

Оглавление

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	2
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	3
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	4
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ	7
4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	8
5 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9
6 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	12
7 КОНСЕРВАЦИЯ	13
8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.....	14
9 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УСТАНОВКЕ	15
10 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	16
11 ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНЫХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ И ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК.....	17
12 УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	18
13 ПОВЕРКА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ	19
14 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ КОНТРОЛЬНЫМИ ОРГАНАМИ.....	20
15 РЕМОНТ	21
16 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	22
ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.....	23

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1 Перед монтажом и эксплуатацией Станка для холодной гибки труб и проката профильного сечения (далее по тексту – Станок) необходимо:

- удостовериться в полноте его комплектации;
- проверить его соответствие маркировочным данным;
- внимательно ознакомиться с настоящим паспортом и руководством по эксплуатации;
- изучить всю необходимую информацию по эффективному и безопасному варианту эксплуатации и обслуживания Станка.

2 Монтаж и введение в эксплуатацию Станка могут осуществлять только специалисты с действующим правом от изготовителя (поставщика).



Внимание! За дефекты, сложившиеся при непрофессиональном монтаже Станка, при нарушениях норм и инструкций по обслуживанию и уходу, производитель ответственности не несёт.

3 Настоящий паспорт должен постоянно находиться в доступном состоянии в составе документации на технологическое оборудование предприятия.

4 В паспорте не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами, подчистки. Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом написана новая. Новые записи должны быть заверены ответственным лицом.

5 После подписи необходимо проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (допускается вместо подписи проставлять личный штамп исполнителя).

6 Паспорт выполнен в соответствии с ГОСТ Р 2.610-2019.



Внимание!

Просим обратить внимание на то, что правильное и своевременное заполнение настоящего Паспорта позволяет избежать непредвиденных расходов по ремонту из-за несоблюдения правил обслуживания Станка.

Для возможности ведения форм и таблиц Паспорта допускается изымать страницу и размножать её в необходимом количестве.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: *Станок для холодной гибки труб и проката профильного сечения*

Обозначение изделия: GS70

Дата изготовления: 12.02.2026 г.

Наименование изготовителя: ООО «СК Старк»

Адрес: Самарская область, Тольятти, ул. Борковская 36А

Тел. 8 (800) 505-58-91

Эл. почта: e-mail: office@stanki-stark.ru

Вэб страница: stanki-stark.ru

Заводской (серийный) номер Станка: GS000-70-0226-101946-DAPG3

Станок изготовлен в соответствии с:

ГОСТ Р 15.201-2000, ГОСТ 7599-82, ГОСТ 12934-83, ГОСТ Р 54125-2010, ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007, ГОСТ ISO 12100-2013, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.009-99, ГОСТ 12.2.007.0-75, СП 2.2.2.1327-03, «Правилами устройства электроустановок» (ПУЭ) и Техническим регламентом Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. №823).

Сертификат (декларация) соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.B.РА06.B.69891/22, **срок действия с** 20.09.2022 **по** 19.09.2027, **выдан(а) органом:** Евразийский экономический союз

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Назначение – Станок предназначен для гибки водо-газопроводных и других труб, а также проката профильного сечения на промышленных предприятиях.

2.2 Станок представляет собой агрегат полной заводской готовности, включающий все необходимые устройства, аппараты и приборы для обеспечения заданной точности установления и поддержания технологических режимов, а также выполнения технологических операций.

Технологические возможности Станка могут быть расширены применением средств механизации подачи и выгрузки труб (проката, заготовок), оснастки и иных приспособлений.

2.3 Конструкция обеспечивает:

- удобство и безопасность обслуживания;
- удобство наблюдения за работой органов индикации и контроля;
- удобство подключения внешних соединений;
- исключение возможности взаимного влияния составных частей;
- удобный доступ ко всем элементам, блокам, приборам, требующим монтажа, регулировки, замены, осмотра, смазки или ремонта в процессе эксплуатации.

