

Сверла твердосплавные



В данном разделе представлены высокопроизводительные твердосплавные сверла, изготовленные как по DIN, так и по ГОСТ, в том числе с внутренними каналами подвода СОЖ.

Материал - мелкозернистый твердый сплав, для универсального применения.

Исполнение повышенной точности, для получения точных отверстий даже в труднообрабатываемых материалах.

Геометрия стружечных канавок для наилучшего удаления стружки из зоны резания.

Область применения - обработка отверстий в различных областях промышленности.



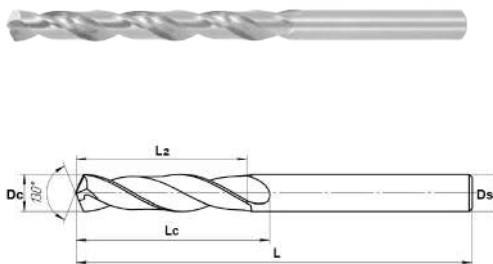
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Сверла спиральные цельные твердосплавные. Короткая серия ГОСТ 17274-71

- Прочные режущие кромки
- Шлифованные стружечные канавки
- Исполнение повышенной точности

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



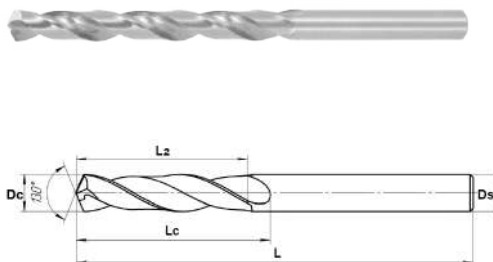
Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	Fz mm/об.
CCT CD1-0100-032	1,00	6	4,50	32	1,00	0,03
CCT CD1-0110-032	1,10	7	5,35	32	1,10	0,03
CCT CD1-0120-032	1,20	8	6,20	32	1,20	0,03
CCT CD1-0130-032	1,30	8	6,05	32	1,30	0,03
CCT CD1-0140-036	1,40	9	6,90	36	1,40	0,03
CCT CD1-0150-036	1,50	9	6,75	36	1,50	0,03
CCT CD1-0160-036	1,60	10	7,60	36	1,60	0,03
CCT CD1-0170-036	1,70	10	7,45	36	1,70	0,03
CCT CD1-0180-038	1,80	11	8,30	38	1,80	0,03
CCT CD1-0190-038	1,90	11	8,15	38	1,90	0,03
CCT CD1-0200-038	2,00	12	9,00	38	2,00	0,05
CCT CD1-0210-038	2,10	12	8,85	38	2,10	0,05
CCT CD1-0220-040	2,20	13	9,70	40	2,20	0,05
CCT CD1-0230-040	2,30	13	9,55	40	2,30	0,05
CCT CD1-0240-042	2,40	14	10,40	42	2,40	0,05
CCT CD1-0250-042	2,50	14	10,25	42	2,50	0,05
CCT CD1-0260-042	2,60	14	10,10	42	2,60	0,05
CCT CD1-0270-045	2,70	16	11,95	45	2,70	0,08
CCT CD1-0280-045	2,80	16	11,80	45	2,80	0,08
CCT CD1-0290-045	2,90	16	11,65	45	2,90	0,08
CCT CD1-0300-045 RU	3,00	16	11,50	45	3,00	0,08
CCT CD1-0310-050	3,10	18	13,35	50	3,10	0,08
CCT CD1-0320-050	3,20	18	13,20	50	3,20	0,08
CCT CD1-0330-050	3,30	18	13,05	50	3,30	0,08
CCT CD1-0340-052	3,40	20	14,90	52	3,40	0,08
CCT CD1-0350-052	3,50	20	14,75	52	3,50	0,08
CCT CD1-0360-052	3,60	20	14,60	52	3,60	0,08
CCT CD1-0370-052	3,70	20	14,45	52	3,70	0,08
CCT CD1-0380-055	3,80	22	16,30	55	3,80	0,08
CCT CD1-0390-055	3,90	22	16,15	55	3,90	0,08
CCT CD1-0400-055 RU	4,00	22	16,00	55	4,00	0,08
CCT CD1-0410-055	4,10	22	15,85	55	4,10	0,08
CCT CD1-0420-055	4,20	22	15,70	55	4,20	0,08
CCT CD1-0430-060	4,30	24	17,55	60	4,30	0,08

Сверла спиральные цельные твердосплавные. Короткая серия ГОСТ 17274-71

- Прочные режущие кромки
- Шлифованные стружечные канавки
- Исполнение повышенной точности


ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	Fz mm/об.
CCT CD1-0440-060	4,40	24	17,40	60	4,40	0,08
CCT CD1-0450-060	4,50	24	17,25	60	4,50	0,08
CCT CD1-0460-060	4,60	24	17,10	60	4,60	0,08
CCT CD1-0470-060	4,70	24	16,95	60	4,70	0,08
CCT CD1-0480-063	4,80	26	18,80	63	4,80	0,08
CCT CD1-0490-063	4,90	26	18,65	63	4,90	0,08
CCT CD1-0500-063 RU	5,00	26	18,50	63	5,00	0,08
CCT CD1-0510-063	5,10	26	18,35	63	5,10	0,08
CCT CD1-0520-063	5,20	26	18,20	63	5,20	0,08
CCT CD1-0530-063	5,30	26	18,05	63	5,30	0,08
CCT CD1-0540-065	5,40	28	19,90	65	5,40	0,11
CCT CD1-0550-065	5,50	28	19,75	65	5,50	0,11
CCT CD1-0560-065	5,60	28	19,60	65	5,60	0,11
CCT CD1-0570-065	5,70	28	19,45	65	5,70	0,11
CCT CD1-0580-065	5,80	28	19,30	65	5,80	0,11
CCT CD1-0590-065	5,90	28	19,15	65	5,90	0,11
CCT CD1-0600-065 RU	6,00	28	19,00	65	6,00	0,11
CCT CD1-0610-070	6,10	30	20,85	70	6,10	0,11
CCT CD1-0620-070	6,20	30	20,70	70	6,20	0,11
CCT CD1-0630-070	6,30	30	20,55	70	6,30	0,11
CCT CD1-0640-070	6,40	30	20,40	70	6,40	0,11
CCT CD1-0650-070	6,50	30	20,25	70	6,50	0,11
CCT CD1-0660-070	6,60	30	20,10	70	6,60	0,11
CCT CD1-0670-070	6,70	30	19,95	70	6,70	0,11
CCT CD1-0680-075	6,80	34	23,80	75	6,80	0,11
CCT CD1-0690-075	6,90	34	23,65	75	6,90	0,11
CCT CD1-0700-075	7,00	34	23,50	75	7,00	0,11
CCT CD1-0710-075	7,10	34	23,35	75	7,10	0,11
CCT CD1-0720-075	7,20	34	23,20	75	7,20	0,11
CCT CD1-0730-075	7,30	34	23,05	75	7,30	0,11
CCT CD1-0740-075	7,40	34	22,90	75	7,40	0,11
CCT CD1-0750-075	7,50	34	22,75	75	7,50	0,11
CCT CD1-0760-080	7,60	38	26,60	80	7,60	0,11
CCT CD1-0770-080	7,70	38	26,45	80	7,70	0,11



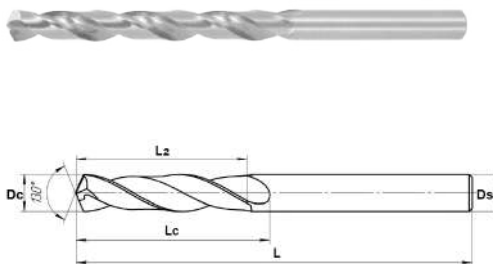
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Сверла спиральные цельные твердосплавные. Короткая серия ГОСТ 17274-71

- Прочные режущие кромки
- Шлифованные стружечные канавки
- Исполнение повышенной точности

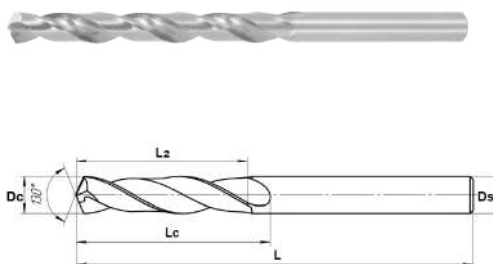
Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	Fz mm/об.
CCT CD1-0780-080	7,80	38	26,30	80	7,80	0,11
CCT CD1-0790-080	7,90	38	26,15	80	7,90	0,11
CCT CD1-0800-080 RU	8,00	38	26,00	80	8,00	0,11
CCT CD1-0810-080	8,10	38	25,85	80	8,10	0,11
CCT CD1-0820-080	8,20	38	25,70	80	8,20	0,11
CCT CD1-0830-080	8,30	38	25,55	80	8,30	0,11
CCT CD1-0840-080	8,40	38	25,40	80	8,40	0,11
CCT CD1-0850-080	8,50	38	25,25	80	8,50	0,11
CCT CD1-0860-085	8,60	40	27,10	85	8,60	0,14
CCT CD1-0870-085	8,70	40	26,95	85	8,70	0,14
CCT CD1-0880-085	8,80	40	26,80	85	8,80	0,14
CCT CD1-0890-085	8,90	40	26,65	85	8,90	0,14
CCT CD1-0900-085	9,00	40	26,50	85	9,00	0,14
CCT CD1-0910-085	9,10	40	26,35	85	9,10	0,14
CCT CD1-0920-085	9,20	40	26,20	85	9,20	0,14
CCT CD1-0930-085	9,30	40	26,05	85	9,30	0,14
CCT CD1-0940-085	9,40	40	25,90	85	9,40	0,14
CCT CD1-0950-085	9,50	40	25,75	85	9,50	0,14
CCT CD1-0960-090	9,60	45	30,60	90	9,60	0,14
CCT CD1-0970-090	9,70	45	30,45	90	9,70	0,14
CCT CD1-0980-090	9,80	45	30,30	90	9,80	0,14
CCT CD1-0990-090	9,90	45	30,15	90	9,90	0,14
CCT CD1-1000-090 RU	10,00	45	30,00	90	10,00	0,14
CCT CD1-1010-090	10,10	45	29,85	90	10,10	0,14
CCT CD1-1020-090	10,20	45	29,70	90	10,20	0,14
CCT CD1-1030-090	10,30	45	29,55	90	10,30	0,14
CCT CD1-1040-090	10,40	45	29,40	90	10,40	0,14
CCT CD1-1050-090	10,50	45	29,25	90	10,50	0,14
CCT CD1-1060-090	10,60	45	29,10	90	10,60	0,14
CCT CD1-1070-095	10,70	48	31,95	95	10,70	0,14
CCT CD1-1080-095	10,80	48	31,80	95	10,80	0,14
CCT CD1-1090-095	10,90	48	31,65	95	10,90	0,14
CCT CD1-1100-095	11,00	48	31,50	95	11,00	0,14
CCT CD1-1110-095	11,10	48	31,35	95	11,10	0,14

ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ

- | Обрабатываемый материал | | Скорость резания, м/мин |
|-------------------------------|-------|-------------------------|
| Углеродистая сталь | | 110 |
| Легированная сталь | | 90 |
| Термически обработанная сталь | 40HRC | 80 |
| | 50HRC | 70 |
| Закаленная сталь | 55HRC | - |
| | 60HRC | - |
| Нержавеющая сталь | | 30 |
| Серый чугун | | 90 |
| Чугун с шаровидным графитом | | 60 |
| Медный сплав | | 180 |
| Алюминиевый сплав | | 200 |



130°

mail@inreko.ru



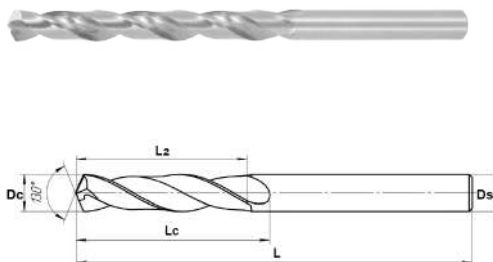
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Сверла спиральные цельные твердосплавные. Средняя серия ГОСТ 17275-71

- Прочные режущие кромки
- Шлифованные стружечные канавки
- Исполнение повышенной точности

Обрабатываемый материал	Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь	88
Легированная сталь	72
Термически обработанная сталь	~40HRC 64 ~50HRC 56
Закаленная сталь	~55HRC ~60HRC
Нержавеющая сталь	24
Серый чугун	72
Чугун с шаровидным графитом	48
Медный сплав	144
Алюминиевый сплав	160
Титановый сплав	
Жаропрочный сплав	



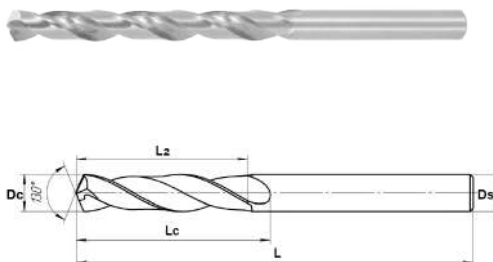
Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	Fz mm/об.
CCT CD2-0300-055 RU	3,00	24	19,50	55	3,00	0,08
CCT CD2-0310-055	3,10	24	19,35	55	3,10	0,08
CCT CD2-0315-055	3,15	24	19,28	55	3,15	0,08
CCT CD2-0320-055	3,20	24	19,20	55	3,20	0,08
CCT CD2-0330-055	3,30	24	19,05	55	3,30	0,08
CCT CD2-0335-055	3,35	24	18,98	55	3,35	0,08
CCT CD2-0340-060	3,40	28	22,90	60	3,40	0,08
CCT CD2-0350-060	3,50	28	22,75	60	3,50	0,08
CCT CD2-0360-060	3,60	28	22,60	60	3,60	0,08
CCT CD2-0370-060	3,70	28	22,45	60	3,70	0,08
CCT CD2-0380-063	3,80	30	24,30	63	3,80	0,08
CCT CD2-0390-063	3,90	30	24,15	63	3,90	0,08
CCT CD2-0400-063 RU	4,00	30	24,00	63	4,00	0,08
CCT CD2-0410-063	4,10	30	23,85	63	4,10	0,08
CCT CD2-0420-063	4,20	30	23,70	63	4,20	0,08
CCT CD2-0425-063	4,25	30	23,63	63	4,25	0,08
CCT CD2-0430-065	4,30	32	25,55	65	4,30	0,08
CCT CD2-0440-065	4,40	32	25,40	65	4,40	0,08
CCT CD2-0450-065	4,50	32	25,25	65	4,50	0,08
CCT CD2-0460-065	4,60	32	25,10	65	4,60	0,08
CCT CD2-0470-065	4,70	32	24,95	65	4,70	0,08
CCT CD2-0480-070	4,80	36	28,80	70	4,80	0,08
CCT CD2-0490-070	4,90	36	28,65	70	4,90	0,08
CCT CD2-0500-070 RU	5,00	36	28,50	70	5,00	0,08
CCT CD2-0510-070	5,10	36	28,35	70	5,10	0,08
CCT CD2-0520-070	5,20	36	28,20	70	5,20	0,08
CCT CD2-0530-070	5,30	36	28,05	70	5,30	0,08
CCT CD2-0540-075	5,40	40	31,90	75	5,40	0,08
CCT CD2-0550-075	5,50	40	31,75	75	5,50	0,08
CCT CD2-0560-075	5,60	40	31,60	75	5,60	0,08
CCT CD2-0570-075	5,70	40	31,45	75	5,70	0,08
CCT CD2-0580-075	5,80	40	31,30	75	5,80	0,08
CCT CD2-0590-075	5,90	40	31,15	75	5,90	0,08
CCT CD2-0600-075 RU	6,00	40	31,00	75	6,00	0,11

Сверла спиральные цельные твердосплавные. Средняя серия ГОСТ 17275-71

- Прочные режущие кромки
- Шлифованные стружечные канавки
- Исполнение повышенной точности


ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Обрабатываемый материал	Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь	88
Легированная сталь	72
Термически обработанная сталь	~40HRC 64 ~50HRC 56
Закаленная сталь	~55HRC ~60HRC
Нержавеющая сталь	24
Серый чугун	72
Чугун с шаровидным графитом	48
Медный сплав	144
Алюминиевый сплав	160
Титановый сплав	
Жаропрочный сплав	



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	Fz mm/об.
CCT CD2-0610-080	6,10	42	32,85	80	6,10	0,11
CCT CD2-0620-080	6,20	42	32,70	80	6,20	0,11
CCT CD2-0630-080	6,30	42	32,55	80	6,30	0,11
CCT CD2-0640-080	6,40	42	32,40	80	6,40	0,11
CCT CD2-0650-080	6,50	42	32,25	80	6,50	0,11
CCT CD2-0660-080	6,60	42	32,10	80	6,60	0,11
CCT CD2-0670-080	6,70	42	31,95	80	6,70	0,11
CCT CD2-0680-085	6,80	45	34,80	85	6,80	0,11
CCT CD2-0690-085	6,90	45	34,65	85	6,90	0,11
CCT CD2-0700-085	7,00	45	34,50	85	7,00	0,11
CCT CD2-0710-085	7,10	45	34,35	85	7,10	0,11
CCT CD2-0720-085	7,20	45	34,20	85	7,20	0,11
CCT CD2-0730-085	7,30	45	34,05	85	7,30	0,11
CCT CD2-0740-085	7,40	45	33,90	85	7,40	0,11
CCT CD2-0750-085	7,50	45	33,75	85	7,50	0,11
CCT CD2-0760-095	7,60	52	40,60	95	7,60	0,11
CCT CD2-0770-095	7,70	52	40,45	95	7,70	0,11
CCT CD2-0780-095	7,80	52	40,30	95	7,80	0,11
CCT CD2-0790-095	7,90	52	40,15	95	7,90	0,11
CCT CD2-0800-095 RU	8,00	52	40,00	95	8,00	0,11
CCT CD2-0810-095	8,10	52	39,85	95	8,10	0,11
CCT CD2-0820-095	8,20	52	39,70	95	8,20	0,11
CCT CD2-0830-095	8,30	52	39,55	95	8,30	0,11
CCT CD2-0840-095	8,40	52	39,40	95	8,40	0,11
CCT CD2-0850-095	8,50	52	39,25	95	8,50	0,11
CCT CD2-0860-100	8,60	55	42,10	100	8,60	0,11
CCT CD2-0870-100	8,70	55	41,95	100	8,70	0,11
CCT CD2-0880-100	8,80	55	41,80	100	8,80	0,11
CCT CD2-0890-100	8,90	55	41,65	100	8,90	0,11
CCT CD2-0900-100	9,00	55	41,50	100	9,00	0,14
CCT CD2-0910-100	9,10	55	41,35	100	9,10	0,14
CCT CD2-0920-100	9,20	55	41,20	100	9,20	0,14
CCT CD2-0930-105	9,30	60	46,05	105	9,30	0,14
CCT CD2-0940-105	9,40	60	45,90	105	9,40	0,14



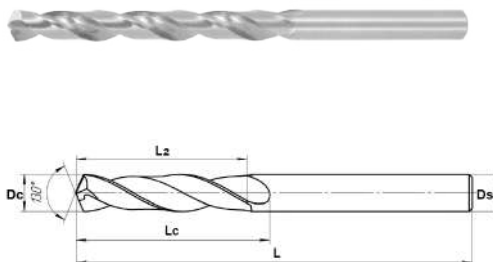
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Сверла спиральные цельные твердосплавные. Средняя серия ГОСТ 17275-71

- Прочные режущие кромки
- Шлифованные стружечные канавки
- Исполнение повышенной точности

Обрабатываемый материал	Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь	88
Легированная сталь	72
Термически обработанная сталь	~40HRC 64 ~50HRC 56
Закаленная сталь	~55HRC ~60HRC
Нержавеющая сталь	24
Серый чугун	72
Чугун с шаровидным графитом	48
Медный сплав	144
Алюминиевый сплав	160
Титановый сплав	
Жаропрочный сплав	

