

Jetta PRO®

КРАСКОПУЛЬТ
JL827

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь со всеми правилами техники безопасности, рекомендациями и инструкциями по эксплуатации. Храните инструкцию вместе с оборудованием.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

- Использование и техническое обслуживание краскопульты должно выполняться только квалифицированным и обученным персоналом.
- Запрещено использование краскопульты персоналом под воздействием наркотиков, алкоголя, лекарственных препаратов и других веществ, влияющих на реакцию.
- В случае повреждения или непреднамеренного срабатывания краскопульты необходимо немедленно перекрыть подачу сжатого воздуха. Рекомендуется устанавливать вентиль на пневмолинии в месте подключения шланга для краскопульты.
- В случае некорректной работы или повреждения устройства, необходимо немедленно прекратить работу и устранить причину неисправности. Запрещается использовать неисправный краскопульт.
- Не направляйте краскопульт на животных или людей.
- Не превышайте максимальное безопасное входное давление - 5 бар.
- Оборудование не предназначено для нанесения высоковязких, антикоррозийных или абразивных материалов, а также материалов, содержащих кислоты, щелочи или бензин. В случае использования с подобными материалами возрастает риск повреждения краскопульты.
- Перед каждым использованием краскопульты необходимо убедиться, что все комплектующие установлены на место, а соединения надежно затянуты. Запрещается использовать оборудование при наличии повреждений или отступлений комплектующих.
- Пользователю запрещается вносить изменения в конструкцию краскопульты.

ОПАСНОСТЬ ПОЖАРА И ВЗРЫВА

- Лакокрасочные материалы и растворители могут легко воспламеняться. Использовать оборудование только в хорошо вентилируемом помещении. Избегать источников возгорания (открытое пламя, искры и т. д.). Запрещается курить в окрасочном помещении.
- Запрещается использовать растворители на основе галогеносодержащих углеводородов (1.1.1 трихлорэтан, этилхлорид, метилхлорид и т. д.). Они могут вступать в химическую реакцию с элементами краскопульты, что может привести к возгоранию или взрыву.
- Убедитесь, что все используемые материалы и растворители совместимы с алюминием.

ОПАСНОСТЬ ПРИ РАСПЫЛЕНИИ МАТЕРИАЛА

- Токсичные пары, выделяемые при распылении некоторых материалов, могут вызвать интоксикацию и нанести серьезный вред здоровью. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с их техническими характеристиками.
- Используйте краскопульт только в хорошо вентилируемых помещениях.
- Во время применения и чистки краскопульты необходимо использовать соответствующие средства защиты рук, глаз и органов дыхания.
- При необходимости используйте соответствующие средства защиты органов слуха.

ОПАСНОСТЬ ПРИ ЧИСТКЕ КРАСКОПУЛЬТА

- Чистка краскопульты должна выполняться только квалифицированным и обученным персоналом.
- Перед очисткой, разборкой или техническим обслуживанием необходимо отключить краскопульт от пневмолинии и слить остатки материала. В случае утечки сжатого воздуха или материала существует опасность получения серьезных травм.
- Для очистки запрещается использовать составы, содержащие кислоты или щелочи (средства для удаления краски т. п.).
- Запрещается использовать системы ультразвуковой очистки.
- Запрещается погружать краскопульт в растворители/очищающие сред-

ства. Проникновение растворителей в воздушные каналы может привести к разрушению уплотнителей, нарушению функциональности краскопульты и преждевременному выходу его из строя.

- В случае использования автоматических систем мойки краскопульты, необходимо подключить шланг подачи сжатого воздуха на вход воздуха в краскопульт. При использовании любых систем очистки необходимо исключить попадание растворителя/очищающих средств в воздушные каналы.
- Запрещается использовать для очистки краскопульты металлические или иные инструменты и абразивные средства, которые могут повредить детали краскопульты.
- Запрещается хранить краскопульт с растворителем в бачке. Краскопульт должен храниться в чистом и сухом виде.

НАЗНАЧЕНИЕ

Краскопульт предназначен для нанесения лакокрасочных материалов методом распыления. Не предназначен для нанесения антикоррозионных или абразивных составов, а также материалов, содержащих кислоты или бензин. В случае использования с подобными материалами возрастает риск повреждения краскопульты.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание: На краскопulte возможно наличие небольшого количества консервирующей смазки. Перед первым применением необходимо промыть краскопульт и его комплектующие.