2.4 Конструкция Станка обеспечивает надежность и безопасность эксплуатации в течение установленного срока службы.

Конструкция крепления отдельных составных частей и деталей исключает вероятность деформации или смещения этих частей при воздействии механических нагрузок в процессе эксплуатации и перевозки.

2.5 Органы ручного управления обеспечивают четкую и безотказную работу Станка и не изменяют своего положения произвольно или под влиянием внешних воздействий в процессе эксплуатации. Мнемосхемы и мнемознаки на лицевых панелях соответствуют ГОСТ 21480-76.

Символы и надписи выполнены по ГОСТ 12.4.040-78 и ГОСТ Р МЭК 60073-2000.

2.6 Детали и составные части, имеющие механические повреждения, загрязнения, следы коррозии, забоины и другие механические повреждения на рабочих поверхностях сопрягаемых деталей, к сборке не допускаются.

2.7 Поверхности Станка из не коррозионно-стойких материалов имеют лакокрасочное покрытие, соответствующее ГОСТ 9.032-74 (класс не ниже VI для наружных поверхностей и не ниже VII для внутренних), ГОСТ 9.303-84, ГОСТ 9.301-86 (технологически трудные для покрытия места: резьбы и т. д., защищают консервационными смазками по ГОСТ 9.014-78) и группе условий эксплуатации 4 ГОСТ 9.104-2018.

2.8 Основные эксплуатационные характеристики Станка приведены в таблице 2.1.

Номенклатура показателей – по ОСТ 11-070.101.83-84 и ОСТ 102-112-87.

Т а б л и ц а 2.1

Наименование и общие требования к оборудованию, параметру	Тип, величина, количество
1	2
Внешний вид, качество монтажа	в соответствии с монтажной схемой и образцом-эталон; наличие дефектов не допускается
Климатическое исполнение – УХЛ климат по ГОСТ 15150-69, категория размещения 4.1 (4.2)	пригодность для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 35 °С, относительной влажности не более 80% при плюс 25 °С
Высота над уровнем моря, м	до 2 000
Тип атмосферы по содержанию коррозионно-активных агентов	II согласно ГОСТ 15150-69
Тип размещения	напольный
Режим работы электродвигателя	S1 по ГОСТ IEC 60034-1-2014
Диаметры изгибаемых труб, мм	8...70
Максимальный размер изгибаемых труб (диаметр, толщина стенки), мм - углеродистая сталь; - нержавеющая сталь	Ø60×3 Ø51×3
Радиус оснастки по оси, мм - максимальный; - минимальный	340 1,5D
Максимальная длина заготовки, м	3м
Обеспечиваемый угол гиба	0...190°
Частота вращения гибочного ролика, об/мин.	2.5
Степень защиты электрооборудования, не ниже	IP31 по ГОСТ 14254-2015
Количество операторов	1
Класс защиты по ГОСТ 12.2.007.0-75, не хуже	01

Номинальное напряжение питания, В	380 (трёхфазное переменное)
Частота питающего тока, Гц	50...60
Потребляемая мощность, кВт, не более	4,2
Нормы технологичности	ГОСТ 24444-87, ГОСТ 14.201-83
Время готовности к работе после включения, мин., не более	1
Масса, кг, не более	890
Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм	4299×1451×1296
Тип программного управления	«Kinco»
Гибка по заданным программой углам	обеспечивается
Замена оснастки	обеспечивается
Параметры электромагнитной совместимости электрооборудования	по ГОСТ 30804.6.2-2013, ГОСТ 30804.6.4-2013, ГОСТ 30804.3.2-2013, ГОСТ 30804.3.3-2013 и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. №879)
Уровень звукового давления, дБА, не более	85

2.9 Эффективность энергоиспользования – согласно ГОСТ 30741-2001 и ГОСТ Р 54430-2011.

2.10 По согласованию с заказчиком допускается изготавливать Станок с дополнительными требованиями предъявляемые к составу, комплектации и рабочим параметрам, о чем должно быть указано в заказе.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Станок поставляется в комплекте, обеспечивающем его пригодность для монтажа и эксплуатации.

