратера.

7.2. Опасные факторы при выполнении сварочных работ

Меры пожарной безопасности:

- Все воспламеняемые материалы должны быть удалены из зоны проведения сварочных работ. Не зажигайте дугу на газовом баллоне или вблизи него.

- Не пытайтесь проводить сварочные работы на топливных емкостях или емкостях, наполненных газом, если не предприняты адекватные меры, гарантирующие отсутствие в них паров. Перед проведением сварочных работ на топливных емкостях, они должны быть тщательно очищены с помощью пара.

- Во время сварочных работ образуются токсичные газы. Всегда работайте на хорошо вентилируемых площадках.

- Всегда используйте защитную маску или сварочный шлем, оснащенный соответственным стеклянным фильтром. Никогда не пользуйтесь поврежденными средствами защиты.

- Во время сварки пользуйтесь защитными рукавицами. Они обеспечат защиту рук от ультрафиолетового излучения и тепла, выделяемого электрической дугой. Также рекомендуется носить спецодежду.

- При сварке большим током используйте защитный фартук, который защитит от брызг.

- При проведении работ по потолочной сварке используйте соответствующий головной убор, который защитит голову и шею.

Рекомендуется носить защитные ботинки со стальными носками.



- Слишком медленное продвижение электрода.



- Очень короткая дуга.



- Очень низкий ток сварки.



- Слишком быстрое продвижение электрода.



- Очень длинная дуга.



- Очень высокий ток сварки.



- Нормальный шов

Рисунок 2

8. Техническое обслуживание

Внимание! Перед снятием панелей аппарата для выполнения каких-либо операций внутри него, обязательно вытащите штепсельную вилку из розетки питания, поскольку при выполнении работ внутри аппарата, находящегося под напряжением, существует опасность поражения электрическим током при прямом контакте с частями под напряжением.

Регулярно, в зависимости от частоты использования сварочного аппарата в запыленном помещении, выполняйте проверку его внутренней части. Удаляйте пыль с внутренних компонентов аппарата воздушным потоком под низким давлением.

Воспрещается выполнять сварку открытым аппаратом!

Действия при неисправностях:

При неисправной работе сварочного аппарата, прежде, чем обратиться в сервисный центр за технической помощью, самостоятельно выполните следующие проверки:

- Убедитесь, что сварочный ток, регулируемый потенциометром с градуированной шкалой, соответствует диаметру и типу используемого электрода.

- Желтый индикатор указывает на перегрев, короткое замыкание, слишком низкое или высокое напряжение.

- При срабатывании термической защиты, подождите, пока не произойдет охлаждение сварочного аппарата. Убедитесь в исправной работе вентилятора охлаждения.

- Проверьте напряжение питающей сети. Аппарат не будет работать при очень низком или высоком напряжении. Автоматический запуск аппарата произойдет только в том случае, если напряжение вернется к своему прежнему уровню.

- Убедитесь в том, что на выходе сварочного аппарата нет короткого замыкания. В противном случае устраните неисправность.

- Все соединения сварочного контура должны быть исправными, а рабочий зажим должен быть прочно прикреплен к свариваемому изделию.

9. Гарантийное обязательство

При покупке изделия проверьте его исправность и комплектность, оформите гарантийный талон должным образом. Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне. Если вы приобрели устройство в онлайн магазине, вы можете зарегистрировать гарантию-онлайн, для этого перейдите по ссылке (либо отсканируйте qr-код в инструкции) и заполните форму <https://vniissoktools.ru/forma-dlya-aktivaczii-garantijnogo-sroka>

10. Условия предоставления гарантии

Гарантийные условия составлены на основе действующего законодательства РФ: Федерального Закона РФ «О защите прав потребителей» от 07.02.1992 М 2300-1 (ред. от 18.07.2019) и ч. ст. 454-491 Гражданского кодекса РФ». Гарантия предоставляется только Потребителю, который приобрел Товар исключительно для личных нужд, не связанных с осуществлением предпринимательской

деятельности. Гарантией предусматривается бесплатный ремонт или замена дефектных запасных частей в гарантийный период. Гарантия не распространяется на компоненты, подверженные нормальному износу и разрушению. Гарантия не предусматривает удовлетворение дополнительных претензий, обязательств по возмещению прямого или косвенного ущерба, убытков или затрат, понесенных вследствие использования или неиспользования инструмента в каких бы то ни было целях.

11. Условия, при которых гарантия не применяется

1. При отсутствии в талоне на гарантийный ремонт даты продажи, или чек, или печати магазина, или подписи продавца гарантийный срок исчисляется с даты выпуска машины.*

***Мы реализуем нашу продукцию только на онлайн-площадках.**

Пусть Вас не пугает незаполненный гарантийный талон, он тут для вашего удобства, и Вы можете его заполнить самостоятельно.

Мы приглашаем Вас заполнить гарантийный талон онлайн на нашем сайте.

<https://vniissoktools.ru/forma-dlya-aktivaczii-garantijnogo-sroka>

Для удобства данная ссылка продублирована QR кодом (рисунок *)

2. При попытках проведения не уполномоченными лицами или организациями технического обслуживания, регулировок, ремонта или модификации инструмента.

3. В случае самостоятельной замены или потери каких-либо деталей.

4. Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования не оригинальных запасных частей и комплектующих.