ДИАМЕТР СОПЛА

Выбор комплекта распыляющая головка/сопло/игла осуществляется в зависимости от вязкости распыляемого материала и скорости нанесения.

УСТАНОВКА КОМПЛЕКТА

Снятие/установка сопла осуществляется при снятой запорной игле или при полностью нажатом курке. Перед применением краскопульты убедитесь, что

ГАРАНТИЯ

Гарантия распространяется на все части краскопульты и действует в течение 6 месяцев с даты продажи. В случае производственного дефекта краскопульт должен быть возвращен производителю через официального поставщика в комплектном состоянии с приложением заполненного гарантийного сертификата с подробным указанием характера дефекта. Производитель сохраняет за собой право отказать в замене по гарантии в случае, если:

- Дефект возник не по вине производителя, а в случае неправильного применения или обслуживания оборудования.
- Краскопульт модифицирован или поврежден в результате действий несертифицированного персонала.
- Краскопульт применялся или очищался с помощью неподходящих составов или использовался не по назначению.
- Дефекты возникли как результат естественного износа в процессе эксплуатации.
- Отсутствует надлежащим образом заполненный гарантийный сертификат.

Гарантия не распространяется:

- на механические повреждения (трещины, сколы и т. п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности, высоких температур, попаданием инородных предметов внутрь инструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей);
- на инструменты с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки или неправильной эксплуатации, применения инструмента не по назначению, а также нестабильности параметров пневмосети;
- на естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение); для краскораспылителей - износ прокладок, материальной иглы, сопла и распыляющей головки;
- на быстроизнашиваемые части и механизмы: пневмоопатки, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, растровые втулки, смазку, направляющие ролики, подшипники и т. п.);
- на сменные принадлежности (патроны, цанги, шины, звездочки) и сменные быстроизнашиваемые приспособления, за исключением случаев механических повреждений вышеперечисленных частей, произошедших вследствие гарантийной поломки инструмента;
- на инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока вне авторизованного сервисного центра или вне сервисных центров, имеющих договор на проведение гарантийного сервисного обслуживания;
- на профилактическое обслуживание инструмента, например: чистку, промывку, смазку.

Работа мастерской по проведению ТО оплачивается согласно действующим ставкам сервисного центра. Выявленные при проведении ТО неисправности, попадающие под действие гарантийных обязательств, устраняются бесплатно, негарантийные дефекты по согласованию с потребителем устраняются в обычном порядке. Проведение ТО не изменяет гарантийный срок инструмента.

сопло плотно затянуто. Установите иглу и зафиксируйте ее винтом регулировки иглы. Установка распыляющей головки осуществляется в зависимости от необходимой ориентации факела (вертикальный/горизонтальный). Зафиксируйте распыляющую головку затяжкой кольцевой гайки.

РЕГУЛИРОВКА ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

Обычно подача материала полностью открыта. Для этого полностью выкрутите винт регулировки иглы, нажмите на курок до упора и закручивайте винт регулировки иглы до положения, в котором курок начнет двигаться. При необходимости, уменьшите количество подаваемого материала, закручивая винт регулировки иглы по часовой стрелке.

РЕГУЛИРОВКА ФАКЕЛА

Обычно факел полностью раскрыт (овальная форма). Для этого полностью открутите винт регулировки факела против часовой стрелки. Для уменьшения высоты отпечатка факела закручивайте винт регулировки факела по часовой стрелке. При необходимости получения факела круглой формы, полностью закрутите винт регулировки факела по часовой стрелке.

РЕГУЛИРОВКА ПОДАЧИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Регулировка подачи сжатого воздуха осуществляется винтом регулировки до получения оптимальной формы отпечатка факела и распыления материала. Для более точной регулировки давления рекомендуется использовать внешний регулятор с манометром. При использовании внешнего регулятора регулятор подачи сжатого воздуха, встроенный в краскопульт, должен быть полностью открыт. При использовании внешнего регулятора убедитесь, что он обладает достаточной пропускной способностью. Регулировка подачи сжатого воздуха осуществляется на «первом этапе» нажатия курка при открытом воздушном клапане, но без подачи материала.