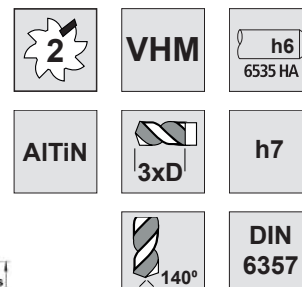
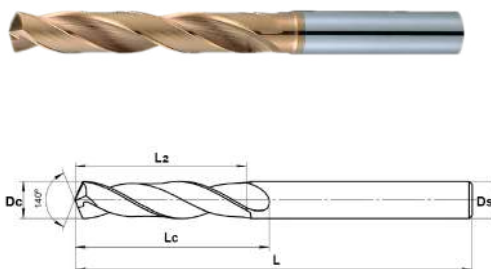


Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	Fz mm/об.
CCT CD2-0950-105	9,50	60	45,75	105	9,50	0,14
CCT CD2-0960-105	9,60	60	45,60	105	9,60	0,14
CCT CD2-0970-105	9,70	60	45,45	105	9,70	0,14
CCT CD2-0980-105	9,80	60	45,30	105	9,80	0,14
CCT CD2-0990-105	9,90	60	45,15	105	9,90	0,14
CCT CD2-1000-105 RU	10,00	60	45,00	105	10,00	0,14
CCT CD2-1010-105	10,10	60	44,85	105	10,10	0,14
CCT CD2-1020-105	10,20	60	44,70	105	10,20	0,14
CCT CD2-1030-105	10,30	60	44,55	105	10,30	0,14
CCT CD2-1040-105	10,40	60	44,40	105	10,40	0,14
CCT CD2-1050-105	10,50	60	44,25	105	10,50	0,14
CCT CD2-1060-110	10,60	65	49,10	110	10,60	0,14
CCT CD2-1070-110	10,70	65	48,95	110	10,70	0,14
CCT CD2-1080-110	10,80	65	48,80	110	10,80	0,14
CCT CD2-1090-110	10,90	65	48,65	110	10,90	0,14
CCT CD2-1100-110	11,00	65	48,50	110	11,00	0,14
CCT CD2-1110-110	11,10	65	48,35	110	11,10	0,14
CCT CD2-1120-110	11,20	65	48,20	110	11,20	0,14
CCT CD2-1130-110	11,30	65	48,05	110	11,30	0,14
CCT CD2-1140-110	11,40	65	47,90	110	11,40	0,14
CCT CD2-1150-110	11,50	65	47,75	110	11,50	0,14
CCT CD2-1160-110	11,60	65	47,60	110	11,60	0,14
CCT CD2-1170-110	11,70	65	47,45	110	11,70	0,14
CCT CD2-1180-110	11,80	65	47,30	110	11,80	0,14
CCT CD2-1190-120	11,90	70	52,15	120	11,90	0,14
CCT CD2-1200-120 RU	12,00	70	52,00	120	12,00	0,14

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-0100 3D 04	1,0	12	11	62	4	0,05
CCT D01-0110 3D 04	1,1	12	10	62	4	0,05
CCT D01-0120 3D 04	1,2	12	10	62	4	0,05
CCT D01-0130 3D 04	1,3	12	10	62	4	0,05
CCT D01-0140 3D 04	1,4	12	10	62	4	0,05
CCT D01-0150 3D 04	1,5	12	10	62	4	0,05
CCT D01-0160 3D 04	1,6	12	10	62	4	0,05
CCT D01-0170 3D 04	1,7	12	9	62	4	0,05
CCT D01-0180 3D 04	1,8	12	9	62	4	0,05
CCT D01-0190 3D 04	1,9	12	9	62	4	0,05
CCT D01-0200 3D 04	2,0	16	13	62	4	0,07
CCT D01-0210 3D 04	2,1	16	13	62	4	0,07
CCT D01-0220 3D 04	2,2	16	13	62	4	0,07
CCT D01-0230 3D 04	2,3	16	13	62	4	0,07
CCT D01-0240 3D 04	2,4	16	12	62	4	0,07
CCT D01-0250 3D 04	2,5	16	12	62	4	0,07
CCT D01-0260 3D 04	2,6	16	12	62	4	0,07
CCT D01-0270 3D 04	2,7	16	12	62	4	0,07
CCT D01-0280 3D 04	2,8	16	12	62	4	0,07
CCT D01-0290 3D 04	2,9	16	12	62	4	0,07
CCT D01-0300 3D 04	3,0	20	16	62	4	0,11
CCT D01-0310 3D 04	3,1	20	15	62	4	0,11
CCT D01-0320 3D 04	3,2	20	15	62	4	0,11
CCT D01-0325 3D 04	3,25	20	15	62	4	0,11
CCT D01-0330 3D 04	3,3	20	15	62	4	0,11
CCT D01-0340 3D 04	3,4	20	15	62	4	0,11
CCT D01-0350 3D 04	3,5	20	15	62	4	0,11
CCT D01-0360 3D 04	3,6	20	15	62	4	0,11
CCT D01-0370 3D 04	3,7	20	14	62	4	0,11
CCT D01-0380 3D 04	3,8	24	18	66	4	0,11
CCT D01-0390 3D 04	3,9	24	18	66	4	0,11
CCT D01-0400 3D 04	4,0	24	18	66	4	0,14
CCT D01-0410 3D 06	4,1	24	18	66	6	0,14
CCT D01-0420 3D 06	4,2	24	18	66	6	0,14



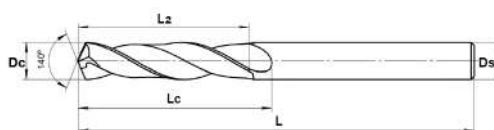
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200

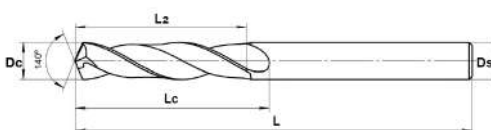


Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-0425 3D 06	4,25	24	18	66	6	0,14
CCT D01-0430 3D 06	4,3	24	18	66	6	0,14
CCT D01-0440 3D 06	4,4	24	17	66	6	0,14
CCT D01-0450 3D 06	4,5	24	17	66	6	0,14
CCT D01-0460 3D 06	4,6	24	17	66	6	0,14
CCT D01-0470 3D 06	4,7	24	17	66	6	0,14
CCT D01-0480 3D 06	4,8	28	21	66	6	0,14
CCT D01-0490 3D 06	4,9	28	21	66	6	0,14
CCT D01-0500 3D 06	5,0	28	21	66	6	0,14
CCT D01-0510 3D 06	5,1	28	20	66	6	0,14
CCT D01-0520 3D 06	5,2	28	20	66	6	0,14
CCT D01-0530 3D 06	5,3	28	20	66	6	0,14
CCT D01-0540 3D 06	5,4	28	20	66	6	0,14
CCT D01-0550 3D 06	5,5	28	20	66	6	0,14
CCT D01-0560 3D 06	5,6	28	20	66	6	0,14
CCT D01-0570 3D 06	5,7	28	19	66	6	0,14
CCT D01-0580 3D 06	5,8	28	19	66	6	0,14
CCT D01-0590 3D 06	5,9	28	19	66	6	0,14
CCT D01-0600 3D 06	6,0	28	19	66	6	0,14
CCT D01-0610 3D 08	6,1	34	25	79	8	0,18
CCT D01-0620 3D 08	6,2	34	25	79	8	0,18
CCT D01-0630 3D 08	6,3	34	25	79	8	0,18
CCT D01-0640 3D 08	6,4	34	24	79	8	0,18
CCT D01-0650 3D 08	6,5	34	24	79	8	0,18
CCT D01-0660 3D 08	6,6	34	24	79	8	0,18
CCT D01-0670 3D 08	6,7	34	24	79	8	0,18
CCT D01-0680 3D 08	6,8	34	24	79	8	0,18
CCT D01-0690 3D 08	6,9	34	24	79	8	0,18
CCT D01-0700 3D 08	7,0	34	24	79	8	0,18
CCT D01-0710 3D 08	7,1	41	30	79	8	0,18
CCT D01-0720 3D 08	7,2	41	30	79	8	0,18
CCT D01-0730 3D 08	7,3	41	30	79	8	0,18
CCT D01-0740 3D 08	7,4	41	30	79	8	0,18
CCT D01-0750 3D 08	7,5	41	30	79	8	0,18

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-0760 3D 08	7,6	41	30	79	8	0,18
CCT D01-0770 3D 08	7,7	41	29	79	8	0,18
CCT D01-0780 3D 08	7,8	41	29	79	8	0,18
CCT D01-0790 3D 08	7,9	41	29	79	8	0,18
CCT D01-0800 3D 08	8,0	41	29	79	8	0,18
CCT D01-0810 3D 10	8,1	47	35	89	10	0,20
CCT D01-0820 3D 10	8,2	47	35	89	10	0,20
CCT D01-0830 3D 10	8,3	47	35	89	10	0,20
CCT D01-0840 3D 10	8,4	47	34	89	10	0,20
CCT D01-0850 3D 10	8,5	47	34	89	10	0,20
CCT D01-0860 3D 10	8,6	47	34	89	10	0,20
CCT D01-0870 3D 10	8,7	47	34	89	10	0,20
CCT D01-0880 3D 10	8,8	47	34	89	10	0,20
CCT D01-0890 3D 10	8,9	47	34	89	10	0,20
CCT D01-0900 3D 10	9,0	47	34	89	10	0,20
CCT D01-0910 3D 10	9,1	47	33	89	10	0,22
CCT D01-0920 3D 10	9,2	47	33	89	10	0,22
CCT D01-0930 3D 10	9,3	47	33	89	10	0,22
CCT D01-0940 3D 10	9,4	47	33	89	10	0,22
CCT D01-0950 3D 10	9,5	47	33	89	10	0,22
CCT D01-0960 3D 10	9,6	47	33	89	10	0,22
CCT D01-0970 3D 10	9,7	47	32	89	10	0,22
CCT D01-0980 3D 10	9,8	47	32	89	10	0,22
CCT D01-0990 3D 10	9,9	47	32	89	10	0,22
CCT D01-1000 3D 10	10,0	47	32	89	10	0,22
CCT D01-1010 3D 12	10,1	55	40	102	12	0,22
CCT D01-1020 3D 12	10,2	55	40	102	12	0,22
CCT D01-1030 3D 12	10,3	55	40	102	12	0,22
CCT D01-1040 3D 12	10,4	55	39	102	12	0,22
CCT D01-1050 3D 12	10,5	55	39	102	12	0,22
CCT D01-1060 3D 12	10,6	55	39	102	12	0,22
CCT D01-1070 3D 12	10,7	55	39	102	12	0,22
CCT D01-1075 3D 12	10,75	55	39	102	12	0,22
CCT D01-1080 3D 12	10,8	55	39	102	12	0,22



