



ДОМАШНИЙ МАСТЕР

ПАСПОРТ
СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЦЕПЕЙ
ELITECH
СТ 100Ц (E2013.006.XX)



ПАШПАРТ
СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧВАННЯ ЛАНЦУГОЇ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ТІЗБЕКТЕРДІ ҚАЙРАУҒА АРНАЛҒАН БІЛДЕГІ ELITECH



RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

20 - 37 Старонка

KZ

Өнім паспорты

39 - 57 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с информацией, подробно изложенной в данном паспорте и тщательно соблюдать рекомендации производителя по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надёжной и безопасной эксплуатации изделия. В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надёжность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения в технических характеристиках и внешнем виде устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретённому изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*) С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте elitech.ru.

ВНИМАНИЕ!

При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

Порядок предъявления требований потребителя в отношении товара, в том числе товара, относящегося к технически сложным в соответствии с применимым законодательством, определяется действующим законодательством государства реализации товара.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	4
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	7
4. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	7
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	8
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	10
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	13
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	14
10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	15
11. УТИЛИЗАЦИЯ	16
12. СРОК СЛУЖБЫ	16
13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА	16
14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	16

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок для заточки цепей ELITECH ДМ СТ 100Ц предназначен для заточки режущих зубьев пильных цепей бензиновых и электрических цепных пил.

Станок укомплектован заточным диском 108×3,2×22,2 мм, позволяющим затачивать цепи с шагом 1/4", 0,325" и 3/8"LP (низкий профиль). Конструкция станка позволяет установить заточной диск 108×4,5×22,2 мм (в комплект не входит) для заточки цепей с шагом 3/8" и 0,404". Используйте только диски, подходящие по типу и размеру для Вашего станка.

Станок предназначен для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В и частотой 50 Гц.

Режим эксплуатации станка - 20 минут работы / 20 минут перерыва.

Запрещается использовать станок не по назначению и вносить изменения в конструкцию станка.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещённым. Загрязнённое рабочее место и недостаточная освещённость могут стать причиной травмы.

- Не используйте станок в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легковоспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель и заточной диск при работе создают искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с электроинструментом.

Электробезопасность:

- Электрическая вилка станка должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение станка соответствует напряжению в электрической сети.

- Если конструкцией станка предусмотрено заземление, не используйте переходники и не изменяйте конструкцию вилки.

- Избегайте контакта участков тела с заземлёнными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте станок воздействию дождя или влаги. Попадая на электроинструмент вода повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте электрическую вилку станка из розетки, дёргая за шнур питания, и не переносите станок, держа его за шнур питания, это приведёт к повреждению электроинструмента.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краёв, масла и движущихся деталей, которые могут привести к повреждению электрокабеля.

- При использовании станка вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
- При использовании станка в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30 мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приёма препаратов, снижающих реакцию и внимание.
- Используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, респиратор, рабочие перчатки, закрытую обувь и одежду.
- Не допускайте случайного включения электроинструмента. Перед включением станка в сеть, убедитесь, что переключатель находится в выключенном положении.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. Не работайте на неустойчивой опоре, скользкой поверхности или в положении, при котором невозможно контролировать работу станка и удерживать его при необходимости обеими руками.

Правила техники безопасности при работе со станком для заточки цепей

- Перед подключением станка к электрической сети убедитесь, что станок надёжно закреплён на верстаке или другой рабочей поверхности.
- Во избежание перегрева двигателя соблюдайте повторно-кратковременный режим эксплуатации станка - 20 минут работы / 20 минут отдыха.
- Избегайте попадания любых частей тела в движущиеся детали станка во время его работы.
- Используйте только заточные диски, подходящие по типу и размеру для Вашего станка.
- Запрещено работать на станке без установленного защитного кожуха или с неисправным защитным кожухом.
- Не пользуйтесь заточными дисками, имеющими трещины/сколы, а также изношенными дисками. Всегда проверяйте заточный диск, включив станок на 30-60 сек. на холостом ходу. В случае вибрации заточного диска немедленно выключите станок и проверьте диск и правильность его установки.
- Не затягивайте фиксатор заточного круга слишком сильно. Чрезмерное затягивание фиксатора может привести к образованию трещин на заточном круге.
- Во время работы держитесь в стороне от плоскости вращения заточного диска.
- Никогда не пытайтесь остановить вращающийся заточный диск руками.