ПОДГОТОВКА ЛАКОКРАСОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Подготовьте лакокрасочный материал в соответствии с его технической документацией. Перед использованием отфильтруйте готовую смесь. Залейте мате-

Продавец:	
Покупатель:	
Название оборудования:	
Количество:	
Дата продажи:	

С условием гарантии согласен

Дата продажи

_____ (фамилия покупателя)

_____ (подпись покупателя) « ____ » _____ 20__ г.

М.П.

Продающая организация _____

Фамилия и подпись продавца _____

риал в бачок. Установите крышку бачка, которая имеет специальную конструкцию, обеспечивающую подачу воздуха, исключая создание вакуума в бачке и обеспечивая нормальную подачу материала через сопло. В то же время данная конструкция позволяет предотвратить утечку материала через вентиляционное отверстие. Необходимо следить за чистотой вентиляционного отверстия.

ПОДАЧА СЖАТОГО ВОЗДУХА

Для работы краскопульт необходимо обеспечить подачу сжатого воздуха через воздушное соединение в рукоятке краскопульт. Убедитесь, что к краскопульту подается чистый и сухой воздух. Диаметр воздушного шланга должен быть не менее 9 мм для обеспечения необходимой производительности. При использовании быстроразъемных соединений убедитесь, что они обладают достаточной пропускной способностью.

ПРАВИЛЬНОЕ НАНЕСЕНИЕ

Для окраски нажмите на курок до упора и перемещайте краскопульт вдоль окрашиваемой поверхности с постоянной скоростью на рекомендуемом расстоянии. Поток краски из краскопульты всегда должен быть перпендикулярным поверхности окрашиваемой детали на протяжении всего времени работы. Нанесите материал прямыми горизонтальными движениями с перекрытием не менее 50% предыдущего прохода, обеспечивая равномерное нанесение материала на деталь.



ОЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Очистку краскопульты можно осуществлять при помощи растворителей или специальных моющих средств вручную или при помощи стандартной мойки для краскопульты.

- Отключите краскопульт от пневмолинии перед любой операцией разборки и технического обслуживания.
- Перед выполнением любой операции по очистке отсоедините от краскопульты внешний регулятор подачи сжатого воздуха.
- Слейте краску из бачка и материальных каналов, затем промойте краскопульт растворителем или очищающей жидкостью до операций разборки.
- Снимите бачок, рассыпавшую головку, иглу, сопло. Сопло необходимо снимать после снятия иглы или при нажатом курке, это позволит уменьшить риск повреждения гнезда сопла.
- Промойте бачок, сопло и материальный канал. Остальные детали очистите при помощи щетки или кисти, смоченной в растворителе.
- Протрите детали чистой салфеткой или пропустите сжатым воздухом. Соберите краскопульт и распылите небольшое количество растворителя для удаления всех остатков материала.
- Ни при каких обстоятельствах не пытайтесь очистить забившиеся отверстия при помощи неподходящих инструментов, поскольку даже малейшее повреждение может негативно сказаться на результате распыления. Для очистки используйте специальные иглы.
- В случае обслуживания или замены сальника иглы уплотняющую гайку нельзя затягивать слишком сильно, ход иглы должен быть плавным и достаточно свободным. Слишком сильное затягивание гайки приведет к блокировке иглы и отсутствию уплотнения между иглой и соплом.

СЛЕДУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ ПОВРЕЖДАЮТ КРАСКОПУЛЬТ И АННУЛИРУЮТ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