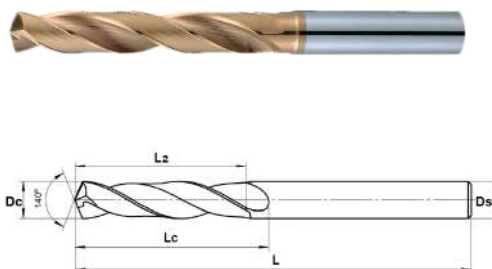
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-1090 3D 12	10,9	55	39	102	12	0,22
CCT D01-1100 3D 12	11,0	55	39	102	12	0,22
CCT D01-1110 3D 12	11,1	55	38	102	12	0,22
CCT D01-1120 3D 12	11,2	55	38	102	12	0,22
CCT D01-1130 3D 12	11,3	55	38	102	12	0,22
CCT D01-1140 3D 12	11,4	55	38	102	12	0,22
CCT D01-1150 3D 12	11,5	55	38	102	12	0,22
CCT D01-1160 3D 12	11,6	55	38	102	12	0,22
CCT D01-1170 3D 12	11,7	55	37	102	12	0,22
CCT D01-1180 3D 12	11,8	55	37	102	12	0,22
CCT D01-1190 3D 12	11,9	55	37	102	12	0,22
CCT D01-1200 3D 12	12,0	55	37	102	12	0,22
CCT D01-1210 3D 14	12,1	60	42	107	14	0,26
CCT D01-1220 3D 14	12,2	60	42	107	14	0,26
CCT D01-1230 3D 14	12,3	60	42	107	14	0,26
CCT D01-1240 3D 14	12,4	60	41	107	14	0,26
CCT D01-1250 3D 14	12,5	60	41	107	14	0,26
CCT D01-1260 3D 14	12,6	60	41	107	14	0,26
CCT D01-1270 3D 14	12,7	60	41	107	14	0,26
CCT D01-1280 3D 14	12,8	60	41	107	14	0,26
CCT D01-1290 3D 14	12,9	60	41	107	14	0,26
CCT D01-1300 3D 14	13,0	60	41	107	14	0,26
CCT D01-1310 3D 14	13,1	60	40	107	14	0,26
CCT D01-1320 3D 14	13,2	60	40	107	14	0,26
CCT D01-1330 3D 14	13,3	60	40	107	14	0,26
CCT D01-1340 3D 14	13,4	60	40	107	14	0,26
CCT D01-1350 3D 14	13,5	60	40	107	14	0,26
CCT D01-1360 3D 14	13,6	60	40	107	14	0,26
CCT D01-1370 3D 14	13,7	60	39	107	14	0,26
CCT D01-1380 3D 14	13,8	60	39	107	14	0,26
CCT D01-1390 3D 14	13,9	60	39	107	14	0,26
CCT D01-1400 3D 14	14,0	60	39	107	14	0,26
CCT D01-1410 3D 16	14,1	65	44	115	16	0,26
CCT D01-1420 3D 16	14,2	65	44	115	16	0,26

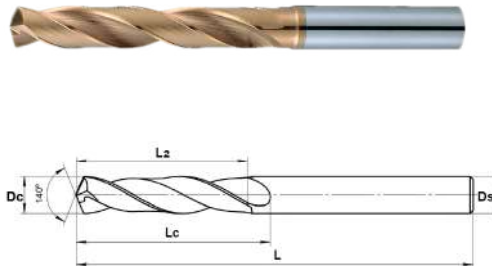
Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D)



ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-1430 3D 16	14,3	65	44	115	16	0,26
CCT D01-1440 3D 16	14,4	65	43	115	16	0,26
CCT D01-1450 3D 16	14,5	65	43	115	16	0,26
CCT D01-1460 3D 16	14,6	65	43	115	16	0,26
CCT D01-1470 3D 16	14,7	65	43	115	16	0,26
CCT D01-1480 3D 16	14,8	65	43	115	16	0,26
CCT D01-1490 3D 16	14,9	65	43	115	16	0,26
CCT D01-1500 3D 16	15,0	65	43	115	16	0,26
CCT D01-1510 3D 16	15,1	65	42	115	16	0,26
CCT D01-1520 3D 16	15,2	65	42	115	16	0,26
CCT D01-1530 3D 16	15,3	65	42	115	16	0,26
CCT D01-1540 3D 16	15,4	65	42	115	16	0,26
CCT D01-1550 3D 16	15,5	65	42	115	16	0,26
CCT D01-1560 3D 16	15,6	65	42	115	16	0,26
CCT D01-1570 3D 16	15,7	65	41	115	16	0,26
CCT D01-1580 3D 16	15,8	65	41	115	16	0,26
CCT D01-1590 3D 16	15,9	65	41	115	16	0,26
CCT D01-1600 3D 16	16,0	65	41	115	16	0,26
CCT D01-1610 3D 18	16,1	73	49	123	18	0,26
CCT D01-1620 3D 18	16,2	73	49	123	18	0,26
CCT D01-1630 3D 18	16,3	73	49	123	18	0,26
CCT D01-1640 3D 18	16,4	73	48	123	18	0,26
CCT D01-1650 3D 18	16,5	73	48	123	18	0,28
CCT D01-1660 3D 18	16,6	73	48	123	18	0,28
CCT D01-1670 3D 18	16,7	73	48	123	18	0,28
CCT D01-1680 3D 18	16,8	73	48	123	18	0,28
CCT D01-1690 3D 18	16,9	73	48	123	18	0,28
CCT D01-1700 3D 18	17,0	73	48	123	18	0,28
CCT D01-1710 3D 18	17,1	73	47	123	18	0,28
CCT D01-1720 3D 18	17,2	73	47	123	18	0,28
CCT D01-1730 3D 18	17,3	73	47	123	18	0,28
CCT D01-1750 3D 18	17,5	73	47	123	18	0,28
CCT D01-1760 3D 18	17,6	73	47	123	18	0,28
CCT D01-1770 3D 18	17,7	73	46	123	18	0,28



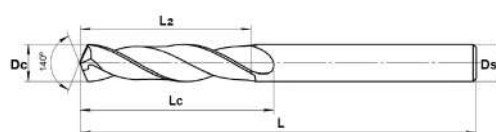
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-1780 3D 18	17,8	73	46	123	18	0,28
CCT D01-1790 3D 18	17,9	73	46	123	18	0,28
CCT D01-1800 3D 18	18,0	73	46	123	18	0,28
CCT D01-1810 3D 20	18,1	79	52	131	20	0,28
CCT D01-1820 3D 20	18,2	79	52	131	20	0,28
CCT D01-1830 3D 20	18,3	79	52	131	20	0,28
CCT D01-1840 3D 20	18,4	79	52	131	20	0,28
CCT D01-1850 3D 20	18,5	79	51	131	20	0,28
CCT D01-1860 3D 20	18,6	79	51	131	20	0,28
CCT D01-1870 3D 20	18,7	79	51	131	20	0,28
CCT D01-1880 3D 20	18,8	79	51	131	20	0,28
CCT D01-1890 3D 20	18,9	79	51	131	20	0,28
CCT D01-1900 3D 20	19,0	79	51	131	20	0,28
CCT D01-1910 3D 20	19,1	79	51	131	20	0,28
CCT D01-1920 3D 20	19,2	79	50	131	20	0,28
CCT D01-1930 3D 20	19,3	79	50	131	20	0,28
CCT D01-1940 3D 20	19,4	79	50	131	20	0,28
CCT D01-1950 3D 20	19,5	79	50	131	20	0,28
CCT D01-1960 3D 20	19,6	79	50	131	20	0,28
CCT D01-1970 3D 20	19,7	79	49	131	20	0,28

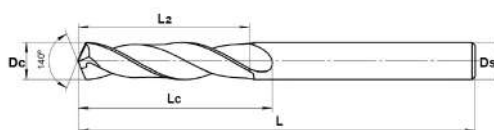
Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания



ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200

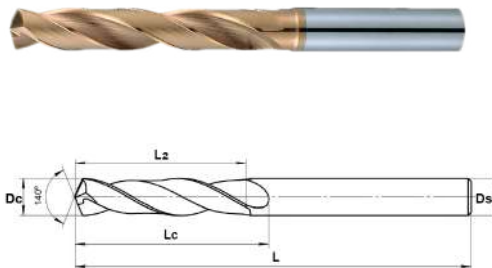


Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-0300 5D 04	3,0	28	23	66	4	0,11
CCT D01-0310 5D 04	3,1	28	23	66	4	0,11
CCT D01-0320 5D 04	3,2	28	23	66	4	0,11
CCT D01-0330 5D 04	3,3	28	23	66	4	0,11
CCT D01-0335 5D 04	3,35	28	23	66	4	0,11
CCT D01-0340 5D 04	3,4	28	23	66	4	0,11
CCT D01-0350 5D 04	3,5	28	23	66	4	0,11
CCT D01-0360 5D 04	3,6	28	23	66	4	0,11
CCT D01-0370 5D 04	3,7	28	22	66	4	0,11
CCT D01-0380 5D 04	3,8	36	30	74	4	0,11
CCT D01-0390 5D 04	3,9	36	30	74	4	0,11
CCT D01-0400 5D 04	4,0	36	30	74	4	0,14
CCT D01-0410 5D 06	4,1	36	30	74	6	0,14
CCT D01-0420 5D 06	4,2	36	30	74	6	0,14
CCT D01-0425 5D 06	4,25	36	30	74	6	0,14
CCT D01-0430 5D 06	4,3	36	30	74	6	0,14
CCT D01-0440 5D 06	4,4	36	29	74	6	0,14
CCT D01-0450 5D 06	4,5	36	29	74	6	0,14
CCT D01-0460 5D 06	4,6	36	29	74	6	0,14
CCT D01-0470 5D 06	4,7	36	29	74	6	0,14
CCT D01-0480 5D 06	4,8	44	37	82	6	0,14
CCT D01-0490 5D 06	4,9	44	37	82	6	0,14
CCT D01-0500 5D 06	5,0	44	37	82	6	0,14
CCT D01-0510 5D 06	5,1	44	36	82	6	0,14
CCT D01-0520 5D 06	5,2	44	36	82	6	0,14
CCT D01-0530 5D 06	5,3	44	36	82	6	0,14
CCT D01-0540 5D 06	5,4	44	36	82	6	0,14
CCT D01-0550 5D 06	5,5	44	36	82	6	0,14
CCT D01-0560 5D 06	5,6	44	36	82	6	0,14
CCT D01-0570 5D 06	5,7	44	35	82	6	0,14
CCT D01-0580 5D 06	5,8	44	35	82	6	0,14
CCT D01-0590 5D 06	5,9	44	35	82	6	0,14
CCT D01-0600 5D 06	6,0	44	35	82	6	0,14
CCT D01-0610 5D 08	6,1	53	44	91	8	0,18