Сервисное обслуживание:

Обслуживайте электроинструмент у квалифицированного специалиста по ремонту в авторизованном сервисном центре ELITECH, используя только оригинальные запасные части.

ВНИМАНИЕ!

Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик снимают с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя станка при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.

ВНИМАНИЕ!

Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов, повышенной вибрации, биения заточного диска, запаха гари, искрения, сильного нагрева, повреждения электрокабеля, вилки, выключателя, корпуса, защитного кожуха, заточного круга, рабочего стола, зажимного механизма цепи, ограничителя глубины заточки или иных элементов необходимо немедленно выключить станок, отключить его от электросети и обратиться в авторизованный сервисный центр ELITECH.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	СТ 100Ц
Код	E2013.006.XX
Номинальная потребляемая мощность, Вт	100
Диаметр диска, мм	108
Толщина диска, мм	3,2
Диаметр посадки диска, мм	22,2
Зернистость диска	100
Скорость вращения без нагрузки, об/мин	5800
Окружная скорость диска, м/с	33
Угол поворота стола, градусы	±35°
Режим работы двигателя	S2 / 20 мин
Напряжение сети, В	230
Частота сети, Гц	50
Длина кабеля питания, м	1,9
Габаритные размеры изделия (Д×Ш×В), мм	285×140×299
Габаритные размеры в упаковке (Д×Ш×В), мм	255×220×170
Масса изделия, кг	1,7
Масса в упаковке, кг	2,3

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Корпус станка	– 1 шт.
Рабочий стол	– 1 шт.
Диск заточной 108×3,2×22,2 мм (установлен на станок)	– 1 шт.
Паспорт изделия	– 1 шт.

ВНИМАНИЕ! Комплект поставки может быть изменён без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! На дополнительные расходные аксессуары и вспомогательные инструменты, поставляемые в комплекте, гарантийные обязательства не распространяются.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

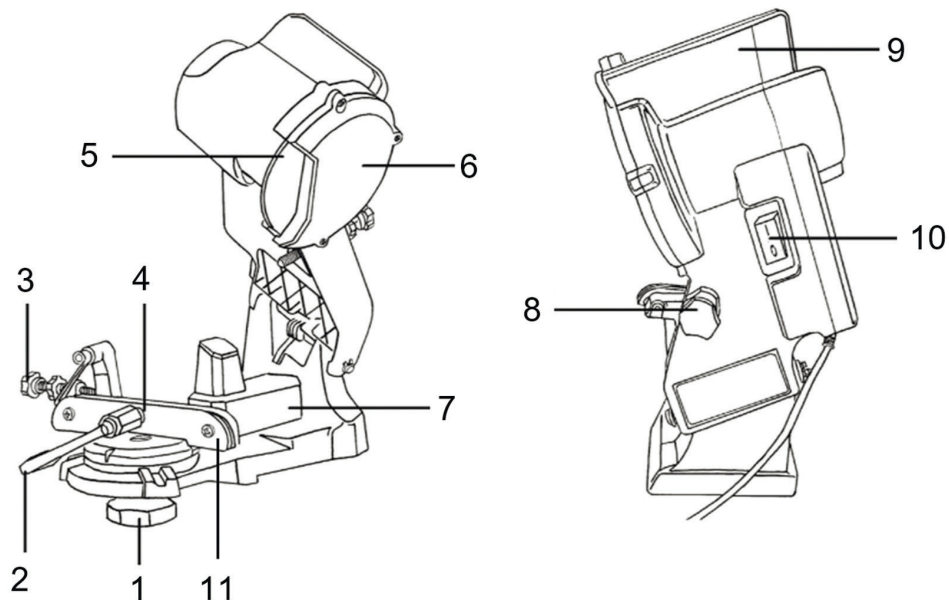


Рис. 1

1 – фиксатор положения рабочего
стола
2 – рычаг натяжения и зажима цепи
3 – винт регулировки положения
цепи
4 – рабочий стол
5 – диск заточной

6 – кожух защитный
7 – корпус станка
8 – ограничитель глубины заточки
9 – рукоятка
10 – выключатель
11 – направляющая

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ!