3.2 В каждый комплект поставки включены эксплуатационные документы (руководство по эксплуатации и ремонту) по ГОСТ 2.601-2013/ГОСТ Р 54121-2010 и ГОСТ 2.602-2013.

3.3 В состав базовой комплектации Станка входят изделия и документация, приведенные в таблице 3.1.

Т а б л и ц а 3.1

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество	Заводской номер
1 _____ (индекс, модификация)	Станок для холодной гибки труб и проката профильного сечения	1 (в комплекте)	_____
1.1 _____ (индекс, модификация)		1 (в комплекте)	_____
2 Эксплуатационная документация в составе:		1 (в комплекте)	-
2.1 РЭ _____ (номер)	Руководство по эксплуатации	PDF	-
2.2 28.41.31.001. 43905450ПС	Паспорт	1	-
3 ЗИП _____	_____ _____ _____ (наименование изделий)	_____ (по согласованию)	_____ _____ _____
Пр и м е ч а н и е - Допускается уточнение и изменение комплектации Станка в соответствии с условиями поставки.			

4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Средний срок службы Станка - не менее 10 лет.

95%-ный срок службы до первого капитального – не менее 8 лет.

4.2 Средняя наработка на отказ при доверительной вероятности 0,95 составляет не менее 1100 ч. Вероятность безотказной работы – не менее 0,8.

4.3 Среднее время восстановления работоспособности Станка - в пределах 2 ч при наличии ЗИП.

4.4 Коэффициент готовности Станка - не хуже 0,98 по ГОСТ Р 27.002-2015, коэффициент технического использования – не хуже 0,845.

4.5 Гарантии изготовителя (поставщика): Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие Станка установленным требованиям при соблюдении правил монтажа, условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

П р и м е ч а н и е - Интенсивность эксплуатации Станка в заявленном режиме не регламентируется.

4.6 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода Станка в эксплуатацию, но не позднее 6 мес. с момента его поступления на предприятие-потребитель.

4.7 Гарантийный срок хранения – 1,5 года с даты изготовления.

П р и м е ч а н и е - Гарантийные обязательства не распространяются на комплектующие изделия, замена которых в период действия гарантии предусмотрена регламентом проведения технического обслуживания.

4.8 В период гарантийного срока изготовитель осуществляет гарантийный ремонт или замену Станка или вышедшего из строя комплектующего элемента.

4.9 Изготовитель не несет ответственности в течение гарантийного срока эксплуатации в случаях:

- неправильного монтажа (установки) оборудования Станка;
- механических повреждений при транспортировании, хранении, эксплуатации;
- неисправностей, вызванных внешними воздействиями, не оговоренными в РЭ;
- доработки Станка потребителем (изменений его конструкции).

4.10 По истечении гарантийного срока хранения эксплуатация Станка допускается только после осуществления приемо-сдаточных испытаний.

5 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гарантийные обязательства Поставщика в отношении Оборудования устанавливаются сроком на 12 (Двенадцать) месяцев и исчисляются с даты подписания транспортной накладной.

5.2. Во время гарантийного срока детали и узлы, подлежащие замене по гарантии, а также ремонтные работы, поставляются и осуществляются Поставщиком бесплатно. Лицо, обратившееся по гарантии (во время гарантийного срока по гарантийному случаю) к Поставщику предоплачивает расходы, связанные с проездом и проживанием специалиста, в случае необходимости его присутствия и доставкой деталей от места нахождения Поставщика до места проведения работ.

До момента выполнения обратившемся лицом своих обязательств по оплате расходов Поставщика, Поставщик вправе не направлять своего специалиста в место проведения работ для проведения гарантийного ремонта Имущества. При отсутствии предоплаты расходов, связанных с проездом и проживанием специалиста, в случае необходимости его присутствия и доставкой деталей от места нахождения Поставщика до места проведения работ лицо, обратившееся по гарантии (Покупатель/Лизингополучатель) не имеет права требовать от Поставщика осуществления гарантийных работ. Не осуществление гарантийных обязательств, связанных с отсутствием оплаты в соответствии с настоящим пунктом, не может служить основанием для расторжения настоящего Договора.