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200

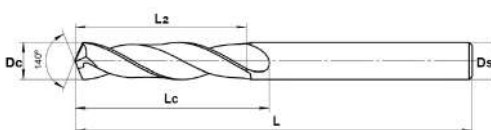


Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-0620 5D 08	6,2	53	44	91	8	0,18
CCT D01-0630 5D 08	6,3	53	44	91	8	0,18
CCT D01-0640 5D 08	6,4	53	43	91	8	0,18
CCT D01-0650 5D 08	6,5	53	43	91	8	0,18
CCT D01-0660 5D 08	6,6	53	43	91	8	0,18
CCT D01-0670 5D 08	6,7	53	43	91	8	0,18
CCT D01-0680 5D 08	6,8	53	43	91	8	0,18
CCT D01-0690 5D 08	6,9	53	43	91	8	0,18
CCT D01-0700 5D 08	7,0	53	43	91	8	0,18
CCT D01-0710 5D 08	7,1	53	42	91	8	0,18
CCT D01-0720 5D 08	7,2	53	42	91	8	0,18
CCT D01-0730 5D 08	7,3	53	42	91	8	0,18
CCT D01-0740 5D 08	7,4	53	42	91	8	0,18
CCT D01-0750 5D 08	7,5	53	42	91	8	0,18
CCT D01-0760 5D 08	7,6	53	42	91	8	0,18
CCT D01-0770 5D 08	7,7	53	41	91	8	0,18
CCT D01-0780 5D 08	7,8	53	41	91	8	0,18
CCT D01-0790 5D 08	7,9	53	41	91	8	0,18
CCT D01-0800 5D 08	8,0	53	41	91	8	0,18
CCT D01-0810 5D 10	8,1	61	49	103	10	0,2
CCT D01-0820 5D 10	8,2	61	49	103	10	0,2
CCT D01-0830 5D 10	8,3	61	49	103	10	0,2
CCT D01-0840 5D 10	8,4	61	48	103	10	0,2
CCT D01-0850 5D 10	8,5	61	48	103	10	0,2
CCT D01-0860 5D 10	8,6	61	48	103	10	0,2
CCT D01-0870 5D 10	8,7	61	48	103	10	0,2
CCT D01-0880 5D 10	8,8	61	48	103	10	0,2
CCT D01-0890 5D 10	8,9	61	48	103	10	0,2
CCT D01-0900 5D 10	9,0	61	48	103	10	0,2
CCT D01-0910 5D 10	9,1	61	47	103	10	0,22
CCT D01-0920 5D 10	9,2	61	47	103	10	0,22
CCT D01-0930 5D 10	9,3	61	47	103	10	0,22
CCT D01-0940 5D 10	9,4	61	47	103	10	0,22
CCT D01-0950 5D 10	9,5	61	47	103	10	0,22

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-0960 5D 10	9,6	61	47	103	10	0,22
CCT D01-0970 5D 10	9,7	61	46	103	10	0,22
CCT D01-0980 5D 10	9,8	61	46	103	10	0,22
CCT D01-0990 5D 10	9,9	61	46	103	10	0,22
CCT D01-1000 5D 10	10,0	61	46	103	10	0,22
CCT D01-1010 5D 12	10,1	71	56	118	12	0,22
CCT D01-1020 5D 12	10,2	71	56	118	12	0,22
CCT D01-1030 5D 12	10,3	71	56	118	12	0,22
CCT D01-1040 5D 12	10,4	71	55	118	12	0,22
CCT D01-1050 5D 12	10,5	71	55	118	12	0,22
CCT D01-1060 5D 12	10,6	71	55	118	12	0,22
CCT D01-1070 5D 12	10,7	71	55	118	12	0,22
CCT D01-1080 5D 12	10,8	71	55	118	12	0,22
CCT D01-1090 5D 12	10,9	71	55	118	12	0,22
CCT D01-1100 5D 12	11,0	71	55	118	12	0,22
CCT D01-1110 5D 12	11,1	71	54	118	12	0,22
CCT D01-1120 5D 12	11,2	71	54	118	12	0,22
CCT D01-1130 5D 12	11,3	71	54	118	12	0,22
CCT D01-1140 5D 12	11,4	71	54	118	12	0,22
CCT D01-1150 5D 12	11,5	71	54	118	12	0,22
CCT D01-1160 5D 12	11,6	71	54	118	12	0,22
CCT D01-1170 5D 12	11,7	71	53	118	12	0,22
CCT D01-1180 5D 12	11,8	71	53	118	12	0,22
CCT D01-1190 5D 12	11,9	71	53	118	12	0,22
CCT D01-1200 5D 12	12,0	71	53	118	12	0,22
CCT D01-1210 5D 14	12,1	77	59	124	14	0,26
CCT D01-1220 5D 14	12,2	77	59	124	14	0,26
CCT D01-1230 5D 14	12,3	77	59	124	14	0,26
CCT D01-1240 5D 14	12,4	77	58	124	14	0,26
CCT D01-1250 5D 14	12,5	77	58	124	14	0,26
CCT D01-1260 5D 14	12,6	77	58	124	14	0,26
CCT D01-1270 5D 14	12,7	77	58	124	14	0,26
CCT D01-1280 5D 14	12,8	77	58	124	14	0,26
CCT D01-1290 5D 14	12,9	77	58	124	14	0,26



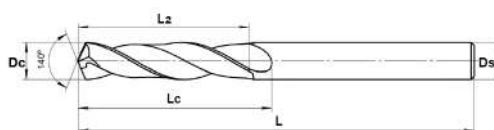
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-1300 5D 14	13,0	77	58	124	14	0,26
CCT D01-1310 5D 14	13,1	77	57	124	14	0,26
CCT D01-1320 5D 14	13,2	77	57	124	14	0,26
CCT D01-1330 5D 14	13,3	77	57	124	14	0,26
CCT D01-1340 5D 14	13,4	77	57	124	14	0,26
CCT D01-1350 5D 14	13,5	77	57	124	14	0,26
CCT D01-1360 5D 14	13,6	77	57	124	14	0,26
CCT D01-1370 5D 14	13,7	77	56	124	14	0,26
CCT D01-1380 5D 14	13,8	77	56	124	14	0,26
CCT D01-1390 5D 14	13,9	77	56	124	14	0,26
CCT D01-1400 5D 14	14,0	77	56	124	14	0,26
CCT D01-1410 5D 16	14,1	83	62	133	16	0,26
CCT D01-1420 5D 16	14,2	83	62	133	16	0,26
CCT D01-1430 5D 16	14,3	83	62	133	16	0,26
CCT D01-1440 5D 16	14,4	83	61	133	16	0,26
CCT D01-1450 5D 16	14,5	83	61	133	16	0,26
CCT D01-1460 5D 16	14,6	83	61	133	16	0,26
CCT D01-1470 5D 16	14,7	83	61	133	16	0,26
CCT D01-1480 5D 16	14,8	83	61	133	16	0,26
CCT D01-1490 5D 16	14,9	83	61	133	16	0,26
CCT D01-1500 5D 16	15,0	83	61	133	16	0,26
CCT D01-1510 5D 16	15,1	83	60	133	16	0,26
CCT D01-1520 5D 16	15,2	83	60	133	16	0,26
CCT D01-1530 5D 16	15,3	83	60	133	16	0,26
CCT D01-1540 5D 16	15,4	83	60	133	16	0,26
CCT D01-1550 5D 16	15,5	83	60	133	16	0,26
CCT D01-1560 5D 16	15,6	83	60	133	16	0,26
CCT D01-1570 5D 16	15,7	83	59	133	16	0,26
CCT D01-1580 5D 16	15,8	83	59	133	16	0,26
CCT D01-1590 5D 16	15,9	83	59	133	16	0,26
CCT D01-1600 5D 16	16,0	83	59	133	16	0,26
CCT D01-1610 5D 18	16,1	93	69	143	18	0,26
CCT D01-1620 5D 18	16,2	93	69	143	18	0,26
CCT D01-1630 5D 18	16,3	93	69	143	18	0,26

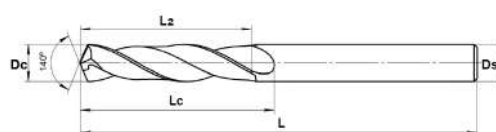
Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D)



ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200

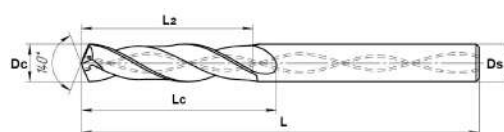


Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D01-1640 5D 18	16,4	93	68	143	18	0,26
CCT D01-1650 5D 18	16,5	93	68	143	18	0,28
CCT D01-1660 5D 18	16,6	93	68	143	18	0,28
CCT D01-1670 5D 18	16,7	93	68	143	18	0,28
CCT D01-1680 5D 18	16,8	93	68	143	18	0,28
CCT D01-1690 5D 18	16,9	93	68	143	18	0,28
CCT D01-1700 5D 18	17,0	93	68	143	18	0,28
CCT D01-1710 5D 18	17,1	93	67	143	18	0,28
CCT D01-1720 5D 18	17,2	93	67	143	18	0,28
CCT D01-1730 5D 18	17,3	93	67	143	18	0,28
CCT D01-1740 5D 18	17,4	93	67	143	18	0,28
CCT D01-1750 5D 18	17,5	93	67	143	18	0,28
CCT D01-1760 5D 18	17,6	93	67	143	18	0,28
CCT D01-1770 5D 18	17,7	93	66	143	18	0,28
CCT D01-1780 5D 18	17,8	93	66	143	18	0,28
CCT D01-1790 5D 18	17,9	93	66	143	18	0,28
CCT D01-1800 5D 18	18,0	93	66	143	18	0,28
CCT D01-1810 5D 20	18,1	101	74	153	20	0,28
CCT D01-1820 5D 20	18,2	101	74	153	20	0,28
CCT D01-1830 5D 20	18,3	101	74	153	20	0,28
CCT D01-1840 5D 20	18,4	101	74	153	20	0,28
CCT D01-1850 5D 20	18,5	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1860 5D 20	18,6	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1870 5D 20	18,7	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1880 5D 20	18,8	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1890 5D 20	18,9	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1900 5D 20	19,0	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1910 5D 20	19,1	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1920 5D 20	19,2	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1930 5D 20	19,3	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1950 5D 20	19,5	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1960 5D 20	19,6	101	73	153	20	0,28
CCT D01-1980 5D 20	19,8	101	73	153	20	0,28
CCT D01-2000 5D 20	20,0	101	73	153	20	0,28

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D, с каналами подвода СОЖ)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-0300 3D 04C	3,0	20	16	54	4	0,11
CCT D02-0325 3D 04C	3,25	20	15	54	4	0,11
CCT D02-0330 3D 04C	3,3	20	15	54	4	0,11
CCT D02-0340 3D 04C	3,4	20	15	54	4	0,11
CCT D02-0350 3D 04C	3,5	20	15	54	4	0,11
CCT D02-0360 3D 04C	3,6	20	15	54	4	0,11
CCT D02-0370 3D 04C	3,7	20	14	54	4	0,11
CCT D02-0380 3D 04C	3,8	24	18	58	4	0,11
CCT D02-0390 3D 04C	3,9	24	18	58	4	0,11
CCT D02-0400 3D 04C	4,0	24	18	58	4	0,14
CCT D02-0410 3D 06C	4,1	24	18	66	6	0,14
CCT D02-0420 3D 06C	4,2	24	18	66	6	0,14
CCT D02-0425 3D 06C	4,25	24	18	66	6	0,14
CCT D02-0430 3D 06C	4,3	24	18	66	6	0,14
CCT D02-0440 3D 06C	4,4	24	17	66	6	0,14
CCT D02-0450 3D 06C	4,5	24	17	66	6	0,14
CCT D02-0460 3D 06C	4,6	24	17	66	6	0,14
CCT D02-0470 3D 06C	4,7	24	17	66	6	0,14
CCT D02-0480 3D 06C	4,8	28	21	66	6	0,14
CCT D02-0490 3D 06C	4,9	28	21	66	6	0,14
CCT D02-0500 3D 06C	5,0	28	21	66	6	0,14
CCT D02-0510 3D 06C	5,1	28	20	66	6	0,14
CCT D02-0520 3D 06C	5,2	28	20	66	6	0,14
CCT D02-0530 3D 06C	5,3	28	20	66	6	0,14
CCT D02-0540 3D 06C	5,4	28	20	66	6	0,14
CCT D02-0550 3D 06C	5,5	28	20	66	6	0,14
CCT D02-0560 3D 06C	5,6	28	20	66	6	0,14
CCT D02-0570 3D 06C	5,7	28	19	66	6	0,14
CCT D02-0580 3D 06C	5,8	28	19	66	6	0,14
CCT D02-0590 3D 06C	5,9	28	19	66	6	0,14
CCT D02-0600 3D 06C	6,0	28	19	66	6	0,14
CCT D02-0610 3D 08C	6,1	34	25	79	8	0,18
CCT D02-0620 3D 08C	6,2	34	25	79	8	0,18
CCT D02-0630 3D 08C	6,3	34	25	79	8	0,18

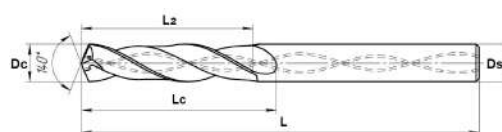
Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D, с каналами подвода СОЖ)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания



ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-0640 3D 08C	6,4	34	24	79	8	0,18
CCT D02-0650 3D 08C	6,5	34	24	79	8	0,18
CCT D02-0660 3D 08C	6,6	34	24	79	8	0,18
CCT D02-0670 3D 08C	6,7	34	24	79	8	0,18
CCT D02-0680 3D 08C	6,8	34	24	79	8	0,18
CCT D02-0690 3D 08C	6,9	34	24	79	8	0,18
CCT D02-0700 3D 08C	7,0	34	24	79	8	0,18
CCT D02-0710 3D 08C	7,1	41	30	79	8	0,18
CCT D02-0720 3D 08C	7,2	41	30	79	8	0,18
CCT D02-0730 3D 08C	7,3	41	30	79	8	0,18
CCT D02-0740 3D 08C	7,4	41	30	79	8	0,18
CCT D02-0750 3D 08C	7,5	41	30	79	8	0,18
CCT D02-0760 3D 08C	7,6	41	30	79	8	0,18
CCT D02-0770 3D 08C	7,7	41	29	79	8	0,18
CCT D02-0780 3D 08C	7,8	41	29	79	8	0,18
CCT D02-0790 3D 08C	7,9	41	29	79	8	0,18
CCT D02-0800 3D 08C	8,0	41	29	79	8	0,18
CCT D02-0810 3D 10C	8,1	47	35	89	10	0,2
CCT D02-0820 3D 10C	8,2	47	35	89	10	0,2
CCT D02-0830 3D 10C	8,3	47	35	89	10	0,2
CCT D02-0840 3D 10C	8,4	47	34	89	10	0,2
CCT D02-0850 3D 10C	8,5	47	34	89	10	0,2
CCT D02-0860 3D 10C	8,6	47	34	89	10	0,2
CCT D02-0870 3D 10C	8,7	47	34	89	10	0,2
CCT D02-0880 3D 10C	8,8	47	34	89	10	0,2
CCT D02-0890 3D 10C	8,9	47	34	89	10	0,2
CCT D02-0900 3D 10C	9,0	47	34	89	10	0,2
CCT D02-0910 3D 10C	9,1	47	33	89	10	0,22
CCT D02-0920 3D 10C	9,2	47	33	89	10	0,22
CCT D02-0930 3D 10C	9,3	47	33	89	10	0,22
CCT D02-0940 3D 10C	9,4	47	33	89	10	0,22
CCT D02-0950 3D 10C	9,5	47	33	89	10	0,22
CCT D02-0960 3D 10C	9,6	47	33	89	10	0,22
CCT D02-0970 3D 10C	9,7	47	32	89	10	0,22



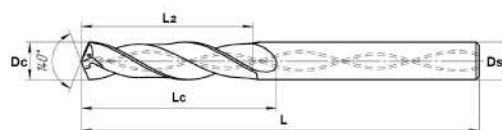
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D, с каналами подвода СОЖ)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-0980 3D 10C	9,8	47	32	89	10	0,22
CCT D02-0990 3D 10C	9,9	47	32	89	10	0,22
CCT D02-1000 3D 10C	10,0	47	32	89	10	0,22
CCT D02-1010 3D 12C	10,1	55	40	102	12	0,22
CCT D02-1020 3D 12C	10,2	55	40	102	12	0,22
CCT D02-1030 3D 12C	10,3	55	40	102	12	0,22
CCT D02-1040 3D 12C	10,4	55	39	102	12	0,22
CCT D02-1050 3D 12C	10,5	55	39	102	12	0,22
CCT D02-1060 3D 12C	10,6	55	39	102	12	0,22
CCT D02-1070 3D 12C	10,7	55	39	102	12	0,22
CCT D02-1080 3D 12C	10,8	55	39	102	12	0,22
CCT D02-1090 3D 12C	10,9	55	39	102	12	0,22
CCT D02-1100 3D 12C	11,0	55	39	102	12	0,22
CCT D02-1110 3D 12C	11,1	55	38	102	12	0,22
CCT D02-1120 3D 12C	11,2	55	38	102	12	0,22
CCT D02-1130 3D 12C	11,3	55	38	102	12	0,22
CCT D02-1140 3D 12C	11,4	55	38	102	12	0,22
CCT D02-1150 3D 12C	11,5	55	38	102	12	0,22
CCT D02-1160 3D 12C	11,6	55	38	102	12	0,22
CCT D02-1170 3D 12C	11,7	55	37	102	12	0,22
CCT D02-1180 3D 12C	11,8	55	37	102	12	0,22
CCT D02-1190 3D 12C	11,9	55	37	102	12	0,22
CCT D02-1200 3D 12C	12,0	55	37	102	12	0,22
CCT D02-1210 3D 14C	12,1	60	42	107	14	0,26
CCT D02-1220 3D 14C	12,2	60	42	107	14	0,26
CCT D02-1230 3D 14C	12,3	60	42	107	14	0,26
CCT D02-1240 3D 14C	12,4	60	41	107	14	0,26
CCT D02-1250 3D 14C	12,5	60	41	107	14	0,26
CCT D02-1260 3D 14C	12,6	60	41	107	14	0,26
CCT D02-1270 3D 14C	12,7	60	41	107	14	0,26
CCT D02-1280 3D 14C	12,8	60	41	107	14	0,26
CCT D02-1290 3D 14C	12,9	60	41	107	14	0,26
CCT D02-1300 3D 14C	13,0	60	41	107	14	0,26
CCT D02-1310 3D 14C	13,1	60	40	107	14	0,26

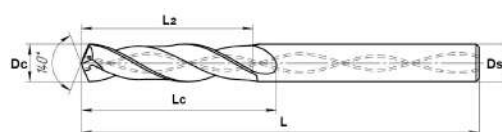
Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D, с каналами подвода СОЖ)



ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-1320 3D 14C	13,2	60	40	107	14	0,26
CCT D02-1330 3D 14C	13,3	60	40	107	14	0,26
CCT D02-1340 3D 14C	13,4	60	40	107	14	0,26
CCT D02-1350 3D 14C	13,5	60	40	107	14	0,26
CCT D02-1360 3D 14C	13,6	60	40	107	14	0,26
CCT D02-1370 3D 14C	13,7	60	39	107	14	0,26
CCT D02-1380 3D 14C	13,8	60	39	107	14	0,26
CCT D02-1390 3D 14C	13,9	60	39	107	14	0,26
CCT D02-1400 3D 14C	14,0	60	39	107	14	0,26
CCT D02-1410 3D 16C	14,1	65	44	115	16	0,26
CCT D02-1420 3D 16C	14,2	65	44	115	16	0,26
CCT D02-1430 3D 16C	14,3	65	44	115	16	0,26
CCT D02-1440 3D 16C	14,4	65	43	115	16	0,26
CCT D02-1450 3D 16C	14,5	65	43	115	16	0,26
CCT D02-1460 3D 16C	14,6	65	43	115	16	0,26
CCT D02-1470 3D 16C	14,7	65	43	115	16	0,26
CCT D02-1480 3D 16C	14,8	65	43	115	16	0,26
CCT D02-1490 3D 16C	14,9	65	43	115	16	0,26
CCT D02-1500 3D 16C	15,0	65	43	115	16	0,26
CCT D02-1510 3D 16C	15,1	65	42	115	16	0,26
CCT D02-1520 3D 16C	15,2	65	42	115	16	0,26
CCT D02-1530 3D 16C	15,3	65	42	115	16	0,26
CCT D02-1540 3D 16C	15,4	65	42	115	16	0,26
CCT D02-1550 3D 16C	15,5	65	42	115	16	0,26
CCT D02-1560 3D 16C	15,6	65	42	115	16	0,26
CCT D02-1570 3D 16C	15,7	65	41	115	16	0,26
CCT D02-1580 3D 16C	15,8	65	41	115	16	0,26
CCT D02-1590 3D 16C	15,9	65	41	115	16	0,26
CCT D02-1600 3D 16C	16,0	65	41	115	16	0,26
CCT D02-1610 3D 18C	16,1	73	49	123	18	0,26
CCT D02-1620 3D 18C	16,2	73	49	123	18	0,26
CCT D02-1630 3D 18C	16,3	73	49	123	18	0,26
CCT D02-1640 3D 18C	16,4	73	48	123	18	0,26
CCT D02-1650 3D 18C	16,5	73	48	123	18	0,28



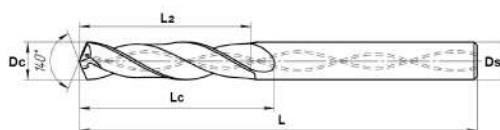
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (3D, с каналами подвода СОЖ)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



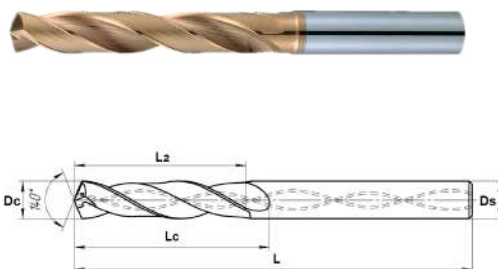
Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-1670 3D 18C	16,7	73	48	123	18	0,28
CCT D02-1680 3D 18C	16,8	73	48	123	18	0,28
CCT D02-1690 3D 18C	16,9	73	48	123	18	0,28
CCT D02-1700 3D 18C	17,0	73	48	123	18	0,28
CCT D02-1710 3D 18C	17,1	73	48	123	18	0,28
CCT D02-1720 3D 18C	17,2	73	48	123	18	0,28
CCT D02-1730 3D 18C	17,3	73	47	123	18	0,28
CCT D02-1740 3D 18C	17,4	73	48	123	18	0,28
CCT D02-1750 3D 18C	17,5	73	47	123	18	0,28
CCT D02-1760 3D 18C	17,6	73	47	123	18	0,28
CCT D02-1770 3D 18C	17,7	73	46	123	18	0,28
CCT D02-1780 3D 18C	17,8	73	46	123	18	0,28
CCT D02-1790 3D 18C	17,9	73	46	123	18	0,28
CCT D02-1800 3D 18C	18,0	73	46	123	18	0,28
CCT D02-1810 3D 18C	18,1	73	46	123	18	0,28
CCT D02-1820 3D 18C	18,2	73	46	123	18	0,28
CCT D02-1830 3D 20C	18,3	79	52	131	20	0,28
CCT D02-1840 3D 20C	18,4	79	52	131	20	0,28
CCT D02-1850 3D 20C	18,5	79	51	131	20	0,28
CCT D02-1860 3D 20C	18,6	79	51	131	20	0,28
CCT D02-1870 3D 20C	18,7	79	51	131	20	0,28
CCT D02-1880 3D 20C	18,8	79	51	131	20	0,28
CCT D02-1890 3D 20C	18,9	79	51	131	20	0,28
CCT D02-1900 3D 20C	19,0	79	51	131	20	0,28
CCT D02-1910 3D 20C	19,1	79	51	131	20	0,28
CCT D02-1920 3D 20C	19,2	79	50	131	20	0,28
CCT D02-1930 3D 20C	19,3	79	50	131	20	0,28
CCT D02-1940 3D 20C	19,4	79	50	131	20	0,28
CCT D02-1950 3D 20C	19,5	79	50	131	20	0,28
CCT D02-1960 3D 20C	19,6	79	50	131	20	0,28
CCT D02-1970 3D 20C	19,7	79	51	131	20	0,28
CCT D02-1980 3D 20C	19,8	79	49	131	20	0,28
CCT D02-2000 3D 20C	20,0	79	49	131	20	0,28

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D, с каналами подвода СОЖ)


ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200

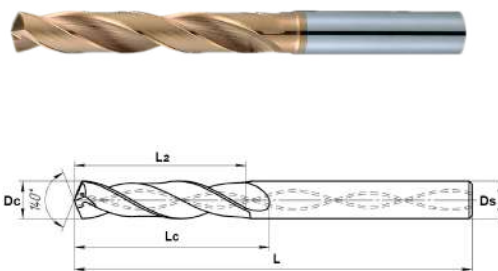


Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-0300 5D 04C	3,0	28	23	58	4	0,11
CCT D02-0310 5D 04C	3,1	28	23	58	4	0,11
CCT D02-0320 5D 04C	3,2	28	23	58	4	0,11
CCT D02-0330 5D 04C	3,3	28	23	58	4	0,11
CCT D02-0340 5D 04C	3,4	28	23	58	4	0,11
CCT D02-0350 5D 04C	3,5	28	23	58	4	0,11
CCT D02-0360 5D 04C	3,6	28	23	58	4	0,11
CCT D02-0370 5D 04C	3,7	28	22	58	4	0,11
CCT D02-0380 5D 04C	3,8	36	30	66	4	0,11
CCT D02-0390 5D 04C	3,9	36	30	66	4	0,11
CCT D02-0400 5D 04C	4,0	36	30	66	4	0,14
CCT D02-0410 5D 06C	4,1	36	30	74	6	0,14
CCT D02-0420 5D 06C	4,2	36	30	74	6	0,14
CCT D02-0425 5D 06C	4,25	36	30	74	6	0,14
CCT D02-0430 5D 06C	4,3	36	30	74	6	0,14
CCT D02-0440 5D 06C	4,4	36	29	74	6	0,14
CCT D02-0450 5D 06C	4,5	36	29	74	6	0,14
CCT D02-0460 5D 06C	4,6	36	29	74	6	0,14
CCT D02-0470 5D 06C	4,7	36	29	74	6	0,14
CCT D02-0480 5D 06C	4,8	44	37	82	6	0,14
CCT D02-0490 5D 06C	4,9	44	37	82	6	0,14
CCT D02-0500 5D 06C	5,0	44	37	82	6	0,14
CCT D02-0510 5D 06C	5,1	44	36	82	6	0,14
CCT D02-0520 5D 06C	5,2	44	36	82	6	0,14
CCT D02-0530 5D 06C	5,3	44	36	82	6	0,14
CCT D02-0540 5D 06C	5,4	44	36	82	6	0,14
CCT D02-0550 5D 06C	5,5	44	36	82	6	0,14
CCT D02-0560 5D 06C	5,6	44	36	82	6	0,14
CCT D02-0570 5D 06C	5,7	44	35	82	6	0,14
CCT D02-0580 5D 06C	5,8	44	35	82	6	0,14
CCT D02-0590 5D 06C	5,9	44	35	82	6	0,14
CCT D02-0600 5D 06C	6,0	44	35	82	6	0,14
CCT D02-0610 5D 08C	6,1	53	44	91	8	0,18
CCT D02-0620 5D 08C	6,2	53	44	91	8	0,18

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D, с каналами подвода СОЖ)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-0630 5D 08C	6,3	53	44	91	8	0,18
CCT D02-0640 5D 08C	6,4	53	43	91	8	0,18
CCT D02-0650 5D 08C	6,5	53	43	91	8	0,18
CCT D02-0660 5D 08C	6,6	53	43	91	8	0,18
CCT D02-0670 5D 08C	6,7	53	43	91	8	0,18
CCT D02-0680 5D 08C	6,8	53	43	91	8	0,18
CCT D02-0690 5D 08C	6,9	53	43	91	8	0,18
CCT D02-0700 5D 08C	7,0	53	43	91	8	0,18
CCT D02-0710 5D 08C	7,1	53	42	91	8	0,18
CCT D02-0720 5D 08C	7,2	53	42	91	8	0,18
CCT D02-0730 5D 08C	7,3	53	42	91	8	0,18
CCT D02-0740 5D 08C	7,4	53	42	91	8	0,18
CCT D02-0750 5D 08C	7,5	53	42	91	8	0,18
CCT D02-0760 5D 08C	7,6	53	42	91	8	0,18
CCT D02-0770 5D 08C	7,7	53	41	91	8	0,18
CCT D02-0780 5D 08C	7,8	53	41	91	8	0,18
CCT D02-0790 5D 08C	7,9	53	41	91	8	0,18
CCT D02-0800 5D 08C	8,0	53	41	91	8	0,18
CCT D02-0810 5D 10C	8,1	61	49	103	10	0,2
CCT D02-0820 5D 10C	8,2	61	49	103	10	0,2
CCT D02-0830 5D 10C	8,3	61	49	103	10	0,2
CCT D02-0840 5D 10C	8,4	61	48	103	10	0,2
CCT D02-0850 5D 10C	8,5	61	48	103	10	0,2
CCT D02-0860 5D 10C	8,6	61	48	103	10	0,2
CCT D02-0870 5D 10C	8,7	61	48	103	10	0,2
CCT D02-0880 5D 10C	8,8	61	48	103	10	0,2
CCT D02-0890 5D 10C	8,9	61	48	103	10	0,2
CCT D02-0900 5D 10C	9,0	61	48	103	10	0,2
CCT D02-0910 5D 10C	9,1	61	47	103	10	0,22
CCT D02-0920 5D 10C	9,2	61	47	103	10	0,22
CCT D02-0930 5D 10C	9,3	61	47	103	10	0,22
CCT D02-0940 5D 10C	9,4	61	47	103	10	0,22
CCT D02-0950 5D 10C	9,5	61	47	103	10	0,22
CCT D02-0960 5D 10C	9,6	61	47	103	10	0,22