При подготовке к работе электроинструмент должен быть отключён от электрической сети.

Сборка и установка станка

1. Извлеките корпус станка и комплектующие из упаковки. Проверьте наличие всех элементов конструкции станка, проверьте элементы конструкции станка на отсутствие механических повреждений.

2. Установите рабочий стол станка (4) на корпус станка (7) и зафиксируйте с помощью фиксатора положения рабочего стола (1) (Рис. 1, 4).

3. Установите собранный станок на твёрдую и ровную поверхность верстака таким образом, чтобы ограничители на корпусе станка уперлись в верстак, и обеспечивалась возможность регулировки угла заточки цепи (влево/вправо) (Рис. 2).

4. Закрепите станок на верстаке при помощи болтов, шайб и гаек (в комплект не входят), используя монтажные отверстия в основании станка (Рис. 3).

5. Подключите станок к электрической сети и проверьте работу выключателя (10) (Рис. 1).

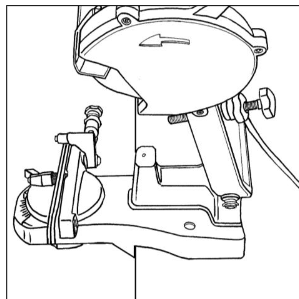


Рис. 2

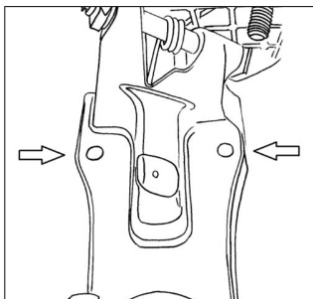


Рис. 3

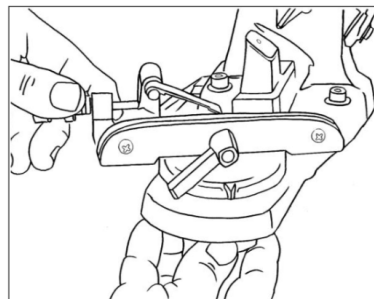


Рис. 4

Установка и замена заточного диска

Станок укомплектован заточным диском 108×3,2×22,2 мм, позволяющим затачивать цепи с шагом 1/4", 0,325" и 3/8"LP (низкий профиль). Конструкция станка позволяет установить заточной диск 108×4,5×22,2 мм (в комплект не входит) для заточки цепей с шагом 3/8" и 0,404".

Для замены заточного диска:

Выкрутите три винта и снимите защитный кожух (Рис. 5).

Открутите гайку-фиксатор заточного диска (Рис. 6).

Снимите использованный заточной диск и установите новый. Закрепите заточной диск с помощью фиксатора. Установите защитный кожух и закрепите с помощью винтов.

После установки заточного диска вручную проверните его и убедитесь, что диск не касается защитного кожуха и других элементов станка. Перед началом работы выполните пробный запуск на холостом ходу в течение 30–60 секунд. При появлении биения, вибрации, постороннего шума или трещин на диске немедленно выключите станок и замените диск.

ВНИМАНИЕ! Используйте только заточные диски, подходящие по типу и размеру для Вашего станка.

ВНИМАНИЕ! Не затягивайте фиксатор заточного диска слишком сильно. Чрезмерное затягивание фиксатора может привести к образованию трещин на заточном диске.

ВНИМАНИЕ! Запрещено использовать станок без установленного защитного кожуха.