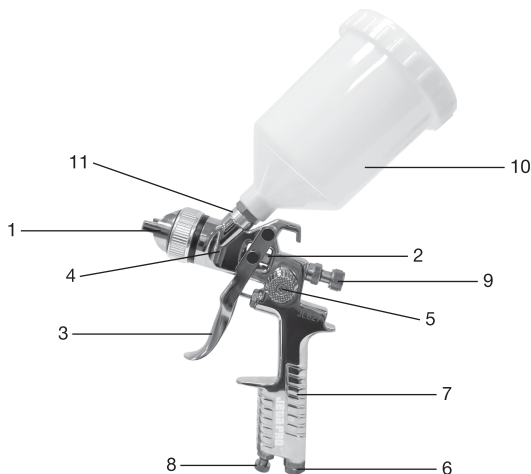
- Погружение краскопульта в растворитель или моющее средство.
- Хранение краскопульта в мойке для краскопультов.
- Очистка краскопульта при помощи ультразвуковых систем очистки.
- Негрежное, несоответствующее использование.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Прерывистое распыление. Пузыри воздуха в бачке. 	1. Загрязнено уплотнение сопла с корпусом. 2. Сопло недостаточно плотно затянуто. Повреждена прокладка сопла. 3. Кольцевая гайка и распыляющая головка плохо притянуты к корпусу. 4. Сальник иглы поврежден или ослаблен. 5. Муфта бачка ослаблена.	1. Тщательно очистить сопло и корпус в месте прилегания сопла. 2. Тщательно затянуть сопло. 3. Заменить прокладку сопла. 3. Затянуть кольцевую гайку распыляющей головки. 4. Подтянуть гайку сальника иглы или заменить сальник. 5. Затянуть муфту бачка.
Неравномерный факел. 	1. Распыляющая головка/сопло/игла загрязнены. 2. Распыляющая головка/сопло/игла повреждены. 3. Неправильная регулировка сальника иглы.	1. Тщательно очистить распыляющую головку/сопло/иглу. 2. Заменить поврежденные элементы. 3. Отрегулировать сальник для плавного скольжения иглы.
Подтекание продукта из соединения сопло/игла.	1. Сопло/игла загрязнены. 2. Сопло/игла повреждены. 3. Отсутствует пружина толкателя иглы и/или отсутствует винт регулировки иглы. 4. Проблема скольжения штоков или иглы.	1. Тщательно очистить сопло/иглу. 2. Заменить поврежденные элементы. 3. Установить пружину и/или винт регулировки иглы. 4. Проверить чистоту штоков уплотнители штоков, отрегулировать сальник для плавного скольжения иглы.
Подтекание продукта через сальник иглы.	1. Сальник иглы поврежден или ослаблен.	1. Подтянуть гайку сальника иглы или заменить сальник.
Травит воздух без нажатия на курок.	1. Поврежден/изношен воздушный клапан. 2. Повреждено/изношено уплотнительное кольцо клапана. 3. Проблема скольжения штоков или иглы. 4. Износ воздушных уплотнителей.	1. Заменить воздушный клапан. 2. Заменить уплотнительное кольцо клапана. 3. Проверить состояние штоков/иглы. При необходимости очистить/заменить. 4. Отрегулировать сальник для плавного скольжения иглы. 4. Заменить воздушные уплотнители.
Травит воздух при нажатии на курок.	1. Загрязнение/износ/повреждение воздушных штоков. 2. Износ/повреждение воздушных уплотнителей.	1. Очистить/заменить воздушные штоки. 2. Заменить воздушные уплотнители.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JL827
Размер сопла	1,3; 1,4; 1,7; 2,0; 2,5; 3,0
Давление на входе	2 бар
Расстояние до поверхности	10-15 см
Потребление сжатого воздуха	260 л/мин.
Бачок	Пластик, 600 мл
Система распыления	HVLP



КОНСТРУКЦИЯ

1. Набор воздушной головки (включая сопло-иглу)
2. Запорная игла
3. Курок
4. Сальник иглы, гайка сальника иглы (внутри корпуса, со стороны сопла)
5. Винт регулировки факела
6. Фитинг подачи сжатого воздуха, резьба M1\4"
7. Корпус
8. Винт регулировки подачи сжатого воздуха
9. Винт регулировки иглы
10. Материальный бачок
11. Муфта материального бачка

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Щетка
- Ключ
- Фильтр
- Быстроразъемный штекер с уплотнительным кольцом
- Краскопулт
- Инструкция
- Бачок

Изготовитель: «PREMERA (H.K.) INTERNATIONAL CO., LIMITED» China,
21F, Fortune Financial Centre, NO.5, East 3rd Ring Road(M), Chao Yang District, Beijing
Изготовитель: «Премера (H.K.) Интернэшнл КО., ЛИМИТЕД», Китай,
21F, Финансовый центр Fortune, №5, Восточная 3-я кольцевая дорога (М),
район Чао Ян, Пекин
Импортер и организация, уполномоченная на принятие
претензий от потребителей: ООО ТД «Автограф»,
192019, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Седова, д. 11, литер Б, помещение 19-Н
тел.: 8-800-555-21-50 jetapro.com