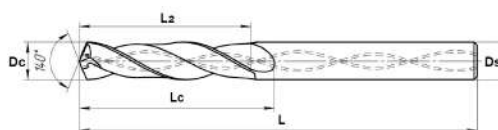
Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D, с каналами подвода СОЖ)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания



ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-0970 5D 10C	9,7	61	46	103	10	0,22
CCT D02-0980 5D 10C	9,8	61	46	103	10	0,22
CCT D02-0990 5D 10C	9,9	61	46	103	10	0,22
CCT D02-1000 5D 10C	10,0	61	46	103	10	0,22
CCT D02-1010 5D 12C	10,1	71	56	118	12	0,22
CCT D02-1020 5D 12C	10,2	71	56	118	12	0,22
CCT D02-1030 5D 12C	10,3	71	56	118	12	0,22
CCT D02-1040 5D 12C	10,4	71	55	118	12	0,22
CCT D02-1050 5D 12C	10,5	71	55	118	12	0,22
CCT D02-1060 5D 12C	10,6	71	55	118	12	0,22
CCT D02-1070 5D 12C	10,7	71	55	118	12	0,22
CCT D02-1080 5D 12C	10,8	71	55	118	12	0,22
CCT D02-1090 5D 12C	10,9	71	55	118	12	0,22
CCT D02-1100 5D 12C	11,0	71	55	118	12	0,22
CCT D02-1110 5D 12C	11,1	71	54	118	12	0,22
CCT D02-1120 5D 12C	11,2	71	54	118	12	0,22
CCT D02-1130 5D 12C	11,3	71	54	118	12	0,22
CCT D02-1140 5D 12C	11,4	71	54	118	12	0,22
CCT D02-1150 5D 12C	11,5	71	54	118	12	0,22
CCT D02-1160 5D 12C	11,6	71	54	118	12	0,22
CCT D02-1170 5D 12C	11,7	71	53	118	12	0,22
CCT D02-1180 5D 12C	11,8	71	53	118	12	0,22
CCT D02-1190 5D 12C	11,9	71	53	118	12	0,22
CCT D02-1200 5D 12C	12,0	71	53	118	12	0,22
CCT D02-1210 5D 14C	12,1	77	59	124	14	0,26
CCT D02-1220 5D 14C	12,2	77	59	124	14	0,26
CCT D02-1230 5D 14C	12,3	77	59	124	14	0,26
CCT D02-1240 5D 14C	12,4	77	58	124	14	0,26
CCT D02-1250 5D 14C	12,5	77	58	124	14	0,26
CCT D02-1260 5D 14C	12,6	77	58	124	14	0,26
CCT D02-1270 5D 14C	12,7	77	58	124	14	0,26
CCT D02-1280 5D 14C	12,8	77	58	124	14	0,26
CCT D02-1290 5D 14C	12,9	77	58	124	14	0,26
CCT D02-1300 5D 14C	13,0	77	58	124	14	0,26



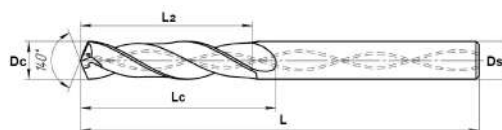
INREKO

ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D, с каналами подвода СОЖ)

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-1310 5D 14C	13,1	77	57	124	14	0,26
CCT D02-1320 5D 14C	13,2	77	57	124	14	0,26
CCT D02-1330 5D 14C	13,3	77	57	124	14	0,26
CCT D02-1340 5D 14C	13,4	77	57	124	14	0,26
CCT D02-1350 5D 14C	13,5	77	57	124	14	0,26
CCT D02-1360 5D 14C	13,6	77	57	124	14	0,26
CCT D02-1370 5D 14C	13,7	77	56	124	14	0,26
CCT D02-1380 5D 14C	13,8	77	56	124	14	0,26
CCT D02-1390 5D 14C	13,9	77	56	124	14	0,26
CCT D02-1400 5D 14C	14,0	77	56	124	14	0,26
CCT D02-1410 5D 16C	14,1	83	62	133	16	0,26
CCT D02-1420 5D 16C	14,2	83	62	133	16	0,26
CCT D02-1430 5D 16C	14,3	83	62	133	16	0,26
CCT D02-1440 5D 16C	14,4	83	61	133	16	0,26
CCT D02-1450 5D 16C	14,5	83	61	133	16	0,26
CCT D02-1460 5D 16C	14,6	83	61	133	16	0,26
CCT D02-1470 5D 16C	14,7	83	61	133	16	0,26
CCT D02-1480 5D 16C	14,8	83	61	133	16	0,26
CCT D02-1490 5D 16C	14,9	83	61	133	16	0,26
CCT D02-1500 5D 16C	15,0	83	61	133	16	0,26
CCT D02-1510 5D 16C	15,1	83	60	133	16	0,26
CCT D02-1520 5D 16C	15,2	83	60	133	16	0,26
CCT D02-1530 5D 16C	15,3	83	60	133	16	0,26
CCT D02-1540 5D 16C	15,4	83	60	133	16	0,26
CCT D02-1550 5D 16C	15,5	83	60	133	16	0,26
CCT D02-1560 5D 16C	15,6	83	60	133	16	0,26
CCT D02-1570 5D 16C	15,7	83	59	133	16	0,26
CCT D02-1580 5D 16C	15,8	83	59	133	16	0,26
CCT D02-1590 5D 16C	15,9	83	59	133	16	0,26
CCT D02-1600 5D 16C	16,0	83	59	133	16	0,26
CCT D02-1610 5D 18C	16,1	93	69	143	18	0,26
CCT D02-1620 5D 18C	16,2	93	69	143	18	0,26
CCT D02-1630 5D 18C	16,3	93	69	143	18	0,26
CCT D02-1640 5D 18C	16,4	93	69	143	18	0,26

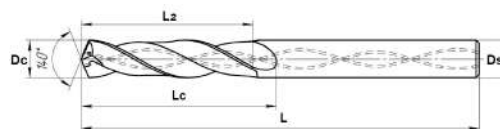
Высокопроизводительные твердосплавные сверла (5D, с каналами подвода СОЖ)



ОБРАБОТКА
ОТВЕРСТИЙ

- Прочные режущие кромки
- Шлифованная стружечная канавка особой геометрии, для улучшенной эвакуации стружки из зоны резания
- Специальное износостойкое покрытие, повышающее производительность резания

Обрабатываемый материал		Скорость резания, м/мин
Углеродистая сталь		110
Легированная сталь		90
Термически обработанная сталь	40HRC	80
	50HRC	70
Закаленная сталь	55HRC	-
	60HRC	-
Нержавеющая сталь		30
Серый чугун		90
Чугун с шаровидным графитом		60
Медный сплав		180
Алюминиевый сплав		200



Артикул	Dc mm	Lc mm	L2 mm	L mm	Ds mm	fz mm/об.
CCT D02-1650 5D 18C	16,5	93	68	143	18	0,28
CCT D02-1660 5D 18C	16,6	93	68	143	18	0,28
CCT D02-1670 5D 18C	16,7	93	68	143	18	0,28
CCT D02-1680 5D 18C	16,8	93	68	143	18	0,28
CCT D02-1690 5D 18C	16,9	93	68	143	18	0,28
CCT D02-1700 5D 18C	17,0	93	68	143	18	0,28
CCT D02-1710 5D 18C	17,1	93	67	143	18	0,28
CCT D02-1720 5D 18C	17,2	93	67	143	18	0,28
CCT D02-1730 5D 18C	17,3	93	67	143	18	0,28
CCT D02-1740 5D 18C	17,4	93	67	143	18	0,28
CCT D02-1750 5D 18C	17,5	93	67	143	18	0,28
CCT D02-1760 5D 18C	17,6	93	67	143	18	0,28
CCT D02-1770 5D 18C	17,7	93	66	143	18	0,28
CCT D02-1780 5D 18C	17,8	93	66	143	18	0,28
CCT D02-1790 5D 18C	17,9	93	66	143	18	0,28
CCT D02-1800 5D 18C	18,0	93	66	143	18	0,28
CCT D02-1820 5D 20C	18,2	101	74	153	20	0,28
CCT D02-1830 5D 20C	18,3	101	74	153	20	0,28
CCT D02-1840 5D 20C	18,4	101	74	153	20	0,28
CCT D02-1850 5D 20C	18,5	101	73	153	20	0,28
CCT D02-1860 5D 20C	18,6	101	73	153	20	0,28
CCT D02-1870 5D 20C	18,7	101	73	153	20	0,28
CCT D02-1880 5D 20C	18,8	101	73	153	20	0,28
CCT D02-1890 5D 20C	18,9	101	73	153	20	0,28
CCT D02-1900 5D 20C	19,0	101	73	153	20	0,28
CCT D02-1910 5D 20C	19,1	101	72	153	20	0,28
CCT D02-1920 5D 20C	19,2	101	72	153	20	0,28
CCT D02-1930 5D 20C	19,3	101	72	153	20	0,28
CCT D02-1940 5D 20C	19,4	101	72	153	20	0,28
CCT D02-1950 5D 20C	19,5	101	72	153	20	0,28
CCT D02-1960 5D 20C	19,6	101	72	153	20	0,28
CCT D02-1970 5D 20C	19,7	101	71	153	20	0,28
CCT D02-1980 5D 20C	19,8	101	71	153	20	0,28
CCT D02-2000 5D 20C	20,0	101	71	153	20	0,28