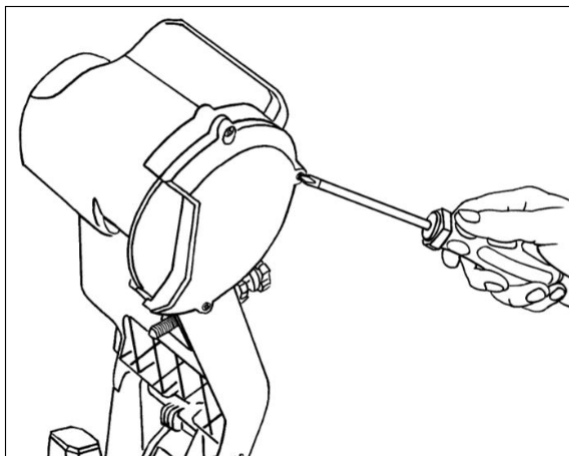


Рис. 5

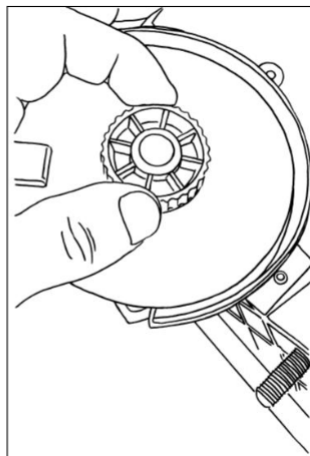


Рис. 6

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение/выключение

ВНИМАНИЕ! Перед подключением станка к электрической сети, убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении («0»).

Для включения станка переведите выключатель (10) (Рис. 1) в положение «I».
Для выключения станка переведите выключатель в положение «0».

Подготовка цепи к заточке

Очистите цепь от грязи, мусора и масляной смазки. Заточка неочищенной от масляной смазки цепи приведёт к загрязнению заточного диска и выходу цепи из строя.

Проверьте цепь на наличие повреждений (согнутые или сильно изношенные зубья, ослабленные заклёпки и т.п.). В случае обнаружения повреждений устраните повреждения или замените цепь.

Определите производителя пильной цепи, её тип, вид режущего звена, шаг пильной цепи и толщину ведущего звена. В зависимости от указанных параметров подбирается соответствующий размер заточного диска и настраивается угол заточки цепи. Большая часть цепей имеет угол заточки 25–30°.

Заточка цепи

1. Отрегулируйте угол заточки цепи - ослабьте фиксатор положения рабочего стола (1) (Рис. 1) и установите требуемый угол поворота рабочего стола, ориентируясь по шкале (Рис. 7), после чего затяните фиксатор.

2. Установите цепь на направляющую рабочего стола станка (11) (Рис. 1) так, чтобы режущая часть цепи была направлена в сторону заточного диска (Рис. 8).

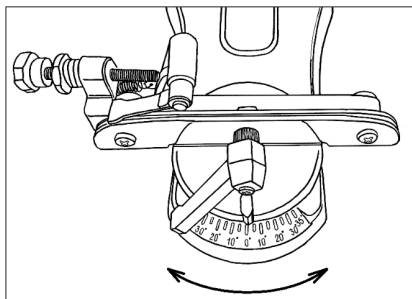


Рис. 7

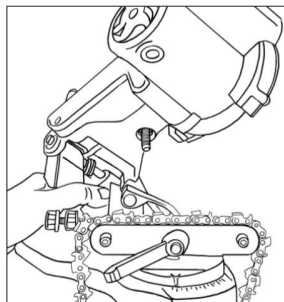


Рис. 8

3. Поместите упор цепи на заднюю поверхность затачиваемого режущего зуба цепи (Рис. 9).

4. С помощью винта регулировки положения цепи (3) (Рис. 1), отрегулируйте точное положение затачиваемого зуба (Рис. 9) так, чтобы при касании зуба заточным диском происходило снятие небольшого количества металла с поверхности затачиваемого зуба.

5. Зафиксируйте цепь рычагом натяжения и зажима цепи (2) (Рис. 1), повернув рычаг вправо (Рис. 10).