В случае проведения работ по гарантийному ремонту в регионе Тольятти и/или Самарская область расходы, связанные с проездом и проживанием специалиста Поставщика и доставкой деталей от места нахождения Поставщика до места проведения работ, несет Поставщик.

5.3. Гарантия касается только дефектов изготовления и дефектов материала.

5.4. Гарантия не касается дефектов, появившихся вследствие несогласованного с Поставщиком монтажа, использования неоригинальных запасных частей и их естественного износа.

5.5. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся части. Для поставляемого Оборудования таковыми являются: фильтры масляные, режущий и вспомогательный инструмент, инструментальная и вспомогательная оснастка, блоки приводного инструмента, кулачки для патронов, адаптеры PCMCIA, RJ-45, USB разъёмы, карты памяти.

5.6. Гарантия не распространяется на дефекты Оборудования, вызванные нарушением Покупателя норм и правил эксплуатации, указанных в Инструкции по эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты системы ЧПУ, вызванные использованием неисправных, поврежденных или зараженных карт памяти.

Случаи, исключающие наступление гарантийных обязательств.

а) Поставщик может отказать в гарантийном ремонте в случае:

- наличия повреждений, дефектов, вызванных несоблюдением Покупателем норм и правил технической эксплуатации, обслуживания, транспортировки или хранения;
- нарушения сохранности заводских гарантийных пломб (если таковые имеются);
- самостоятельного (не согласованного с Поставщиком) ремонта или изменения внутреннего, или внешнего устройства Оборудования;
- если изменен, стерт, удален или неразборчив серийный номер Оборудования;
- дефектов, вызванных стихийными бедствиями, пожаром и т.д.;
- если Имущество применялось не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- если неисправности возникли в результате неквалифицированных действий при самостоятельном вводе в эксплуатацию Оборудования (кроме ЧПУ) Покупателем (при необходимости осуществления работ по вводу в эксплуатацию);
- если работы по шефмонтажу и/или вводу в эксплуатацию оборудования с ЧПУ не производились представителями Поставщиком или уполномоченной сервисной компанией (при необходимости осуществления работ по вводу в эксплуатацию);
- если эксплуатация Оборудования осуществлялась операторами, не прошедшими обучение у производителя/Поставщика и/или уполномоченной сервисной компании;
- обнаружения следов применения некачественных или несоответствующих инструкции по эксплуатации масел, смазок, СОЖ и т.п.;
- нестабильных электрических сетей (при несоответствии параметрам сетей, указанным в паспорте на оборудование) и отсутствии контура заземления

Внимание! При наличии одного из перечисленных факторов, обслуживание или ремонт признаются не гарантийными и подлежат оплате по фактическим затратам.

б) Гарантия не распространяется на расходные материалы и комплектующие, такие как, например, приводные ремни, предохранители, автоматы и другие части, выходящие из строя

вследствие их естественного износа или подвергающиеся вредному воздействию, а также электроизделий, имеющие признаки расплавления ввиду несвоевременного обслуживания.

в) Гарантийный ремонт или замена частей не продлевает гарантийный срок Оборудования. Части, снятые с Иущества при осуществлении гарантийного ремонта, подлежат возврату Поставщику для инспекции. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся детали и на повреждения, вызванные вследствие неправильного обращения с Оборудованием, неправильного ухода за ним, несоблюдением требований предоставляемой на Оборудование технической документации и установки посторонних запчастей. Требования к Поставщику о возмещении убытков из-за простоя, вызванного недостатками качества, исключаются.

6 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

6.1 Регистрируются все предъявленные рекламации и их краткое содержание.