5. На повреждения, возникшие при использовании инструмента не по назначению или при работе с нагрузками, превышающими конструктивные возможности инструмента.

6. На дефекты повреждения бензоинструмента, возникшие в результате применения неправильно приготовленной или некачественной топливной смеси.

7. Незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению.

8. На недостатки вышедших из строя вследствие нормального износа, деталей, комплектующих и сменных приспособлений, расходных материалов, приспособлений (угольных щеток, свечей зажигания, приводных ремней и колес, цанги, гайки и фланцы крепления, патроны, подошвы, пильные цепи, звёздочки, шины, ножи, пилки, абразивы, сверла, буры, лески для триммера, ручные стартеры, воздушные, масляные и топливные фильтры, ленты тормоза, храповые механизмы, пружины).

9. На недостатки, возникшие вследствие эксплуатации неисправного инструмента.

10. При наличии механических повреждений, дефектов, вызванных действием агрессивных среды высоких температур, повышенной влажности, коррозией, вызванных сильным загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, воды и грязи, механические повреждения (трещины, сколы, повреждение шнуров электропитания и т.д.).

11. Нарушение правил использования по назначению, правил транспортировки, хранения, воздействия третьих лиц, непреодолимой силы (пожара, природной катастрофы и т.п.), воздействий иных посторонних факторов и при нарушении пользователем технических требований инструкции по эксплуатации, в том числе нестабильности параметров электросети, установленных ГОСТ 13109-97, либо низкого качества масел и топлива для бензоинструмента.

12. На технические жидкости и смазку, масло.

13. На техническое обслуживание Товара (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

14. Повреждение контрольных этикеток и пломб.

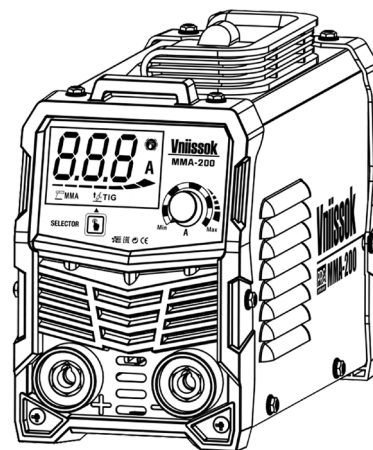
15. Гарантия не распространяется на сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), на быстроизнашивающиеся детали, а также на индивидуальную упаковку изделия (коробку, кейс).

16. Продолжительность гарантийного ремонта в авторизированных сервисных центрах импортера до 30 дней (за исключением времени доставки)

**В случае
неисправности
инструмента
отсканируйте QR-код**



Рисунок 3



www.vniissoktools.ru

Vniïssok

Гарантийный талон

Vniïssok

Продавец _____

Покупатель _____

Модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

«Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации (инструкции), проверен Продавцом в моем присутствии и мной лично.

Претензий по качеству и работоспособности товара не имею.

Условиями гарантийного обслуживания
ознакомлен и согласен.» (ФИО, подпись покупателя)

Талон №1

Дата приема

Дата выдачи

Сервисный центр

Продавец

М.П.

Vniïssok

Гарантийный талон

Vniïssok

Продавец _____

Покупатель _____

Модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

«Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации (инструкции), проверен Продавцом в моем присутствии и мной лично.

Претензий по качеству и работоспособности товара не имею.

Условиями гарантийного обслуживания

ознакомлен и согласен.» (ФИО, подпись покупателя)

Талон №2

Дата приема

Дата выдачи

Сервисный центр

Продавец

М.П.

Vniïssok

Гарантийный талон

Vniïssok

Продавец _____

Покупатель _____

Модель _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

«Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации (инструкции), проверен Продавцом в моем присутствии и мной лично.

Претензий по качеству и работоспособности товара не имею.

Условиями гарантийного обслуживания
ознакомлен и согласен.» (ФИО, подпись покупателя)

Талон №3

Дата приема

Дата выдачи

Сервисный центр

Продавец

М.П.

Дорогой покупатель!

Мы искренне благодарны за приобретение нашей продукции. Надеемся, что оборудование VNISSOK поможет решить бытовые и рабочие задачи, став вашим верным спутником и помощником.

Нам часто задают вопрос: «Почему не заполнена гарантия в паспорте?», отвечаем: «Мы продаем наши инструменты только на маркетплейсах и не вскрываем заводскую упаковку при отгрузке, поэтому заполнить гарантийный талон не предоставляется возможным».

Мы приглашаем вас на сайт для заполнения онлайн-регистрации:

<https://vniissoktools.ru/forma-dlya-aktivaczii-garantijnogo-sroka>



**Наведите камеру смартфона
на этот QR-код для перехода
к заполнению регистрации**

Заполненная онлайн-регистрация гарантирует оказание сервисных услуг в авторизованных сервисных центрах, адреса которых Вы также можете найти на нашем сайте в разделе «Сервис». Гарантия на оборудование осуществляется в течении 1 года с момента получения Вашего устройства от представителя маркетплейса.

Мы стараемся, чтобы инструмент работал без сбоев, а Вы были довольны своим выбором. К нам можно обратиться с любым вопросом, используя форму обратной связи на сайте. Постараемся оперативно ответить и решить вопросы, появившиеся в процессе использования оборудования.

**Добрых вам дел, легкой работы
и только надежного инструмента**