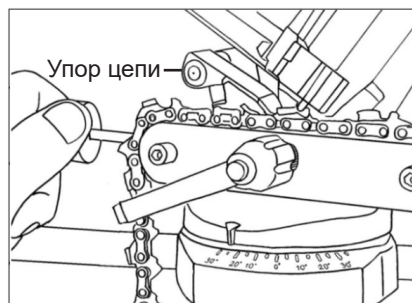


Рис. 9

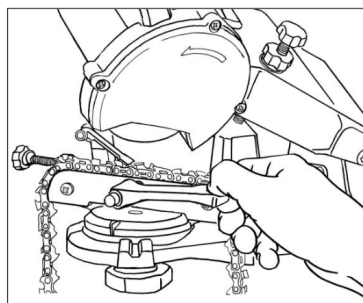


Рис. 10

6. Отрегулируйте глубину заточки зуба (Рис. 11) с помощью ограничителя глубины заточки (8) (Рис. 1).

ВНИМАНИЕ! Глубина заточки зуба должна быть отрегулирована так, чтобы не повредить соединительные звенья цепи и при этом была заточена вся режущая кромка зуба.

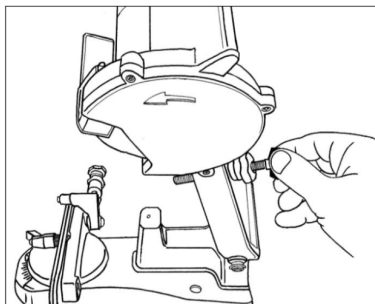


Рис. 11

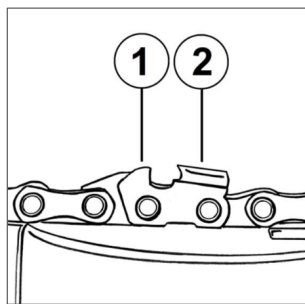


Рис. 12

7. Включите станок, переведя выключатель (10) (Рис. 1) в положение «I».

8. Медленно опустите заточной диск на зуб цепи и произведите заточку.

9. Поднимите заточной диск в верхнее положение, переведите выключатель (10) (Рис. 1) в положение «0» и дождитесь полной остановки заточного диска.

ВНИМАНИЕ! Перед протягиванием цепи и заточкой следующего зуба необходимо выключить станок и дождаться полной остановки заточного диска.

10. Ослабьте рычаг натяжения и зажима цепи (2) (Рис. 1) и протяните цепь в направлении заточного диска, пока следующий зуб с таким же направлением заточки не пройдет упор. Направление заточки зубьев цепи одинаково через один зуб. Потяните цепь в обратную сторону, чтобы зуб уперся в упор, зафиксируйте цепь с помощью рычага натяжения и зажима цепи (2) (Рис. 1). Включите станок, произведите заточку.

Аналогично заточите все зубья с одним направлением заточки. Затем поменяйте угол заточки на противоположный, и произведите заточку остальных зубьев цепи.

ВНИМАНИЕ! Изменение угла заточки цепи производится только при выключенном станке.

Если цепь неоднократно подвергалась заточке, возникает необходимость ставить зуб-ограничитель (1) (Рис. 12).

Для стачивания зуба-ограничителя (1) (Рис. 12) понадобится специальный шаблон для заточки цепи (в комплект не входит). Необходимо наложить шаблон на цепь, и, пользуясь плоским напильником, сточить каждый зуб-ограничитель до уровня, указанного на шаблоне. На шаблоне указываются два уровня: Н «hard» (твёрдый) для твердых пород дерева и S «soft» (мягкий) для мягких пород дерева.

ВНИМАНИЕ! Заточка зубьев-ограничителей без ориентации по шаблону может привести к тому, что зубья будут сточены слишком сильно. В результате цепь будет «съедать» много дерева, это увеличит риск отдачи, усилит вибрацию и ухудшит точность пиления.

ВНИМАНИЕ! Не удерживайте заточной диск на зубе длительное время. Перегрев режущего зуба может изменить свойства металла, ухудшить качество заточки и сократить срок службы цепи.

ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать повреждённые заточные диски. Если Вы заметили механические повреждения и трещины на диске, то его следует заменить перед следующим включением станка.