6.2 В случае отказа в работе Станка в период гарантийного срока необходимо составить технически обоснованные сведения о рекламации по форме таблицы 6.1.

Т а б л и ц а 6.1

Номер рекламаций	Дата	Содержание рекламации	Должность, фамилия и подпись ответственного о лица	Меры, принятые по рекламации	Должность, фамилия и подпись ответственного о лица

П р и м е ч а н и е - Первые четыре графы заполняет эксплуатирующая организация при обнаружении отказов и неисправностей в период гарантийного срока, а последующие графы - завод-изготовитель.

Сведения следует направить предприятию-изготовителю (поставщику) по указанному адресу.

6.3 Ремонт после истечения гарантийного срока может быть проведен сервисной службой предприятия-изготовителя (поставщика) или специализированной организацией.

7 КОНСЕРВАЦИЯ

Т а б л и ц а 7.1

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

П р и м е ч а н и е – Первую запись в таблице делает завод – изготовитель Станка

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

станок для холодной гибки труб и проката профильного сечения

(наименование изделия)

GS 70

(обозначение изделия)

GS000-70-0226-101946-DAPG3

(заводской номер изделия)

изготовлен и принят в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации и признан годным к эксплуатации.

Главный инженер

(ответственный за выпуск продукции)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

дата

год, месяц, число

Ответственный за технический контроль продукции (ОТК)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

дата

год, месяц, число

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УСТАНОВКЕ

станок для холодной гибки труб и проката профильного сечения

GS 70

(наименование, обозначение изделия (модификации))

заводской № _____ принят к эксплуатации в соответствии с действующей технической документацией.

После установки проведено полное техническое освидетельствование изделия, о чем составлен Акт № _____ от «___» _____ г.

Станок признан годным для эксплуатации.

Внимание! Потребитель несёт ответственность за выполнение и соблюдение правил безопасной работы и технической эксплуатации Станка. Ремонт изделия, вышедшего из строя по вине Потребителя, производится за его счёт.



(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

10 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Т а б л и ц а 10.1

Дата	Вид технического обслуживания	Основание	Должность, фамилия и подпись		Примечание
			выполнившего работу	проверившего работу	

11 ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ОСНОВНЫХ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ И
ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Т а б л и ц а 11.1

Наименован ие и единица измерения проверяемо й характерист ики	Номиналь ное значение	Предел ное отклонен ие	Периодичн ость контроля	Результаты контроля					
				Д а т а	Зна чен ие	Д а т а	Зна чен ие	Д а т а	Зна чен ие

12 УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Т а б л и ц а 12.1

Дата и время отказа составной части	Характер (внешнее проявление) неисправности	Причина неисправности (отказа), кол-во часов (месяцев) работы отказавшей части	Принятые меры по устранению неисправности, расход ЗИП и отметка о направлении рекламации	Подпись ответственного лица

13 ПОВЕРКА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

Т а б л и ц а 13.1

Наименование и обозначение средств измерения	Заводской №	Дата изготовления	Периодичность поверки	Поверка						Примечание
				Дата	Срок очередной поверки	Дата	Срок очередной поверки	Дата	Срок очередной поверки	

14 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ КОНТРОЛЬНЫМИ ОРГАНАМИ

Т а б л и ц а 14.1

Наименование и обозначение средств измерения	Заводской №	Дата изготовления	Периодичность освидетельствования	Освидетельствование						Примечание
				Дата	Срок очередного освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования	

Заполняется представителем контрольных органов

15 РЕМОНТ

(краткие записи о проведенном ремонте)

Т а б л и ц а 15.1

Наработка	Параметр, характеризующий ресурс или срок службы
с начала эксплуатации	
после последнего ремонта	
<i>Причина поступления в ремонт</i>	
<i>Сведения о производственном ремонте</i>	

16 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

П р и м е ч а н и е – При утилизации должны соблюдаться требования по охране природы согласно СанПиН 2.1.7.1322-03 и Федеральному закону от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»

ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