ВНИМАНИЕ! Станок не предназначен для длительных нагрузок. Во избежание перегрева двигателя и выхода станка из строя эксплуатация станка должна осуществляться в повторно-кратковременном режиме.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием убедитесь, что станок отключён от электросети.

Обслуживание станка

•Каждый раз по окончании работ рекомендуется очищать корпус станка от грязи и пыли. Для очистки станка используйте сухую или слегка влажную мягкую ткань или щётку. Запрещено погружать станок в воду, избегайте попадания воды внутрь станка. При очистке станка запрещается использование абразивных чистящих средств, а также средств, содержащих спирт.

•Запрещается разбирать станок для самостоятельного ремонта (кроме замены заточного диска). Для обеспечения безопасности и надёжности станка, ремонт необходимо производить в авторизованных сервисных центрах.

•Следите за состоянием заточного диска. Если он износился или повредился, замените его.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не включается	Нет напряжения в электрической сети; неисправен выключатель; Неисправен кабель питания; неисправен двигатель.	Проверьте напряжение в электрической сети; обратитесь в сервисный центр для проверки двигателя, кабеля питания и выключателя.
Появление дыма и запаха горелой изоляции	Повреждена обмотка.	Немедленно отключите инструмент от электрической сети и обратитесь в сервисный центр.
Двигатель перегревается	Загрязнены вентиляционные отверстия; продолжительная работа в непрерывном режиме; двигатель неисправен.	Прочистите вентиляционные отверстия; эксплуатировать инструмент в повторно-кратковременном режиме; обратитесь в сервисный центр для проверки двигателя.
Двигатель не работает на полную мощность	Низкое напряжение в электрической сети; слишком длинный удлинительный шнур; двигатель неисправен.	Проверьте напряжение в электрической сети; используйте удлинительный шнур меньшей длины; обратитесь в сервисный центр для проверки двигателя.
Повышенная вибрация	Заточной диск повреждён или неравномерно изношен.	Замените заточной диск.
Качество заточки неудовлетворительное	Неправильно настроен угол заточки; неправильно подобран заточной диск; слишком большое усилие прилагается к инструменту.	Отрегулируйте угол заточки; установите заточной диск, подходящий к типу и размеру цепи; не прикладывайте большое усилие к инструменту во время работы.

Заточной диск бьёт или вибрирует.	Диск установлен с перекосом; повреждён или неравномерно изношен; загрязнены посадочные поверхности; чрезмерно затянута фиксирующая гайка.	Выключите станок, отключите от сети, проверьте установку диска и посадочные поверхности. Повреждённый диск замените.
Цепь затачивается неравномерно.	Неправильно установлен угол рабочего стола; цепь плохо зафиксирована; упор цепи настроен неправильно; зубья имеют разную длину после предыдущей заточки.	Проверьте угол заточки, положение упора и фиксацию цепи. Затачивайте зубья одинакового направления с одинаковыми настройками.
Зуб цепи перегревается или синеет.	Чрезмерное усилие подачи; длительный контакт диска с зубом; неправильно подобран диск; загрязнённая цепь.	Уменьшите усилие, выполняйте кратковременное касание, очистите цепь и проверьте соответствие диска типу цепи.
Заточной диск быстро изнашивается.	Неправильно подобран диск; чрезмерное усилие подачи; заточка грязной или загрязнённой маслом цепи.	Используйте подходящий диск, очищайте цепь перед заточкой, не прилагайте чрезмерное усилие.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50 до +50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре +25 °C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом, вентилируемом помещении при температуре от +5 до +40 °C и относительной влажности до 80 % (при температуре +25 °C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте станок и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте станок согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЁРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортёре, а также данные об официальном представителе и информация о сертификате находятся в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте elitech.ru.

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;
- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);
- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;
- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорением вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждений, наступивших вследствие перегрева, неправильного хранения, неадекватного ухода;
- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов;
- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряжённых или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;
- выхода из строя сменных приспособлений (звёздочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звёздочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшего выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);
- недостаточного количества масла или несоответствия типа масла в картере у компрессоров, 4-тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колёса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щётки, ведущие звёздочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапаны моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепёжных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.